

核技术利用建设项目

无锡铸佳品精密科技有限公司

新建 1 台 X 射线实时成像检测装置项目

环境影响报告表

无锡铸佳品精密科技有限公司(公章)

2026 年 7 月

生态环境部监制

核技术利用建设项目

无锡铸佳品精密科技有限公司

新建1台X射线实时成像检测装置项目

环境影响报告表

建设单位名称: 无锡铸佳品精密科技有限公司

建设单位法人代表（签字或盖章）：

通讯地址： 无锡市新吴区梅村街道梅育路 117 号 8 号标准厂房

邮政编码: 214100 联系人: _____

电子邮箱: _____ / 联系电话: 1 _____

目录

表 1 项目基本情况	1
表 2 放射源	4
表 3 非密封放射性物质	4
表 4 射线装置	5
表 5 废弃物（重点是放射性废弃物）	6
表 6 评价依据	7
表 7 保护目标与评价标准	10
表 8 环境质量和辐射现状	13
表 9 项目工程分析与源项	13
表 10 辐射安全与防护	24
表 11 环境影响分析	29
表 12 辐射安全管理	36
表 13 结论与建议	40
表 14 审批	44
附表 辐射污染防治措施“三同时”措施一览表	45

附图：

附图 1 本项目地理位置图

附图 2 本项目周围环境示意图

附图 3 本项目装置所在 8 号厂房平面布置图

附图 4 本项目装置结构布置图

附图 5 本项目与江苏省生态环境分区管控综合服务系统管控区相对位置关系图

附图 6 本项目与生态空间管控区域相对位置图

附图 7 本项目编制主持人踏勘现场照片

附件：

附件 1 委托书

附件 2 射线装置承诺书

附件 3 营业执照

附件 4 厂房租赁合同

附件 5 检测报告及检测资质

附件 6 本项目 X 射线实时成像检测装置安全防护说明

表 1 项目基本情况

建设项目名称		新建 1 台 X 射线实时成像检测装置项目			
建设单位		无锡铸佳品精密科技有限公司			
法人代表		覃进承	联系人		联系电话
注册地址		无锡市新吴区梅村街道梅育路 117 号 8 号标准厂房			
建设项目地点		无锡市新吴区梅村街道梅育路 117 号 8 号标准厂房			
立项审批部门		/		批准文号	/
建设项目总投资 (万元)		20	项目环保投资 (万元)	2	投资比例(环保投 资/总投资)
项目性质		☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 其他			占地面积 (m ²)
应用 类型	放射源	☐ 销售	☐ I类 ☐ II类 ☐ III类 ☐ IV类 ☐ V类		
		☐ 使用	☐ I类 (医疗使用) ☐ II类 ☐ III类 ☐ IV类 ☐ V类		
	非密封放 射性物质	☐ 生产	☐ 制备 PET 用放射性药物		
		☐ 销售	/		
		☐ 使用	☐ 乙 ☐ 丙		
	射线装置	☐ 生产	☐ II类 ☐ III类		
		☐ 销售	☐ II类 ☐ III类		
		☒ 使用	☒ II类 ☐ III类		
	其他				
	项目概述： 1. 建设单位基本情况、项目建设规模、任务由来及原有核技术利用项目许可情况 无锡铸佳品精密科技有限公司成立于2022年12月8日，位于无锡市新吴区梅村街道梅育路117号8号标准厂房，法定代表人为覃进承。经营范围包括一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；通用零部件制造；五金产品制造；汽车零部件及配件制造；汽				

车零配件批发；汽车零配件零售；模具制造；模具销售；机械设备销售；民用航空材料销售；3D打印服务；专业设计服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。公司租赁位于无锡市新吴区梅村街道梅育路117号8号厂房开展生产经营活动。公司营业执照见附件3，租赁合同见附件4。

因业务发展需求，无锡铸佳品精密科技有限公司拟在 8 号厂房东侧一楼测量室内新建 1 台 Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置，该装置最大管电压 160kV，最大管电流 3mA，最大功率 480W。装置用于公司生产的精密铸件工件的无损检测。探伤工件长度最大约为 400mm，宽度最大约为 200mm，高度最大约为 300mm。公司拟为本项目配备 2 名辐射工作人员，其中 1 人兼任辐射防护负责人。本项目 X 射线实时成像检测装置预计日曝光时间不超过 2h，周工作 5 天，年工作 50 周，年曝光时间不超过 500h，以上曝光时间包含训机时间。

在此之前，无锡铸佳品精密科技有限公司从未开展过核技术利用项目，本项目为公司首次开展核技术利用项目。本项目核技术利用项目详见表 1-1：

表 1-1 无锡铸佳品精密科技有限公司本项目核技术利用项目情况表

序号	射线装置名称、型号	数量（台）	最大管电压（kV）	最大管电流（mA）	类别	工作场所名称	活动种类	环评情况	许可情况	验收情况	备注
1	Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置	1	160	3	II	8 号厂房一楼测量室	使用	本次环评	未许可	未验收	最大功率 480W

根据《中华人民共和国环境影响评价法》《中华人民共和国放射性污染防治法》《建设项目环境保护管理条例》《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》和《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》等法律法规的规定，本项目需进行环境影响评价，依照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部令第 16 号，2021 年版），本项目为使用 X 射线实时成像检测装置，属于“172 核技术利用建设项目”中的“使用 II 类射线装置的”，本项目应编制环境影响报告表。受无锡铸佳品精密科技有限公司委托，江苏睿源环境科技有限公司承担该项目的环评评价工作。我公司通过资料调研、现场监测、评价分析，在此基础上编制该项目环境影响报告表。委托书见附件 1，射线装置承诺书见附件 2。

2. 项目周边保护目标及项目选址情况

无锡铸佳品精密科技有限公司位于无锡市新吴区梅村街道梅育路117号8号厂房，公司东侧为园区道路及小河，南侧为园区道路及6号厂房（无锡齐恩科技有限公司），

西侧为园区道路及7号厂房（江苏振华智能科技有限公司），北侧为园区道路及10号楼（无锡麦克福制造有限公司），本项目地理位置见附图1，公司周围环境见附图2。

本项目X射线实时成像检测装置拟建址位于无锡铸佳品精密科技有限公司8号厂房，8号厂房整体为一层建筑，厂房局部东侧为二层建筑，本项目X射线实时成像检测装置位于东侧一楼测量室西南角。测量室东侧为厂房外道路，南侧为配电房及光谱仪室，西侧为过道及熔炼炉、保温炉，楼上为展示区，下方为土层。本项目8号厂房平面布置图见附图3。

对照江苏省生态环境分区管控综合服务系统管控区，本项目位于无锡国家高新技术产业开发区，为重点管控单元，本项目符合该单元生态环境准入清单。对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）和《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号），本项目评价范围内不涉及江苏省国家级生态保护红线区域和江苏省生态空间管控区域，本项目与江苏省生态环境分区管控综合服务系统管控区相对位置关系图见附图5，本项目与生态空间管控区域相对位置图见附图6。

本项目 X 射线实时成像检测装置周围 50m 范围内无居民区、学校等环境敏感目标，50m 范围内主要涉及无锡铸佳品精密科技有限公司 8 号厂房、园区道路、6 号厂房（无锡齐恩科技有限公司）、10 号楼（无锡麦克福制造有限公司）及小河。本项目周围环境保护目标主要为从事 X 射线实时成像检测装置操作的辐射工作人员及周围公众。

3. 实践正当性

无锡铸佳品精密科技有限公司使用 X 射线实时成像检测装置对公司生产的精密铸件工件进行无损检测以控制产品质量。本项目的建设将满足企业提高产品质量的需求，创造更好的经济效益，从社会角度而言，能够使用安全系数更高的产品，减少安全事件发生的可能性。虽然在运行期间，X 射线实时成像检测装置的应用可能会对周围环境、工作人员及周围公众造成一定辐射影响，但公司在做好各项辐射防护措施，严格按照规章制度运营本项目的情况下，可将上述辐射影响降至尽可能小。因此，在考虑了社会、经济和其他有关因素之后等有关因素之后，其对社会所带来的利益足以弥补其可能引起的辐射危害，符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002) 中辐射防护“实践的正当性”的原则与要求。

表 2 放射源

序号	核素名称	总活度 (Bq) / 活度 (Bq) ×枚数	类别	活动种类	用途	使用场所	贮存方式与地点	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：放射源包括放射性中子源，对其要说明是何种核素以及产生的中子流强度（n/s）。

表 3 非密封放射性物质

序号	核素名称	理化性质	活动种类	实际日最大操作量 (Bq)	日等效最大操作量 (Bq)	年最大操作量 (Bq)	用途	操作方式	使用场所	贮存方式与地点
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：日等效最大操作量和操作方式见《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）。

表 4 射线装置

(一) 加速器：包括医用、工农业、科研、教学等用途的各种类型加速器

序号	名称	类别	数量	型号	加速 粒子	最大能量 (MeV)	额定电流 (mA) / 剂量率 (Gy/h)	用途	工作场所	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

(二) X 射线机：包括工业探伤、医用诊断和治疗、分析等用途

序号	名称	类别	数量	型号	最大管电压 (kV)	最大管电流 (mA)	用途	工作场所	备注
1	X 射线实时成像检测装置	II	1 台	Global XT 7600 型	160	3	无损检测	8 号厂房一楼测量室	最大功率 480W
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

(三) 中子发生器，包括中子管，但不包括放射性中子源

序号	名称	类别	数量	型号	最大管电压 (kV)	最大靶电流 (μ A)	中子强度 (n/s)	用途	工作场所	氚靶情况			备注
										活度 (Bq)	贮存方式	数量	
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 5 废弃物（重点是放射性废弃物）

名称	状态	核素名称	活度	月排放量	年排放总量	排放口浓度	暂存情况	最终去向
臭氧、氮氧化物	气态	/	/	少量	少量	/	不暂存	直接排入大气，臭氧在常温常压下稳定性较差，常温常态常压的空气中臭氧有效化学分解时间约为 50 分钟，可自动分解为氧气。
/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1.常规废弃物排放浓度，对于液态单位为 mg/l，固体为 mg/kg，气态为 mg/m³，年排放总量用 kg。

2.含有放射性的废弃物要注明，其排放浓度、年排放总量分别用比活度(Bq/l 或 Bq/kg 或 Bq/m³)和活度 (Bq)。

表 6 评价依据

法规文件	1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年修订本），中华人民共和国2014年主席令第9号，自2015年1月1日起施行； 2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年修正本），中华人民共和国2018年主席令第24号，自2018年12月29日起施行； 3) 《中华人民共和国放射性污染防治法》，中华人民共和国2003年主席令第6号，自2003年10月1日起施行； 4) 《建设项目环境保护管理条例》（2017年修正本），中华人民共和国2017年国务院令第682号，自2017年10月1日起施行； 5) 《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》，中华人民共和国原环境保护部令第18号公布，自2011年5月1日起施行； 6) 《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》（2019年修正本），中华人民共和国2019年国务院令第709号，自2019年3月2日起施行； 7) 《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》（2021年修正本），中华人民共和国生态环境部令第20号修正，自2021年1月4日起施行； 8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》，中华人民共和国生态环境部令第16号，自2021年1月1日起施行； 9) 《射线装置分类》，中华人民共和国环境保护部和国家卫生和计划生育委员会2017年公告第66号，自2017年12月5日起施行； 10) 《关于建立放射性同位素与射线装置辐射事故分级处理和报告制度的通知》，中华人民共和国原国家环保总局环发〔2006〕145号，自2006年9月26日起施行； 11) 《关于启用环境影响评价信用平台的公告》，中华人民共和国生态环境部公告2019年第39号，自2019年11月1日起施行； 12) 《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》，中华人民共和国生态环境部2019年部令第9号，自2019年11月1日起施行；关于发布《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》配套文件的公告，中华人民共和国生态环境部2019年公告第38号，自2019年11月1日起施行； 13) 《关于核技术利用辐射安全与防护培训和考核有关事项的公告》，中华
------	---

	人民共和国生态环境部公告2019年第57号，自2020年1月1日起施行； 14) 《关于进一步优化辐射安全考核的公告》，中华人民共和国生态环境部公告2021年第9号，自2021年3月15日起施行； 15) 《江苏省辐射污染防治条例》（2018年修正本），江苏省人民代表大会常务委员会公告2018年第2号，自2018年5月1日起施行； 16) 《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》，江苏省人民政府苏政发〔2018〕74号，自2018年6月9日起施行； 17) 《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》，江苏省人民政府苏政发〔2020〕1号，自2020年1月8日起施行； 18) 《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环境影响报告书（表）编制单位监管工作的通知》（苏环办〔2021〕187号），2021年5月31日印发； 19) 《产业结构调整指导目录（2024年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第七号），自2024年2月1日起施行。
技术标准	1) 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016） 2) 《辐射环境保护管理导则 核技术利用建设项目 环境影响评价文件的内容和格式》（HJ 10.1-2016） 3) 《辐射环境监测技术规范》（HJ 61-2021） 4) 《环境γ辐射剂量率测量技术规范》（HJ 1157-2021） 5) 《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002） 6) 《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022） 7) 《工业X射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）及其修改单 8) 《职业性外照射个人监测规范》（GBZ128-2019）
其他	附图： 附图 1 本项目地理位置图 附图 2 本项目周围环境示意图 附图 3 本项目装置所在 8 号厂房平面布置图 附图 4 本项目装置结构布置图 附图 5 本项目与省生态环境分区管控综合服务系统管控区相对位置关系图 附图 6 本项目与生态空间管控区域相对位置图

	附图 7 本项目编制主持人踏勘现场照片 附件: 附件 1 委托书 附件 2 射线装置承诺书 附件 3 营业执照 附件 4 厂房租赁合同 附件 5 检测报告及检测资质 附件 6 本项目 X 射线实时成像检测装置安全防护说明
--	---

评价标准**1) 工作人员职业照射和公众照射剂量限值:**

本项目辐射工作人员和公众的年有效剂量执行《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002)中个人剂量限值,如下表:

表 7-2 工作人员职业照射和公众照射剂量限值:

类别	剂量限值
职业照射 剂量限值	工作人员所接受的职业照射水平不应超过下述限值: ①由审管部门决定的连续5年的年平均有效剂量(但不可作任何追溯性平均), 20mSv; ②任何一年中的有效剂量, 50mSv。
公众照射 剂量限值	实践使公众有关关键人群组的成员所受的平均剂量估计值不应超过下述限值: ①年有效剂量, 1mSv; ②特殊情况下,如果5个连续年的年平均剂量不超过1mSv,则某一单一年份的有效剂量可提高到5mSv。

2) 剂量约束值:

参考《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002)“4.3.4.1 除了医疗照射之外,对于一项实践中的任一特定的源,其剂量约束和潜在照射危险约束应不大于审管部门对这类源规定或认可的值,并不大于可能导致超过剂量限值和潜在照射危险限值的值。”的要求,职业人员按年剂量限值1/4取值,公众按照其年剂量限值的1/10取值,确定本项目剂量约束值如下:

A) 职业照射的年剂量约束值不超过5mSv/a;

B) 公众照射的年剂量约束值不超过0.1mSv/a。

3) 周围剂量当量率参考控制水平:

参考《工业探伤放射防护标准》(GBZ 117-2022):

6.1.3 探伤室墙体和门的辐射屏蔽应同时满足:

a) 关注点的周围剂量当量参考控制水平,对放射工作场所,其值应不大于100 μ Sv/周,对公众场所,其值应不大于5 μ Sv/周;

b) 屏蔽体外30cm处周围剂量当量率参考控制水平应不大于2.5 μ Sv/h。

6.1.4 探伤室顶的辐射屏蔽应满足:

a) 探伤室上方已建、拟建建筑物或探伤室旁邻近建筑物在自辐射源点到探伤室顶内表面边缘所张立体角区域内时,探伤室顶的辐射屏蔽要求同6.1.3;

b) 对没有人员到达的探伤室顶,探伤室顶外表面30cm处的周围剂量当量率参考控制水平通常可取100 μ Sv/h。确定本项目周围剂量当量率参考控制水平:

A) 本项目职业人员和公众每周的周围剂量当量参考控制水平:

职业人员每周的周围剂量当量参考控制水平, 其值应不大于 $100\mu\text{Sv}/\text{周}$,

公众每周的周围剂量当量参考控制水平, 其值应不大于 $5\mu\text{Sv}/\text{周}$;

B) 本项目 X 射线实时成像检测装置周围剂量当量率参考控制水平:

本项目 X 射线实时成像检测装置四周、防护门及顶部表面外 30cm 处及底部周围剂量当量率不超过 $2.5\mu\text{Sv}/\text{h}$ 。

4) 辐射环境质量现状检测评价参考值

根据《江苏省环境天然贯穿辐射水平调查研究》(辐射防护 第 13 卷第 2 期, 1993 年 3 月, 江苏省环境监测站) 确定本项目拟建址的辐射环境质量现状检测评价参考值如下:

表 7-3 江苏省全省环境天然 γ 辐射剂量率调查结果单位: nGy/h

项目	原野	道路	室内
测值范围	33.1~72.6	18.1~102.3	50.7~129.4
均值	50.4	47.1	89.2
标准差 (s)	7.0	12.3	14.0

现状评价时, 参考“测值范围”数值进行评价。其中宇宙射线响应的扣除方法采用文献[2] (全国环境天然放射性水平调查总结报告编写小组 (支仲骥执笔)。全国环境天然贯穿辐射水平调查研究 (1983-1990 年)。辐射防护, 1992.12 (2): 96) 中的方法。

5) 参考资料

《辐射防护导论》, 方杰主编, 辐射防护导论[M].北京: 原子能出版社, 1991。

表 8 环境质量和辐射现状

环境质量和辐射现状

1. 项目地理和场所位置

无锡铸佳品精密科技有限公司位于无锡市新吴区梅村街道梅育路117号8号厂房，公司东侧为园区道路及小河，南侧为园区道路及6号厂房（无锡齐恩科技有限公司），西侧为园区道路及7号厂房（江苏振华智能科技有限公司），北侧为园区道路及10号楼（无锡麦克福制造有限公司），本项目地理位置见附图1，公司周围环境示意图见附图2。

本项目X射线实时成像检测装置拟建址位于无锡铸佳品精密科技有限公司8号厂房，8号厂房整体为一层建筑，厂房局部东侧为二层建筑，本项目X射线实时成像检测装置位于东侧一楼测量室西南角。测量室东侧为厂房外道路，南侧为配电房及光谱仪室，西侧为过道及熔炼炉、保温炉，楼上为展示区，下方为土层。8号厂房平面布置图见附图3。

本项目 X 射线实时成像检测装置周围 50m 范围内无居民区、学校等环境敏感目标，本项目周围环境保护目标主要为从事 X 射线实时成像检测装置操作的辐射工作人员及周围公众。





图 8-1 本项目 X 射线实时成像检测装置拟建址周围环境照片

2. 环境现状评价的对象、监测因子和监测点位

评价对象：本项目 X 射线实时成像检测装置项目拟建址及周围辐射环境。

监测因子：本项目 X 射线实时成像检测装置项目拟建址及周围环境 γ 辐射剂量率。

监测点位：在 X 射线实时成像检测装置项目拟建址及周围布置监测点位，分别位于

X 射线实时成像检测装置拟建址所在区域及周围，共计 11 个监测点位。

3. 监测方案、质量保证措施

监测方案：根据《辐射环境监测技术规范》（HJ 61-2021）和《环境 γ 辐射剂量率测量技术规范》（HJ1157-2021）在 X 射线实时成像检测装置拟建址及周围布设监测点位，测量 X 射线实时成像检测装置拟建址周围环境 γ 辐射剂量率。

质量保证措施：检测单位已通过 CMA 计量认证，具备相应的检测资质和检测能力；检测单位制定有质量管理体系文件，实施全过程质量控制；检测单位所用监测仪器均经过计量部门检定并在检定有效期内，使用前后进行校准或检查，定期参加权威部门组织的仪器比对活动；实施全过程质量控制，全程实验数据及监测记录等均进行存档；检测人员持证上岗规范操作；检测报告实行三级审核。

4. 监测结果与环境现状调查结果评价

监测单位：江苏睿源环境科技有限公司

仪器设备：X- γ 辐射监测仪

型号/规格：BG9512+BG7030

设备编号：RY-J024

检定有效日期：2025.11.27-2026.11.26

检定单位：上海市计量测试技术研究院华东国家计量测试中心

检定证书编号：2025H21-20-6243715001

测量范围：10nGy/h~200 μ Gy/h

能量响应范围：25keV~3MeV

监测日期：2026.4.23

天气：晴；温度：17.2℃；相对湿度：42.1%

评价方法：参考表 7-3 江苏省全省环境天然 γ 辐射剂量率调查结果，评价该项目周围环境辐射水平。

监测结果：本项目 X 射线实时成像检测装置周围环境 γ 辐射剂量率监测结果见表 8-1（报告见附件 5），监测布点示意图见图 8-2。

表 8-1 本项目 X 射线实时成像检测装置拟建址周围环境 γ 辐射剂量率

序号	检测点位	检测结果 (nGy/h)	标准偏差	备注
1	实时成像装置拟建址中部	75	1	室内（楼房）
2	实时成像装置拟建址东侧	76	1	室内（楼房）
3	实时成像装置拟建址南侧	75	1	室内（楼房）
4	实时成像装置拟建址西侧	74	1	室内（楼房）
5	实时成像装置拟建址北侧	76	1	室内（楼房）
6	车间南侧中部	71	1	室内（平房）
7	车间东北部	68	1	室内（平房）
8	装置上方展示区	75	1	室内（楼房）
9	无锡齐恩科技有限公司北侧	62	1	道路
10	公司东侧道路	62	1	道路
11	无锡麦克福制造有限公司南侧	63	1	道路

注：X- γ 辐射监测仪检定使用 ^{137}Cs 辐射源。建筑物对宇宙射线带电粒子和光子的屏蔽因子，楼房取值为0.8，平房取值为0.9，道路取值为1，上述结果为已扣除宇宙响应值（仪器的宇宙响应值为10nGy/h）并进行了建筑物屏蔽修正后的结果。

根据表 8-1 的监测结果可知，无锡铸佳品精密科技有限公司本项目 X 射线实时成像检测装置拟建址周围环境 γ 辐射剂量率在（62~76）nGy/h 范围内，其中室内环境 γ 辐射剂量率在（68~76）nGy/h 范围内，处于江苏省室内天然 γ 辐射剂量率测值范围；道路环境辐射剂量率为（62~63）nGy/h，处于江苏省道路天然 γ 辐射剂量率水平测值范围。

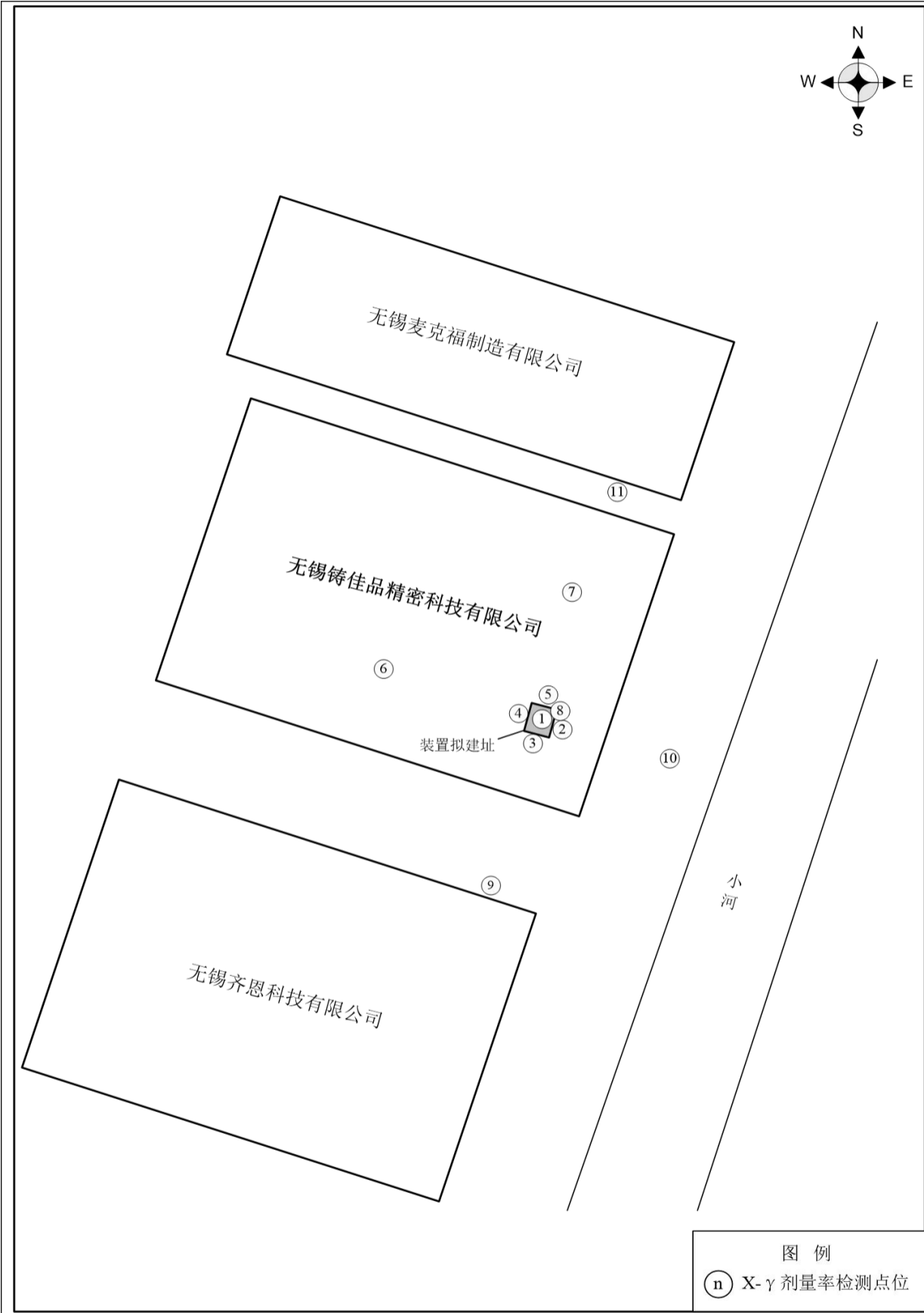


图 8-2 检测点位示意图

表 9 项目工程分析与源项

工程设备和工艺分析					
1. 工程设备情况					
本项目 Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置主要由铅房、X 射线管、平板探测器、图像处理系统、操作台等组成，铅房内部安装有托盘、X 射线管与平板探测器。本项目 Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置设备参数见表 9-1。					
表 9-1 设备参数一览表					
设备型号	数量	最大管电压 (kV)	最大管电流 (mA)	滤过	功率 (w)
Global XT 7600 型 X 射线实时成像 检测装置	1 台	160	3	0.8mm 铍+2mm 玻璃	480
本项目 Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置采用铅板和钢板对 X 射线进行屏蔽，装置尺寸约为 2448mm（长）×1928mm（宽）×2269mm（高）。设备自带铅屏蔽防护，工件门面朝北侧放置。定义铅房工件门所在面为前面，铅房各侧屏蔽情况为：前（含工件门）、后、上、左侧均为 4mm 钢+5mm 铅，右侧（主射面）为 4mm 钢+8mm 铅，底部为 30mm 钢+3mm 铅。铅房电缆穿孔位于铅房右侧下方，电缆口处设置 4mm 钢+8mm 铅防护罩。铅房顶部设 1 个通风口，在通风口外设置 4mm 钢+5mm 铅防护罩。					
图 9-1 本项目 X 射线实时成像检测装置样式图					

本项目装置内部设有上下运动机构系统和 XY 动机构系统，工作时 X 射线管仅跟随装置上下运动机构系统进行移动并出束，不能左右前后移动。托盘根据 XY 动机构系统进行移动，射线管出束角度为 $20^{\circ} \times 20^{\circ}$ 。上下运动机构采用悬挂式设计，C 型臂用于固定 X 射线管与平板探测器，并带动其进行升降动作及摆角动作，从而实现工件的多角度透照。C 型臂上下移动行程为 1000mm，并可绕铅房中心面及 X 射线管、平板探测器中心交点摆动，摆动角度为 $\pm 20^{\circ}$ ，设备出厂时采用束光器限定 X 射线束辐射角最大为 30° ，其中射线管位于位置最高处时有用线束不能向上转动，射线管位于位置最低处时有用线束不能向下转动，因装置机械结构限制，C 型臂仅在部分高度可达到极限摆动角度，有用线束照射方向为装置右侧（西侧），不会照射到其他侧。X 射线管在上下运动时距顶部最近距离 482mm，距底部最近距离 550mm，距左侧最近距离 241mm，距右侧最近距离 1730mm，距前侧最近距离 698mm，距后侧最近距离 1029mm。

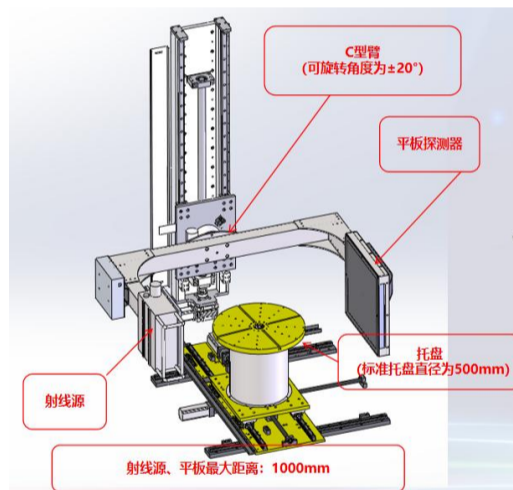


图 9-2 Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置内部结构示意图

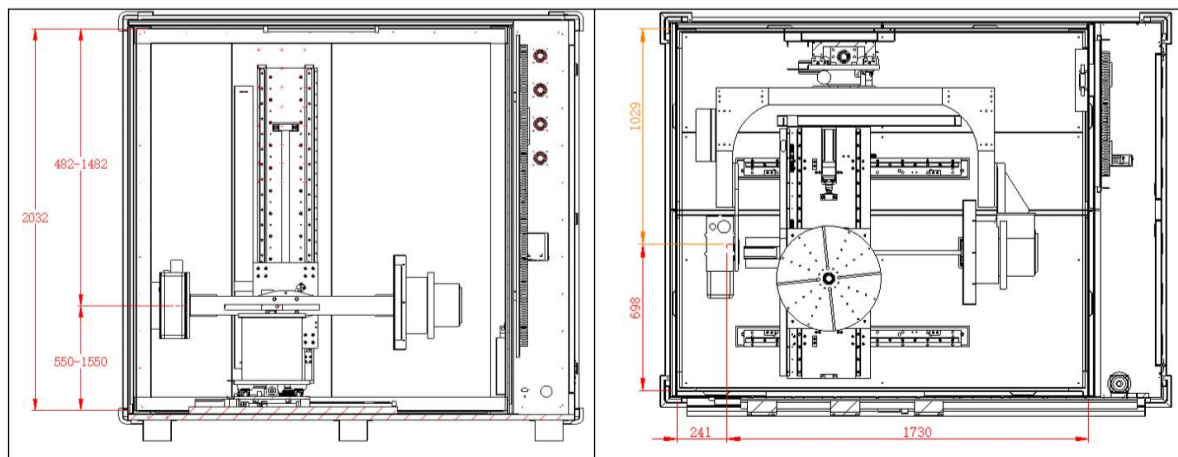


图 9-3 Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置 X 射线管位置示意图

2. 工作原理

X 射线机主要由 X 射线管和高压电源组成，X 射线管由阴极和阳极组成，阴极通常是装在聚焦杯中的钨灯丝，阳极靶则根据需要，可由不同的材料制成各种形状，一般用高原子序数的难熔金属（如钨、铂、金、钼等）制成，当灯丝通电加热时，电子就“蒸发”出来，而聚焦杯使这些电子聚集成束，高电压加在 X 射线管的两极之间，使电子向嵌在金属阳极中的靶体射击，在射到靶体之前被加速达到很高的速度。这些高速电子到达靶面被靶突然阻挡从而产生 X 射线，X 射线的波长很短一般为 0.001~10nm。X 射线以光速直线传播，不受电场和磁场的影响，可穿透物质，在穿透过程中有衰减，X 射线无损检测的实质是根据被检验工件与其内部缺欠介质对射线能量衰减程度不同，而引起射线透过工件后强度差异。X 射线无损检测过程中，由于被检工件内部结构密度不同，其对射线的阻挡能力也不一样，物质的密度越大，射线强度减弱越大。当工件内部存在气孔、裂缝、夹渣等缺陷时，射线穿过有缺陷的路径比没有缺陷的路径所透过的物质密度要小得多，其强度减弱较小，即透过的射线强度较大，从而可以从图像上的差异判断焊接的质量、缺陷位置和被检样品内部的细微结构等。典型的 X 射线管结构图见图 9-4。

X射线实时成像检测装置是将穿过零件的X射线经图像增强器、CCD（电荷耦合器件）摄像系统以及计算机转换成一幅数字图像，这种图像是动态可调的，电压、电流等参数实时可调，同时计算机可对动态图像进行积分降噪、对比度增强等处理，以得到最佳的静态图像。X射线实时成像检测装置是结合X射线成像技术、计算机图像处理技术、电子技术、机械自动化技术为一体的高科技产品。该系统的自动化程度高，检测速度快，极大地提高了射线探伤的效率，降低了检验成本，检测数据易于保存和查询等优点，多年来该系统已成功应用于航空航天、军工兵器、石油化工、高压容器、汽车造船、锅炉焊管、耐火材料、文物、各种铸件、陶瓷行业等诸多行业无损检测中。

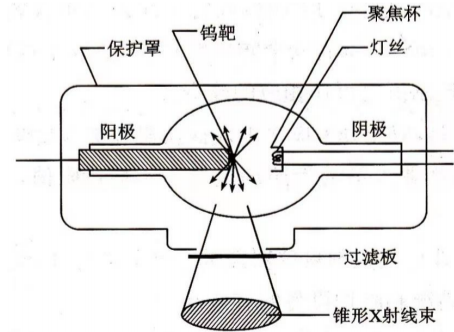


图9-4典型的X射线管结构图

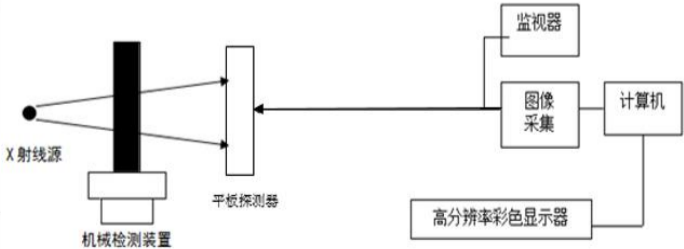


图9-5X射线实时成像检测装置结构工作原理简图

3. 工艺流程及产污环节分析

X射线实时成像检测装置工作时，工作人员将被检测工件放置于装置内，工作人员在装置操作台处进行操作，对工件需检测部位进行无损检测，其工作流程如下：

- 1) 设备启用前，辐射工作人员检查各辐射安全装置的有效性；
- 2) 辐射工作人员到达操作台，启动主电源开关，启动检测装置控制界面；
- 3) 辐射工作人员打开装置工件门；
- 4) 辐射工作人员将工件送入铅房内载物台上，将工件调整至合适的位置，本项目装置铅房较小，正常摆放工件时工作人员不完全进入铅房，人员伸手可将工件摆放至载物台；设备检修状况下时，工作人员可以完全进入铅房内，检修设备；
- 5) 确认周围环境及辐射工作人员安全后关闭工件门；
- 6) 辐射工作人员开启X射线实时成像检测装置进行无损检测，加高压、打开X射线出束开关，开始检测；开机曝光时会发出X射线，并产生少量臭氧及氮氧化物；
- 7) 曝光结束，辐射工作人员开启工件门，移出工件，关闭工件门；
- 8) 辐射工作人员在操作台对图像进行分析，判断工件质量、缺陷等；
- 9) 全部检测完成，装置关机。

本项目 X 射线数字检测成像系统工作流程及产污环节如下图所示：

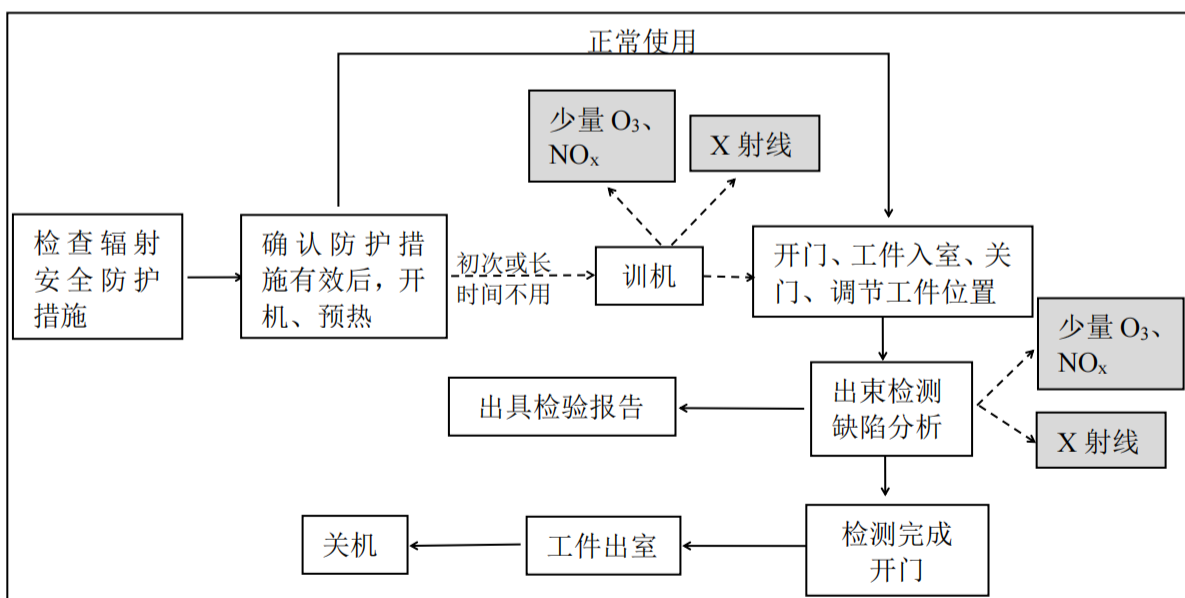


图 9-6 本项目 X 射线实时成像检测装置工作流程及产污环节

由图 9-6 可知，本项目营运中产生的主要污染物如下：

- (1) 实时成像系统出束过程中产生的 X 射线；
- (2) X 射线电离空气产生的臭氧及氮氧化物；

此外，关于训机情况，若装置长时间不用或初次使用需要先进行训机，训机过程也产生X射线。此时间包含在装置年最大曝光时间500h内。

4. 工件信息

本项目 X 射线实时成像检测装置用于公司生产的各种铝合金铸件工件的无损检测。探伤工件长度最大约为 400mm，宽度最大约为 200mm，高度最大约为 300mm。本项目产品示意图见图 9-6。

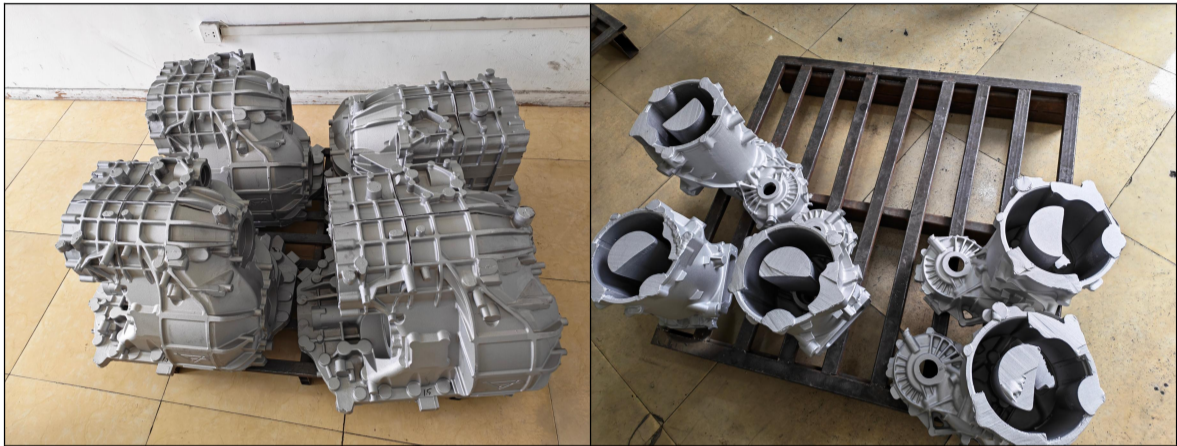


图 9-7 本项目被检工件示意图

5. 人员配置及工作制度

无锡铸佳品精密科技有限公司拟为本项目配备 2 名辐射工作人员，其中 1 人兼任辐射防护负责人。本项目 X 射线实时成像检测装置预计日曝光时间不超过 2h，周工作 5 天，年工作 50 周，年曝光时间不超过 500h，本项目曝光时间包含训机时间。本项目辐射工作人员不从事其他辐射工作岗位，不存在兼岗情况。

污染源项描述

1. 辐射污染源分析

由 X 射线实时成像检测装置工作原理可知，装置只有在开机并处于出束状态时（曝光状态）才会发出 X 射线，对装置外工作人员和周围公众产生一定外照射，因此 X 射线实时成像检测装置在开机曝光期间，X 射线是项目主要污染物。

本项目 X 射线实时成像检测装置最大管电压为 160kV，最大管电流为 3mA，装置固有滤波片为 0.8mm 铍+2mm 玻璃，因未获得厂家给出的输出量，故输出量根据《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T250-2014）表 B.1 取 2mmAl 滤过条件（滤过层的密度厚度相当）下的输出量内插取得，为有用线束源强。根据《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）表 1 中取得距靶点 1m 处的泄漏辐射

剂量率为 $2500\mu\text{Sv/h}$ ，即泄漏射线源强。根据《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）表 2 中取得 90° 散射辐射最高能量为 150kV，为散射线源强。本项目 X 射线实时成像检测装置输出量参数汇总见表 9-2。

表 9-2 本项目 X 射线实时成像检测装置输出量参数

射线装置	有用线束辐射输出量 $\text{mGy}\cdot\text{m}^2/(\text{mA}\cdot\text{min})$	泄漏辐射 1m 处输出量 ($\mu\text{Sv/h}$)	散射辐射能量 (kV)
Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置	20.38 150kV 与 200kV 中 2mm 铝 输出量内插法求得	2500	150

2. 非辐射污染源分析

（1）固体废物

本项目不产生放射性固体废物。

（2）废水

本项目不产生放射性液体废物。

（3）废气

X 射线实时成像检测装置在工作状态时，会使装置铅房内的空气电离产生少量臭氧和氮氧化物。

表 10 辐射安全与防护

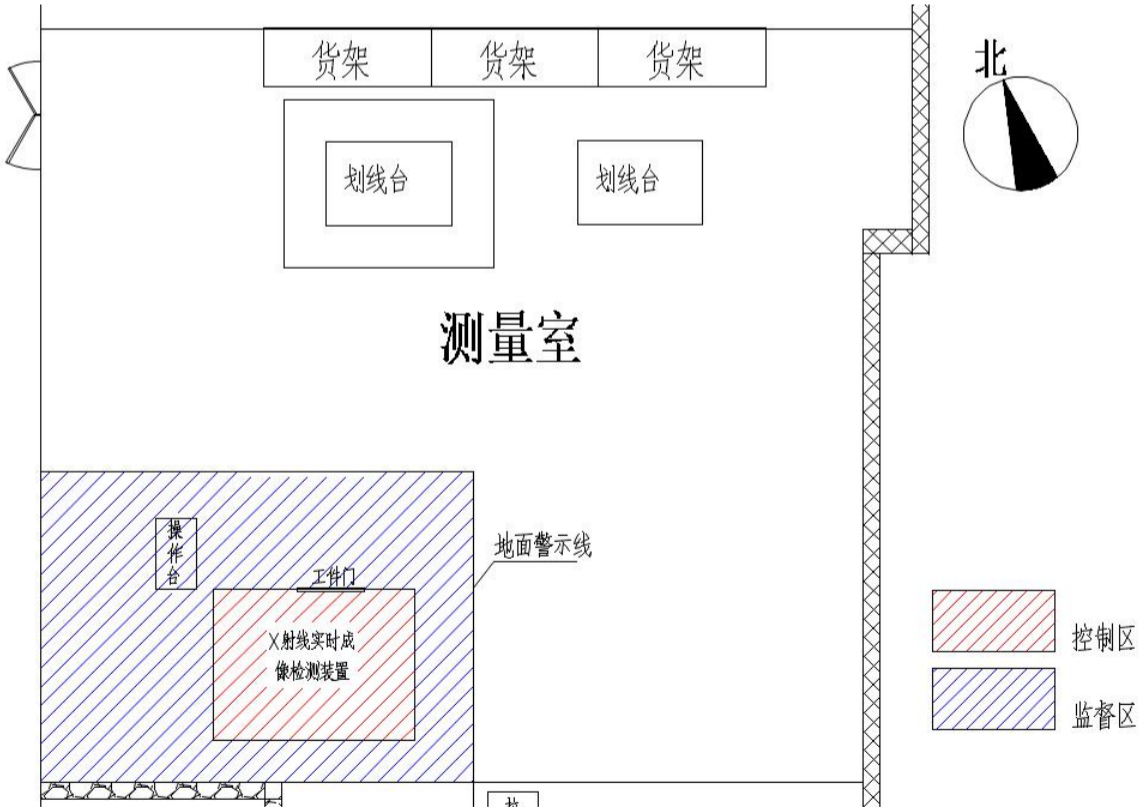
项目安全措施 1. 工作场所布局及分区 本项目 X 射线实时成像检测装置设置有操作台和铅房，操作台与铅房分开独立设置。本项目 X 射线实时成像检测装置有用线束照射方向为装置右侧（西侧），操作台位于装置西北侧；本项目 X 射线实时成像检测装置主射线方向均避开操作台，本项目布局满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）中操作室应避开有用线束照射的方向并应与探伤室分开的要求。 本项目拟将 X 射线实时成像检测装置铅房作为本项目的控制区，以 X 射线实时成像检测装置实体装置外与地面警示线围成的区域(包括操作台)作为本项目监督区，仅辐射工作人员能够进入，并在监督区入口处拟张贴“监督区”标牌及电离辐射警示标志和警告标语。在装置工件门上拟设置电离辐射警告标志及中文警示说明。本项目辐射防护分区的划分符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中关于辐射工作场所的分区规定。本项目装置两区划分情况表见表 10-1，监督区及控制区示意图见图 10-1。 

表 10-1 本项目辐射工作场所两区划分情况

项目环节	控制区	监督区
两区划分范围	X 射线实时成像检测装置铅房	X 射线实时成像检测装置实体装置外与地面警示线围成的区域（包括操作台）
划分依据	根据《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）6.4.1。	根据《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）：6.4.2.1“注册者或者许可证持有者应将下述区域定为监督区：这种区域未被定为控制区，在其中通常不需要专门的防护手段或安全措施，但需要经常对职业照射条件进行监督和评价”。 6.4.2.2 a) “采取适当的手段划出监督区的边界”。
分区管理措施	对控制区进行严格控制，X 射线实时成像检测装置在曝光过程中严禁任何人进入。根据《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）6.4.1.4 c) 在控制区的进出口及其他适当位置处设立醒目的、符合附录 F 规定的警告标志。	监督区为辐射工作人员操作仪器时工作场所，禁止非相关人员进入，避免受到不必要的照射，并根据《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）6.4.2.2 b) 在监督区入口处的适当地点设立表明监督区的标牌。
辐射防护措施	X 射线实时成像检测装置表面外电离辐射警告标志及中文警示说明。	监督区入口处粘贴监督区标牌及电离辐射警示标志和警告标语。

2. 工作场所辐射屏蔽设计

本项目 Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置采用铅板和钢板对 X 射线进行屏蔽，装置尺寸约为 2448mm（长）×1928mm（宽）×2269mm（高）。设备自带铅屏蔽防护，工件门面朝北侧放置。定义铅房工件门所在面为前面，铅房各侧屏蔽情况为：前（含工件门）、后、上、左侧均为 4mm 钢+5mm 铅，右侧（主射面）为 4mm 钢+8mm 铅，底部为 30mm 钢+3mm 铅。铅房电缆穿孔位于铅房右侧下方，电缆口处设置 4mm 钢+8mm 铅防护罩。铅房顶部设 1 个通风口，在通风口外设置 4mm 钢+5mm 铅防护罩。

表 10-2 X 射线实时成像检测装置屏蔽设计参数

装置名称	屏蔽体方位	屏蔽体材料及材料厚度
Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置	东侧	4mm 钢+5mm 铅
	南侧	4mm 钢+5mm 铅
	西侧	4mm 钢+8mm 铅
	北侧	4mm 钢+5mm 铅
	顶部	4mm 钢+5mm 铅
	底部	30mm 钢+3mm 铅
	电缆孔	4mm 钢+8mm 铅防护罩
	通风孔	4mm 钢+5mm 铅防护罩

3.工作场所辐射安全和防护措施**(1) 辐射安全防护措（设）施**

参考《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）将设置如下辐射安全措施：

表10-3 本项目拟设置的辐射安全措施一览表

序号	措施	标准原文	措施及位置
1	曝光室与操作室分开	6.1.1 探伤室的设置应充分注意周围的辐射安全，操作室应避开有用线束照射的方向并应与探伤室分开。	本项目 X 射线实时成像检测装置设计有操作台与铅房，操作台与铅房分开独立设置，操作台位于装置西北侧，X 射线管有用线束固定朝西侧照射，操作台已避开有用线束照射方向。
2	门-机联锁	6.1.5 探伤室应设置门-机联锁装置，应在门（包括人员进出门和探伤工件进出门）关闭后才能进行探伤作业。门-机联锁装置的设置应方便探伤室内的人员在紧急情况下离开探伤室。在探伤过程中，防护门被意外打开时，应能立刻停止出束或回源。探伤室内有多台探伤装置时，每台装置均应与防护门联锁。	本项目 X 射线实时成像检测装置工件门设有门-机联锁装置，只有在工件门完全关闭时 X 射线实时成像检测装置才能出束照射，工件门打开时立即停止 X 射线照射。
3	指示灯和声音提示装置	6.1.6 探伤室门口和内部应同时设有显示“预备”和“照射”状态的指示灯和声音提示装置，并与探伤机联锁。“预备”信号应持续足够长的时间，以确保探伤室内人员安全离开。“预备”信号和“照射”信号应有明显的区别，并且应与该工作场所内使用的其他报警信号有明显区别。在醒目的位置处应有对“照射”和“预备”信号意义的说明。	本项目 X 射线实时成像装置操作台顶部设有三色警示灯（灯亮表示曝光检测，灯灭表示未进行曝光检测），警示灯与出束系统联锁，建设单位将张贴信号意义指示牌，故未安装显示“预备”“照射”字样的指示灯，该警示灯与该工作场所内使用的其他报警信号有明显区别，警告无关人员勿靠近装置或在装置附近做不必要的逗留。
4	视频监控	6.1.7 探伤室内和探伤室出入口应安装监视装置，在控制室的操作台应有专用的监视器，可监视探伤室内人员的活动和探伤设备的运行情况。	本项目 X 射线实时成像检测装置铅房内设有摄像装置，通过操作台显示屏能清楚地看见铅房内情况，避免误照射情况发生。
5	电离辐射警告标志	6.1.8 探伤室防护门上应有符合 GB18871 要求的电离辐射警告标志和中文警示说明。	本项目 X 射线实时成像检测装置表面外拟设置有“当心电离辐射”的电离辐射警告标志及中文警示说明。
6	急停按钮	6.1.9 探伤室内应安装紧急停机按钮或拉绳，确保出现紧急事故时，能立即停止照射。按钮或拉绳的安装，应使人员处在探伤室内任何位置时都不需要穿过主射线束就能够使用。按钮或拉绳应带有标签，标明使用方法。	本项目 X 射线实时成像检测装置操作台及铅房内拟设有紧急停机按钮，确保出现紧急事故时，能立即停止照射。
7	通风	6.1.10 探伤室应设置机械通风装置，排风管道外口避免朝向人员活动密集区。每小时有效通风换气次数应不小于 3 次。	本项目 X 射线实时成像检测装置顶部屏蔽体上方设置通风口，出口处设有铅防护罩，最大程度上避免射线泄漏；装置体积约为 7.92m ³ ，通风口处配置轴流风机进行排风，总通风量为 100m ³ /h，能够满足每小时有效换气次数不小于 3 次的通风需求。

8	固定式剂量率仪	6.1.11 探伤室应配置固定式场所辐射探测报警装置。	本项目 X 射线实时成像检测装置工作时、工件摆放及工件位置调节时，辐射工作人员无需进入铅房内，仅在铅房外操作；设备检修时，检修人员在断电情况下检修，检修完成后在铅房外调试，故无需安装固定式场所辐射探测报警装置。
本项目 X 射线实时成像检测装置辐射安全和防护措施示意图见图 10-2。 图 10-2 本项目辐射安全和防护措施示意图 (2) 探伤操作防护措施： ①辐射工作人员使用 X 射线实时成像装置时应检查门机联锁装置、工作状态指示灯等防护安全措施。 ②辐射工作人员在使用 X 射线实时成像装置时，除佩戴常规个人剂量计外，还携带个人剂量报警仪和便携式 X-γ剂量率仪。当剂量率达到设定的报警阈值报警时，辐射工作人员立即停止出束，同时防止其他人靠近实时成像检测装置，并立即向辐射防护负责人报告。 ③辐射工作人员定期检测装置周围区域的剂量率水平。装置表面外（含顶部）30cm 辐射剂量率超过 2.5μSv/h 时，立即终止检测工作并向辐射防护负责人报告。 ④当班使用便携式 X-γ剂量率仪前，检查是否能正常工作。如发现便携式 X-γ剂量率仪不能正常工作，禁止开始曝光检测工作。			

⑤每次装置使用前，辐射工作人员确认监督区内没有人员驻留和装置工件门关闭。只有在工件门关闭、所有防护与安全装置系统都启动并正常运行的情况下，才能开始工作。

(3) 探伤设施退役措施：

本项目装置不再使用时，应根据《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）6.3 要求实施退役：

①X射线发生器将处置至无法使用，或经监管机构批准后，转移给其他已获许可机构；

②清除所有电离辐射警告标志和安全告知。

三废的治理

1. 固体废物

本项目运行后不会产生放射性固体废物。

2. 废水

本项目运行后不产生放射性废水。

3. 废气

X 射线实时成像检测装置在工作状态时，会使铅房内的空气电离产生少量臭氧和氮氧化物，人员不进入装置铅房内。本项目 X 射线实时成像检测装置铅房顶部屏蔽体设置出风口并安装轴流风机，铅房内部体积约为 7.92m³，装置拟配置 1 个 100m³/h 的轴流风机进行排风，能够满足每小时有效换气次数 3 次的通风需求。同时装置所在测量室设有门窗与外界连通，依靠空气自然流动完成换气，将产生的少量臭氧和氮氧化物排至室外，臭氧在常温常压下稳定性较差，常温常态常压的空气中臭氧有效化学分解时间约为 50 分钟，可自动分解为氧气，对环境影响较小。

表 11 环境影响分析

建设阶段对环境的影响

本项目 X 射线实时成像检测装置为整体购买设备，在设备安装组装过程中会产生少量噪声和固体废物。

①噪声

X 射线实时成像检测装置在安装过程中会产生少量的设备安装组装噪声，本项目位于公司生产车间内部，经厂房墙体、门窗隔声及距离衰减，对周围环境影响较小。

②固体废物

X 射线实时成像检测装置在组装过程中，会拆除一定的外包装材料；包装材料及板材等建筑材料一般为固废，部分回收利用；部分与办公垃圾一同依托厂区现有垃圾收集设施收集处置；对周围环境影响较小。

③废水

X 射线实时成像检测装置在组装及调试过程中，安装及调试人员会产生少量的生活污水，经厂区污水管网，最终进入污水处理站处理，对周围环境影响较小。

运行阶段对环境的影响

本项目 X 射线实时成像检测装置通过钢-铅-钢的铅房对 X 射线进行防护，本项目运行后 X 射线实时成像检测装置年曝光时间最大约为 500h。本项目 X 射线实时成像检测装置最大功率 480W，最大管电压为 160kV，最大管电压下管电流为 3mA，本报告以装置满功率运行进行预测。本项目实时成像装置出束工作时，根据装置摆放情况，工件门所在面为北侧，有用线束照射方向为装置右侧（西侧），因此西侧为有用线束方向，东侧、南侧、北侧、顶部、底部为非有用线束方向。

预测计算模式采用《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）中的计算公式：

1.有用线束屏蔽估算

装置有用线束照射方向预测计算模式采用《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）中有用线束屏蔽估算的计算公式：

$$\dot{H} = \frac{I \cdot H_0 \cdot B}{R^2} \dots\dots\dots (1)$$

式中： $\dot{H}$ ：关注点处周围当量剂量率， $\mu\text{Sv/h}$ ；

I ：X 射线探伤装置在最高管电压下的最大管电流，mA；

H_0 ：距辐射源点（靶点）1m 处输出量， $\mu\text{Sv}\cdot\text{m}^2/(\text{mA}\cdot\text{h})$ ，取值见表 9-2；

B ：屏蔽透射因子；

R ：辐射源点（靶点）至关注点的距离，m。

2.非有用线束屏蔽估算

装置非有用线束屏蔽体预测计算模式采用《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）中非有用线束屏蔽估算的计算公式：

① 泄漏辐射

$$\dot{H} = \frac{\dot{H}_L \cdot B}{R^2} \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中： $\dot{H}$ ：关注点处周围剂量当量率， $\mu\text{Sv/h}$ ；

$\dot{H}_L$ ：距靶点 1m 处 X 射线管组装体的泄漏辐射剂量率， $\mu\text{Sv/h}$ 。

B ：屏蔽透射因子；

R ：辐射源点（靶点）至关注点的距离，m。

② 散射辐射

$$\dot{H} = \frac{I \cdot H_0 \cdot B}{R_s^2} \cdot \frac{F \cdot \alpha}{R_0^2} \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中： $\dot{H}$ ：关注点处周围剂量当量率， $\mu\text{Sv/h}$ ；

I ：X 射线探伤装置在最高管电压下的管电流，mA；

H_0 ：距辐射源点（靶点）1m 处输出量， $\mu\text{Sv}\cdot\text{m}^2/(\text{mA}\cdot\text{h})$ ，取值见表 9-2；

B ：屏蔽透射因子；

R_s ：辐射源点（靶点）至探伤工件的距离，m。

$\frac{F \cdot \alpha}{R_0^2}$ ：参考《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）中的附录

B 表 B.4.2 取值 0.02；

3.参考点的周/年剂量水平估算

$$H_c = \dot{H}_{c,d} \cdot t \cdot U \cdot T \quad \dots\dots\dots (4)$$

式中： H_c ：参考点每周的周围剂量当量/年有效剂量， $\mu\text{Sv/周}$ 、 $\mu\text{Sv/年}$ ；

$\dot{H}_{c,d}$ ：参考点处周围剂量当量率， $\mu\text{Sv/h}$ ；

t ：探伤装置周照射时间，h/周、h/年；

U ：探伤装置向关注点方向照射的使用因子；

T ：人员在相应关注点驻留的居留因子。

4.参考点处剂量率理论计算结果

本项目 Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置，最大管电压 160kV，最大管电流 3mA，以此来进行预测计算。本项目右侧（西侧）为有用线束照射方向，其余面均为泄漏及散射线照射方向，关注点位示意如下图。



图 11-1 本项目 X 射线实时成像检测装置各关注点位示意图（单位：mm）

表 11-1 有用线束方向屏蔽效果预测表

关注点	铅板厚度 (mm)	I (mA)	H ₀ μSv·m ² /(mA·h)	B	R (m)	$\dot{H}$ (μSv/h)	剂量率参考控制 水平(μSv/h)	评价
(								
注								
三								
年								
月								

表 11-2 非有用线束方向屏蔽效果预测表

参数	关注点				
	①左侧	②右侧	④北侧（含工	⑤顶部	⑥底部
铅板					
泄漏辐射					
散射辐射					
剂量					

注: ①取壮器表面外 20mm 为兰汁占

4

本相机的额定功率 100W，1 相的 IVD 为 1.070mm，150W，1 相的 IVD 为 0.700mm。

根据表 11-1、11-2 中预测结果,当本项目 X 射线实时成像检测装置满功率运行时,装置表面外 30cm 处周围剂量当量率最大为 $7.73\text{E}-01\mu\text{Sv/h}$,均能够满足《工业探伤放射防护标准》(GBZ117-2022)中辐射屏蔽剂量率参考控制水平的要求。

5.反散射辐射影响分析

根据《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》（GBZ/T 250-2014）中“3.1.2 b) 1)穿过探伤室顶的辐射与室顶上方空气作用产生的散射辐射对探伤室外地面附近公众的照射。该项辐射和穿出探伤室墙的辐射在相应关注点的剂量率总和，应按 3.1.1c)的剂量率参考控制水平 H_c ($\mu\text{Sv/h}$) 加以控制。”

根据表 11-2, 本项目 X 射线实时成像检测装置顶部外 30cm 处辐射剂量率最大为 3.70E-01 μ Sv/h, 经天空反散射到达地面辐射剂量率较小可忽略不计, 能够满足《工业探伤放射防护标准》(GBZ 117-2022) 及《工业 X 射线探伤室辐射屏蔽规范》(GBZ/T 250-2014) 中辐射屏蔽剂量率参考控制水平要求。

6.通风口、电缆口辐射影响分析

本项目 X 射线实时成像检测装置电缆孔采用内置迷宫铅防护罩、通风孔采用外置迷宫铅防护罩，利用散射降低管道口的辐射水平，避免 X 射线直接照射电缆孔、通风孔，X 射线进入电缆孔后散射示意图如图 11-2，进入通风孔后散射示意图如图 11-3。X 射线进入电缆口及通风口均需至少经过三次散射才能到达管道口。根据《辐射防护导论》P193 “一般经三次以上散射后 γ 射线的剂量当量率已降得很低了，实例也证明了这一点。”，本项目 X 射线实时成像检测装置电缆孔、通风孔设计能够满足辐射防护要求。



图 11-2 本项目电缆孔、通风口散射示意图

7. 保护目标剂量评价

表 11-3 本项目辐射工作人员有效剂量估算结果

[illegible]

从表 11-3 及表 11-4 中预测结果可以看出,本项目实时成像装置满功率运行时,辐射工作人员所受每周的周围剂量当量最大为 $7.73\mu\text{Sv}$,年有效剂量最大为 $3.87\text{E-}01\text{mSv}$;周围公众所受每周的周围剂量当量最大为 $9.53\text{E-}01\mu\text{Sv}$,年有效剂量最大为 $4.76\text{E-}02\text{mSv}$,能够满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002)及本项目剂量约束值要求。

事故影响分析

1) 主要事故风险

(1) X 射线实时成像检测装置铅房受到碰撞变形密封性受到破坏，造成 X 射线泄漏事故，人员受到意外照射。

(2) X 射线实时成像检测装置门机连锁失效，装置工件门未关闭进行曝光，致使人员受到意外照射。

(3) 维修人员检修 X 射线实时成像检测装置时，设备进行曝光，人员受到意外照射。

2) 本项目针对上述可能出现的主要事故建议性地给出处理方法或者预防措施：

(1) 公司应加强管理，加强对辐射工作人员的培训，严格执行安全操作规程，防止人员误入误留在装置内。

(2) 定期检查门机连锁装置，确保无损检测工作正常进行。

(3) 发生事故时应按下急停开关切断电源，确保装置停止出束。

(4) 对可能受到超剂量照射的人员，及时送医检查并治疗。

(5) 对受照人员进行受照剂量估算，并进行身体检查和医学观察。

(6) 事故处理后保存好受照人员体检资料，做好跟踪观察。

(7) 辐射工作人员工作时注意佩戴好个人剂量计、个人剂量报警仪等监测仪器，当个人剂量报警仪等发出报警时，辐射工作人员应及时采取应对措施，装置曝光时辐射工作人员应定期使用辐射巡检仪进行巡检，确保辐射环境安全。

公司在日常工作中应加强辐射安全管理，定期对 X 射线实时成像检测装置进行检查、维护，发现问题及时维修；严格要求辐射工作人员按照操作规程进行 X 射线实时成像检测装置操作，每次操作前检查 X 射线实时成像检测装置门机连锁、急停按钮等安全防护措施的有效性，定期检测 X 射线实时成像检测装置的周围辐射水平，确保安全措施有效运行；同时针对可能发生的辐射安全事故，制定切实可行的辐射事故应急预案，以能够有序应对事故。此外，公司应制定应急计划演练，配备应急物品，通过演练确定应急措施是否可行。同时公司应在今后的工作实践中不断完善辐射安全制度，提高制度的可操作性。

表 12 辐射安全管理

辐射安全与环境保护管理机构的设置

根据《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》等法律法规要求，使用Ⅱ类射线装置的单位应设有专门的辐射安全与环境保护管理机构，或者至少有 1 名具有本科以上学历的技术人员专职负责辐射安全与环境保护管理工作；直接从事生产、销售、使用活动的操作人员以及辐射防护负责人进行辐射安全培训，并进行考核；考核不合格的，不得上岗。管理人员考核类型为“辐射安全管理”，辐射工作人员考核类型为“X 射线探伤”。

无锡铸佳品精密科技有限公司拟成立相应的辐射安全机构，并以文件形式明确各成员管理职责。本项目拟配备 2 名辐射工作人员，辐射工作人员应在项目运行前自主在国家核技术利用辐射安全与防护培训平台学习辐射安全和防护专业知识及相关法律法规，然后报考全国核技术利用辐射安全与防护考核，必须通过考核后方可正式进行上岗作业。本项目辐射工作人员报考类别为“X 射线探伤”。此外，本项目辐射安全机构需设置辐射防护负责人，并通过全国核技术利用辐射安全与防护考核，辐射防护负责人报考“辐射安全管理”类别。

辐射安全管理规章制度

无锡铸佳品精密科技有限公司首次开展核技术利用项目，公司应严格按照《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》制定相关辐射安全管理制度，包括操作规程、岗位职责、辐射防护和安全保卫制度、设备检修维护制度、人员培训计划、监测方案、事故应急制度等。本报告对各项管理制度要点提出如下建议：

岗位职责：明确管理人员、辐射工作人员、维修人员的岗位责任，使每一个相关的工作人员明确自己所在岗位具体责任，并层层落实。

操作规程：明确本项目 X 射线实时成像检测装置辐射人员的资质条件要求、X 射线实时成像检测装置操作流程及操作过程中应采取的具体防护措施，重点是明确 X 射线实时成像检测装置操作步骤以及作业过程中必须采取的辐射安全措施。

辐射防护和安全保卫制度：根据企业的具体情况制定辐射防护和安全保卫制度，重点是 X 射线实时成像检测装置的运行和维修时辐射安全管理。

设备检修维护制度：明确 X 射线实时成像检测装置的辐射监测设备维修计划、维修的记录和在日常使用过程中维护保养以及发生故障时采取的措施，确保 X 射线实

时成像检测装置、剂量报警仪等仪器设备保持良好工作状态。

射线装置使用登记、台账管理制度：根据射线装置使用具体情况制定，重点是射线装置使用状况的记录。

人员培训计划：制定人员培训计划，明确培训对象、内容、周期、方式以及考核办法等内容，并强调对培训档案的管理，做到有据可查。

监测方案：制定监测方案，定期对本项目装置进行检测，方案中应明确监测频次和监测项目，监测结果定期上报生态环境行政主管部门。项目运行前委托有资质的单位对辐射工作人员开展个人剂量监测，并定期组织职业健康体检，建立辐射工作人员个人剂量监测档案和职业健康监护档案。

事故应急预案：依据《关于建立放射性同位素与射线装置辐射事故分级处理和报告制度的通知》（环发〔2006〕145 号文）、《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》（环保部令第 18 号）及《江苏省辐射污染防治条例》的要求针对本项目可能发生的辐射事故（意外照射等）制定事故应急预案，应急预案内容包括：应急机构和职责分工、应急人员的组织、培训以及应急和救助的装备、资金、物资准备、应急演练计划；辐射事故分级与应急响应措施、辐射事故调查、报告和处理程序；应急领导小组成员姓名及联络电话、当地的救援报警电话，事故发生后公司应积极配合生态环境保护部门、公安部门及卫生健康部门调查事故原因，并做好后续工作。

监测异常报告制度：如果发现个人剂量监测结果异常的，应当立即核实和调查，并将有关情况及时报告辐射安全许可证发证机关。如果工作场所及周围环境监测中发现异常情况的，应当立即采取措施，并在一小时内向生态环境行政主管部门报告。

无锡铸佳品精密科技有限公司应严格按照制度执行，在今后的工作实践中不断完善，提高制度的可操作性。

1.监测方案

1) 请有资质的单位定期对本项目 X 射线实时成像检测装置周围环境辐射剂量率进行检测，每年 1 次；

2) 辐射工作人员佩戴个人剂量计，并定期（常规监测周期一般为一个月，最长不应超过三个月）送有资质部门进行监测，建立个人剂量档案，根据《放射工作人员职业健康管理辦法》，个人剂量档案应终生保存。若发现个人剂量有异常的，应当对有关人员采取保护措施，并在接到监测报告之日起五日内报告发证的生态环境、卫生

健康部门调查处理。

3) X 射线实时成像检测装置进行作业时定期对 X 射线实时成像检测装置周围的辐射水平进行监测,并做好相关记录。若发现辐射异常情况,应当立即采取措施,并在一小时内向县(市、区)或者设区的市生态环境行政主管部门报告。

表 12-1 监测方案一览表

监测对象	监测项目	监测因子	监测方式	监测周期	监测点位
X 射线实时成像检测装置	验收监测	X- γ 周围剂量当量率	委托有资质单位进行	项目运行前 1 次	①通过巡测发现辐射水平异常高的位置;
	年度监测		委托有资质单位进行	每年一次	②X 射线实时成像检测装置目表面外 30cm 处,工件门四周门缝及表面外 30cm 处,电缆口外 30cm 处,通风口外 30cm 处;
	自主监测		自行监测	每月一次	③人员经常活动的位置。
辐射工作人员	个人剂量当量监测	个人剂量当量	委托有资质单位进行	每 3 个月一次	/

2.监测仪器

根据《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》及《工业探伤放射防护标准》(GBZ 117-2022)等要求,使用II类射线装置的单位应配备与辐射类型和辐射水平相适应的防护用品和监测仪器,包括个人剂量测量报警、辐射监测等仪器;无锡铸佳品精密科技有限公司拟为本项目配备1台便携式X- γ 剂量率仪与2台X- γ 个人剂量报警仪,项目运行后应定期对X射线实时成像检测装置周围环境辐射水平监测,并做好监测记录。其中便携式X- γ 剂量率仪拟定期送有资质单位进行检定或校准。

无锡铸佳品精密科技有限公司拟为本项目配备2名辐射工作人员,应在项目运行前委托有资质的单位对辐射工作人员开展个人剂量监测,并定期组织职业健康体检,建立辐射工作人员个人剂量监测档案和职业健康监护档案。

落实以上措施后,本项目所配备的防护用品和监测仪器能够满足相关管理要求。

辐射事故应急

无锡铸佳品精密科技有限公司拟设置辐射事故应急小组,并制定《辐射事故应急预案》,公司应根据本项目可能产生的辐射事故情况制定事故应急预案,应急预案内容应包括:

- (1) 应急机构和职责分工;
- (2) 应急人员的组织、培训以及应急和救助的装备、资金、物资准备;
- (3) 应急演练计划;

(4) 辐射事故分级与应急响应措施；

(5) 辐射事故调查、报告和处理程序。

无锡铸佳品精密科技有限公司应依据《关于建立放射性同位素与射线装置辐射事故分级处理和报告制度的通知》（环发〔2006〕145号文）、《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》及《江苏省辐射污染防治条例》的要求，发生辐射事故或者发生可能引发辐射事故的运行故障时，单位应当立即启动本单位的应急方案，采取必要防范措施，在事故发生后1小时内向所在地生态环境部门和公安部门报告，造成或者可能造成人员超剂量照射的，还应当同时向卫生健康部门报告。并在两小时内填写《辐射事故初始报告表》。报告内容包括单位信息，许可证信息，事故发生时间、地点、类型，射线装置名称及型号，事故经过等信息。

事故发生后应积极配合生态环境部门、公安部门及卫生健康部门调查事故原因，并做好后续工作。

无锡铸佳品精密科技有限公司应加强管理，严格执行安全操作规程。应经常监测本项目X射线实时成像检测装置周围的环境辐射剂量率等，发现问题及时排查，确保辐射工作安全有效运转。

表 13 结论与建议

结论**1. 实践正当性**

无锡铸佳品精密科技有限公司使用X射线实时成像检测装置对公司生产的精密铸件工件进行无损检测以控制产品质量。本项目的建设将满足企业提高产品质量的需求，创造更好的经济效益，从社会角度而言，能够使用安全系数更高的产品，减少安全事件发生的可能性。虽然在运行期间，X射线实时成像检测装置的应用可能会对周围环境、工作人员及周围公众造成一定辐射影响，但公司在做好各项辐射防护措施，严格按照规章制度运营本项目的情况下，可将上述辐射影响降至尽可能小。因此，在考虑了社会、经济和其他有关因素之后等有关因素之后，其对社会所带来的利益足以弥补其可能引起的辐射危害，符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002)中辐射防护“实践的正当性”的原则与要求。

2. 辐射安全与防护分析结论**1) 选址、布局合理性**

无锡铸佳品精密科技有限公司位于无锡市新吴区梅村街道梅育路117号8号厂房，公司东侧为园区道路及小河，南侧为园区道路及6号厂房（无锡齐恩科技有限公司），西侧为园区道路及7号厂房（江苏振华智能科技有限公司），北侧为园区道路及10号楼（无锡麦克福制造有限公司）。

本项目X射线实时成像检测装置拟建址位于无锡铸佳品精密科技有限公司8号厂房，8号厂房整体为一层建筑，厂房局部东侧为二层建筑，本项目X射线实时成像检测装置位于东侧一楼测量室西南角。测量室东侧为厂房外道路，南侧为配电房及光谱仪室，西侧为过道及熔炼炉、保温炉，楼上为展示区，下方为土层。

本项目X射线实时成像检测装置周围50m范围内无居民区、学校等环境敏感目标，50m范围内主要涉及无锡铸佳品精密科技有限公司8号厂房、园区道路、6号厂房（无锡齐恩科技有限公司）、10号楼（无锡麦克福制造有限公司）及小河。本项目周围环境保护目标主要为从事X射线实时成像检测装置操作的辐射工作人员及周围公众。本项目选址合理。

本项目 X 射线实时成像检测装置设置有操作台和铅房，操作台与铅房分开独立设置。本项目 X 射线实时成像检测装置有用线束照射方向为装置右侧（西侧），操

作台位于装置西北侧；本项目 X 射线实时成像检测装置主射线方向均避开操作台，本项目布局满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）中操作室应避开有用线束照射的方向并应与探伤室分开的要求。本项目布局合理。

2) 辐射防护措施

本项目 Global XT 7600 型 X 射线实时成像检测装置采用铅板和钢板对 X 射线进行屏蔽，装置尺寸约为 2448mm（长）×1928mm（宽）×2269mm（高）。设备自带铅屏蔽防护，工件门面朝北侧放置。定义铅房工件门所在面为前面，铅房各侧屏蔽情况为：前（含工件门）、后、上、左侧均为 4mm 钢+5mm 铅，右侧（主射面）为 4mm 钢+8mm 铅，底部为 30mm 钢+3mm 铅。铅房电缆穿孔位于铅房右侧下方，电缆口处设置 4mm 钢+8mm 铅防护罩。铅房顶部设 1 个通风口，在通风口外设置 4mm 钢+5mm 铅防护罩。

3) 辐射安全措施

本项目 X 射线实时成像检测装置操作台上设置有钥匙开关，工件门设置有门-机安全联锁装置，装置设置三色警示灯，并拟张贴指示灯中文标识，将定期检查门-机联锁装置和三色警示灯，确保有效；设备外表面拟设置“当心电离辐射”警告标志及中文说明，提醒无关人员勿在其附近出入和逗留。本项目 X 射线实时成像检测装置操作台及铅房内拟设置急停按钮，并设置相应中文标识，确保出现紧急事故时，能立即停止照射。装置铅房内部设置视频监控。公司拟为本项目配备 1 台便携式 X-γ 剂量率仪与 2 台个人剂量报警仪，用于对 X 射线实时成像检测装置工作时周围环境辐射水平监测及对瞬时辐射剂量率的实时报警，以上措施能够满足辐射安全管理的要求。

本项目拟将 X 射线实时成像检测装置铅房作为本项目的控制区，以 X 射线实时成像检测装置实体装置外与地面警示线围成的区域（包括操作台）作为本项目监督区，仅辐射工作人员能够进入，并在监督区入口处拟张贴“监督区”标牌及电离辐射警示标志和警告标语，禁止非相关人员进入。

4) 通风措施评价

X 射线实时成像检测装置在工作状态时，会使铅房内的空气电离产生少量臭氧和氮氧化物，人员不进入装置铅房内。本项目 X 射线实时成像检测装置铅房顶部屏蔽体设置出风口并安装轴流风机，铅房内部体积约为 7.92m³，装置拟配置 1 个 100m³/h 的轴流风机进行排风，能够满足每小时有效换气次数 3 次的通风需求。

3. 辐射环境影响分析结论

本项目 X 射线实时成像检测装置通过自带铅板和钢板对 X 射线进行屏蔽。根据理论预测结果可知，本项目 X 射线实时成像检测装置以最大功率运行时装置表面外 30cm 处辐射剂量率能够满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）的辐射剂量率限值要求。

由预测结果可知，本项目 X 射线实时成像检测装置满功率运行时，辐射工作人员及周围公众所受周有效剂量和年有效剂量能够满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）、《工业探伤放射防护标准》（GBZ 117-2022）剂量限值和本项目管理目标限值的要求（职业人员年有效剂量不超过 5mSv，周有效剂量不超过 100 μ Sv；公众年有效剂量不超过 0.1mSv，周有效剂量不超过 5 μ Sv）。

4. 辐射环境管理

- 1) 委托有资质的单位每年对辐射工作场所周围环境辐射剂量率进行检测；
- 2) 拟为本项目配备 1 台便携式 X- γ 剂量率仪和 2 台个人剂量报警仪，定期对工作场所辐射水平进行检测；
- 3) 在项目运行前，委托有资质的单位开展个人剂量监测，所有辐射工作人员均佩戴个人剂量计，定期按时送检，并建立辐射工作人员个人剂量监测档案。
- 4) 在项目运行前安排 2 名辐射工作人员进行职业健康体检并定期复检，并建立职业健康监护档案。
- 5) 无锡铸佳品精密科技有限公司拟成立辐射防护管理机构，并以文件的形式明确各成员管理职责。在项目运行前完善辐射安全管理制度；本项目拟配备 2 名辐射工作人员；项目投运后，辐射工作人员上岗前应报考全国核技术利用辐射安全与防护考核，必须通过考核后方能正式进行作业。

综上所述，无锡铸佳品精密科技有限公司新建 1 台 X 射线实时成像检测装置项目符合实践正当性原则，拟采取的辐射安全和防护措施适当，工作人员及公众受到的年有效剂量符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）及本项目剂量约束值的要求。在落实本报告提出的各项污染防治和管理措施后，将具有与其所从事的辐射活动相适应的技术能力和具备相应的辐射安全防护措施，其设施运行对周围环境产生的影响较小，故从辐射环境保护角度论证，项目可行。

建议和承诺

1)该项目运行后，应严格遵循操作规程，加强对操作人员的培训，杜绝麻痹大意思想，以避免意外事故造成对公众和职业人员的附加影响，使对环境的影响降低到最低。

2)各项环保设施及辐射防护设施必须正常运行，严格按国家有关规定要求进行操作，确保其安全可靠。

3) 定期进行辐射工作场所的检查及监测，对于监测结果偏高的地点应及时查找原因、排除事故隐患，把辐射影响减少到“可以合理达到的尽可能低的水平”。

4) 建设单位在获得本项目环评批复后且 X 射线实时成像检测装置建成后根据《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》要求申领辐射安全许可证。

5) 根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第十二条 除需要取得排污许可证的水和大气污染防治设施外，其他环境保护设施的验收期限一般不超过 3 个月；需要对该类环境保护设施进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，但最长不超过 12 个月。建议建设单位在本项目环境保护设施竣工后及时进行竣工环保验收。

6) 建设单位应按照江苏省生态环境厅发布的《核技术利用单位辐射安全标准化建设指南（工业射线探伤类）》编制自评估报告，每年一月各单位根据上一年度辐射安全改进提升情况再次进行自评估，自评估报告作为年度评估报告附件，于 1 月 31 日前一并上传至国家核技术利用申报系统。

表 14 审批

下一级生态环境部门预审意见：	
经办人	公 章 年 月 日
审批意见：	
经办人	公 章 年 月 日

附表

辐射污染防治措施“三同时”措施一览表

项目	“三同时”措施	预期效果	预期投资 (万元)
辐射防护措施	本项目 X 射线实时成像检测装置采用铅板和钢板对 X 射线进行屏蔽, 装置尺寸约为 2448mm (长)×1928mm (宽)×2269mm (高)。铅房工件门面朝北侧放置。定义铅房工件门所在面为前面, 铅房各侧屏蔽情况为: 前 (含工件门)、后、上、左侧均为 4mm 钢+5mm 铅, 右侧 (主射面) 为 4mm 钢+8mm 铅, 底部为 30mm 钢+3mm 铅。铅房电缆穿孔位于铅房右侧下方, 电缆口处设置 4mm 钢+8mm 铅防护罩。铅房顶部设 1 个通风口, 在通风口外设置 4mm 钢+5mm 铅防护罩。	表面外 30cm 处及底部辐射剂量率能够满足《工业探伤放射防护标准》(GBZ 117-2022) 剂量率限值要求。辐射工作人员及公众周剂量当量和年有效剂量符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002)、《工业探伤放射防护标准》(GBZ 117-2022) 中关于“剂量限值”的要求, 也符合本项目剂量约束值的要求。(辐射工作人员年有效剂量约束值 5mSv, 公众年有效剂量约束值 0.1mSv)。	18
辐射安全措施	X 射线实时成像检测装置设计有工件门, 门与装置设置门-机联锁装置, 装置顶部设置工作状态指示灯。装置外表面设置“当心电离辐射”警告标志。装置操作台及铅房内外设计有紧急停机按钮, 确保出现紧急事故时, 能立即停止照射, 操作台设有钥匙开关, 只有打开钥匙开关后装置才能出束, 钥匙只有在停机或待机状态下才能拔出。铅房内设置视频监控装置。 本项目拟将 X 射线实时成像检测装置铅房作为本项目的控制区, 以 X 射线实时成像检测装置实体装置外与地面警示线围成的区域 (包括操作台) 作为本项目监督区。	能满足《工业探伤放射防护标准》(GBZ 117-2022)、《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002) 的管理要求。	1
	岗位职责及操作规程等工作制度在合适的墙上张贴。	按照《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》完善各项规章制度。	/
	配备 1 台便携式 X-γ 剂量率仪与 2 台个人剂量报警仪。	按照《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》配备个人剂量测量报警、辐射监测, 满足工作场所日常监测要求。	1
污染防治措施	废气: X 射线实时成像检测装置在工作状态时, 会使铅房内的空气电离产生少量臭氧和氮氧化物, 人员不进入装置铅房内。本项目 X 射线实时成像检测装置铅房顶部屏蔽体设置出风口并安装轴流风机, 铅房内部体积约为 7.92m³, 装置拟配置 1 个 100m³/h 的轴流风机进行排风, 能够满足每小时有效换气次数 3 次的通风需求。	本项目臭氧在空气中短时间内可自动分解为氧气, 其产生臭氧和氮氧化物对环境影响较小。	/

辐射安全管理	成立辐射安全管理机构，并以文件形式明确各成员职责。	根据《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》和《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》制定安全管理机构。	/
	管理制度：制定操作规程、岗位职责、辐射防护和安全保卫制度、设备检修维护制度、人员培训计划、监测方案、事故应急制度、射线装置使用登记、台账管理制度等。	满足《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》要求。	/
	本项目拟配备 2 名辐射工作人员，辐射工作人员在上岗前应参加辐射安全与防护培训，通过考核后才能上岗(每 5 年重新参加考核)。	根据《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》和《关于核技术利用辐射安全与防护培训和考核有关事项的公告》，辐射工作人员应持有考核合格证。	定期投入
	辐射工作人员均佩戴个人剂量计，开展个人剂量监测（常规监测周期一般为一个月，最长不应超过三个月。个人剂量档案终生保存）。	根据《职业性外照射个人监测规范》（GBZ128-2019）辐射工作人员正常开展个人剂量监测，根据《放射工作人员职业健康管理辦法》，个人剂量档案应终生保存。	每年投入
	职业健康体检：定期组织职业健康体检，并按相关要求建立辐射工作人员个人剂量监测档案和职业健康监护档案（两次检查的时间间隔不应超过 2 年，必要时可增加临时性检查。）	根据《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》，使用放射性同位素和射线装置的单位，应当严格按照国家关于健康管理的规定，对直接从事使用活动的工作人员进行个人职业健康检查，建立职业健康监护档案。	每年投入

以上措施必须在项目运行前落实。