

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

公示版

项目名称：江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁
扩建项目

建设单位（盖章）：江阴市哈格诺换热设备有限公司

编制日期：2026年3月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁扩建项目		
项目代码	2512-320265-89-03-416588		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	江苏省（自治区） <u>无锡</u> 市 <u>江阴</u> 县（区） <u>青阳镇</u> 乡（街道） <u>锡澄路1342号</u> （具体地址）		
地理坐标	（ <u>120度14分59.023秒</u> ， <u>31度46分35.779秒</u> ）		
国民经济行业类别	气体、液体分离及纯净设备制造（C3463）	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业34 69 烘炉、风机、包装等设备制造 346 中其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	江阴市青阳镇人民政府	项目审批（核准/备案）文号（选填）	江阴青阳备[2025]167号
总投资（万元）	450	环保投资（万元）	18
环保投资占比（%）	4	施工工期	6个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	7855.53
专项评价设置情况	1、专项评价判断 本项目不涉及专项评价中的项目，故不设置专项评价。		
规划情况	1、《江阴市镇（街）工业园区四至范围》（澄工改办〔2022〕1号）； 2、《江阴市工业园区产业定位实施方案》（澄工改办〔2022〕7号）； 3、规划文件：《江阴市国土空间总体规划（2021-2035年）》 审查机关：江苏省人民政府 审查文件：《省政府关于江阴市、宜兴市、锡山区、惠山区、滨湖区、新吴区 国土空间总体规划（2021-2035年）的批复》 审查文号：苏政复【2025】4号		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《青阳镇工业园区开发建设规划（2023~2035年）环境影响报告书》 审查机关：无锡市江阴生态环境局 审批文件名称及文号：《青阳镇工业园区开发建设规划（2023-2035年）环境影响报告书》审查意见（澄环发〔2025〕19号）		

<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、本项目规划相符性</p> <p>根据《江阴市青阳镇人民政府专题会议纪要》（青政专纪【2025】1号）：本次打包申请办理环评手续的企业涵盖橡胶塑料制品、电线电缆、机械制造等行业，均符合青阳镇产业定位。鉴于该批企业实际生产需求，本着“实事求是、稳住基本盘”的目的，青阳镇人民政府考虑到企业实际生产需求，原则上同意该批在城镇开发边界线内的企业进行项目备案，完善办理相关环评手续。江阴市哈格诺换热设备有限公司在本次非工业园区办理环评企业清单内，故开展此次环评手续办理。</p> <p>2、土地利用规划相符性</p> <p>本项目位于江阴市青阳镇锡澄路 1342 号，根据《青阳镇工业园区开发建设规划（2023~2035）环境影响报告书》，本项目地块位于青北园，作为过渡园区管理，见附图 7；根据《江阴市镇（街）工业园区四至范围》（澄工改办【2022】1号），本项目地块位于青北园（金马气体东界、焕灯河、恒顺包装材料东界、焕灯路、中马汽车及华亿重型机床和扬名塑业东界、旌阳小学北界及东界、小桥路、锡澄路西规划道路、闵普路、长江胶粉及合格农业站西机耕路、新长铁路、加诺液压北界一线围合区域），见附图 8。综上，本项目符合土地利用规划。</p> <p>根据《江阴市国土空间总体规划（2021-2035 年）》，统筹划定落实三条控制线：永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界，本项目在城镇开发边界范围内，见附图 11。故本项目的建设符合土地利用规划，依据《江阴市青阳镇人民政府专题会议纪要》（青政专纪【2025】1号）精神开展环评相关工作。</p> <p>3、产业定位相符性</p> <p>本项目位于青阳镇过渡园区青北园，根据《青阳镇工业园区开发建设规划（2023~2035）环境影响报告书》，青阳工业园区以生物医药、电子信息、智能装备为主导产业。根据《江阴市工业园区</p>
-------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

产业定位实施方案》（澄工改办【2022】7号），青阳镇工业园区产业定位：主要承接霞客湾科学城的智能装备、节能环保、集成电路配套等产业化项目，加快引进培育新能源汽车及零部件产业。本项目行业类别为气体、液体分离及纯净设备制造，产品为可拆式板式换热器和钎焊板式换热器，用途为工业生产中工艺冷却、加热的配件，不属于青阳工业园区禁止引入的行业，符合产业定位要求。

4、《青阳镇工业园区开发建设规划（2023-2035年）环境影响报告书》及审查意见、准入清单相符性

本项目位于青阳镇过渡园区青北园，参照《江阴市青阳镇工业集中区规划（2023-2035年）环境影响报告书》，本项目的建设符合园区生态环境准入。

其他符合性分析	<p>1、三线一单相符性分析</p> <p>(1) 生态红线</p> <p>根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）将生态保护红线分为陆域生态保护红线和海域生态保护红线共两大类，陆域生态保护红线主要有自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的核心区、地质公园的地质遗迹保护区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源保护区、水产种质资源保护区的核心区、重要湖泊湿地的核心保护区域；海域生态保护红线主要有自然保护区、海洋特别保护区、重要河口生态系统、重要滨海湿地、重要渔业海域、特殊保护海岛、重要滨海旅游区、重要砂质岸线及邻近海域。</p> <p>根据《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）将自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的核心区（核心景区）等8大类407个区域8474.27平方公里纳入国家级生态保护红线，约占全省陆域国土面积的8.21%，原则上按禁止开发区域的要求，实行最严格的空间管控措施。</p> <p>根据《无锡市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》，全市生态空间保护区域总面积1324.67平方公里，占全市国土面积的28.63%。其中，国家级生态保护红线面积673.05平方公里，占全市国土面积的14.55%；生态空间管控区域面积1227.45平方公里，占全市国土面积的26.53%。</p> <p>本项目位于江阴市青阳镇锡澄路1342号，结合《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）、《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号）以及《无锡市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》，本项目与最近生态红线保护目标之间关系见下表1-3，见附图6。</p>
---------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 1-1 重要生态功能区一览表

环境要素	生态红线名称	方位	距离(m)	红线区域范围	环境功能
生态环境	江阴市马镇河流重要湿地	东南	4280	64.22 km ² ，总体范围为：地跨江阴市域南部地区青阳镇、徐霞客镇、祝塘镇、长泾镇，北起暨南大道，南至江阴市界，西至锡澄公路，东至河塘杨家浜一线。不包括徐霞客镇马镇镇区、马镇工业集中区东区、西区；不包括祝塘镇文林镇区、祝塘工业集中区 D 区、B 区暨南大道以南区域；不包括长泾镇河塘镇区	湿地生态系统保护

由上表可知，本项目不在生态红线区域范围内，距离最近的江阴市马镇河流重要湿地 4280 米，故不涉及保护区。因此，本项目选址符合《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1 号）、《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号）以及《无锡市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》中的相关要求。

（2）环境质量底线

根据《江阴市生态环境状况公报》（2024 年度），全市国、省考河流断面水质优Ⅲ比例达到 100%。全市 PM_{2.5} 平均浓度为 32 微克/立方米，空气质量优良天数比率达到 81.4% 以上。全市土壤环境安全保障总体情况良好，新增建设用地土壤环境安全保障率 100%。

根据《江阴市生态环境状况公报》（2024 年度）可知，项目所在区域 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年均浓度、CO₂ 4 小时平均浓度能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 中二级标准要求，O₃ 日最大 8 小时平均浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 中二级标准，因此，判定为不达标区。根据《2025 年青阳镇大气整治行动方案》：环境空气质量持续改善，全镇 PM_{2.5} 浓度和优良天数比率达到江阴市空气质量约束性目标，重污染天数、降尘量年均值等指标完成市下达目标任务，臭氧污染得到初步遏制，并通过着力打好重污染天气消除攻坚战、着力打好臭氧污染防治攻坚战深入推进 VOCs 治理、推进重点行业深度治理等措施使青阳镇大气

环境质量稳步提升。

根据《江阴市生态环境状况公报》（2024 年度），项目受纳水体锡澄运河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。

根据《江阴市生态环境状况公报》（2024 年度）可知，项目所在地声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类声环境功能区噪声要求。

根据项目所在地环境现状调查和污染物排放影响预测，本项目产生的废气经处理后可达标排放，固废均得到妥善处理，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地环境质量底线。因此，符合环境质量底线要求。

（3）资源利用上线

根据《无锡市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》，全市用水总量不超过 40.54 亿立方米，耕地保有量不低于 11.08 万公顷，基本农田保护面积不低于 9.04 万公顷。本项目所使用的能源主要为电能，物耗及能耗水平均较低。本项目所选工艺设备选用了高效、先进的设备，提高了生产效率，减少了产品的损耗，可有效控制资源能源消耗，不会突破区域资源上限。

因此，本项目的建设符合资源利用上线的要求。

（4）环境准入负面清单

项目对照国家及地方政策、《市场准入负面清单》（2025 年版）等进行说明。

表 1-2 本项目相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录（2024 年本）》	不属于限制类、淘汰类项目，符合要求
2	《无锡市制造业转型发展指导目录（2012 年本）》	不属于限制类、淘汰类项目，符合要求
3	《无锡市产业结构调整指导目录（试行）》（2008 年 1 月）	不属于禁止类、淘汰类项目，符合要求
4	《江阴市产业结构调整指导目录（2008 年本）》	不属于禁止类、淘汰类项目，符合要求

5	《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》	不属于限制、禁止用地项目，符合要求
6	《市场准入负面清单（2025年版）》	不属于限制、禁止用地项目，符合要求
7	《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024年本）》	不属于限制、淘汰、禁止产业项目，符合要求

根据《江苏省生态环境分区管控综合服务系统》以及《无锡市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》，本项目占地的综合查询报告书见附件 21。本项目位于重点管控单元—江阴市青阳镇工业集中区环境管控单元内，环境准入相符性见表 1-3。

表 1-3 本项目与江阴市青阳镇工业集中区环境准入相符性分析

环境准入清单	内容	项目情况	相符性
空间布局约束	工业集中区的建设要禁止以下项目入区：1、国际上和国家各部门禁止或准备禁止生产的项目、明令淘汰的项目；2、生产方式落后、高能耗、严重浪费资源和污染环境的项目；3、污染严重，破坏自然生态和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目，如剧毒、放射性物质的生产、储运项目、有持久性污染等产生的项目；4、禁止以任何形式引进属于淘汰类、限制类的新建项目；5、禁止建设排放致癌、致畸、致突变物质和恶臭气体的项目（《江苏省禁止排放致癌、致畸、致突变物质和恶臭气体名录参考说明表》）。根据《江苏省太湖水污染防治条例》和《无锡市水环境保护条例》，工业集中区内新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目。	本项目属于气体、液体分离及纯净设备制造，不涉及国际上和国家各部门禁止或准备禁止生产的项目、明令淘汰的项目。本项目激光加工和焊接环节产生的颗粒物经集气罩收集后经一套布袋除尘装置处理后通过一根 15 米高排气筒（DA001）排放，有效减少颗粒物排放。本项目无磷、氮生产废水排放，生活污水接管至江阴市城南污水处理有限公司集中处理。	符合

	<p>污染物排放管控</p>	<p>(1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。</p> <p>(2) 园区污染物排放总量不得突破环评报告及批复的总量。</p>	<p>本项目激光加工和焊接环节产生的颗粒物经集气罩收集后经一套布袋除尘装置处理后通过一根 15 米高排气筒（DA001）排放，有效减少颗粒物排放，不突破环评报告及批复的总量。</p>	<p>符合</p>
	<p>环境风险防控</p>	<p>(1) 对主要污染源和环保设施的运行实施在线实时监控，确保环保设施稳定达标运行。建立装置和区域两个级别风险防范体系，配套相应的重大风险源监控和应急设施，制定风险防范应急预案。</p> <p>(2) 集中区边界设置 100m 空间防护距离，如果入区项目在具体的项目环评中卫生防护距离超过上述要求，则按项目环评要求的距离设置。</p>	<p>本项目建成后将制定风险防范应急预案，定期开展应急演练和环境安全隐患排查整治工作。本项目以激光焊接生产车间为界向外设 50 米卫生防护距离。</p>	<p>符合</p>
	<p>资源开发效率要求</p>	<p>禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”（严格），具体包括：1、煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其它高污染燃料。</p>	<p>本项目生产过程使用电加热，不使用任何燃料。</p>	<p>符合</p>
<p>由上表可知，本项目符合国家及地方政策、不属于负面清单中的项目。综上，本项目符合“三线一单”要求。</p>				

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、工程概况</p> <p>江阴市哈格诺换热设备有限公司成立于 2011 年 11 月 16 日，原位于江阴市徐霞客镇峭岐人民路 95 号，其“年产板式换热器 8000 台生产建设项目”环境保护自查评估报告于 2017 年 9 月 14 日通过江阴市项目清理领导小组办公室纳入日常管理（编号：8229），年产能为 8000 台板式换热器，已申领固定污染源排污登记表，登记编号：913202815855777953001W。</p> <p>因发展经营需求，企业于 2024 年 12 月向江阴宏同顺塑业有限公司购置现有闲置厂房 7855.53 平方米（位于江阴市青阳镇锡澄路 1342 号，原属青阳镇工业集中区北区），拟整厂搬迁至江阴市青阳镇锡澄路 1342 号（因工业园区升级改造及开发建设规划，现属过渡园区青北园），利用自有闲置厂房 7855.53 平方米进行建设，搬迁后全厂设备有板片自动化生产线、铜箔自动化生产线、冲床、压机、激光加工机、真空钎焊炉、车床、冷却塔等生产及辅助设备 58 台（套）。项目建成投产后，可形成年产 4000 台可拆式板式换热器、4 万台钎焊板式换热器的生产能力。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》，建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、扩建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目，必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版，2021 年 1 月 1 日起施行），本项目行业类别为气体、液体分离及纯净设备制造，属于“三十一、通用设备制造业 34 69 烘炉、风机、包装等设备制造 346 中其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应该编制环境影响报告表。江阴市哈格诺换热设备有限公司委托****开展本项目环境影响评价工作，接受委托后，环评工作组进行了实地踏勘和资料收集，在工程分析的基础上，编制了本环境影响报告表。</p> <p>本项目所涉及的消防、安全和卫生问题不属于本评价范围，请公司按照国家有关法律、法规和相关标准执行。</p>
------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2、工程内容及规模

本项目利用自有闲置厂房进行建设，工程内容包括新增生产及辅助设备的购置、安装和调试等；公用工程和辅助工程包括贮运工程、环保工程和公用工程的完善建设；建设项目产品方案见表 2-1，主体工程、公用以及辅助工程见表 2-2。

表 2-1 建设项目产品方案

序号	工程名称	产品名称	规格	设计能力			年运行时数
				搬迁前	搬迁扩建后	增减量	
1	原有项目	板式换热器	/	8000 台/年	0	-8000 台/年	2400h
2	本项目	可拆式板式换热器	100-2000kg	0	4000 台/年	+4000 台/年 (1200 吨/年)	2400h
		钎焊板式换热器	10-60kg	0	40000 台/年	+40000 台/年 (1000 吨/年)	

表 2-2 建设项目主体工程、公用辅助及环保等工程

工程名称	建设名称	设计能力			备注	
		搬迁扩建前	搬迁扩建后	搬迁扩建前后变化量		
主体工程	原有项目板式换热器生产车间	5000m ²	0	-5000m ²	设置车床、钻床、压机，淘汰	
	本项目	制片生产车间	/	1718.06m ²	+1718.06m ²	设置板片自动化生产线、铜箔自动化生产线、冲床、压机、剪板机、车床、磨床、摇臂钻床、小台钻等，依托现有厂房
		可拆式板式换热器生产车间	/	1145.37m ²	+1145.37m ²	设置水压测试机、电阻凸焊机、热风循环干燥机，依托现有厂房
		钎焊板式换热器生产车间	/	882.25m ²	+882.25m ²	设置真空钎焊炉、压机、胀管机、电阻点焊机、电弧螺柱焊机、空气泄漏测试仪、爆破试验机、气压测试机、气压测试水箱，依托现有厂房，位于一层（二层、三层为办公区 1）
		办公区 1	/	1764.5m ²	+1764.5m ²	办公，依托现有厂房，位于二层、三层
		激光焊接生产车间	/	161.72m ²	+161.72m ²	设置氩弧焊机、电焊机、激光加工机，依托现有厂房，新增
		办公区 2	/	101.56m ²	+101.56m ²	办公，依托现有厂房
		办公楼	/	268.13m ²	+268.13m ²	办公，依托现有厂房
贮运工程	原料仓库	/	970.3m ²	+970.3m ²	室内，贮存原料，依托现有厂房	
	成品仓库	/	808.58m ²	+808.58m ²	室内，贮存成品，依托现有厂房	

公用工程	给水系统	自来水	20t/h	20t/h	/	当地自来水管网，厂区现有
	排水系统	雨水管网	20t/h	20t/h	/	直接排入厂区内雨水管网，厂区现有
		污水管网	20t/h	20t/h	/	接入江阴市城南污水处理有限公司集中处理，厂区现有
	供电		650KVA	650KVA	/	厂区现有
环保工程	废水	化粪池	20m ³	20m ³	/	简单生化处理，厂区现有
	废气	布袋除尘装置 (DA001)	/	10000m ³ /h，1套	+10000m ³ /h，1套	处理激光加工和焊接环节产生的颗粒物，收集率 90%，去除率 95%，尾气通过一根 15m 高排气筒 DA001 排放，新增
	噪声	噪声治理工程	≥25dB(A)	≥25dB(A)	/	厂房隔声，达标排放，新增
	固废堆场	一般工业固体废物贮存场	20m ²	20m ²	/	固废分类暂存，新增
		危废仓库	10m ²	10m ²	/	危废分类暂存，新增
辅助工程	门卫室		/	35.06m ²	+35.06m ²	门卫，依托现有厂房
	冷却塔		/	2 台	+2 台	用于隔套冷却，新增
	空压机		/	2 台	+2 台	提供压缩空气动力，新增
	循环水池		/	2 个	+2 个	储存循环水，新增

3、主要生产设备和原辅材料消耗

本项目主要原辅料消耗表见表 2-3。

表 2-3 主要原辅料消耗表

类别	产品	原料名称	状态	年耗量 (t/a)			最大存储量 (t)	存储位置	组分/规格	来源及运输
				搬迁前	搬迁后	增减量				
原有项目	板式换热器	钢板	固体	250	0	-250	20	/	316/304 型号	国内汽运
		各类配件	固体	40	0	-40	4		25kg/袋	国内汽运
		框架板	固态	150	0	-150	10		厚度 > 1.5mm	国内汽运
		胶垫	固体	10	0	-10	1		20kg/袋	国内汽运
		切削液	液体	0.03	0	-0.03	0.03		10L/桶	国内汽运
本项目	可拆式板	不锈钢卷材	固体	0	740	+740	50	原料仓库	304/316 型号	国内汽运
		框架板	固体	0	280	+280	20		厚度 > 1.5mm	国内汽运

	式 换 热 器	拉杆螺 栓	固体	0	180	+180	15	25kg/袋	国内 汽运
		胶垫	固体	0	42	+42	3	10kg/袋	国内 汽运
		橡胶密 封件	固体	0	20	+20	2	25kg/袋	国内 汽运
		液压油	液体	0	1	+1	0.2	200L/桶	国内 汽运
		机油	液体	0	0.5	+0.5	0.2	200L/桶	国内 汽运
		水基荧 光渗剂	液体	0	0.3	+0.3	0.1	10L/桶	国内 汽运
		不锈钢 焊条	固体	0	0.1	+0.1	0.05	5kg/盒	国内 汽运
		氩气	压缩 气体	0	15 瓶	+15 瓶	2 瓶	40L 气瓶	国内 汽运
	钎 焊 板 式 换 热 器	不锈钢 卷材	固体	0	630	+630	50	304/316 型号	国内 汽运
		铜箔卷 材	固体	0	200	+200	15	100kg/卷	国内 汽运
		框架板 (坯件)	固体	0	10	+10	1	厚度 1.0mm- 1.5mm	国内 汽运
		框架板	固体	0	190	+190	15	厚度> 1.5mm	国内 汽运
		接管	固体	0	20	+20	1	50kg/袋	国内 汽运
		阻焊剂	膏状	0	0.2	+0.2	0.2	50g/支	国内 汽运
		螺栓	固体	0	12	+12	1	25kg/袋	国内 汽运
		水基荧 光渗剂	液体	0	0.3	+0.3	0.1	10L/桶	国内 汽运
		氮气	压缩 气体	0	600 瓶	+600 瓶	12 瓶	40L 气瓶	国内 汽运
		液压油	液体	0	1	+1	0.2	200L/桶	国内 汽运
	机油	液体	0	0.5	+0.5	0.2	200L/桶	国内 汽运	
	模 具 维 护	切削液	液体	0	0.05	+0.05	0.05	10L/桶	国内 汽运
<p>本项目主要原辅材料理化性质及毒理毒性见表 2-4。</p>									

表 2-4 主要原辅材料理化性质和毒理毒性

名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒理毒性
液压油	透明油状液体，黄色至褐色，无气味或略带异味，相对密度（水=1）<1，闪点 220℃，自燃温度>320℃。液压油是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。	遇明火可燃	无毒
机油	密度约为 0.91×10 ³ （kg/m ³ ），能对发动机起到润滑减磨、辅助冷却降温、密封防漏、防锈防蚀、减震缓冲等作用。	可燃	LD ₅₀ >2000mg/kg（小鼠经口）
切削液	切削液是一种在金属加工等领域广泛应用的工艺润滑冷却液，水溶液切削液密度接近于水（1.0g/cm ³ ），水溶液切削液沸点 100-105℃，pH8.5-9.5。水溶液切削液无闪点，不燃，在机加工过程中起到冷却、润滑等作用。	不燃	LD ₅₀ >5000mg/kg
水基荧光渗剂	根据企业提供的 MSDS，成分：荧光染料 0.5-1.0%、椰油脂肪酸二乙醇酰胺 15-25%、脂肪醇聚氧乙烯聚氧丙烯醚 10-20%、去离子水 40-60%，黄绿澄清透明液体，pH 值 7.5-8.5，沸点>100℃，熔点 0-5℃，相对密度 1.0g/cm ³ ，溶于水，常温下不挥发。	不燃	低毒
不锈钢焊条	圆柱形金属芯丝，直径 Φ 2.0/2.5/4.0/5.0mm，密度约 7.8-8.0g/cm ³ ，熔点约 1400℃。常温下化学性质较稳定，不燃、不爆炸。焊芯不锈钢丝以常见 304、308、316 等奥氏体不锈钢。	不燃	无毒
阻焊剂	根据企业提供的氮化硼水性阻焊剂材料 MSDS，成分：水 <90%、氧化铝<10%、氮化硼 5-15%、改进膨润土<4%，白色或绿色液体，熔点~32° F 水，沸点~212° F 水，分解产生的产品可能包括氧化硼和氮、一氧化碳、二氧化碳，水蒸发后，产品在 3000° F 时稳定。	不燃	无毒

4、主要的生产设备

表 2-5 建设项目主要设备清单

工艺名称	设备名称	设备型号	设施参数	数量（台/套）			备注
				搬迁前	搬迁后	增减量	
原有项目	车床	/	/	1	0	-1	淘汰
	钻床	/	/	1	0	-1	淘汰
	压机	3000T	/	1	0	-1	淘汰
	压机	12000T	/	1	0	-1	淘汰

本项目	制片	板片 630 自动化生产线	JSLT630ZD-B	30kg/h	0	1	+1	新增
		板片 2500 自动化生产线	JSLT2500ZD-B	100kg/h	0	1	+1	新增
		板片 2600 自动化生产线	JSLT2600ZD-B	110kg/h	0	1	+1	新增
		板片 6000 自动化生产线	JSLT6000ZD-B	350kg/h	0	1	+1	新增
		铜箔 334 自动化生产线	JSLT334ZD-T	90kg/h	0	1	+1	新增
		冲床	JF21-63	63T	0	5	+5	新增
		冲床	JF21-80	80T	0	4	+4	新增
		冲床	JF21-110	110T	0	1	+1	新增
		冲床	JC21-160	160T	0	1	+1	新增
		压机	MC1-63	630T	0	1	+1	新增
		压机	OMG2500-02	2500T	0	1	+1	新增
		压机	DG25B5	2500T	0	1	+1	新增
		压机	YR27-3000	3000T	0	1	+1	新增
		压机	DF35B1-II-1	3500T	0	1	+1	新增
		压机	OMG8000HB	8000T	0	1	+1	新增
		压机	DG120B2	12000T	0	1	+1	新增
		1300 剪板机	Q11-3X1300	功率 8kW	0	1	+1	新增
		2500 剪板机	QC12Y-6X2500	功率 10kW	0	1	+1	新增
		激光加工机	CMA1530C-G-A	功率 10kW	0	1	+1	新增
	钎焊	100T 压机	KY32-100	功率 4.5kW	0	1	+1	新增
		VFB6612 真空钎焊炉	VFB6612	功率 218kW	0	1	+1	新增
		VFB7712 真空钎焊炉	VFB7712	功率 290kW	0	1	+1	新增
		VFB8816 真空钎焊炉	VFB8816	功率 310kW	0	3	+3	新增
		电阻点焊机	NF160KVA	功率 32kW	0	2	+2	新增
		电弧螺柱焊机	SN-1200	功率 69kW	0	1	+1	新增
		胀管机	YL41-10T	功率 0.5kW	0	2	+2	新增
		空气泄漏测试仪	YK-200	功率 1kW	0	1	+1	新增
		爆破试验机	SUP-ZCXT-30	功率 0.5kW	0	1	+1	新增
		气压试验机	SUP-JGST-20	功率 0.5kW	0	1	+1	新增
空气试验—水箱	2m×1m×1m	/	0	3	+3	新增		

可拆	电阻凸焊机	NF200KVA	功率 48kW	0	1	+1	新增
	水压测试机	40SY-4	功率 0.5kW	0	1	+1	新增
	氩弧焊机	TIG-200	功率 0.5kW	0	1	+1	新增
	电焊机	WS-400	功率 0.5kW	0	1	+1	新增
模具加工	车床	CA6150B/A	功率 4.5kW	0	1	+1	新增
	磨床	M820	功率 3.5kW	0	1	+1	新增
	摇臂钻床	Z3050*16/1	功率 3kW	0	1	+1	新增
	小台钻	ZQ4113	功率 2kW	0	1	+1	新增
公辅	热风循环干燥机	YT-24	功率 22kW	0	1	+1	新增
	冷却塔	GL-40	/	0	2	+2	新增
	空压机	BMVF15	功率 35kW	0	2	+2	新增
	叉车	FB35T	/	0	2	+2	新增

5、建设项目地理位置、厂区平面布置及厂界周围 500 米用地现状

地理位置：本项目位于江阴市青阳镇锡澄路 1342 号，具体地理位置见附图 1。

厂界周围 500 米土地利用现状：本项目东侧为江阴市红叶包装科技有限公司、江阴常青模具有限公司，南侧为小桥路，西侧为江阴市君杰五金弹簧有限公司，北侧为江阴俱进钢板加工有限公司。环境敏感点分布：距离厂界 30 米处为杜村上村民住宅、290 米处为西头村村民住宅、330 米处为柏树头村村民住宅、480 米处为南赵村村民住宅、300 米处为青阳旌阳小学、350 米处为青阳旌阳幼儿园、430 米处为世纪花园住宅、460 米处为下厍村村民住宅、95 米处为小桥村村民住宅、480 米处为荷花浜村村民住宅。厂界周围 500 米卫星图见附图 2，500 米土地利用现状详见附图 3。

厂区平面布置：本项目利用自有闲置厂房进行建设，房屋总建筑面积 7855.53 平方米，具体见厂区平面布置图见附图 5，具体车间平面布置图见附图 4。

6、工作制度及劳动定员

工作制度：本项目搬迁前后生产环节均实行白班 8 小时工作制度，年有效工作日均为 300 天。

劳动定员：项目搬迁前劳动定员 10 人，本次新增员工 40 人，故搬迁后全厂劳动定员 50 人。

7、水量平衡

搬迁前水平衡见下图 2-1。

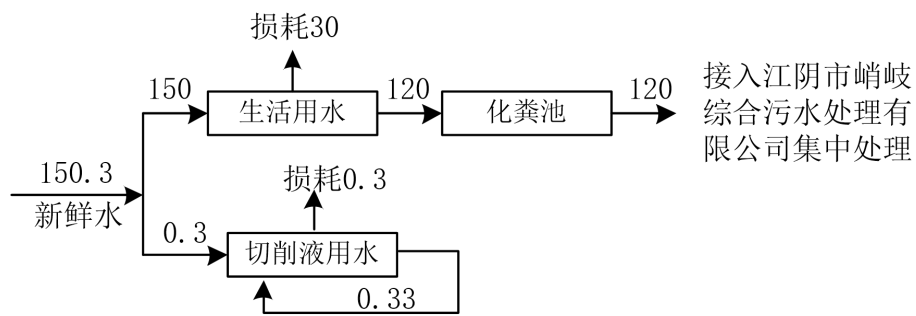


图 2-1 搬迁前水量平衡图 单位: t/a

搬迁扩建后本项目全厂水平衡见下图 2-2。

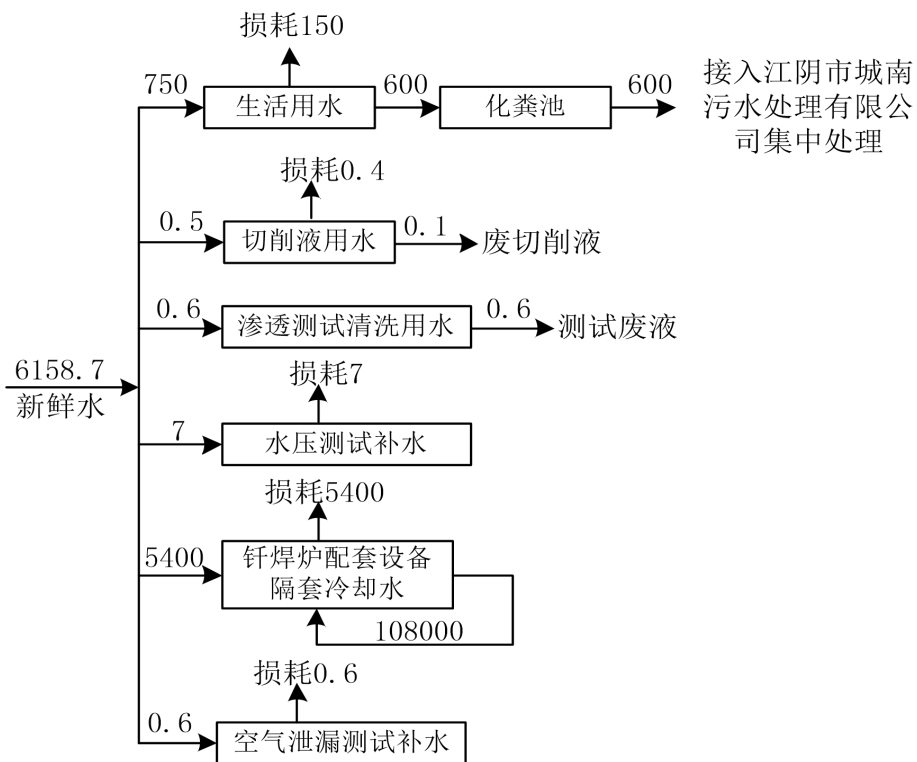


图 2-2 搬迁扩建后本项目水量平衡图 单位: t/a

8、物料平衡

表 2-6 产品物料平衡表

生产线	输入		输出					
	原辅材料		产污				产品	
	名称	数量 (t)	废气 (t)		固废 (t)	数量 (t)		
可拆式板式换热器	不锈钢卷材	740	焊接废气	颗粒物	0.0020	废金属边角料	37	可拆式板式换热器： ≈1200
	框架板	280	/	/	/	不合格品	25	
	拉杆螺栓	180	/	/	/	/	/	
	胶垫	42	/	/	/	/	/	
	橡胶密封件	20	/	/	/	/	/	
	不锈钢焊条	0.1	/	/	/	/	/	
	合计	1262.1	合计		0.0020	合计	62	
钎焊板式换热器	不锈钢卷材	630	激光加工废气	颗粒物	0.011	废金属边角料	42	钎焊板式换热器： ≈1000
	铜箔卷材	200	/	/	/	不合格品	20	
	框架板（坯件）	10	/	/	/	炉渣	0.02	
	框架板	190	/	/	/	/	/	
	接管	20	/	/	/	/	/	
	阻焊剂	0.2	/	/	/	/	/	
	螺栓	12	/	/	/	/	/	
	合计	1062.2	合计		0.011	合计	62.02	

1、生产工艺流程

本项目主要从事可拆式板式换热器和钎焊板式换热器的生产，具体生产工艺见下图（其中G—废气、S—固废、N—噪声），工艺流程图如下。

可拆式板式换热器生产工艺流程：

工艺流程和产排污环节

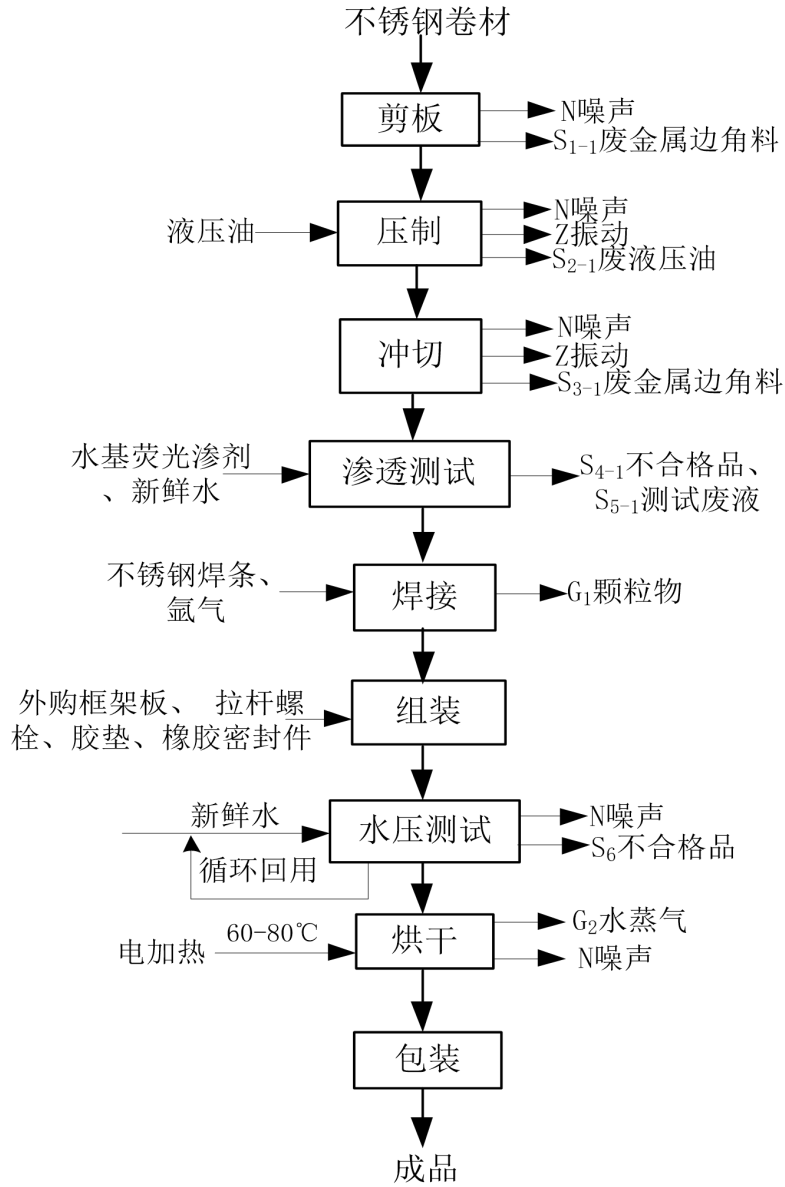


图 2-3 可拆式板式换热器生产工艺流程及产污环节图

钎焊板式换热器生产工艺流程：

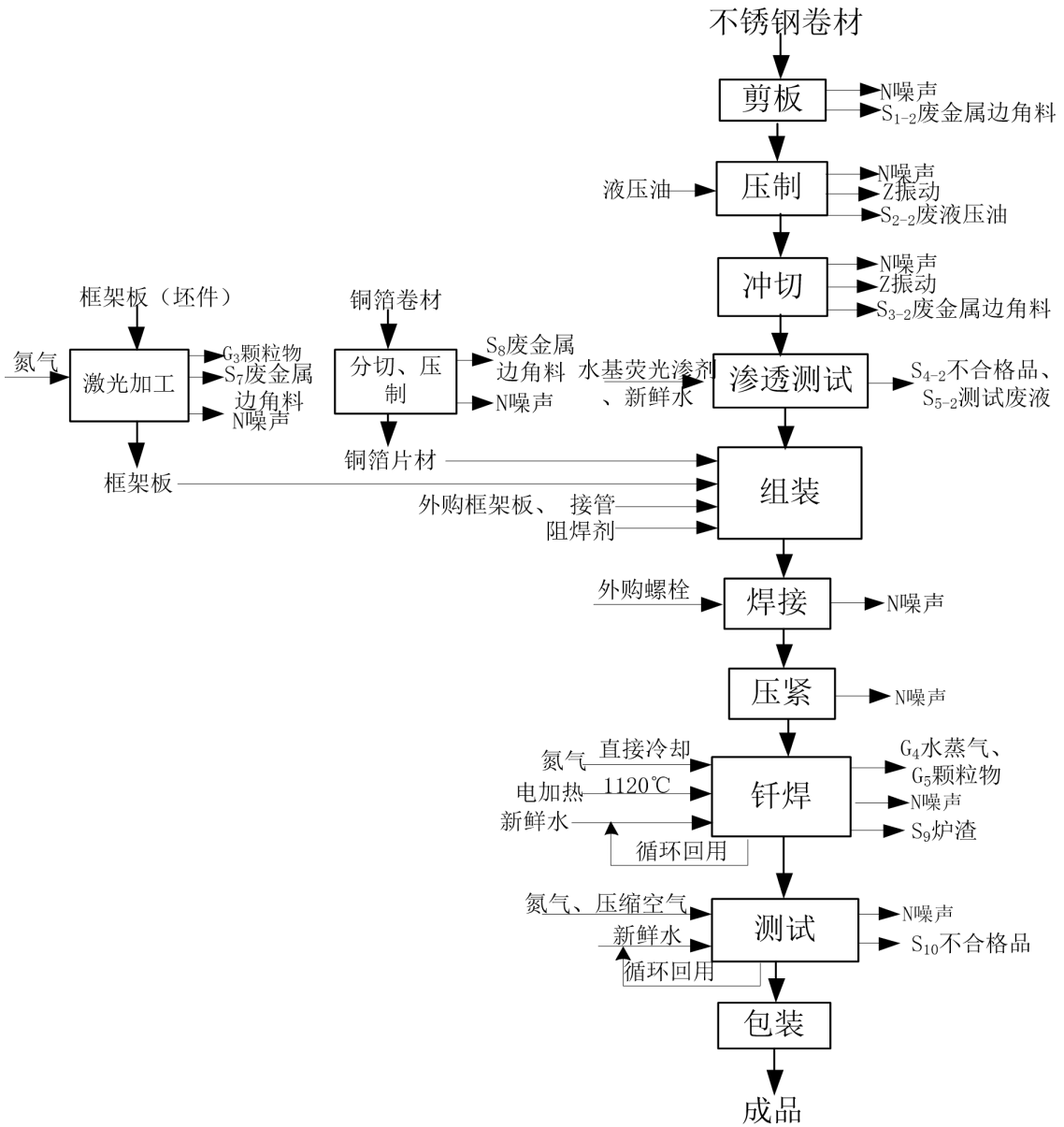


图 2-4 钎焊板式换热器生产工艺流程及产污环节图

模具维护工艺流程：

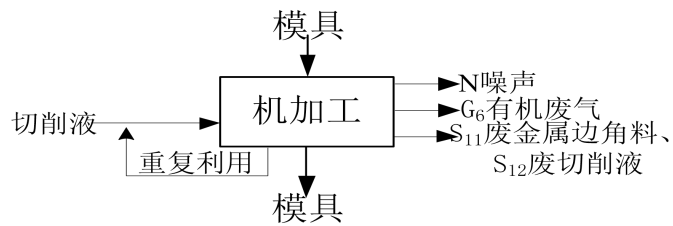


图 2-5 模具维护工艺流程及产污环节图

2、其他产污环节分析

本项目生产中会产生相应类别的污染物，公辅设施也会产生相应污染物，主要为厂区职工生活污水（W₁）、废气处理产生的废布袋（S₁₃）、布袋除尘装置收集的滤尘（S₁₄）、设备维护更换产生的废机油（S₁₅）、原辅料包装产生的废包装桶（S₁₆）和不沾染有毒有害物质的废包装材料（S₁₇）以及厂区生活垃圾（S₁₈）。

3、本项目产污环节汇总

表 2-7 本项目生产主要产污环节和排污特征

类别	代码	产生点	污染物	产生特征	去向
废气	G ₁	焊接	颗粒物	连续	经集气罩收集后通过“布袋除尘”装置处理后通过一根 15 米高的排气筒（DA001）排放
	G ₃	激光加工	颗粒物	连续	
	G ₂	烘干	水蒸气	连续	无毒无害，在车间内无组织排放
	G ₄	钎焊	水蒸气	连续	无毒无害，在车间内无组织排放
	G ₅	钎焊	颗粒物	连续	产生量极少，在车间内无组织排放
	G ₆	机加工	有机废气	连续	产生量极少，在车间内无组织排放
废水	W ₁	员工生活	COD、SS、TP、氨氮、总氮	间断	接管至江阴市城南污水处理有限公司集中处理达标后排放
噪声	N	板片自动化生产线、铜箔自动化生产线、冲床、压机、激光加工机、真空钎焊炉、车床、冷却塔等	噪声	连续	车间隔声、安装专用减震垫（减震器）降噪减震、距离衰减后达标排放
振动	Z	压制、冲切	振动	连续	安装专用减震垫（减震器）降噪减震、距离衰减后达标排放
固废	S ₁₋₁ 、S ₁₋₂	剪板	废金属边角料	间断	外售综合利用
	S ₂₋₁ 、S ₂₋₂	压制	废液压油	间断	交有资质单位合理处置
	S ₃₋₁ 、S ₃₋₂	冲切	废金属边角料	间断	外售综合利用
	S ₄₋₁ 、S ₄₋₂	渗透测试	不合格品	间断	外售综合利用
	S ₅₋₁ 、S ₅₋₂	渗透测试	测试废液	间断	交有资质单位合理处置
	S ₆	水压测试	不合格品	间断	外售综合利用
	S ₇	激光加工	废金属边角料	间断	外售综合利用
	S ₈	分切、压制	废金属边角料	间断	外售综合利用
	S ₉	钎焊	炉渣	间断	外售综合利用

S ₁₀	测试	不合格品	间断	外售综合利用
S ₁₁	机加工	废金属边角料	间断	外售综合利用
S ₁₂	机加工	废切削液	间断	交有资质单位合理处置
S ₁₃	废气处理	废布袋	间断	外售综合利用
S ₁₄	废气处理	滤尘	间断	外售综合利用
S ₁₅	设备维护	废机油	间断	交有资质单位合理处置
S ₁₆	原料包装	废包装桶	间断	交有资质单位合理处置
S ₁₇	原料包装	不沾染有毒有害物质的废包装材料	间断	外售综合利用
S ₁₈	生活活动	生活垃圾	间断	环卫清运

江阴市哈格诺换热设备有限公司成立于 2011 年 11 月 16 日，原位于江阴市徐霞客镇峭岐人民路 95 号，其“年产板式换热器 8000 台生产建设项目”环境保护自查评估报告于 2017 年 9 月 14 日通过江阴市项目清理领导小组办公室纳入日常管理（编号：8229），年产能为 8000 台板式换热器，已申领固定污染源排污登记表，登记编号：913202815855777953001W。

一、原有项目基本情况

原有项目建设、审批以及验收情况见表 2-8。

表 2-8 原有项目建设、审批以及验收情况

项目名称	审批情况	排污证	验收情况
“年产板式换热器 8000 台生产建设项目”	/	登记编号： 913202815855777953001W	2017 年 9 月 14 日通过江阴市项目清理领导小组办公室纳入日常管理（编号：8229）

与项目有关的原有环境污染问题

二、原有项目工艺流程

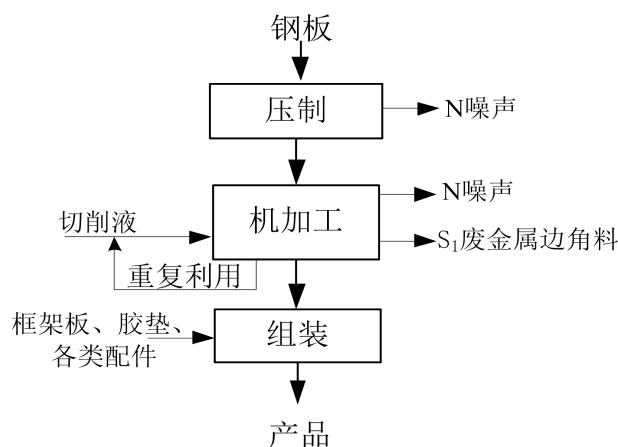


图 2-6 原有项目板式换热器生产工艺流程及产污环节图

三、与本项目有关的原有污染情况

(1) 废气

原有项目无生产废气产生。

(2) 废水

原有项目无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理后接入江阴市峭岐综合污水处理有限公司集中处理。处理出水达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业

行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）中表 2 标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后，排入冯泾河。

表 2-9 原有项目废水产排情况

废水来源	废水量 t/a	污染物产生量			治理措施	污染物接管量		污染物最终排放情况		外排去向
		污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	接管量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	120	COD	500	0.06	化粪池	450	0.054	50	0.006	经化粪池预处理后接入江阴市峭岐综合污水处理有限公司处理达标后排入冯泾河
		SS	400	0.048		350	0.042	10	0.0012	
		NH ₃ -N	45	0.0054		45	0.0054	4	0.0005	
		TP	8	0.0010		8	0.0010	0.5	0.0001	
		TN	70	0.0084		70	0.0084	12	0.0014	

(3) 噪声

原有项目噪声源主要为车床、钻床和压机等设备产生的噪声，噪声源强≤90dB(A)。采取的措施为优先考虑低噪声设备，在厂区内合理布局和设置于建筑物内部，对高噪声设施采取进一步的防噪、降噪措施，经距离衰减，原有项目可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

(4) 固体废物

原有项目固体废物主要为废包装袋、废包装桶、废金属边角料、生活垃圾。根据调查，各类配件和胶垫包装产生的废包装袋产生量为 0.1t/a，切削液包装产生的废包装桶产生量 0.002t/a，废金属边角料产生量为 13 吨。其中废包装袋、废金属边角料为一般固废，废包装桶为危险废物。

原有项目全厂定员 10 人，年生产 300 天，根据《第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》，生活垃圾产生量按 0.68kg/人·天计算，则年生活垃圾产生量为 2.04t/a。

表 2-10 原有项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固废名称	产生环节	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	废金属边角料	机加工	一般工业	SW17 900-001-S17	13	收集外售	/

2	废包装袋	原料包装	固废	SW17 900-003-S17	0.1	收集外售	/
3	废包装桶	原料包装	危险废物	HW49 900-041-49	0.002	委托有资质 单位处置	/
4	生活垃圾	生活活动	生活垃圾	SW64 900-099-S64	2.04	统一处置	环卫部门

(5) 总量控制指标

原有项目环境保护自查评估报告通过江阴市项目清理领导小组办公室纳入日常管理（编号：8229），原有项目年排放生活污水 120t/a、COD：0.006t/a、SS：0.0012t/a、NH₃-N：0.0005t/a、TP：0.0001t/a、TN：0.0014t/a。

四、项目地污染情况

本项目位于江阴市青阳镇锡澄路 1342 号，企业于 2024 年 12 月向江阴宏同顺塑业有限公司购置现有闲置厂房 7855.53 平方米进行建设。江阴宏同顺塑业有限公司原主要从事塑料制品加工、销售业务，现已停产并办理注销手续。本项目向其购置的闲置厂房原为其生产车间、仓库及办公场所，江阴宏同顺塑业有限公司的国民经济行业类别为塑料制品业，项目地不涉及“化工、农药、石化、医药、金属冶炼、铅蓄电池、皮革、金属表面处理、生产储存使用危险化学品、贮存利用处置危险废物及其他可能造成场地污染的工业企业”，不存在场地污染问题，符合《关于保障工业企业场地再开发利用环境安全的通知》（环发[2012]140 号）、《关于规范工业企业场地污染防治工作的通知》（苏环办[2013]246 号）文件中相关要求。故本项目所涉及的厂房无场地污染等环境问题。

项目建设地供水、供电等公辅设施均已完善；污水管网已接通，生活污水经预处理后可通过现有污水管网接入江阴市城南污水处理有限公司集中处理。

五、主要环境问题及“以新带老”措施

原有项目符合现行环保要求。本项目为搬迁扩建项目且原有项目设备均已淘汰，本报告对搬迁扩建后全厂进行评价。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）</p> <p>1、大气环境</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。本项目引用《江阴市生态环境状况公报》（2024年度）数据。</p> <p>2024年环境空气质量状况显示，项目所在区域SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}年平均浓度、CO日平均浓度达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表1中二级标准要求，O₃日最大8小时平均浓度超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表1中二级标准。因此，该区域为不达标区。根据《2025年青阳镇大气整治行动方案》，通过推动全面提升火（热）电、垃圾（危废）焚烧等重点企业排放绩效，达到并优于省平均排放水平，加快实施燃煤电厂全负荷脱硝改造，有效压降烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放；开展生物质锅炉大气污染物深度治理，对已完成改造或治理的开展“回头看”，进一步巩固提升治理效果。</p> <p>2、地表水</p> <p>项目所在地纳污河流为锡澄运河，根据江苏省地表水（环境）功能区划，锡澄运河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准。根据《江阴市生态环境状况公报》（2024年度），江阴市水环境水质情况如下：</p> <p>2024年，全市国、省考河流断面水质优III比例达到100%，长江三个集中式饮用水源地达标率100%，长江干流江阴段稳定达到II类标准，地表水环境质量总体改善。</p> <p>①国省考断面</p>
----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2024年，全市6个国考断面全部达标，优Ⅲ比例100%，同比持平，其中4个断面达到Ⅱ类；全市18个省考断面全部达标，优Ⅲ比例100%，同比持平，其中11个断面达到Ⅱ类。

② 饮用水水源地

江阴市饮用水以集中供水为主，以地表水为主要水源，共设3个饮用水源水质监测断面，分别位于长江小湾、肖山湾和西石桥断面。按《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类标准评价，2024年小湾、肖山湾、西石桥饮用水源地水质良好，水质达标率为100%，与2023年持平；109项指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中集中式生活饮用水地表水源地水质标准要求。

③ 市域重点河流

2024年，全市16条主要河流共设置地表水重点监测断面22个，其中Ⅱ类水质断面13个，Ⅲ类水质断面9个，无Ⅳ类、Ⅴ类和劣Ⅴ类水质断面。与2023年相比，总体水质变好，Ⅱ类断面比例上升4.6个百分点。

故根据《江阴市生态环境状况公报》（2024年度），锡澄运河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。

3、声环境

根据《江阴市生态环境状况公报》（2024年度）可知，项目所在地声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类声环境功能区噪声要求。

4、生态环境

本项目不属于园区外新增用地建设项目，且厂界外500米范围内无生态环境保护目标，故不用进行生态现状调查。

5、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。

6、地下水、土壤环境

本项目周边无地下水、土壤环境保护目标，正常运营情况下不存在地下水、土壤环境污染途径，可不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

1、大气环境保护目标

500 米范围内的环境空气保护目标见表 3-1。

表 3-1 环境空气保护目标一览表

序号	名称	坐标/°		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		经度	纬度					
1	杜村上	120.248759	31.777687	居民区	居民区，60 户	二类区	西北	30
2	西头村	120.247043	31.779511	居民区	居民区，10 户	二类区	西北	290
3	柏树头村	120.252166	31.780391	居民区	居民区，15 户	二类区	东北	330
4	南赵村	120.255605	31.779088	居民区	居民区，3 户	二类区	东北	480
5	青阳旌阳小学	120.254017	31.777499	学校	学生，300 人	二类区	东	300
6	青阳旌阳幼儿园	120.254505	31.776925	学校	学生，200 人	二类区	东	350
7	世纪花园	120.253067	31.772993	居民区	居民区，70 户	二类区	东南	430
8	下厓村	120.250015	31.772012	居民区	居民区，3 户	二类区	南	460
9	小桥村	120.249280	31.774924	居民区	居民区，55 户	二类区	西南	95
10	荷花浜村	120.247011	31.772248	居民区	居民区，2 户	二类区	西南	480

环境保护目标

2、地表水环境保护目标

本项目生活污水最终排放河体为锡澄运河，雨水通过市政管网进入小桥浜，均为项目水环境保护目标，见表 3-2。

表 3-2 水环境保护目标

保护对象	保护内容	相对厂界				相对排放口			与本项目的 水力联系
		距离/m	坐标/°		高差	距离/m	坐标/°		
			经度	纬度			经度	纬度	
锡澄运河	水质	760	120.241174	31.775772	0	850	120.250159	31.776309	有, 纳污水体
小桥浜		45	120.248649	31.776995	0	170	120.250130	31.776279	接入雨水

3、声环境保护目标

建设项目周边 50 米范围声环境敏感目标见表 3-3。

表 3-3 声环境环境保护目标

环境要素	环境保护目标	距建设项目厂界			环境功能
		方位	厂界距离/m	规模 (户/人)	
声环境	杜村上	西北	30	2/4	GB3096-2008 表 1 中 2 类

4、地下水环境保护目标

建设项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

5、生态环境保护目标

本项目不属于产业园区外新增用地建设项目。

污染物排放控制标准

1、废气

本项目焊接、激光加工环节产生的颗粒物执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准。颗粒物、非甲烷总烃无组织排放执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准。厂区内非甲烷总烃无组织排放执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准。

表 3-4 废气排放标准限值

排气筒编号/产污环节	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
DA001 焊接、激光加工环节	颗粒物	20	1	15	0.5
机加工环节	非甲烷总烃	/	/	/	4

表 3-5 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	监控点限值(mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水：本项目生活污水接入江阴市城南污水处理有限公司集中处理，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中A等级标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准，处理出水执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）中表2标准、《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表1中C标准，处理达标后排入锡澄运河。

表 3-6 污水接管标准和排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）

项目	污水处理厂接管标准	污水处理厂排放标准
pH	6~9	6~9
COD	500	50
SS	400	10
氨氮	45	1.0
总氮	70	12
总磷	8	0.2

本项目隔套冷却水执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）表1中间冷开式循环冷却水补充水标准，循环回用不排放。

表 3-7 冷却水回用标准 （单位：mg/L，pH无量纲）

项目	间冷开式循环冷却水补充水
pH（无量纲）	6.0~9.0
悬浮物（SS）（mg/L）	/
化学需氧量（COD）（mg/L）	≤50
氨氮（以N计）（mg/L）	≤1
总磷（以P计）（mg/L）	≤0.5

3、噪声：

项目所在区域为3类声环境功能区，本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准，声环境保护目标（杜村上）执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。振动噪声执行《城市区域环境振动标准》（GB10070-88）工业集中区振动标准。

表 3-8 噪声排放标准限值

标准	昼间（6:00~22:00） dB(A)	夜间（22:00~6:00） dB(A)
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中3类标准	65	55
《声环境质量标准》 （GB3096-2008）中2类标准	60	50
《城市区域环境振动标准》 （GB10070-88）工业集中区振动标准	75	72

4、一般工业固废、危险废物暂存点执行标准：

本项目一般工业固废贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定；危险废物贮存按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定执行；生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61号）以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

结合项目排污特征，确定总量控制因子为：

废气：颗粒物；

废水：总量控制因子为 COD、NH₃-N、TP、总氮；

固废：固体废物得到妥善处置，排放总量为零；

建设项目污染物排放总量指标见表 3-9。

表 3-9 项目污染物排放总量申请指标 单位：t/a

污染物名称		现有项目		本项目			以新带老削减量	全厂排放总量	排放增减量	
		实际排放量	核定排放量	产生量	削减量	排放量				
废气	有组织	颗粒物	/	/	0.0117	0.0111	0.0006	/	0.0006	+0.0006
	无组织	颗粒物	/	/	0.0013	/	0.0013	/	0.0013	+0.0013
	合计	颗粒物	/	/	0.013	0.0111	0.0019	/	0.0019	+0.0019
废水	水量		120	/	600	/	600	120	600	+600
	COD		0.054/0.006	/	0.3	0.03	0.27/0.03	0.054/0.006	0.27/0.03	+0.03
	SS		0.042/0.0012	/	0.24	0.03	0.21/0.006	0.042/0.0012	0.21/0.006	+0.006
	氨氮		0.0054/0.0005	/	0.027	/	0.027/0.0006	0.0054/0.0005	0.027/0.0006	+0.0006
	TP		0.0010/0.0001	/	0.0048	/	0.0048/0.0001	0.0010/0.0001	0.0048/0.0001	+0.0001
	总氮		0.0084/0.0014	/	0.042	/	0.042/0.0072	0.0084/0.0014	0.042/0.0072	+0.0072
固废	一般固废		0	/	126.09 51	126.09 51	0	/	0	0
	危险废物		0	/	4.076	4.076	0	/	0	0
	生活垃圾		0	/	10.2	10.2	0	/	0	0

备注：①“/”左侧指进入污水处理厂的接管量，“/”右侧指污水处理厂外排量。

由上表可见，本项目废水接管量为 600t/a，接入江阴市城南污水处理有限公司集中处理，最终水污染物排放总量为 COD0.03t/a、氨氮 0.0006t/a、总氮 0.0072t/a 和 TP0.0001t/a，排放总量指标可在青阳镇控源截污内平衡；SS 排放总量为 0.006t/a，作为环保部门考核指标。

本项目新增颗粒物排放总量为 0.0019t/a，在青阳镇内平衡。固体废物的排放总量为零，符合总量控制的要求。

总量控制指标

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目利用自有闲置厂房进行建设，施工期工程主要包括厂房内部布局调整、新增设备的购买、安装、调试等；公用工程和辅助工程包括贮运工程、环保工程和其它配套工程的完善建设。施工期较短，因此施工期产生的粉尘、噪声和废污水较少，经采取合理的防范措施后，对周围环境影响不大。</p>
-----------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1、废气

(1) 废气产排情况

根据项目生产工艺分析，本项目生产环节均为电加热，无燃烧废气产生。本项目废气主要为焊接、激光加工环节产生的颗粒物，机加工环节产生的非甲烷总烃，年工作时间为 2400h。

①废气收集方案

根据项目特点，本项目在焊接工位和激光加工机上方安装集气罩，收集的废气经一套布袋除尘装置处理，尾气通过一根 15 米高排气筒（DA001）排放。废气收集效率按 90%计，去除效率按 95%计，则颗粒物有组织排放量为 0.0006t/a，无组织排放量为 0.0013t/a。

②废气产生及排放情况

表 4-1 建设项目有组织排放废气产生及排放情况

污染源产生点	排气量 (m ³ /h)	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率 (%)	排放状况			年运行时间 (h)	排放高度 (m)	排放方式
			浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)			
焊接、激光加工环节	10000	颗粒物	0.4875	0.0049	0.0117	布袋除尘装置	95	0.0244	0.0003	0.0006	2400	15	DA001

表 4-2 排放口基本情况

编号	排气筒底部中心经纬度		排气筒底部海拔高度	排气筒高度	排气筒出口内径	烟气流速	烟气出口温度
	经度	纬度					
单位	/		m	m	m	m/s	°C
DA001	120.249982°	31.776570°	0	15	0.5	14.15	25

排气筒高度设置合理性分析：根据江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）“排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。”的标准要求，本项目激光焊接生产车间厂房高度为 6 米，故将排气筒 DA001 设置为 15 米可满足环保要求。

有组织排放达标性分析：

表 4-3 有组织达标性分析

污染源名称	排放方式	排放状况		执行标准			达标情况
		浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	标准名称	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	
颗粒物	DA001	0.0244	0.0003	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准 (DB32/4041-2021)》表 1 标准	20	1	达标

无组织排放达标性分析：

表 4-4 无组织大气污染物产生源强

污染源位置	污染物名称	排放量 t/a	面源面积 m ²	面源高度 m
激光焊接生产车间	颗粒物	0.0013	161.72	6

企业通过加强生产车间管理，规范操作，加强车间通风，制定严格的规章制度等措施，减少颗粒物无组织排放，使无组织排放的颗粒物达到江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准 (DB32/4041-2021)》表 3 标准。

(2) 卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020)，本项目大气污染因子为颗粒物，故不进行等标排放量的判定，卫生防护距离计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中： C_m —一次标准浓度限值(mg/Nm³)；

L —工业企业所需卫生防护距离(m)；

r —有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径(m)；

A 、 B 、 C 、 D —卫生防护距离计算系数；

Q_c —有害气体泄漏量可达到的控制水平(kg/h)；

建设项目无组织排放的污染物主要为颗粒物，以激光焊接生产车间为面源，经计算，大气污染物卫生防护距离见表 4-5。

表 4-5 污染源的卫生防护距离

产生点	污染物	Qc	Cm	r	A	B	C	D	L 计	L
激光焊接生产车间	颗粒物	0.0005	0.45	7.17	470	0.021	1.85	0.84	0.101	50

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020): 卫生防护距离初值小于 50m 时, 级差为 50m。如计算初值小于 50m, 卫生防护距离终值取 50m。故确定本项目以激光焊接生产车间为界向外设置 50 米卫生防护距离, 根据实际调查, 该卫生防护距离内没有居民, 故本项目废气对周围环境影响较小。

(3) 废气处理装置技术及经济可行性分析

本项目焊接、激光加工环节产生的颗粒物收集后经布袋除尘装置处理, 尾气通过一根 15m 高排气筒 (DA001) 排放。根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ 1124—2020) 中附录 C 中表 C.1 铁路运输设备及轨道交通运输设备制造排污单位废气污染防治推荐可行技术参考表, 布袋除尘是可行技术。

①废气防治措施流程图

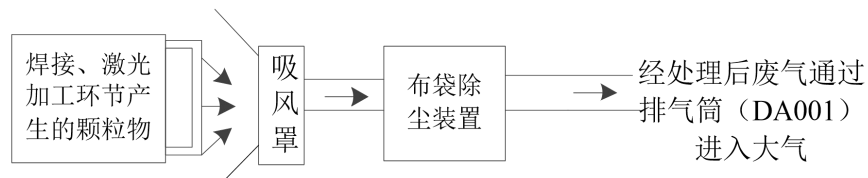


图 4-1 废气处理工艺流程图

②废气装置技术可行性分析

本项目焊接、激光加工环节产生的颗粒物收集后经布袋除尘装置处理, 尾气通过一根 15m 高排气筒 (DA001) 排放。

废气装置工作原理以及去除效率分析:

布袋除尘装置工作原理: 含尘气体由进风口进入灰斗, 由于气体体积的急速膨胀, 一部分较粗的尘粒受惯性或自然沉降落入灰斗, 其余大部分尘粒随气流上升进入袋室, 经滤袋过滤后, 尘粒被滞留在滤袋的外侧, 净化后的气体由滤袋内部进入上箱体, 再由阀板孔、排风口排入大气, 从而达到除尘的目的。随着过滤的不断进

行，除尘器阻力也随之上升，当阻力达到一定值时，清灰控制器发出清灰命令，首先将提升阀板关闭，切断过滤气流；然后，清灰控制器向布袋电磁阀发出信号，随着布袋阀把用作清灰的高压逆向气流送入袋内，滤袋迅速鼓胀，并产生强烈抖动，导致滤袋外侧的粉尘抖落，达到清灰的目的。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册—机械行业系数手册》，焊接、激光加工环节产生的颗粒物使用袋式除尘的去除效率为 95%。

③废气捕集率论证

本项目焊接、激光加工环节产生的废气通过采用上部集气罩进行收集，废气收集风量核算见表 4-6。

吸风罩排风量计算公式：

$$Q=1.4 \times K \times H \times v_x$$

其中：K——罩口敞开面周长；

H——罩口距污染源的垂直距离，本项目取值 0.2；

v_x ——控制风速，是保证污染物能被全部吸入罩内时控制点上必须具有的吸入速度，本项目取值 0.4m/s。

表 4-6 上部集气罩废气收集风量核算

设备名称	激光加工机	氩弧焊机	电焊机
设备数量	1	1	1
设备吸风罩数量	1	1	1
单个吸风罩敞开面周长/m	14 (长方形罩口：长 4m，宽 3m)	5 (长方形罩口：长 1.5m，宽 1m)	5 (长方形罩口：长 1.5m，宽 1m)
罩口距污染源的垂直距离 m	0.2	0.2	0.2
控制风速 m/s	0.4	0.4	0.4
风量/m ³ /h	$1.4 \times 14 \times 0.2 \times 0.4 \times 3600 \times 1 = 5644.8 \text{m}^3/\text{h}$	$1.4 \times 5 \times 0.2 \times 0.4 \times 3600 \times 1 = 2016 \text{m}^3/\text{h}$	$1.4 \times 5 \times 0.2 \times 0.4 \times 3600 \times 1 = 2016 \text{m}^3/\text{h}$
	DA001 总风量经计算为：5644.8+4032=9676.8m ³ /h，保守取值 10000m ³ /h		

因此，根据设计，建设项目集气罩投影面积大于产污点占地面积。因此，本项目废气捕集率按照 90% 计算是可行的，各产污工序废气采用上部吸风罩是合理可行的。

④经济可行性分析

项目废气处理措施采用布袋除尘装置，企业需加强对环保设施的维护，以确保吸风罩的废气捕集率，最大程度减少无组织排放量。项目废气收集及排放装置工程投资预算在 12 万元左右，在企业可接受范围内。

综上所述，经上述措施处理后，建设项目废气对环境空气质量影响较小，建设项目废气处理措施技术经济可行。

(4) 非正常排放情况

结合工程分析，本次评价主要考虑废气装置故障，直接排放的废气对环境可能造成影响。一般情况下，建设单位可在 15min 内发现状况并进行停产检修，非正常排放持续时间为 15min，年发生频次为 2 次，年排放时间 0.5h。

表 4-7 非正常情况环境影响分析

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度/ (mg/m ³)	非正常排放速率/ (kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
1	DA001	检修、操作不正常；处理设备故障	颗粒物	0.4875	0.0049	0.25	2	立即停产，及时修复废气处理设备

为减少不正常排放污染物，建议建设单位做好防范工作：

a 平时注意废气处理设施的维护，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；开、停、检修要有预案，有严密周全的计划，确保不发生非正常排放，或使影响最小。

b 应设有备用电源和备用处理设备和零件，以备停电或设备出现故障时保障及时更换使废气全部做到达标排放。

c 对员工进行岗位培训。做好值班记录，实行岗位责任制。本项目投产后，需加强环保管理，杜绝废气的不正常排放的发生。

(5) 大气环境监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于“二十九、通用设备制造业 34 83 烘炉、风机、包装等设备制造 346”，为登记管理，大气环境监测计划根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）制定。

表 4-8 环境监测计划信息表

项目	类别	监测点位置	监测项目	监测频次	执行排放标准
废气	有组织	DA001	颗粒物	年	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准
	无组织	厂界无组织监控点	颗粒物	年	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准
			非甲烷总烃	年	
		厂区内	非甲烷总烃	年	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准

（6）环境影响分析

本项目在焊接、激光加工环节产生的颗粒物经“布袋除尘装置”处理后通过一根 15 米高排气筒（DA001）排放。DA001 排气筒中焊接环节和激光加工环节产生的颗粒物执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。颗粒物、非甲烷总烃无组织排放执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。厂区内非甲烷总烃无组织排放执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。本项目卫生防护距离范围内无环境敏感目标，因此，本项目产生的大气污染物对周围大气环境影响较小，不会降低大气环境质量类别。

2、废水

本项目厂区按“清污分流”制度实施，项目不进行地面冲洗，无冲洗废水产生，本项目生活污水产生量为 600t/a，经化粪池预处理后的生活污水接入江阴市城南污水处理有限公司集中处理，建设地污水管网已建成，尾水达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）中表 2 标准、《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表 1 中 C 标准以及氨氮、总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准后排入锡澄运河。

表 4-9 本项目废水产排情况

废水来源	废水量 t/a	污染物产生量			治理措施	污染物接管量		污染物最终排放情况		外排去向
		污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	接管量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	600	COD	500	0.3	化粪池	450	0.27	50	0.03	经化粪池预处理后接入江阴市城南污水处理有限公司处理达标后排入锡澄运河
		SS	400	0.24		350	0.21	10	0.006	
		NH ₃ -N	45	0.027		45	0.027	1.0	0.0006	
		TP	8	0.0048		8	0.0048	0.2	0.0001	
		TN	70	0.042		70	0.042	12	0.0072	

对该污水处理厂接管可行性进行分析可知，本项目水量、水质等均符合江阴市城南污水处理有限公司接管要求，因此，本项目污水不直接对外排放，不会对当地地表水环境产生不利影响，地表水影响可接受。

(2) 地表水环境监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于“二十九、通用设备制造业 34 83 烘炉、风机、包装等设备制造 346”，为登记管理，本项目生活污水间接排放，故不开展环境监测计划。

3、噪声

(1) 噪声产排情况

本项目噪声源主要为板片自动化生产线、铜箔自动化生产线、冲床、压机、剪板机、激光加工机、真空钎焊炉、爆破试验机、车床、磨床、摇臂钻床、小台钻、热风循环干燥机、冷却塔、空压机以及风机等，噪声源强≤90dB(A)。建设单位针对噪声产生特点，对生产车间内的设备采取措施为：①生产设备均设置在车间内，合理布局，尽量远离最近敏感点；②车间墙壁实砌，可有效隔声；③对设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运转状态；④风机采用隔音罩进行降噪，并在隔音罩内使用隔音材料，使风机工作过程中发出的噪音被有效的隔绝掉；并采用减振器、减震垫或者是减振支架等，一方面可以防止冲床在工作的过程当中出现振动噪声，另一方面可以从传播途径处减少噪声；⑤加强和完善道路和厂区的绿化等辅助性降噪措施，在道路两旁，主厂房周围及其它声源附近，尽可能多种植高大树木，利用植物的减噪作用降低厂界噪声水平。经上述措施后可降噪 25dB(A)。

(2) 噪声达标可行性分析

本项目为搬迁扩建项目，故厂界以工程噪声贡献值作为评价量，敏感点（杜村上）以贡献值和现状值的叠加值为评价量。

表 4-10 厂界、敏感点环境噪声预测结果 单位：dB (A)

位置	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界	敏感点（杜村上）
噪声值	昼	昼	昼	昼	昼
板片自动化生产线	30.5	28.9	33.8	40.9	29.1
铜箔自动化生产线	24.7	21.3	26.7	41.9	24.0
冲床	35.9	38.3	50.3	48.6	40.1
压机	30.1	31.3	40.5	41.6	32.9
剪板机	31.2	25.9	26.1	37.9	24.4
车床	28.0	21.3	22.2	41.9	21.9
磨床	27.3	21.3	22.5	41.9	22.2
摇臂钻床	26.7	21.3	22.9	41.9	22.5
小台钻	26.0	21.3	23.3	41.9	22.7
水压测试机	15.1	19.7	34.2	25.5	19.6
电阻凸焊机	16.2	19.7	33.4	22.5	18.6
热风循环干燥机	23.4	19.7	18.0	22.1	16.2
压机	35.4	25.5	19.6	29.4	18.9
真空钎焊炉	54.9	30.3	25.9	51.4	26.4
电阻点焊机	42.4	23.2	17.6	26.9	17.0
电弧螺柱焊机	36.9	19.7	14.9	24.4	14.2
胀管机	38.0	22.9	17.8	26.0	16.7
空气泄漏测试仪	33.4	15.9	15.1	36.9	15.2
爆破试验机	38.4	21.4	20.1	37.7	19.9
气压试验机	38.4	21.8	20.1	35.4	19.7
氩弧焊机	21.4	24.6	18.0	19.3	14.5
电焊机	23.0	24.6	16.9	19.3	14.2

激光加工机	28.6	31.7	22.7	23.2	18.6
风机	25.0	31.1	23.5	22.9	19.2
冷却塔	18.8	19.2	30.8	39.9	23.5
空压机	17.8	19.2	37.2	39.9	23.9
贡献值	55.7	42.0	51.3	55.5	42.0
现状值	/	/	/	/	54.1
叠加值	55.7	42.0	51.3	55.5	54.4
标准值（昼间）	65	65	65	65	60

经预测，厂界可达 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类标准，敏感点（杜村上）可达 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 2 类标准。

表 4-11 工业企业噪声防治措施及投资表

噪声防治措施名称（类型）	噪声防治措施规模	噪声防治措施效果	噪声防治措施投资/万元
设备均设置在车间内，厂房隔声	实体墙厂房	降噪量可控制在 15~25dB(A)，厂界四周环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准；厂界振动噪声满足《城市区域环境振动标准》(GB10070-88)标准	4
加强机械维修，消除机器摩擦	/		
生产车间装隔声门窗	全厂		
生产车间、厂界墙体隔声，距离衰减	全厂		
选用低噪声设备，安装减震垫	全厂设备		

(3) 噪声监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“二十九、通用设备制造业 34 83 烘炉、风机、包装等设备制造 346”，为登记管理，噪声监测计划根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）制定，见表 4-12。

表 4-12 营运期污染源监测计划

项目	类别	监测点位	监测项目	监测频次	执行排放标准
全厂	噪声	厂区边界外 1m	等效噪声级	1 次/季度	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准

4、固体废物

(1) 固废产生情况

本项目固体废物主要为废液压油、废金属边角料、不合格品、测试废液、炉渣、废切削液、废布袋、滤尘、废机油、废包装桶、废包装材料以及生活垃圾。

建设项目固体废物产生情况见表 4-13。

表 4-13 建设项目固体废物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废金属边角料	冲切、激光加工、分切、压制、机加工	固	钢、铜	79	√	-	固体废物鉴别导则
2	不合格品	测试	固	钢	45			
3	炉渣	钎焊	固	氮化硼、氧化铝	0.02			
4	废机油	设备维护	液	矿物油	0.8			
5	废液压油	压制	液	液压油	1.6			
6	测试废液	渗透测试	液	水基荧光渗剂	1.2			
7	废切削液	机加工	液	切削液	0.15			
8	废布袋	布袋除尘装置	固	布袋	0.064			
9	滤尘	布袋除尘装置	固	钢	0.0111			
10	不沾染有毒有害物质的废包装材料	原料包装	固	废包装袋、废纸箱等	2			
11	废包装桶	原料包装	固	塑料、金属	0.326			
12	生活垃圾	生产活动	固	生活垃圾	10.2			

建设项目产生的固体废物的名称、类别、属性和数量等情况，详见下表 4-14。

表 4-14 运营期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险性	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)
1	废金属边角料	一般工业固废	冲切、激光加工、分切、压制、机加工	固	钢、铜	《固体废物分类与代码目录》(2024年)	-	SW17	900-001-S17	79
2	不合格品		测试	固	钢		-	SW17	900-001-S17	45
3	炉渣		钎焊	固	氮化硼、氧化铝		-	SW59	900-099-S59	0.02
4	废布袋		布袋除尘装置	固	布袋		-	SW59	900-009-S59	0.064
5	滤尘		布袋除尘装置	固	钢		-	SW17	900-001-S17	0.0111
6	不沾染有毒有害物质的废包装材料		原料包装	固	废包装袋、废纸箱等		-	SW17	900-099-S17	2
7	废机油	危险废物	设备维护	液	矿物油	《国家危险废物名录》(2025年)	T, I	HW08	900-249-08	0.8
8	废液压油		压制	液	液压油		T, I	HW08	900-218-08	1.6
9	测试废液		渗透测试	液	水基荧光渗剂		T	HW12	900-299-12	1.2
10	废切削液		机加工	液	切削液		T	HW09	900-006-09	0.15
11	废包装桶		原料包装	固	塑料、金属		T/In	HW49	900-041-49	0.326
12	生活垃圾	生产活动	固	生活垃圾	-	-	SW64	900-099-S64	10.2	

工程分析中危险废物收集、贮存、运输、利用、处置采取的污染防治措施等相关情况，见表 4-15。

表 4-15 危险废物汇总表

序号	废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	最大贮存量 (t/a)	占地面积 (m ²)	污染防治措施
1	废机油	HW08	900-249-08	1	设备维护	液	矿物油	1a	T, I	0.8	2	贮存于危废仓库 10m ²
2	废液压油	HW08	900-218-08	2	压制	液	液压油	1a	T, I	1.6	4	
3	测试废液	HW12	900-299-12	1.2	渗透测试	液	水基荧光渗剂	90d	T	0.3	1	
4	废切削液	HW09	900-006-09	0.15	机加工	液	切削液	1a	T	0.15	1	
5	废包装桶	HW49	900-041-49	0.326	原料包装	固	塑料、金属	1d	T/In	0.1	2	

固体废物利用处置方式见表 4-16。

表 4-16 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固废名称	产生环节	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	废金属边角料	冲切、激光加工、分切、压制、机加工	一般固废	900-001-S17	79	收集外售	/
2	不合格品	测试		900-001-S17	45	收集外售	/
3	炉渣	钎焊		900-099-S59	0.02	收集外售	/
4	废布袋	布袋除尘装置		900-009-S59	0.064	收集外售	/
5	滤尘	布袋除尘装置		900-001-S17	0.0111	收集外售	/
6	不沾染有毒有害物质的废包装材料	原料包装		900-099-S17	2	收集外售	/
7	废机油	设备维护	危险废物	900-249-08	0.8	委托处置	有资质单位处置
8	废液压油	压制		900-218-08	1.6		

9	测试废液	渗透测试		900-299-12	1.2		
10	废切削液	机加工		900-006-09	0.15		
11	废包装桶	原料包装		900-041-49	0.326		
12	生活垃圾	生活活动	生活垃圾	900-099-S64	10.2	统一处置	环卫部门

(2) 固废的安全贮存技术要求

a、一般工业固体

根据项目一般工业固废产生情况，企业建设一般工业固体废物贮存场（20m²），安全贮存技术要求如下：

①按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求设置暂存场所；

②贮存场所不得露天堆放，应做好防风、防雨、防晒设施，防流失，防外水入侵要求。

b、危险废物

根据项目危险废物产生情况，企业投资预算2万元建设危废仓库（10m²），根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求设置危废仓库，危废贮存设施应采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物；本项目危险废物采取室内贮存库方式，贮存库内不同贮存分区之间采取隔离措施；贮存设施内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝；贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆；贮存设施所有者或运营者应配备满足其突发环境事件应急要求的应急人员、装备和物资，并应设置应急照明系统；贮存设施或场所、容器和包装物应按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。

本项目产生的废切削液、测试废液、废机油、废液压油均采用铁桶封盖密闭贮存，铁桶下方均配备防漏托盘，防止发生危险废物泄漏事故。危险废物及时进行转移、处置，故在贮存措施到位、有效管理的情况下基本无废气产生。

(3) 运输过程的环境影响分析

在废切削液、测试废液、废机油、废液压油和废包装桶清运过程中，建设单位应做好密闭措施，防止其发出臭味或抛洒遗漏而导致污染扩散，保证运输过程中无抛、洒、滴、漏现象发生。该废物由供应商委托有资质的运输公司运输，驾驶员、操作工均持有“危险品运输资格证”，具有专业知识及处理突发事件的能力，并具备处理运输途中可能发生的事故能力运输，运输车辆在醒目处标有特殊标志，告知公众为危险品运输车辆。运输、搬运过程采取专人专车并做到轻拿轻放，保证货物不倾泄、翻出。因此，在做好上述措施的前提下，运输过程对环境的影响较小。

(4) 委外处置的环境影响分析

江阴市锦绣江南环境发展有限公司可处置本项目产生的废切削液、测试废液、废机油、废液压油和废包装桶，故本项目产生的危险废物能够确保得到合理处置，并且能达到无害化处置的要求。

(5) 风险防范措施

根据本项目实际情况，本评价提出如下风险防范措施：

①加强管理工作，设专人负责危险废物的安全贮存、厂区内运输，按照其物化性质、危险特性等特征采取相应的安全贮存方式；

②针对危险废物的贮存、运输制定安全条例，严禁靠近明火；

③结合消防等专业制定事故应急预案，一旦发生事故后能够及时采取有效措施进行科学处置，将事故破坏降至最低限度，同时考虑各种处置方案的科学合理性以及有效性。

④建立管理台账，制定管理计划，依法公开污染防治信息。

必须指出的是，固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，危险废物应分类收集、贮存，防止危险废物与一般工业固体废物、生活垃圾混放后，引发危险废物的二次污染；各种固体废物在厂内堆放和转移运输过程应防止对环境造成影响，堆放场所采取防火、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，降低对环境的影响。

通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境

的影响可减至最低程度。

(6) 关于省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16号）相关要求。

本项目所产生的固体废物通过以上方法处理处置后，将不会对周围的环境产生影响，亦不会造成二次污染。但必须指出的是，固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，避免其对周围环境产生二次污染。通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境的影响可减至最低程度。

5、土壤、地下水

本项目废气中的主要污染物为颗粒物，无生产废水排放，产生的危险废物主要为废切削液、测试废液、废机油、废液压油、废包装桶。本项目运营期地下水、土壤环境潜在污染源主要为：原料仓库、危废仓库、生产车间。废气通过大气沉降污染土壤，液态原辅料、危废通过地面漫流、垂直渗入污染地下水。按照“分区防控”的要求，提出以下保护措施及对策。

①源头控制措施：项目废气、废水、固废均应得到合理处置，危险废物废切削液、测试废液、废机油、废液压油和废包装桶根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求设置危废仓库，危废仓库应采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施。

②过程防治措施：厂区内采取合理绿化，降低废气排放对土壤的污染影响；采取合理的分区防渗措施，优化地面布局，厂区地面已进行硬化处理。

③加强土壤、地下水环境保护队伍建设，由专人负责土壤、地下水污染防治的管理工作，制定土壤、地下水污染事故应急处理处置预案。

综上，本项目拟采取分区防渗、厂区地面硬化、定期检查等完善的土壤、地下水污染防治措施，可有效防止事故状态下的渗漏，防止土壤、地下水环境污染，本项目产生的废气通过大气沉降对土壤环境影响较小，建设项目对土壤、地下水环境影响较小。因此，本次评价认为拟建项目在采取了有效的土壤、地下水防控措施后，污染物一般不会对土壤、地下水产生不利影响，不需开展跟踪监测。

6、生态

本项目利用自有厂房，不新增用地，不涉及生态影响。

7、环境风险

(1) 项目危险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附表 B，项目涉及的主要危险物质数量与临界量比值（Q）见下表。

表 4-17 危险物质数量与临界量比值一览表

物质名称	CAS 号	实际最大储存量 q(t)	临界量 Q (t)	q/Q
切削液	/	0.05	2500	0.00002
液压油	/	0.4	2500	0.00016
机油	/	0.4	2500	0.00016
水基荧光渗剂	/	0.2	50*	0.004
危险废物（废切削液、 测试废液、废机油、 废液压油、废包装桶）	/	2.95	50*	0.059
合计				0.06334 < 1

*注：临界量 Q 取值于《建设项目环境风险评价技术导则》附录 B，临界量 50 取值于表 B.2 的健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）。

由于企业存在多种环境风险物质时，按下式计算物质数量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n --每种环境风险物质的最大存在总量，t；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n --每种环境风险物质的临界量，t。

根据核算，比值 Q 小于 1，风险潜势为 I。

(2) 项目危险物质风险识别

①物质危险性识别

表 4-18 物质风险识别一览表

类别	名称	风险类型	事故后果
原料仓库	胶垫、橡胶密封件	火灾	导致地表水、大气、土壤、地下水等污染和人畜伤害及财产损失
	水基荧光渗剂、切削液	泄漏	
	液压油、机油	泄漏、火灾	
危废仓库	废机油、废液压油	泄漏、火灾	
	废切削液、测试废液	泄漏	
	废包装桶	火灾	
环保工程	布袋除尘装置	火灾	

②风险单元识别

厂区内的风险单元主要为生产装置、贮运及环保工程等，具体见下表：

表 4-19 主要生产设施及储运设施说明表

类别	名称		数量	涉及主要物料	风险类型	事故后果
贮运工程	原料仓库		2 个	胶垫、橡胶密封件	火灾	导致地表水、大气、土壤、地下水等污染和人畜伤害及财产损失
				水基荧光渗剂、切削液	泄漏	
				液压油、机油	泄漏、火灾	
环保工程	废气	布袋除尘装置	1 套	废气颗粒物	措施失效，火灾	
	固废	危废仓库	1 个	废机油、废液压油	泄漏、火灾	
				废切削液、测试废液	泄漏	
				废包装桶	火灾	

(3) 企业风险源分布及传播途径及次生危害

企业环境风险情况见表 4-20。

表 4-20 企业风险源分布及传播途径及次生危害

风险源位置	涉及风险物质	发生事故的原因	危险物质向环境转移的可能途径
原料仓库	水基荧光渗剂、切削液	泄漏	泄漏后如因防渗措施不当，通过垂直入渗方式会对土壤、地下水产生一定影响，通过地表漫流进入附近地表水体。燃烧产生的有毒有害气体对周围大气环境保护目标造成一定影响，消防废水对地表水造成一定影响。
	液压油、机油	泄漏、火灾	

布袋除尘装置	颗粒物	废气处理设施故障引起泄漏或引发火灾事故	故障后，企业废气未经处理后直接排放至大气环境，并随空气流动在大气中传播和转移，可能会对周边大气环境造成污染；经大气沉降、垂直渗入等方式进入土壤、地下水环境，造成一定污染；燃烧产生的有毒有害气体对周围大气环境保护目标造成一定影响，消防废水对地表水造成一定影响。
危废仓库	废机油、废液、压油	泄漏、火灾	泄漏后如因防渗措施不当，通过垂直入渗方式会对土壤、地下水产生一定影响，通过地表漫流进入附近地表水体。燃烧产生的有毒有害气体对周围大气环境保护目标造成一定影响，消防废水对地表水造成一定影响。
	废切削液、测试废液	泄漏	
	废包装桶	火灾	

(4) 环境风险防范措施及应急要求

a、风险防范措施

根据项目环境风险分析，对项目要求做好以下环境防范措施：

①加强对原料及成品仓库、危废仓库等风险单元的管理，加强对物料储存、使用的安全管理和检查，避免物料出现火灾事故。

②落实安全检查制度，定期检查风险单元，排除火灾隐患；加强厂区消防检查和管理，在厂区按照消防要求设置灭火器材。

③要加强对各岗位员工进行风险意识、风险辨识、安全技能、规章制度、应变能力等各方面的培训和教育。

④企业应按照安全监督管理部门和消防部门要求，严格执行风险控制措施。

⑤企业依据厂区的雨污管网，雨水排放口设置切断阀，发生事故时关闭雨水排放口切断阀，将事故废水和消防废水通过应急管网收集于事故应急池。

⑥做好总图布置和建筑物安全防范措施。

⑦准备各项应急救援物资。

⑧原料及成品仓库、危废仓库等风险单元禁止吸烟，远离火源、热源、电源，禁止明火作业；设置醒目易燃品标志。

⑨企业涉及的原辅料均贮存于室内，且已做好防漏防淋溶措施，故不考虑厂区内初期雨水的收集。雨排口规范化建设要求：雨水排放口前端设置明渠（排放井），便于日常检查、采样检测，排放口安装截止阀。

b、构筑环境风险三级（车间级、厂区级和园区级）应急防范体系

根据公司环境风险单元，公司目前所采取的车间级、厂区级、园区级（厂区外环境）风险防控措施。

车间级风险防控措施：本项目产生的废切削液、测试废液、废机油、废液压油均采用铁桶封盖密闭贮存，铁桶下方均配备防漏托盘，防止危险废物发生泄漏事故。危险废物需及时进行转移、处置。当废切削液、测试废液、废机油、废液压油发生泄漏，因危废的储存量较小，其泄漏的危废会截流于防漏托盘内，危险废物发生泄漏可拦截在车间内。

厂区级风险防控措施：企业雨水排放口设置切断阀，一旦发生火灾，立即关闭雨水排放口的切断阀，同时厂内备有沙包沙袋、挡水挡板、应急水囊等应急物资，防止受污染的雨水、消防废水、泄漏物料等进入外环境。

园区级风险防控措施：公司事故废水若不能控制在厂区内，通过雨水管网排入外环境小桥浜，则立即告知江阴市青阳镇综合执法局生态环境科，启动《江阴市青阳镇突发环境事件应急预案》，可在小桥浜河段进行封堵，避免事故进一步扩大。

c、环境应急处置

事故应急预案应对可能发生的应急危害事故，一旦发生事故，即可在有充分准备的情况下，对事故进行积极处理。建设单位应按要求编制应急预案。

风险事故的应急计划包括应急状态分类、应急计划区和事故等级水平、应急防护、应急医学处理等。因此，风险事故应急计划应当包括以下内容：项目生产过程中可造成火灾危险源的概况；应急计划实施区域；应急和事故灾害控制的组织、责任、授权人；应急状态分类以及应急状态响应程序；应急设备、设施、材料和人员调动系统和程序；应急通知和与授权人、有关人员、相关方面的通讯系统和程序；应急环境监测和事故环境影响评价；应急预防措施，清除泄漏物的措施、方法和使用器材；应急状态终止与事故影响的恢复措施；应急人员培训、演练和试验应急系统的程序；应急事故的公众教育以及事故信息公布程序；调动第三方资源进行应急支持的安排和程序；事故的记录和报告程序。

①泄漏事故应急处置

原料仓库内切削液桶、液压油桶、机油桶、水基荧光渗剂桶和危废仓库内废切

削液桶、测试废液桶、废机油桶、废液压油桶下方均配备有防漏托盘。当发生泄漏事故，泄漏液可截流于防漏托盘内，一般不会流出车间级范围内。应急处置人员佩戴口罩，做好个人防护的前提下，迅速将破损的物料桶转移至空桶内，同时利用黄沙等惰性材料对泄漏物料进行吸附、围堵。待事故结束后，将吸附物收集到收容容器中，吸附物按危废委托有资质的单位进行处置。

②火灾事故应急处置

操作工或负责人及时进行判断，向全体工作人员和总指挥通报发生火灾的详细信息。依据《异常发生的处置操作规程》中止各工序的作业。考虑到燃烧过程中会分解产生 CO、碳的氧化物等有毒有害气体，厂内日常必须配备充足的防毒面具、防护服等应急物资，发生火灾实施救援时必须穿戴好防毒面具、防护服等个人防护用品，将抢救伤员放在首位，发现负伤者，将其向安全场所转移的同时，迅速向总指挥报告，寻求救护。

根据火灾情况，由当班负责人会同总指挥组成临时消防班，根据物料性质选择灭火方式。此应急救援要以救出人命和灭火为优先，并立即与总指挥进行联系，如判断有可能造成人身伤害和爆炸时，应立即撤离到安全的地区，同时由安全负责人根据火灾状况向邻近消防队发出求援信息，必要时向邻近企业发出临时避难请求。

在消防部门到达后，企业现场总指挥及时向消防部门汇报情况，并且配合消防部门进行灭火工作，此时指挥权由消防部门担任，所有人员应服从消防部门的指挥。

在灭火过程中建议：A、如有可能，转移未着火的容器。防止包装破损，引起环境污染。B、收容消防废水，在排放口设置切断阀，厂内设置污水收集沟或其他截流措施，将废水截流在厂内，待事故结束后，根据水质情况送有资质单位处置或接管污水处理厂，确保消防废水不排入外环境。

③次生环境风险防控措施

考虑到燃烧分解会产生有机废气、CO、碳的氧化物等有毒有害气体，要求建设单位做好如下防控措施：

a、厂内日常必须配备充足的防毒面具、防护服等应急物资，发生火灾实施救援时必须穿戴好防毒面具、防护服等个人防护用品；

b、发生火灾时，需密切关注灾情，做到信息及时共享、同步应急联动，有针对性地采取防范应对措施；

c、建设单位在日常生产运营中，应合理安排原辅料的采购，尽量减少原辅料在厂内的长时间贮存。

通过成熟、可靠的防范措施可得到良好的控制，可最大限度地降低风险事故发生的概率。综上，项目环境风险程度较低，环境风险处于可接受水平，项目的风险防范措施可行，项目从环境风险角度可行。

8、电磁辐射。

本项目不涉及电磁辐射影响。

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境		DA001 焊接、激光加工环节	颗粒物 (有组织)	布袋除尘装置	风量 10000m ³ /h, 收集效率达 90%, 处理效 率达 95%	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 1 标准 (颗粒物最高允许排放浓度 20mg/m ³ , 颗粒物最高允许排放速率 1kg/h)
		激光焊接生产车间/焊接、激光加工环节、钎焊环节	颗粒物 (无组织)	加强车间通风		颗粒物执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 3 标准 (无组织排放监控浓度限值 0.5 mg/m ³)
		生产车间/机加工环节	非甲烷总烃 (无组织)	加强车间通风		非甲烷总烃执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 3 标准 (无组织排放监控浓度限值 4mg/m ³)，厂区内非甲烷总烃无组织排放执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2 标准 (特别排放限值 6 mg/m ³)
地表水环境		DW001/办公生活	COD SS 氨氮 总氮 总磷	经化粪池预处理后接入江阴市城南污水处理有限公司集中处理	执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》 (DB32/1072-2018) 表 2 标准、《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(DB32/4440-2022) 表 1 中 C 标准 (COD50mg/L、SS10 mg/L、氨氮 1.0 mg/L、总氮 12 mg/L、总磷 0.2 mg/L)	
声环境	生产车间	板片自动化生产线、铜箔自动化生产线、冲床、压机、剪板机、激光加工机、真空钎焊炉、车床、热风循环干燥机、冷却塔、空压机以及风机等	噪声	选用低噪音设备、合理布局、置于室内	厂界噪声达到 GB12348-2008 中的表 1 中 3 类标准 (昼间≤65、夜间≤55)	

		冲床、压机	振动	选用减振材料和隔振器、合理布局、置于室内	振动噪声达到《城市区域环境振动标准》(GB10070-88)工业集中区振动标准值昼间 75 dB(A), 夜间 72 dB(A)。
电磁辐射	无				
固体废物	一般固废废金属边角料、不合格品、炉渣、废布袋、滤尘、废包装材料均外售综合利用; 废切削液、测试废液、废机油、废液压油、废包装桶均委托有资质单位处置。				
土壤及地下水污染防治措施	企业厂区内地面全部硬化, 厂内污水管网等管线以地下铺设为主, 地下管线为抗渗防腐的管材铺设, 建立有效的事故废水收集系统。				
生态保护措施	本项目利用已建的自有厂房进行建设, 未新增用地且用地范围内无生态保护目标, 故不涉及生态环境影响。				
环境风险防范措施	<p>对建设项目进行风险管理, 采取有关的风险防范措施以降低事故的发生概率, 建立事故应急预案以减轻事故的危害后果, 尽最大可能地降低项目的环境风险, 并加强企业安全管理制度和安全教育。</p> <p>雨排口规范化建设要求: 雨水排放口前端设置明渠(排放井), 便于日常检查、采样检测, 排放口安装截止阀。</p>				
其他环境管理要求	<p>1、排污许可管理 本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前申领排污许可证, 未取得排污许可证的, 不得排放污染物。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版), 本项目属于“二十九、通用设备制造业 34 83 烘炉、风机、包装等设备制造 346”, 为登记管理。</p> <p>2、环保竣工验收要求 建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体, 应按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号的程序和标准, 组织对配套建设的环境保护设施进行验收, 编制验收报告, 公开相关信息, 接受社会监督, 确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用, 并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责, 不得在验收过程中弄虚作假。</p> <p>3、环境管理台账要求 公司需完善记录制度和档案保存制度, 有利于环境管理质量的追踪和持续改进; 记录和台账包括设施运行和维护记录、危险废物进出台账、废水、废气污染物监测台账、原辅料使用台账、突发性事件的处理、调查记录等, 定期上报并妥善保存所有记录、台账及污染物排放监测资料、环境管理档案资料等。</p> <p>4、排污口设置规范化根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122 号文)的要求设置与管理排污口(指废水排放口、废气排气筒和固废临时堆放场所)。在排污口附近醒目处按规定设置环保标志牌, 排污口的设置要合理, 便于采集监测样品、便于监测计量、便于公众参与监督管理。</p>				

六、结论

综上所述，从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.0019t/a	/	0.0019t/a	+0.0019t/a
废水	水量	120t/a	/	/	600t/a	120t/a	600t/a	+480t/a
	COD	0.006t/a	/	/	0.03t/a	0.006t/a	0.03t/a	+0.024t/a
	SS	0.0012t/a	/	/	0.006t/a	0.0012t/a	0.006t/a	+0.0048t/a
	氨氮	0.0005t/a	/	/	0.0006t/a	0.0005t/a	0.0006t/a	+0.0001t/a
	TP	0.0001t/a	/	/	0.0001t/a	0.0001t/a	0.0001t/a	0
	总氮	0.0014t/a	/	/	0.0072t/a	0.0014t/a	0.0072t/a	+0.0058t/a
一般工业 固体废物	废金属边角料	13t/a	/	/	79t/a	13t/a	79t/a	+66t/a
	废包装袋	0.1t/a	/	/	/	0.1t/a	/	-0.1t/a
	废包装材料	/	/	/	2t/a	/	2t/a	+2t/a
	不合格品	/	/	/	45t/a	/	45t/a	+45t/a
	炉渣	/	/	/	0.02/a	/	0.02/a	+0.02/a
	废布袋	/	/	/	0.064t/a	/	0.064t/a	+0.064t/a
	滤尘	/	/	/	0.0111t/a	/	0.0111t/a	+0.0111t/a
危险废物	废切削液	/	/	/	0.15t/a	/	0.15t/a	+0.15t/a
	测试废液	/	/	/	1.2t/a	/	1.2t/a	+1.2t/a
	废机油	/	/	/	0.8t/a	/	0.8t/a	+0.8t/a
	废液压油	/	/	/	1.6t/a	/	1.6t/a	+1.6t/a
	废包装桶	0.002t/a	/	/	0.326t/a	0.002t/a	0.326t/a	+0.324t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

表 1 全厂有组织大气污染物排放状况

污染源名称	排气量	排气量	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率 (%)	排放状况			执行标准			排放高度	排气筒标号
	(Nm ³ /h)	(万Nm ³ /a)		浓度	速率	产生量(t/a)			浓度	速率	排放量(t/a)	标准名称	浓度	速率		
				(mg/m ³)	(kg/h)				(mg/m ³)	(kg/h)			(mg/m ³)	(kg/h)		
焊接、激光加工环节	10000	2400	颗粒物	0.4875	0.0049	0.0117	布袋除尘装置	95	0.0244	0.0003	0.0006	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1标准	20	1	15	DA001

表 2 全厂有组织废气排放量汇总表

序号	总排气量(万 Nm ³ /a)	污染物名称	年排放量(吨)	备注
1	2400	颗粒物	0.0006	DA001

表 3 全厂无组织大气污染物产生源强

污染源位置	污染物名称	污染物产生量(t/a)	面源面积(m ²)	面源高度(m)
激光焊接生产车间	颗粒物	0.0013	161.72	6

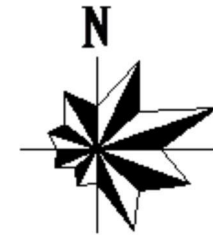
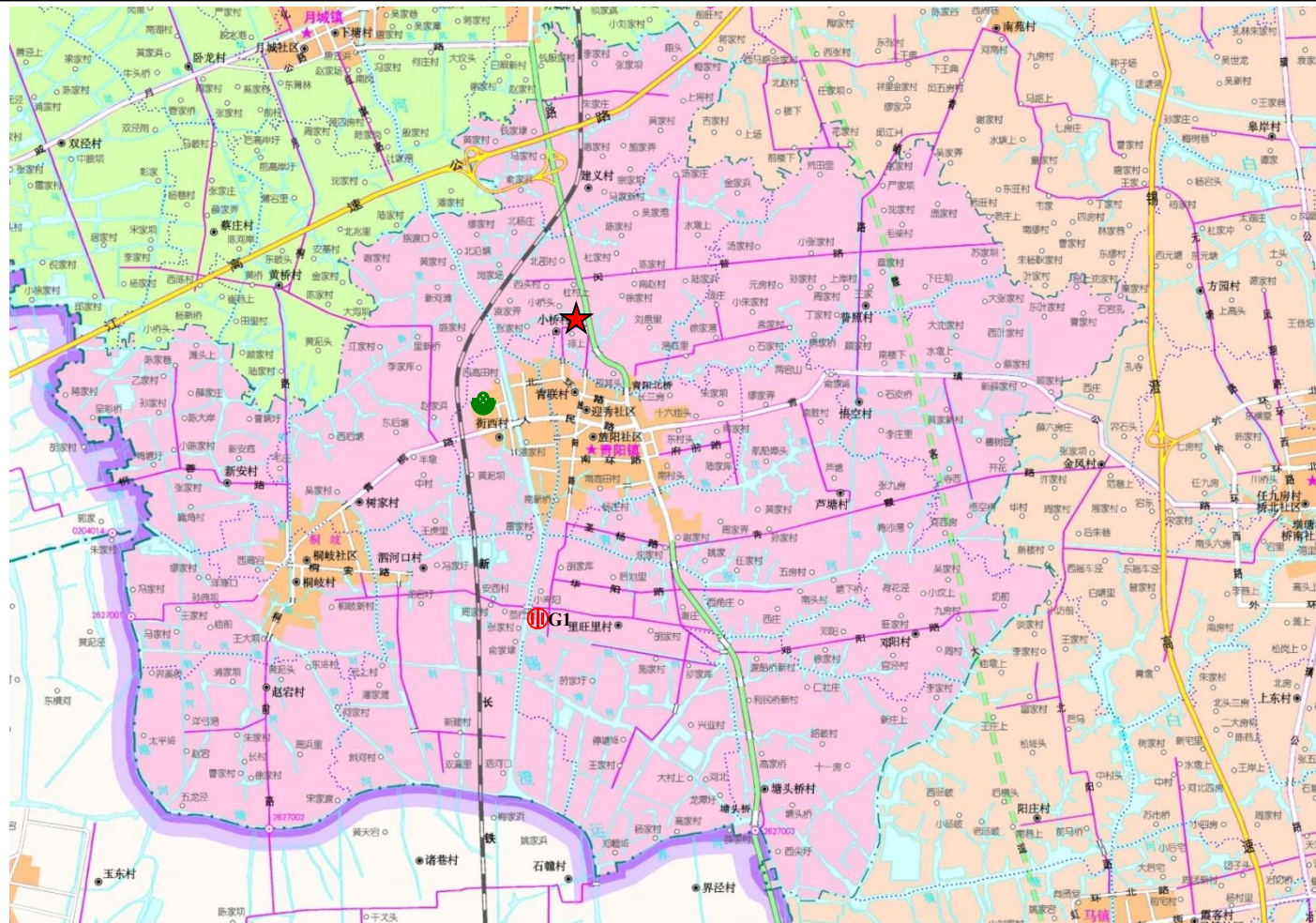
表 4 全厂无组织废气排放量汇总表

序号	污染物名称	年排放量(吨)	备注
1	颗粒物	0.0013	/

表 5 全厂废气排放量汇总

序号	污染物名称	年排放量	其中有组织年排放量(吨)	其中无组织年排放量(吨)
1	颗粒物	0.0019	0.0006	0.0013

江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁扩建项目



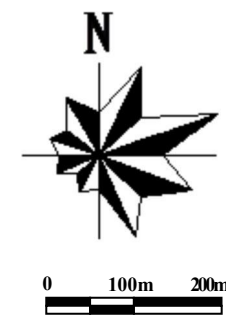
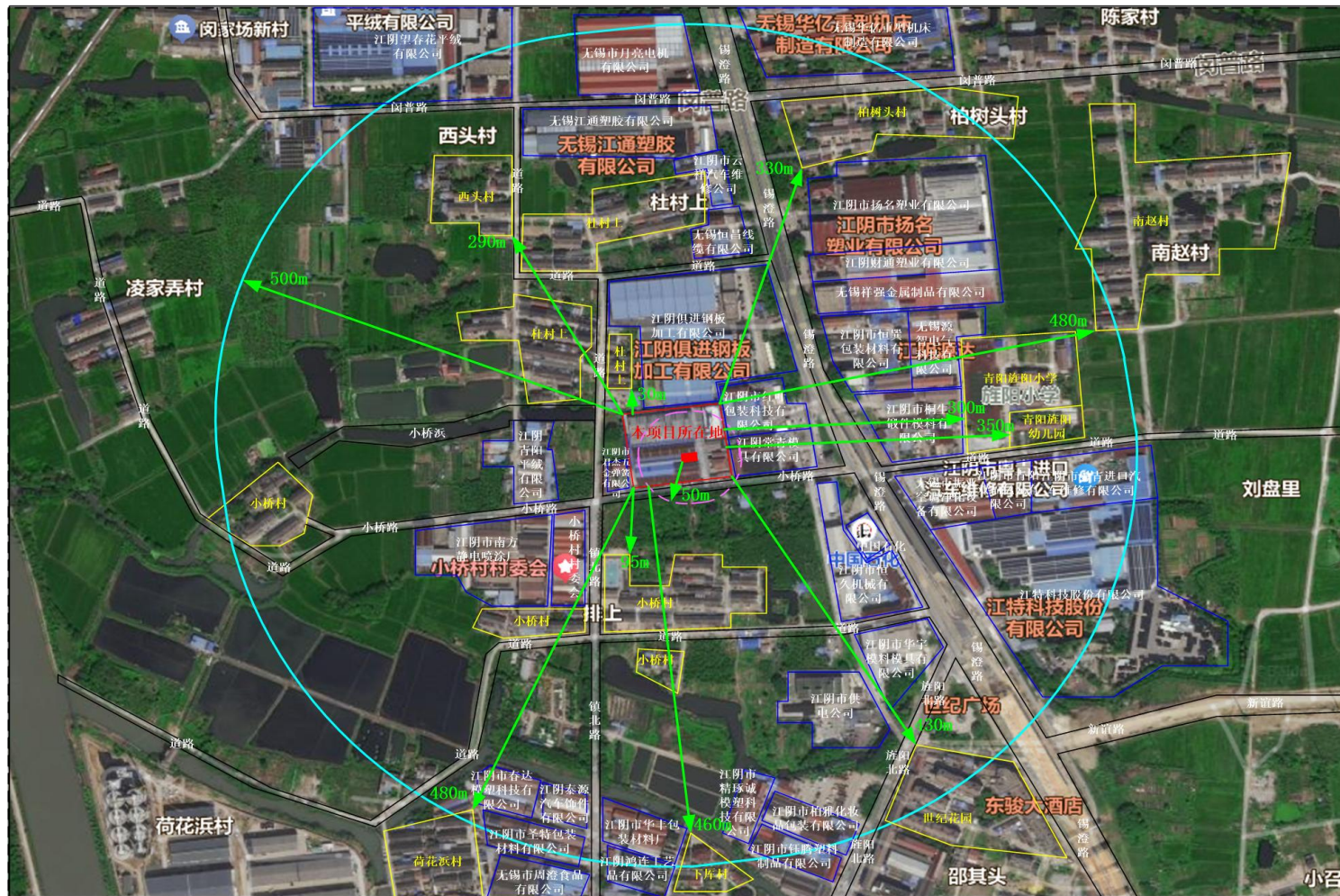
0 500m 1000m

图例

- ★ 建设项目所在地
- 污水处理厂
- ① 大气监测点位

附图 1 地理位置图

江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁扩建项目

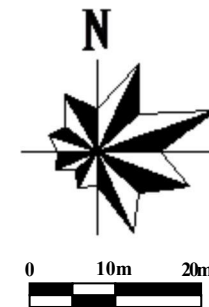
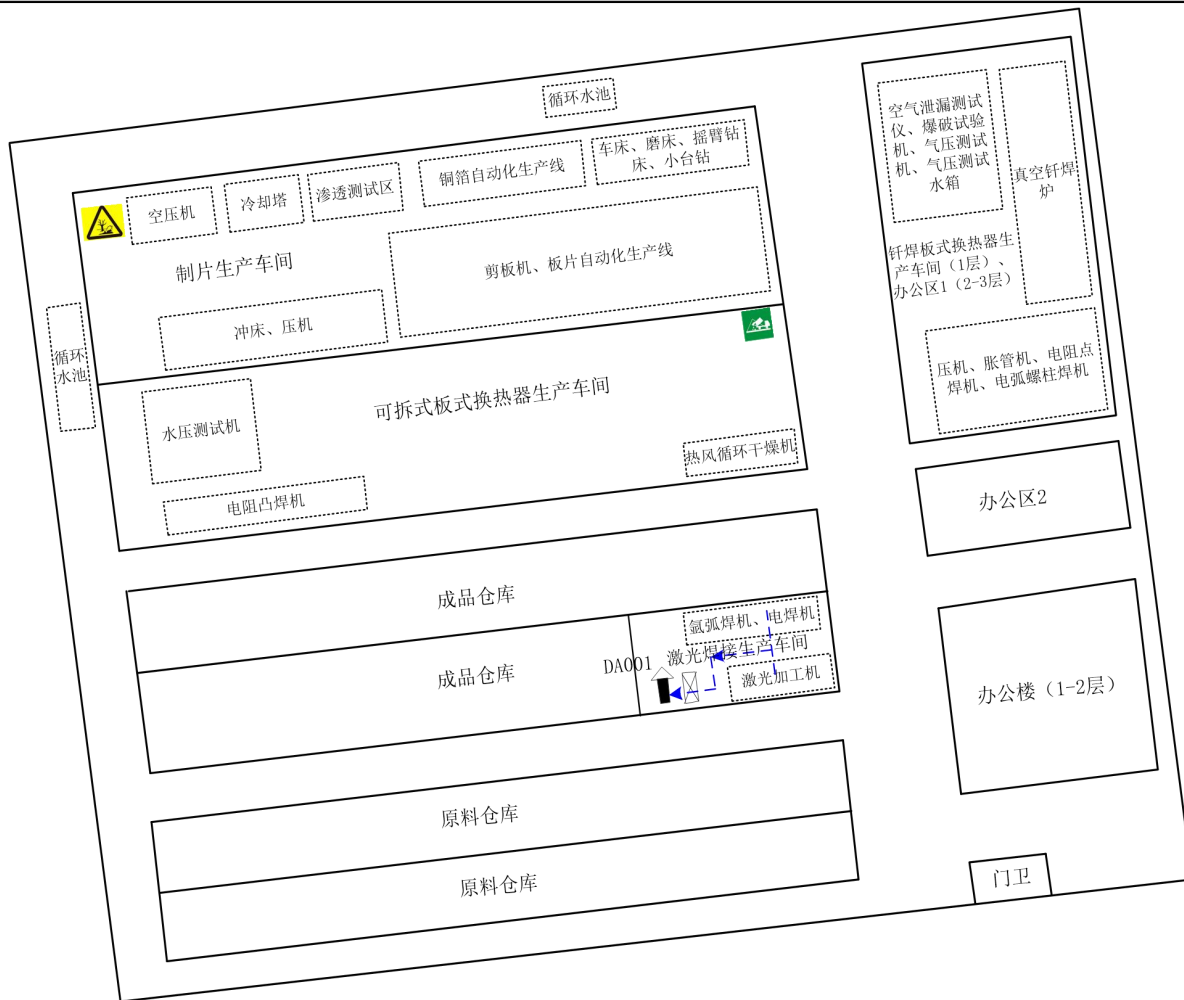


图例

- 本项目生产厂区
- 本项目激光焊接生产车间
- 环境敏感目标
- 500米范围
- 周围企业
- 激光焊接生产车间设置50米卫生防护距离

附图2 建设地500米卫星图

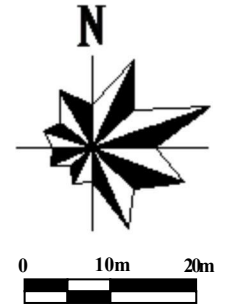
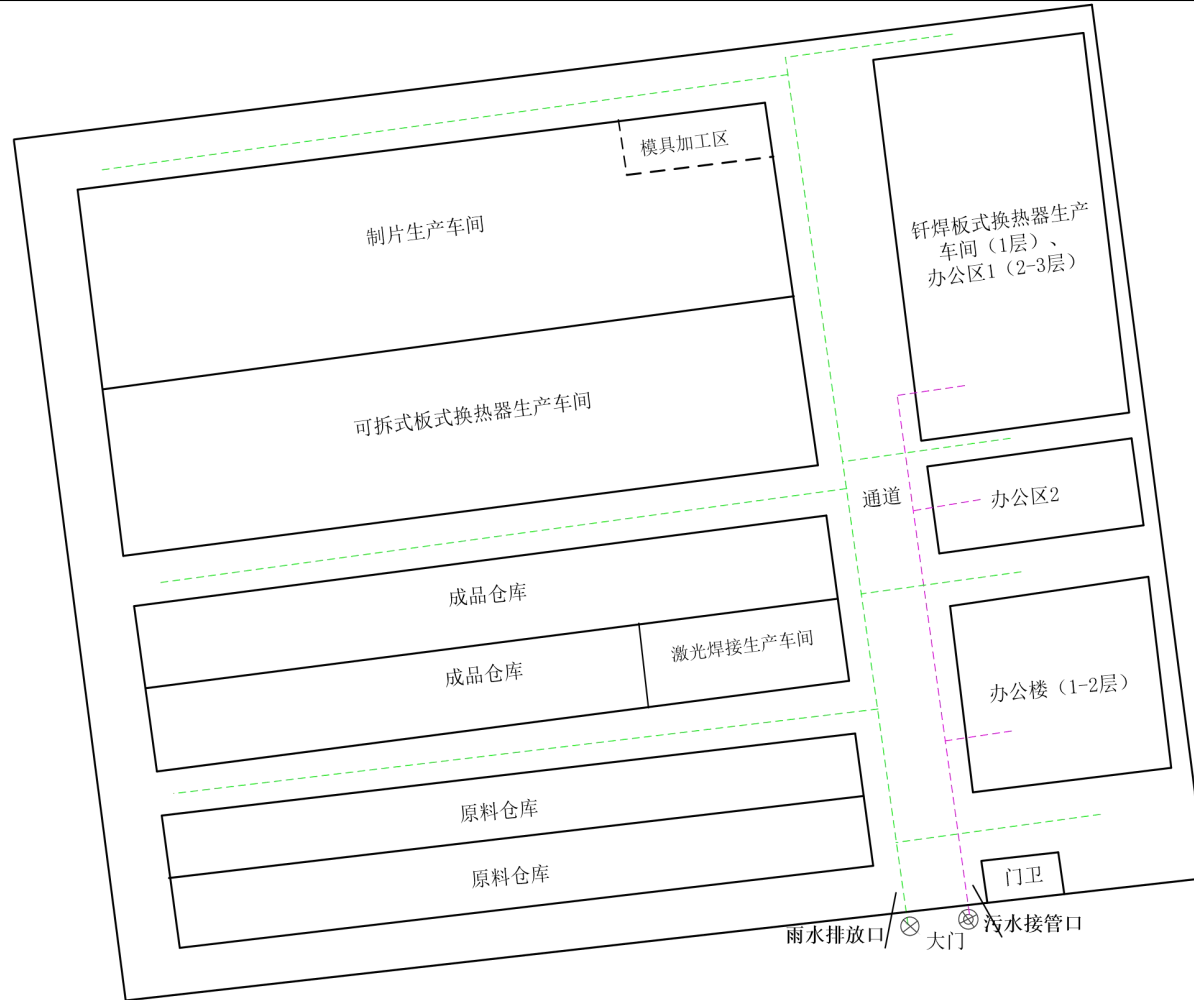
江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁扩建项目



- 图例:
- 废气管线: - - - -
 - 危废仓库:
 - 废气有组织排放口: ↑
 - 一般工业固体废物贮存场:
 - 废气处理装置:

附图4 车间平面布置图

江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁扩建项目



图例：
污水收集管路：——
雨水收集管路：——

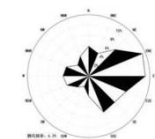
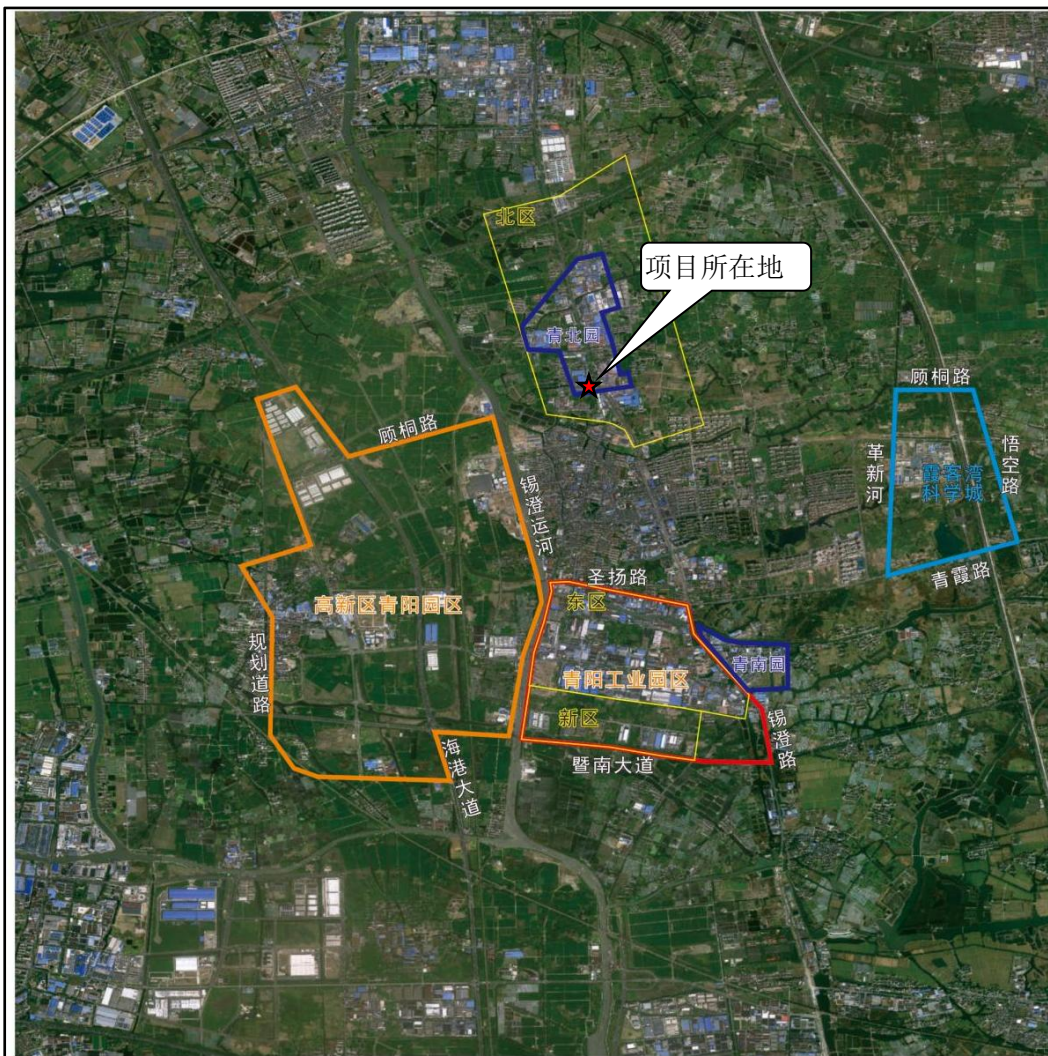
附图5 厂区平面布置图

江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁扩建项目



附图 6 项目在江苏省生态环境分区管控图上的位置

江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁扩建项目



0 1 2km

图 例

- 上一轮规划范围
6.16km²
- 本轮规划范围
3.81km²
- 澄工改办〔2022〕1号
所确定过渡园区
- 澄工改办〔2022〕1号
所确定重点工业园区
- 澄工改办〔2022〕1号
所确定特色工业园区

附图 7 项目在《青阳镇工业园区开发建设规划（2023~2035）环境影响报告书》上的位置

江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁扩建项目

青阳镇过渡工业园区范围示意图

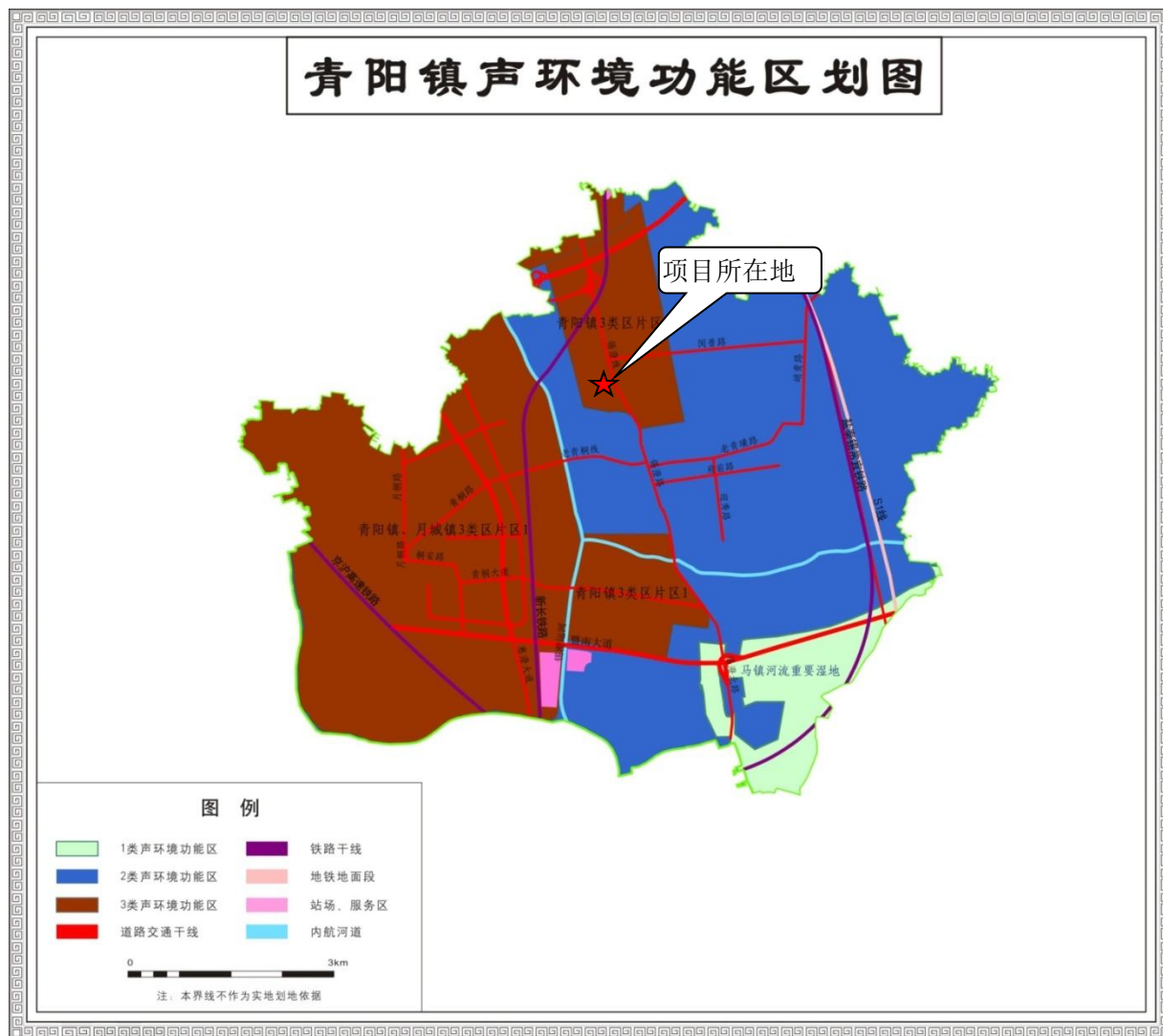


附图 8 项目在《江阴市镇（街）工业园区四至范围》上的位置

江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁扩建项目



附图 9 本项目在青阳镇污水工程现状图中位置



附图 10 项目在青阳镇声环境功能区划图上的位置

江阴市哈格诺换热设备有限公司整厂搬迁扩建项目



附图 11 本项目位置与三区三线划定成果分析图