

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 100 万套汽车柴油发动机高压共
轨系统用数字阀项目

建设单位（盖章）： 江阴林格科技有限公司

编制日期： 2026 年 1 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 100 万套汽车柴油发动机高压共轨系统用数字阀项目														
项目代码	2111-320253-89-02-833848														
建设单位 联系人	陈**	联系方式	189****9383												
建设地点	江阴市徐霞客镇峭岐人民路南、峭璜路西侧														
地理坐标	(120 度 20 分 28.291 秒, 31 度 49 分 2.085 秒)														
国民经济 行业类别	C3670 汽车零部件及配件 制造	建设项目 行业类别	三十三、汽车制造业 36 汽 车汽车零部件及配件制造 367												
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目												
项目审批（核 准/备案）部门 （选填）	江阴市徐霞客镇人民政府	项目审批（核准/ 备案）文号（选填）	江阴徐霞客备【2024】256 号												
总投资（万元）	15000	环保投资（万元）	150												
环保投资占比 （%）	1	施工工期	3 个月												
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海） 面积（m ² ）	18715												
专项评价设 置情况	<p>本项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水 资源保护区，无需开展地下水专项评价工作；对照专项评价设置原则 表，本项目无需设置大气、地表水、环境风险、生态和海洋专项评价， 具体对照分析见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 专项评价设置原则表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">专项评价 的类别</th> <th style="width: 45%;">设置原则</th> <th style="width: 40%;">项目情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气</td> <td>排放废气含有毒有害污染物、二噁英、 苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500 米范围内有环境空气保护目标的建设项 目</td> <td>本项目排放废气不含有毒有害污 染物、二噁英、苯并 [a] 芘、氰 化物、氯气等，因此无需设置大 气专项评价</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外 送污水处理厂的除外）；新增废水直排 的污水集中处理厂</td> <td>本项目废水经处理后接管至污水 厂集中处理，因此无需设置地表 水专项评价</td> </tr> <tr> <td>环境风险</td> <td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超 过临界量的建设项目</td> <td>本项目有毒有害和易燃易爆危险 物质存储量未超过临界量，因此</td> </tr> </tbody> </table>			专项评价 的类别	设置原则	项目情况	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、 苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500 米范围内有环境空气保护目标的建设项 目	本项目排放废气不含有毒有害污 染物、二噁英、苯并 [a] 芘、氰 化物、氯气等，因此无需设置大 气专项评价	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外 送污水处理厂的除外）；新增废水直排 的污水集中处理厂	本项目废水经处理后接管至污水 厂集中处理，因此无需设置地表 水专项评价	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超 过临界量的建设项目	本项目有毒有害和易燃易爆危险 物质存储量未超过临界量，因此
	专项评价 的类别	设置原则	项目情况												
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、 苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500 米范围内有环境空气保护目标的建设项 目	本项目排放废气不含有毒有害污 染物、二噁英、苯并 [a] 芘、氰 化物、氯气等，因此无需设置大 气专项评价												
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外 送污水处理厂的除外）；新增废水直排 的污水集中处理厂	本项目废水经处理后接管至污水 厂集中处理，因此无需设置地表 水专项评价												
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超 过临界量的建设项目	本项目有毒有害和易燃易爆危险 物质存储量未超过临界量，因此													

			无需设置环境风险专项评价
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目采用自来水，不直接从河道取水，因此无需设置生态专项评价
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目	本项目不属于直接向海排放污染物的海洋工程项目，因此无需设置海洋专项评价
	地下水	原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作	本项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，因此无需设置地下水专项评价
规划情况	规划名称：《江阴市徐霞客镇工业园区开发建设规划（2022-2030年）》、《江阴市镇（街）工业园区四至范围》（澄工改办〔2022〕1号）		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《江阴市徐霞客镇工业园区开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书》 召集审查机关：无锡市生态环境局 审查文件名称及文号：《无锡市生态环境局关于江阴市徐霞客镇工业园区开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书的审查意见》（锡环发〔2023〕120号）		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、规划相符性分析 （1）用地相符性分析 本项目建设地位于江阴市徐霞客镇峭岐人民路南、峭璜路西侧，根据《江阴市镇（街）工业园区四至范围》（澄工改办【2022】1号），本项目位于峭岐工业园区内，即在徐霞客镇重点工业园区内；根据《江阴市徐霞客镇工业园区开发建设规划（2022-2030年）》土地利用规划图，本项目为M2二类工业用地。因此，本项目符合土地利用规划要求。 （2）产业定位相符性分析 本项目位于峭岐工业园区，根据《江阴市徐霞客镇工业园区开发建设规划（2022-2030年）》，峭岐工业园区是以高端机械装备、高端纺织服装印染产业为主导的综合性重点工业园区，大力推动高端装备关键核心部件、纺织工业未来智能制造等行业的发展。本项目从事汽车零部件的生产，不属于负面清单中的行业类别，不违背产业定位，与徐霞客峭岐工业园区产业定位相符。		

2、规划环境影响评价相符性分析

本项目规划环评相符性对照《无锡市生态环境局关于江阴市徐霞客镇工业园区开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书的审查意见》（锡环发〔2023〕120号）要求进行分析，详见表1-2。

表1-2 本项目规划环境影响评价相符性分析

规划环评	文件内容	相符性分析	是否相符	
锡环发〔2023〕120号	（一）《规划》应深入践行习近平生态文明思想，完整准确全面贯彻新发展理念，坚持生态优先、节约集约、绿色低碳发展，落实长江大保护和太湖治理要求，以生态保护和环境质量持续改善为目标，做好与国土空间总体规划、生态环境分区管控体系和《无锡市印染行业发展专项规划》（锡政办发〔2022〕95号）的协调衔接，进一步优化布局、产业结构和发展规模，降低区域环境风险，协同推进生态环境高水平保护与经济高质量发展。	本项目不涉及	相符	
	（二）严格空间管控，优化空间布局。严格落实《长江保护法》、《太湖流域管理条例》、《江苏省太湖水污染防治条例》、《关于严格太湖流域改建印染项目环境准入要求的通知》等法律法规和政策要求。园区各类开发建设活动应符合国土空间总体规划。规划提出对永久基本农田进行占补平衡调整，未调整到位前不得占用。	本项目属于汽车零部件制造，无氮磷生废水排放，生活污水经化粪池预处理后接管污水处理厂处理后达标排放；本项目利用现有土地进行建设，符合国土空间规划。		相符
	（三）严守环境质量底线，强化污染物排放总量管控。根据国家和江苏省关于大气、水、土壤污染防治和区域生态环境分区管控的相关要求，建立污染物总量控制管理体系，落实园区生态环境准入清单中的污染物总量管控要求，推进主要污染物排放浓度和总量“双管控”。制定并落实区域大气污染综合整治实施方案，强化VOCs全流程、全环节综合治理。	本项目已落实污染物总量控制制度；本项目废气经处理后排放。		符合
	（四）严格生态环境准入，推动产业绿色发展。严格落实园区生态环境准入清单，落实《报告书》提出的生态环境准入要求，引进生产工艺、污染治理技术、清洁生产水平达到国际先进水平的项目。印染改建项目建设、管理严格按照《省生态环境厅关于无锡市印染行业发展专项规划（2020-2030）环境影响报告书的审查意见》（苏环审〔2021〕30号）执行，生产工艺和污染治理技术应	本项目为汽车零部件制造，为江阴市重大项目，本项目落实生态准入要求，采用可行的污染治理技术，采取节水措施，水重复利用率92%，符合生态环境准入清单要求。		相符

	达到国际先进水平。		
	<p>(五) 完善环境基础设施建设, 提高设施运行效能。加快规划徐霞客中心污水处理厂和绿色印染纺织智造产业园印染废水工程进度, 完善配套管网建设及污水管网提质增效工程, 确保工业废水、生活污水分类收集、分质处理。提升工业用水重复利用率及污水处理设施中水回用率, 绿色印染纺织智造产业园的工业用水重复利用率不低于55%, 中水回用率不低于50%。加强园区固体废物减量化、资源化、无害化处理, 一般工业固废、危险废物规范收集、处置利用, 将小微企业纳入江阴市小微企业危废收集体系。进一步扩大集中供热范围, 加快推进区域内集中供热管网的建设。</p>	<p>废水经相应预处理后通过污水管网接入江阴市峭岐综合污水处理有限公司; 产生的固废综合利用, 不外排。</p>	相符
	<p>(六) 建立健全环境监测监控体系, 强化园区动态管理。开展包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的长期跟踪监测与管理。对于企业关闭、搬迁遗留的污染地块应依法开展土壤污染状况调查、治理与修复工作。指导园区企业规范做好自行监测和信息公开, 按要求安装在线监测监控设备并联网, 推进排污许可重点管理单位自动监测全覆盖。</p>	<p>本项目不涉及</p>	相符
	<p>(七) 健全园区环境风险防控体系, 提升环境应急能力。落实强基提能三年行动相关要求, 提升园区环境风险防控能力。绿色印染纺织智造产业园建设三级环境防控体系, 建立印染园区风险物资清单、风险防控措施清单、环境风险保护目标清单。落实雨水排口的管控措施, 确保事故废水不进入外环境。加强环境风险防控基础设施配置, 配备充足的应急装备物资和应急救援队伍, 提升园区环境防控体系建设水平。健全环境风险评估和应急预案制度, 完善环境应急响应联动机制, 定期开展环境应急演练。建立突发环境事件隐患排查机制, 定期排查隐患, 建立隐患清单并督促整改到位, 保障区域环境安全。</p>	<p>本项目建成后拟配备必要的人员急救和事故应急器材; 制定和落实各项环境风险防控措施和应急预案, 设专职安全环保员, 定期对员工进行操作规程、环境安全和安全培训与演练。</p>	相符
	<p>(八) 加强园区环境管理能力建设, 落实长效管理要求。徐霞客镇应配备足够的专职环境管理人员, 统一对园区进行环境监督管理, 落实环境监测、环境管理等工作要求。督促企业对已建项目补充、完善相关生态环境保护手续, 及时更新突发环境事件应急预案。在《规划》</p>	<p>本项目不涉及</p>	相符

		实施过程中，适时开展环境影响跟踪评价。《规划》修编时应重新编制环境影响报告书。		
	《江阴市徐霞客镇工业园区开发建设规划（2022-2030年）环境影响报告书》	<p>2.1.3.2 主导产业</p> <p>峭岐工业园区是以高端机械装备、高端纺织服装印染产业为主导的综合性重点工业园区，大力推动高端装备关键核心部件、纺织工业未来智能制造等行业的发展。</p> <p>高端机械装备主要包含智能机械装备及零部件、精密机械零部件，旨在形成从零部件到成套设备的装备产业体系。</p>	本项目从事汽车零部件制造，不属于负面清单中的行业类别，不违背产业定位，与徐霞客峭岐工业园区产业定位相符。	相符

1、与“三线一单”相符性分析

(1) 生态红线

本项目位于江阴市徐霞客镇峭岐人民路南、峭璜路西侧，综合《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）或《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知（苏政发[2020]1号）》以及《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》，本项目与最近生态空间保护区域关系见下表。

表 1-3 重要生态功能区一览表

生态空间保护区域名称	主导生态功能	方位	距离 km	范围	
				国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围
马镇河流重要湿地	湿地生态系统保护	S	3.61	/	地跨江阴市域南部地区青阳镇、徐霞客镇、祝塘镇、长泾镇，北起暨南大道，南至江阴市界，西至锡澄公路，东至河塘杨家浜一线；以及京沪高速以西，璜塘、峭岐部分区域
江阴市低山生态公益林（毗山）	水土保持	NE	2.19	/	江阴境内除划归风景名胜区与森林公园以外的大小山体为生态公益林保护区，主要包括长山、香山、花山、绮山、蟠龙山、砂山、毗山、白石山、秦望山、乌龟山山体等，以及各山体周边生态敏感区。面积 23.32km ² 。

其他符合性分析

由上表可知，项目选址不在江阴市生态空间保护区域范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）、《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》中的相关要求。

对照《自然资源部办公厅关于北京等省（区、市）启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函〔2022〕2207号）、《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》，以及江阴市“三区三线”划定情况，本项目不涉及国家级生态保护红线和江苏省生态空间管控区域，对照《江阴市国土空间总体规划》

（2021-2035年），厂址位于城镇开发边界内，不占用生态保护红线和永久基本农田。

二、建设项目工程分析

1、工程概况

江阴林格科技有限公司成立于 2006 年 12 月，位于江阴市徐霞客镇峭岐迎宾大道 41 号，主要从事汽车传感器、高速电磁阀及其他汽车零部件的研究、制造。企业《汽车传感器、高速光磁阀环境影响登记表》于 2006 年 11 月通过江阴市环境保护局审批。

现企业拟由江阴市徐霞客镇峭岐迎宾大道 41 号搬迁至江阴市徐霞客镇峭岐人民路南、峭璜路西侧，利用现有土地新建厂房进行生产，本项目拟建设一期车间及现有车间共计 20869.65 平方米，购置数控车床、加工中心、注塑机、喷砂机等进行生产，迁建后全厂共计 250 台设备，项目建成后，形成年产 100 万套汽车柴油发动机高压共轨系统用数字阀的生产能力。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国环境影响评价法》中的有关规定，项目需开展环境影响评价工作。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版，2021 年 1 月 1 日起施行），本项目属于“三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367 其他”，应编制环境影响报告表。

江阴林格科技有限公司委托冠誉环境（江苏）有限公司开展该项目环境影响评价工作。冠誉环境（江苏）有限公司接受委托后，进行了实地踏勘和资料收集，在工程分析的基础上，编制了本环境影响报告表。

建设内容

2、产品方案

表 2-1.1 本项目产品方案

序号	工程名称	产品名称		设计生产能力（万套/年）			年运行时数
				迁建前	迁建后	增减量	
1	生产车间	汽车柴油发动机高压共轨系统用数字阀	执行器	0	30	+30	4800 小时
			703 电磁阀	0	10	+10	
			617 电磁阀	0	25	+25	
			活塞缸	0	10	+10	
			机油泵零件	0	25	+25	
			合计	0	100	+100	
2		汽车传感器、电磁阀	50	0	-50		

3、工程建设

表 2-3 本项目工程建设一览表

类别	工程名称		设计能力	备注
主体工程	生产车间（一层）		厂房高度 31.94m 建筑面积 20051.8m ²	设置下料、拉伸、抛光等区域，详见附图2.2。
	生产车间（二层）			设置机加工、磨加工等机械加工区、焊接、抛丸、喷砂区、密封圈生产区，详见附图2.2。
	生产车间（三层）			设置注塑、防锈、喷漆等加工区，详见附图2.3。
	生产车间（四层）			设置办公室、空压机等，详见附图2.3。
贮运工程	原料仓库（1、2、3）、油漆仓库		227.66m ²	室内，堆放原料，依托现有厂区北侧已建车间。
公用工程	给水	供水管网	20t/h	当地水网，新建
	排水	雨水	20t/h	排入市政雨水管网，新建
		废（污）水	15t/h	厂区污水管网，新建
	供电	供电设施	2500KVA	新增
	空压机		1.9m ³ /min×2	新建
	冷却塔		60t/h×2	循环回用，不排放，新建
环保工程	废水	化粪池	30m ³	简单生化处理，现有
		废水处理设施	80t/d	处理整光、拉伸、超声波清洗产生的废水
	废气	油雾净化装置	15000m ³ /h×1	淬火产生的废气经处理后通过35米高排气筒DA001排放，收集率90%、去除率90%，新建
		二级活性炭吸附	7000m ³ /h×1	注塑、注塑封装、注胶、热熔、烘干产生的废气经处理后通过35米高排气筒DA002排放，收集率90%、去除率85%，新建
		干式过滤+二级活性炭吸附	26000m ³ /h×1	刷漆、补漆、擦拭、焊锡、调漆、喷漆、烘干、喷枪清洗产生的废气经处理后通过35米高排气筒DA003排放。焊锡、刷漆、补漆、擦拭收集率90%、调漆、喷漆等环节收集率95%，颗粒物去除率90%，有机废气去除率90%，新建
		静电+二级活性炭	5000m ³ /h×1	烘胶、开炼、密炼、硫化成型产生的废气经处理后通过35米高排气筒DA004排放，收集率90%、去除率85%，新建
		布袋除尘装置	4000m ³ /h×1	喷砂、抛丸、焊接组装、混料、成型产生的废气经处理后通过35米高排气筒DA005排放。喷砂、抛丸收集率95%，焊接组装、混料、成型收集率90%、去除率95%，新建
		二级活性炭吸附	12000m ³ /h×1	大型超声波清洗、清洗、高压清洗产生的废气经处理后通过35米高排气筒DA006排放，收集率90%、去除率90%，新建
		天然气燃烧废气	3000m ³ /h×1	燃烧废气通过35米高排气筒DA007排放，新建
		设备自带油雾/水雾过滤器	/	机加工等环节切削油、研磨油挥发产生的废气经处理后在车间内无组织排放

	布袋除尘	/	下料废气经处理后在车间内无组织排放
	设备自带除尘装置	/	激光下料、抛光、打标废气经处理后在车间内无组织排放
噪声	厂房隔声	≥25dB(A)	厂界达标
固废	一般固废堆场	20m ² ×4	综合利用或处置，不排放，依托现有
	危废仓库	100m ²	
风险	事故应急池	800m ³	收集事故废水，新建

4、主要原辅材料及燃料消耗

表 2-5 本项目主要原辅材料一览表

原辅料及燃料名称	主要成分或规格	年用量(t/a)			最大储存量(t)	储存方式	存储位置
		迁建前	迁建后	增减量			
各配件	/	50 万套	0	-50 万套	-	-	-
碳钢	钢	0	1275	+1275	100	堆放	原料仓库 1
外购铝铸件	铝	0	2	+2	2	堆放	
铜材	铜	0	1.8	+1.8	1.8	堆放	
尼龙+玻纤粒子	/	0	12.8	+12.8	1.5	25kg/袋	
PPS+玻纤粒子	/	0	1.1	+1.1	0.3	25kg/袋	
铜丝	/	0	0.395	+0.395	0.395	100 米/卷	原料仓库 2
焊锡丝	/	0	0.4	+0.4	0.2	堆放	
助焊剂	/	0	0.05	0.05	0.006	30g/罐	
环氧树脂胶 (A 胶)	/	0	0.9	+0.9	0.3	10kg/桶	
环氧树脂胶 (B 胶)	/	0	0.9	+0.9	0.3	10kg/桶	
黑胶	/	0	0.8	+0.8	0.2	10kg/桶	
焊丝	/	0	25	+25	2	堆放	
磨料	/	0	0.125	+0.125	0.125	25kg/袋	
无水乙醇	/	0	0.4	+0.4	0.05	250mL/瓶	
漆包线	/	0	600 卷	+600 卷	50 卷	100 米/卷	
线缆	/	0	600 卷	+600 卷	50 卷	100 米/卷	
七芯线缆	/	0	600 卷	+600 卷	50 卷	100 米/卷	

工业盐	/	0	0.15	+0.15	0.1	20kg/袋	原料 仓库 3
防水塞	/	0	30 万只	+30 万只	1000 只	100 只/ 箱	
端子	/	0	30 万只	+30 万只	1000 只	100 只/ 箱	
定子半成品	/	0	30 万只	+30 万只	1000 只	100 只/ 箱	
驱动部件 半成品	/	0	25 万只	+25 万只	1000 只	100 只/ 箱	
制动器半 成品	/	0	25 万只	+25 万只	1000 只	100 只/ 箱	
转子半成 品	/	0	25 万只	+25 万只	1000 只	100 只/ 箱	
温度传感 器	/	0	30 万只	+30 万只	1000 只	100 只/ 箱	
插针	/	0	30 万只	+30 万只	1000 只	100 只/ 箱	
推杆	/	0	30 万只	+30 万只	1000 只	100 只/ 箱	
螺柱	/	0	25 万只	+25 万只	1000 只	100 只/ 箱	
支撑板	/	0	25 万只	+25 万只	1000 只	100 只/ 箱	
淬火油	/	0	7.5	+7.5	2	200L/ 桶	
钢砂	/	0	0.75	+0.75	0.2	20kg/袋	
流体磨料	/	0	0.1	+0.1	0.05	25kg/桶	
钢丸	/	0	5	+5	2	50kg/袋	
铁粉	/	0	30	+30	5	50kg/袋	
石墨	/	0	0.5	+0.5	0.1	50kg/袋	
紫铜粉	/	0	0.3	+0.3	0.1	50kg/袋	
蜡	/	0	0.3	+0.3	0.1	50kg/袋	
丁腈橡胶	/	0	15	+15	5	50kg/袋	
氟橡胶	/	0	5	+5	2	50kg/袋	
乙丙橡胶	/	0	15	+15	5	50kg/袋	
硅橡胶	/	0	19	+19	5	50kg/袋	
硫化剂	/	0	5	+5	2	25kg/桶	
氧气	/	0	1450 钢 瓶	+1450 钢瓶	15 钢瓶	40L/瓶	
乙炔	/	0	260 钢 瓶	+260 钢 瓶	10 钢瓶	40L/瓶	
氩气	/	0	40 钢瓶	+40 钢 瓶	5 钢瓶	40L/瓶	

氮气	/	0	1500 钢瓶	+1500 钢瓶	10 钢瓶	40L/瓶	
氨气	/	0	0.2	+0.2	0.2	200kg/钢瓶	
氩保气	/	0	1500 钢瓶	+1500 钢瓶	10 钢瓶	40L/瓶	
水性清洗剂	/	0	3.3	+3.3	0.5	25L/桶	
碳氢清洗剂	/	0	0.5	+0.5	0.2	200L/桶	
清洗油	/	0	6	+6	1	200L/桶	
防锈油	/	0	2	+2	0.8	200L/桶	
切削油	/	0	18.8	+18.8	2.2	200L/桶	
机械油	/	0	4.5	+4.5	0.8	200L/桶	
研磨油	/	0	7.8	+7.8	0.6	200L/桶	
PAM	/	0	0.05	+0.05	0.1	50kg/袋	
PAC	/	0	4.1	+4.1	2	50kg/袋	
氢氧化钠	/	0	0.35	+0.35	0.05	50kg/袋	
绝缘漆	/	0	0.24	+0.24	0.12	20kg/桶	油漆仓库
底漆	/	0	2.94	+2.94	0.8	20kg/桶	
固化剂 1	/	0	0.49	+0.49	0.4	20kg/桶	
面漆	/	0	2.5	+2.5	0.8	20kg/桶	
固化剂 2	/	0	0.5	+0.5	0.2	20kg/桶	
稀释剂	/	0	0.4	+0.4	0.2	20kg/桶	
天然气	/	0	20 万 m ³	20 万 m ³	+20 万 m ³	管道输送	

5、主要生产设备及辅助设施

表 2-8.1 主要生产设备及一览表

类别	工艺	名称	参数	数量(台)		
				迁建前	迁建后	增减量
生产车间 1F	机加工	摇臂钻床	5kW	0	1	+1
	整光	整光研磨机	3kW	0	3	+3
	下料	全自动金属圆锯机	1.5kW	0	3	+3
	超声波清洗	超声波清洗机	3.5kW	0	3	+3
	大型超声波清洗	大型超声波清洗机	8kW 处理能力: 120 件/h	0	1	+1

	内孔抛光	双向流体抛光机	4kW	0	3	+3
	激光下料	精密光纤激光切割机	4kW	0	2	+2
	拉伸	数控液压双动拉伸机	5kW	0	2	+2
	铆接	铆接机	0.75kW	0	2	+2
	退磁	退磁机	1kW	0	2	+2
	组装	伺服压机	0.75kW	2	3	+1
	绕线	绕线机	0.75kW	0	2	+2
	下料	J3G-T400B 型材切割机	1kW	0	1	+1
	清洗	清洗台	3.5kW 处理能力: 15 件/h	0	5	+5
	铰孔	数控珩磨机床	2.2kW	0	5	+5
	剪板	液压闸式剪板机	8kW	0	1	+1
	剥线	多功能电脑剥线机	0.2kW	0	1	+1
	踩端子	端子机	0.2kW	0	3	+3
	焊接组装	点焊机	2kW	0	2	+2
	下料	卧式金属带锯机	1kW	0	2	+2
	线切割	线切割机床	0.6kW	0	5	+5
	去毛刺	电化学去毛刺机床	6kW	0	1	+1
	穿孔	电火花穿孔机	2kW	0	3	+3
	钻孔	双轴钻孔机	3.5kW	0	1	+1
	磨平面	双面研磨机	5.5kW	0	2	+2
	倒角	双头倒角机	3kW	0	1	+1
	剥漆	漆包线剥漆机	0.75kW	0	1	+1
	清洗	高压清洗机	6kW	0	1	+1
	磨内孔	数控内外圆磨床	3kW	0	4	+4
	清洗	通过式清洗机	4kW	0	1	+1
	矫平	滚光精矫机	1kW	0	1	+1
	矫平	液压式精密矫平机	5kW	0	1	+1
	回丝	伺服攻丝机	0.75kW	0	3	+3
	除锈	宽带砂光机	5kW	0	1	+1

生产车间 2F	抛光	无心外圆抛光机	1kW	0	2	+2
	磨平面	数控卧轴圆台平面磨床	7kW	0	2	+2
	磨平面	立轴单端面数控磨床	5kW	0	1	+1
	钻孔	铣扁、开槽钻孔机	2kW	0	2	+2
	成型	全自动干粉压机	3kW	0	1	+1
	辅助	电动抽(充)气自动包装机	0.5kW	1	1	0
	激光焊接	精密激光焊接机	4kW	0	3	+3
	打标	激光打标机	2kW	0	3	+3
	机加工	数控车床	5kW	0	50	+50
	机加工	加工中心	8kW	0	17	+17
	机加工	万能铣床	3kW	0	5	+5
	磨外圆	无心磨床	4.5kW	0	3	+3
	冲孔、压花、机加工	开式压力机	3.5kW	0	5	+5
	磨加工	半自动外圆磨床	1.5kW	0	5	+5
	抛丸	抛丸机	7kW	0	1	+1
	焊接组装	电阻焊接机	5kW	0	3	+3
	去焊渣	去焊渣台	0.75kW	0	1	+1
	喷砂	喷砂机	3.5kW	0	1	+1
	烘胶	烘胶房	5kW	0	1	+1
	开炼	开炼机	5kW 处理能力: 15套/h	0	2	+2
	密炼	密炼机	5kW 处理能力: 15套/h	0	2	+2
	切条	切条机	1kW	0	1	+1
	硫化成型	全自动硫化机	8kW 处理能力: 30套/h	0	1	+1
	飞边	离心飞边机	2kW	0	1	+1
	分选检验	光学筛选机	2kW	0	1	+1
	组装	自动装密封圈机	0.75kW	0	1	+1
	焊接	氩弧焊机	2kW	0	2	+2
焊接	现代机器人焊接中心	5kW	0	1	+1	

		焊接	圆周自动焊接机	3kW	0	3	+3
		混料	V型混料机	2kW	0	1	+1
		辅助	排屑压铸机	2kW	0	1	+1
	生产车间 3F	组装	液压机	2.2kW	1	1	0
		淬火	自动销轴淬火专机 (含淬火池)	5kW	0	3	+3
		渗氮、烧结	多用途真空炉	25kW	0	2	+2
		烘干	烘干箱	4kW	0	2	+2
		注胶、注塑封装	点胶机	0.5kW	0	3	+3
		热熔	热熔机	1.5kW	0	1	+1
		焊锡	焊锡机	1.5kW	0	1	+1
		注塑、注塑封装	注塑机	9kW 处理能力:35套/h	0	4	+4
		组装	多轴型自动锁螺丝 机	0.2kW	0	2	+2
		回火	真空加压回火炉	20kW	0	1	+1
		磨合	磨合台	1.5kW	0	5	+5
		喷漆	喷漆线 (含调漆间、底漆 房、面漆房、2个烘 干房)	喷漆线 30m*10m*4m 处理能力:30套/h 底漆房 5m*8m*4m 面漆房 5m*8m*4m 烘干房 4m*8m*4m	0	1	+1
		组装	四柱液压机	3kW	0	1	+1
		辅助	强力塑胶粉碎机	1kW	0	1	+1
	生产车间 4F	检测、测试	三坐标测量台	0.2kW	0	1	+1
			圆度圆柱度形状测 量机	0.2kW	0	1	+1
			3D轮廓度仪	0.2kW	1	1	0
			硬度计	-	1	3	+2
			影像测量仪	0.2kW	0	1	+1
			表面粗糙度仪	0.2kW	1	1	0

		综合耐久试验台	5kW	1	1	0
		综合性能测试台	6kW	1	1	0
		电动震动实验系统	6kW	0	3	+3
		气密测试台	0.2kW	0	4	+4
		流量调试台	0.2kW	0	4	+4
		电阻绝缘测试机	2.5kW	0	2	+2
	辅助	螺杆式空压机	1.9m ³ /min	0	2	+2

6、劳动定员及工作制度

劳动定员：本项目迁建后全厂员工 300 人。

工作制度：本项目迁建后实行“两班”16 小时工作制，工作时间 6:00~22:00，年有效工作日为 300 天。

7、建设项目厂区平面布置情况及周围 500 米土地利用现状

厂区平面布置：建设项目拟在一期厂房进行建设，厂房共设 4 层，一层设置下料、拉伸、抛光、整光等，二层设置密封圈生产、焊接、抛丸、喷砂等，三层设置注塑、注胶、焊锡等，四层设置办公室、检验、测试，厂区平面布置具体见附图 2.1~2.3。

厂界周围 500 米土地利用现状：本项目建设地北侧为江阴市巨兴塑业有限公司，南侧为江阴市万里锻件有限公司，西侧为江阴市中腾铝业新材料有限公司，东侧为江阴市柯锐特换热科技有限公司。项目建设地最近敏感保护目标为厂界西南方向 300 米的高头上。项目地周围无水源保护区、自然保护区、风景名胜区。厂界周围 500 米土地利用现状见附图 3。

本项目水量平衡见图 2-1。

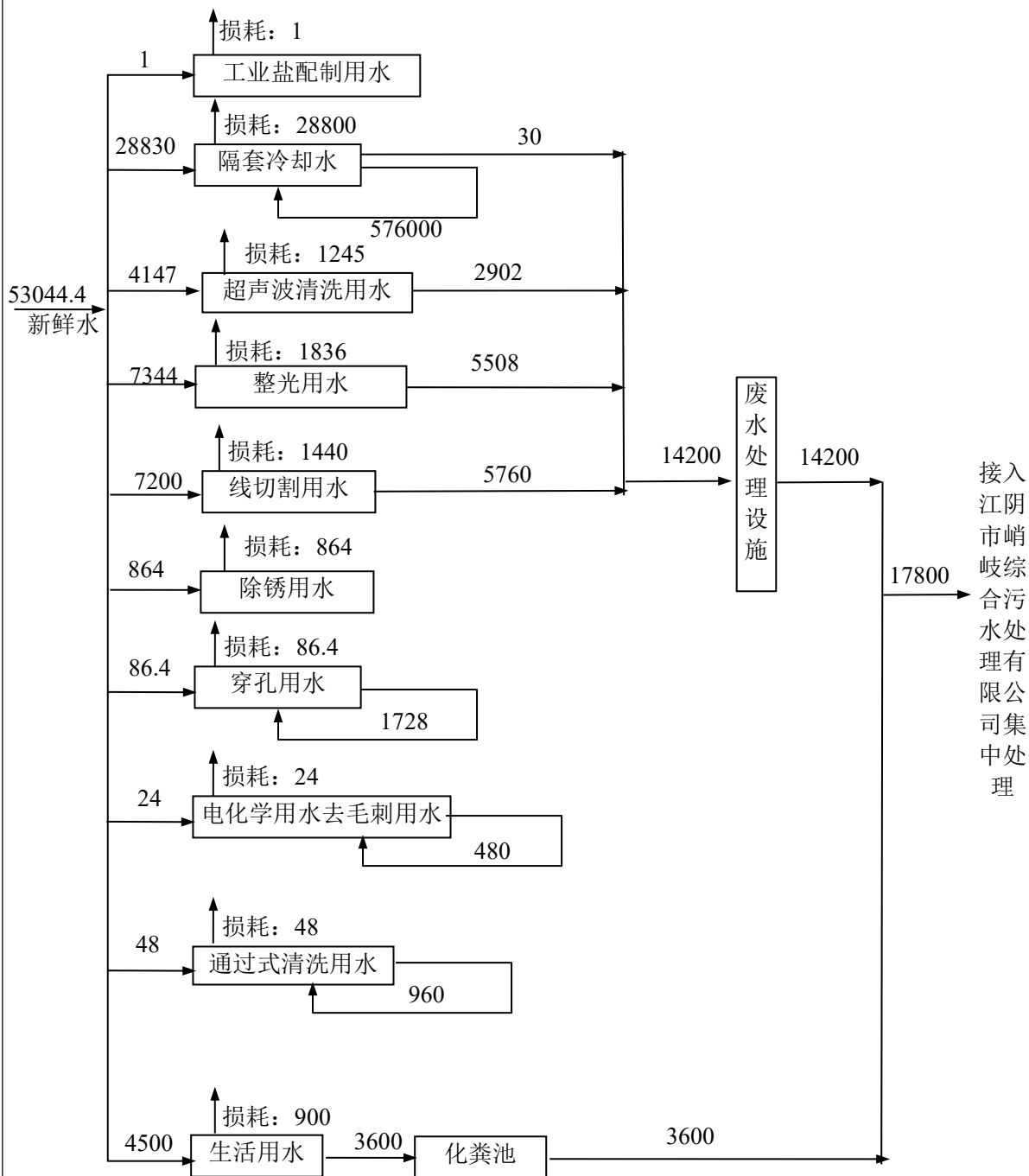


图 2-1 本项目水量平衡图 单位: t/a

1、工艺流程简述

本项目从事汽车柴油发动机高压共轨系统用数字阀的生产。具体生产工艺流程及产污环节如下。（G-废气、S-固废、N-噪声、W-废水）。

一、执行器

执行器由壳体组件、传感器部件、屏蔽组件、防护圈、垫片、驱动部件、定子部件、制动器组件、转子部件、制动板、传感器固定板、拨杆 B、支撑螺柱 B,C,D、线缆组件组装组成。各组件工艺如下。

1.1 壳体组件

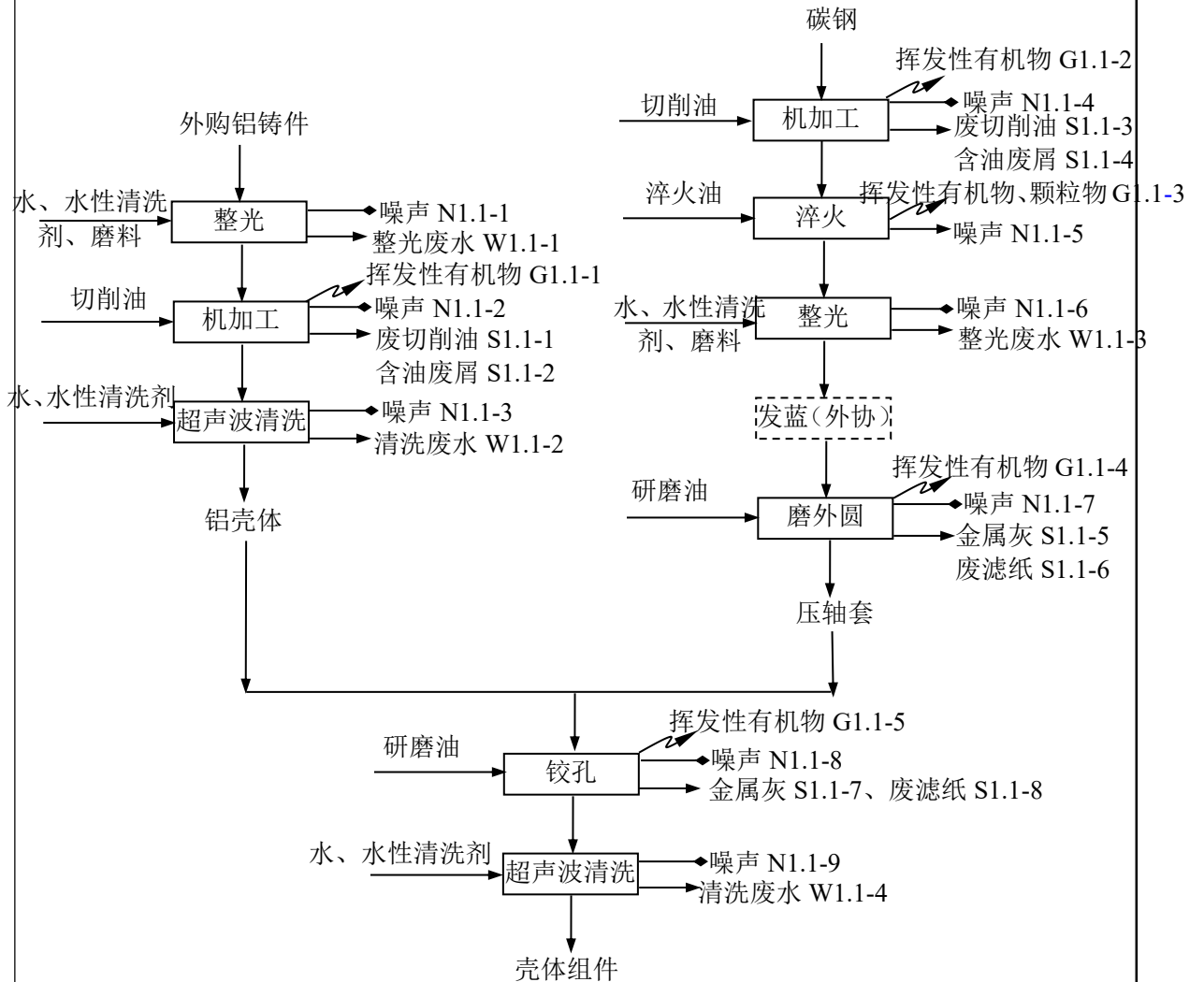


图 2-2 壳体组件生产工艺流程及产污环节图

1.2 传感器部件

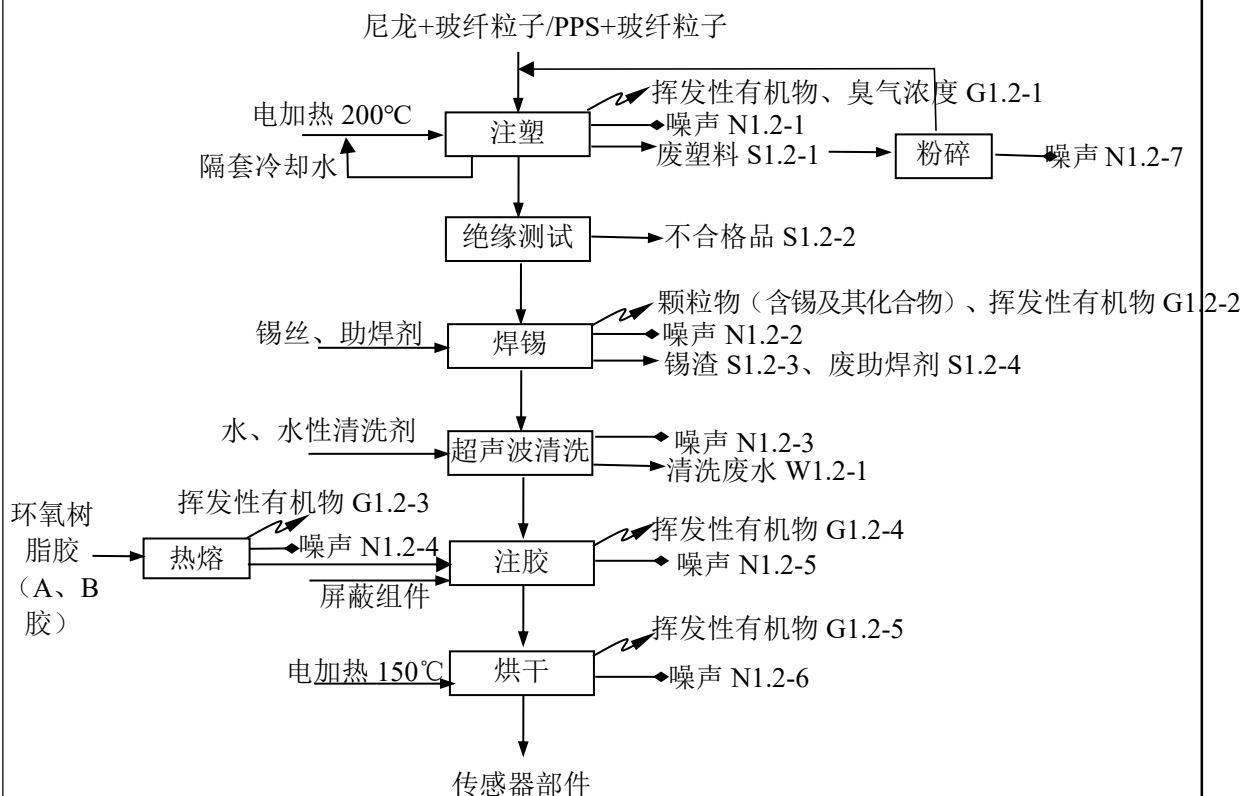


图 2-3 传感器部件生产工艺流程及产污环节图

1.3 屏蔽组件、防护圈、垫片

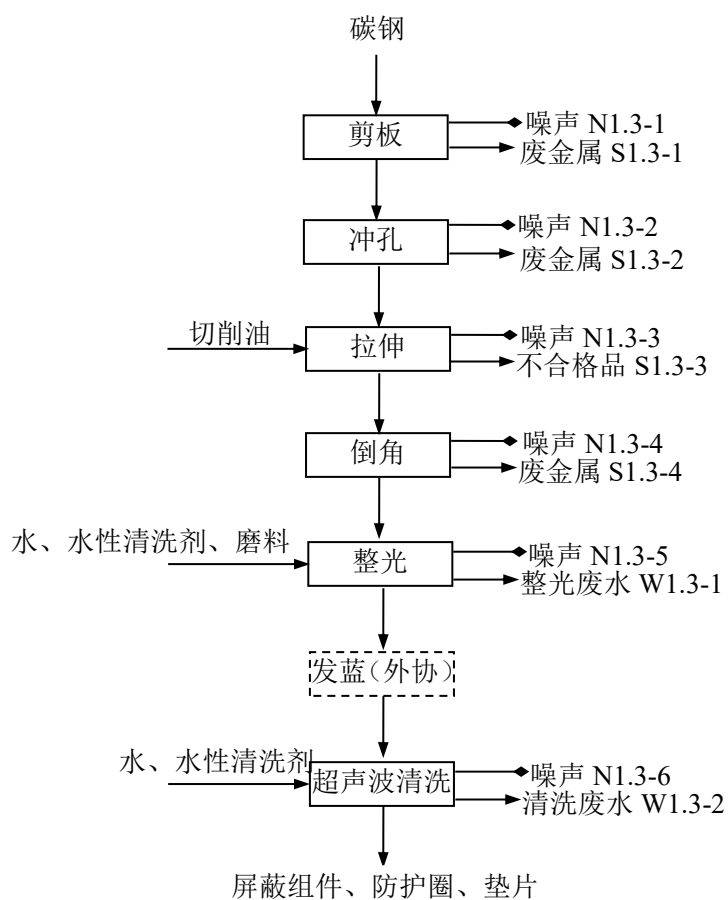


图 2-4 屏蔽组件、防护圈、垫片生产工艺流程及产污环节图

1.4 驱动部件、定子部件、制动器组件、转子部件

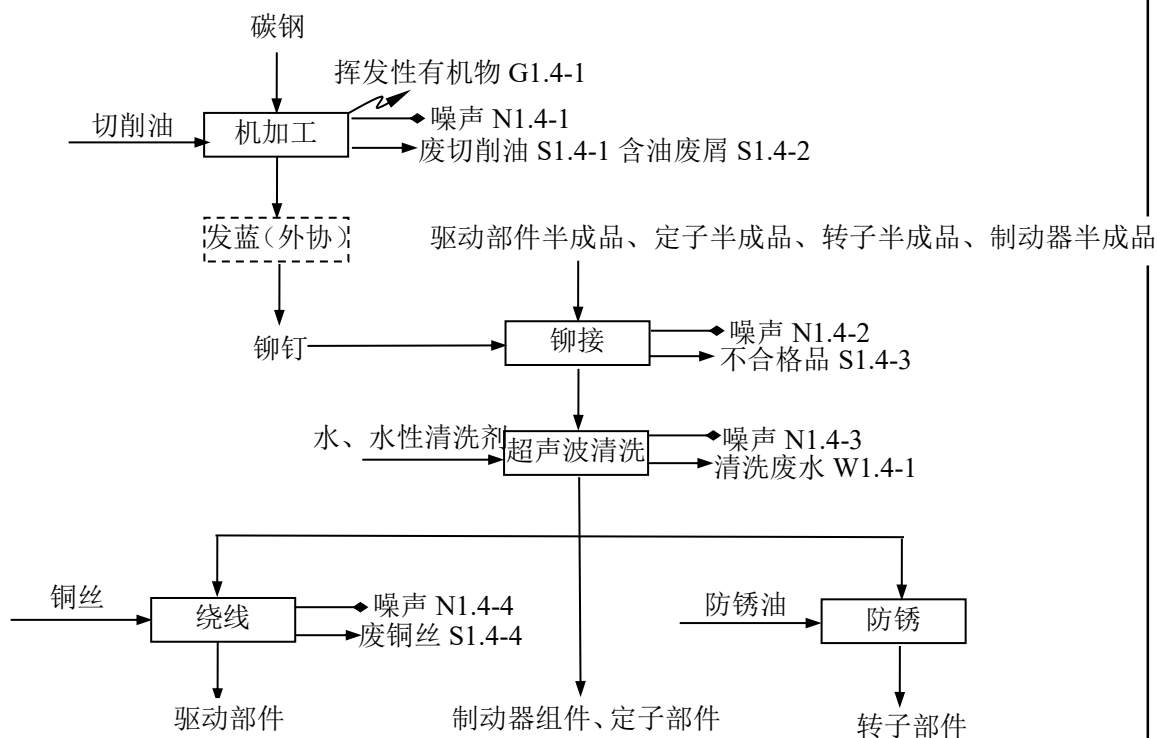


图 2-5 驱动部件、定子部件、制动器组件、转子部件生产工艺流程及产污环节图

1.5 制动板、传感器固定板

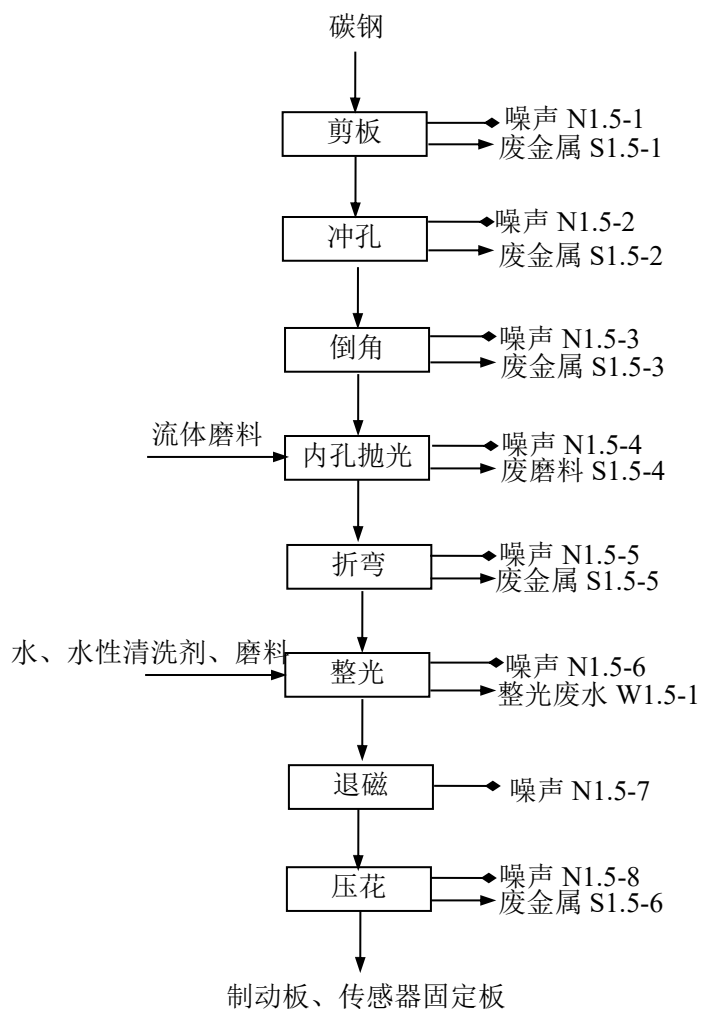


图 2-6 制动板、传感器固定板生产工艺流程及产污环节图

1.6 拨杆 B

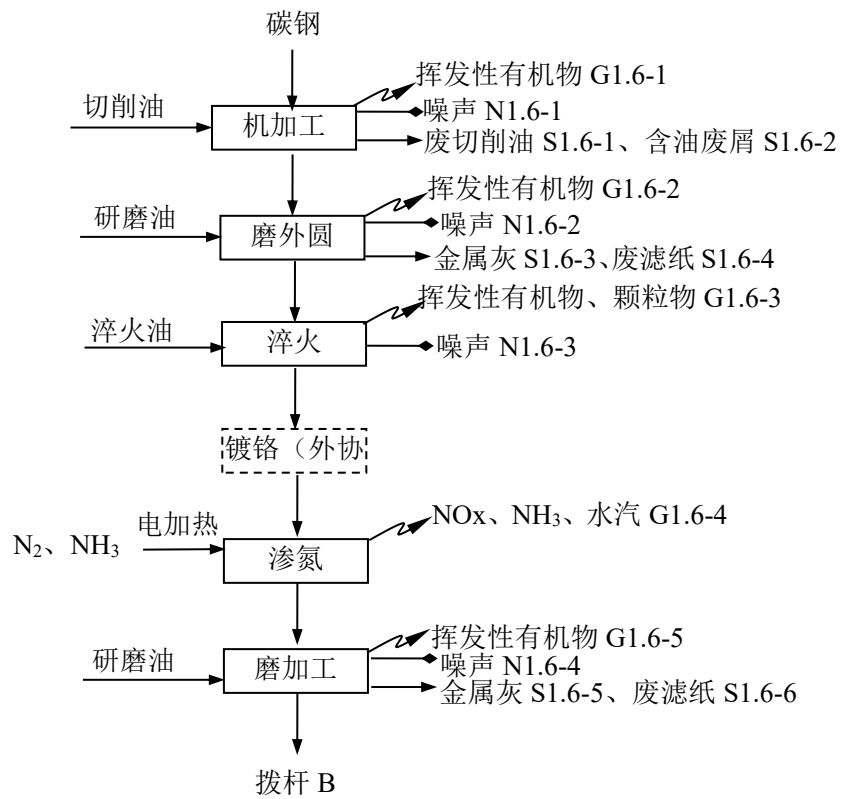


图 2-7 拨杆 B 生产工艺流程及产污环节图

1.7 支撑螺柱 B,C,D

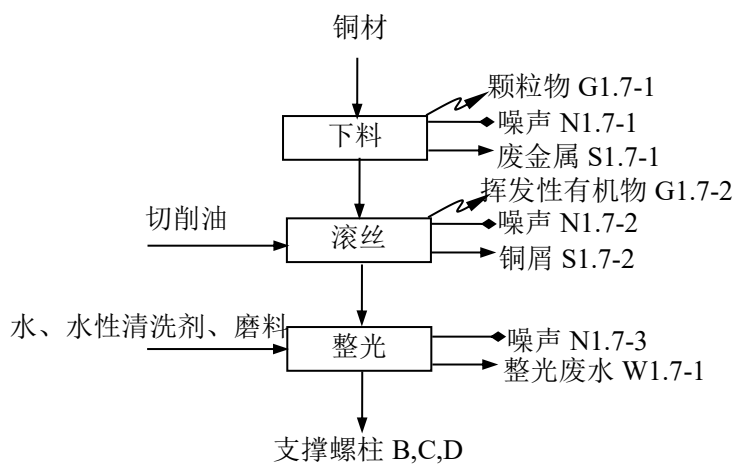


图 2-8 撑螺柱 B,C,D 生产工艺流程及产污环节图

1.8 线缆组件

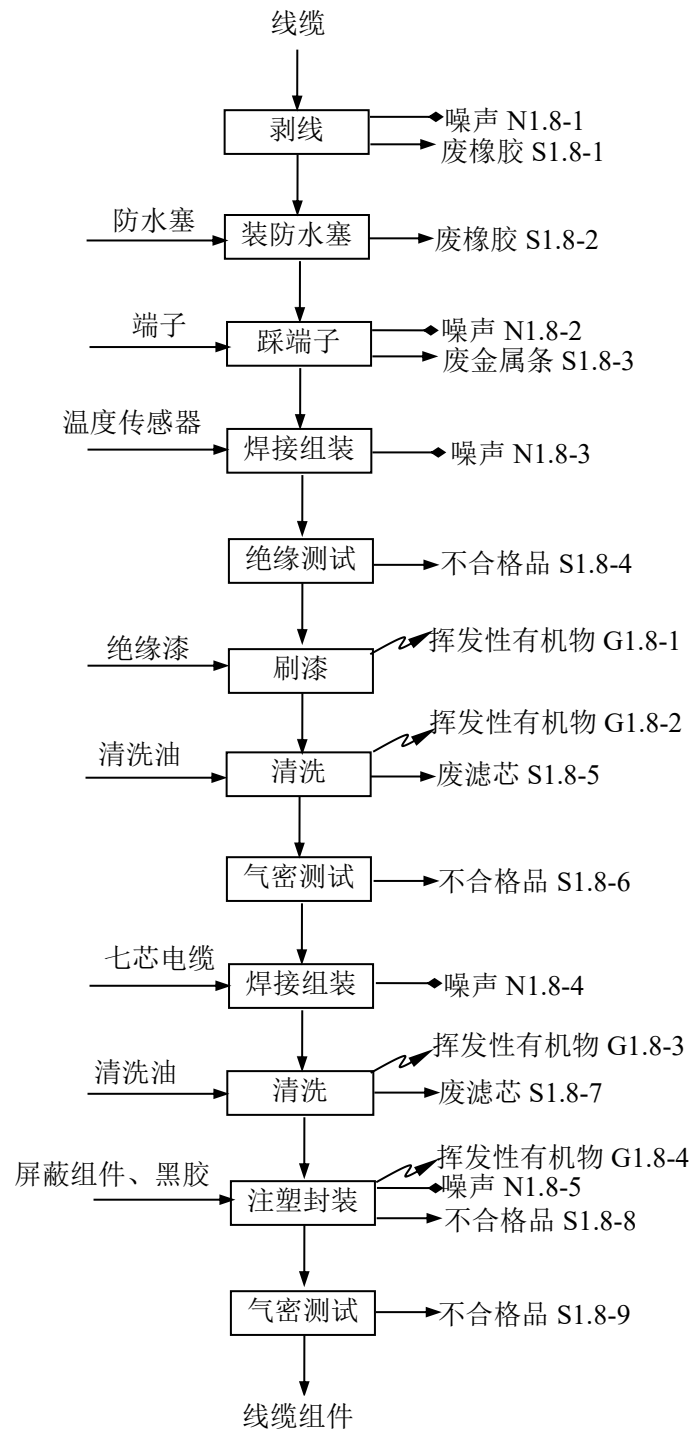


图 2-9 撑螺柱 B,C,D 生产工艺流程及产污环节图

1.9 总装

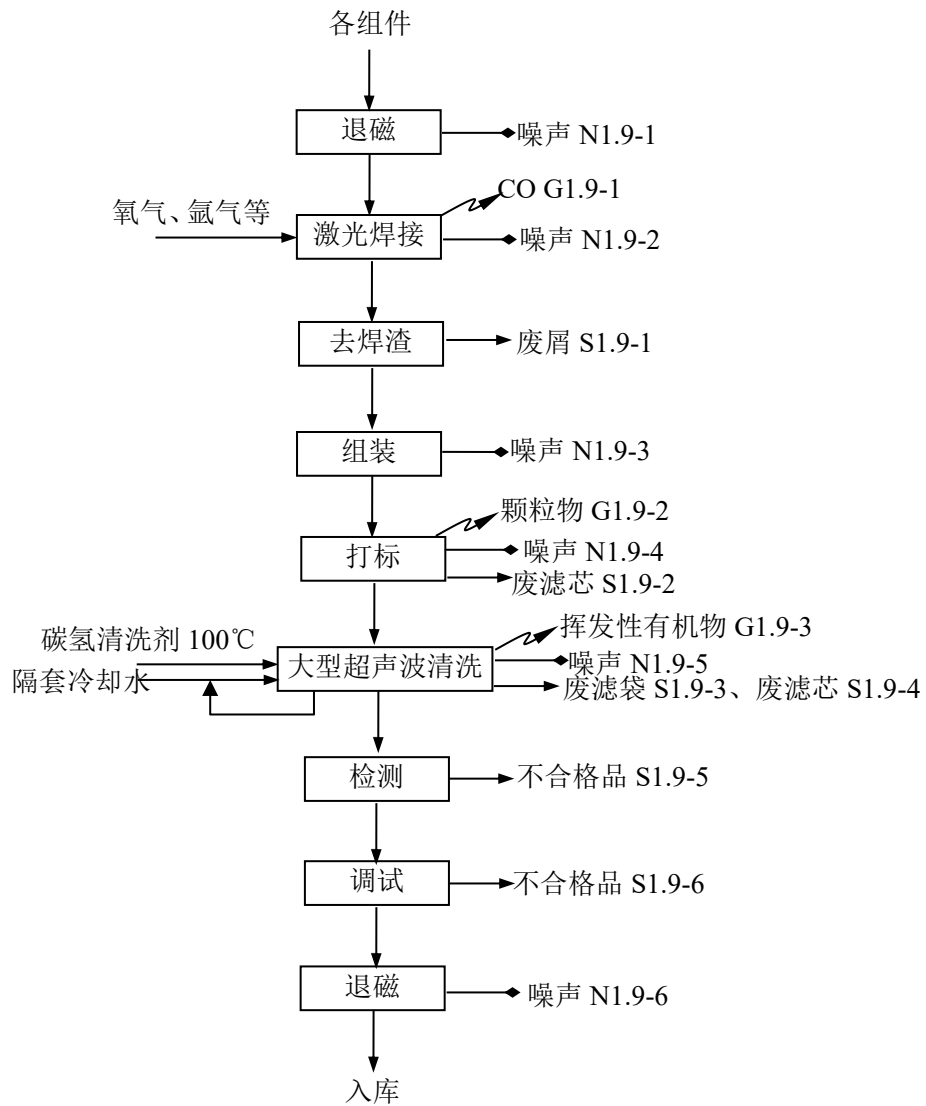


图 2-10 总装工艺流程及产污环节图

二、703 电磁阀

703 电磁阀由连接部件、阀座、铁芯、线圈部件、密封圈组装而成。各部件工艺流程如下。

2.1 连接部件

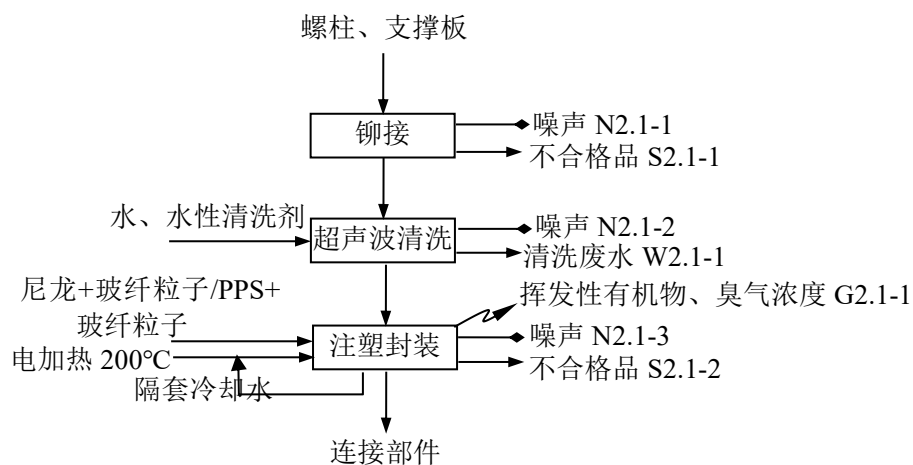


图 2-11 连接部件工艺流程及产污环节图

2.2 阀座

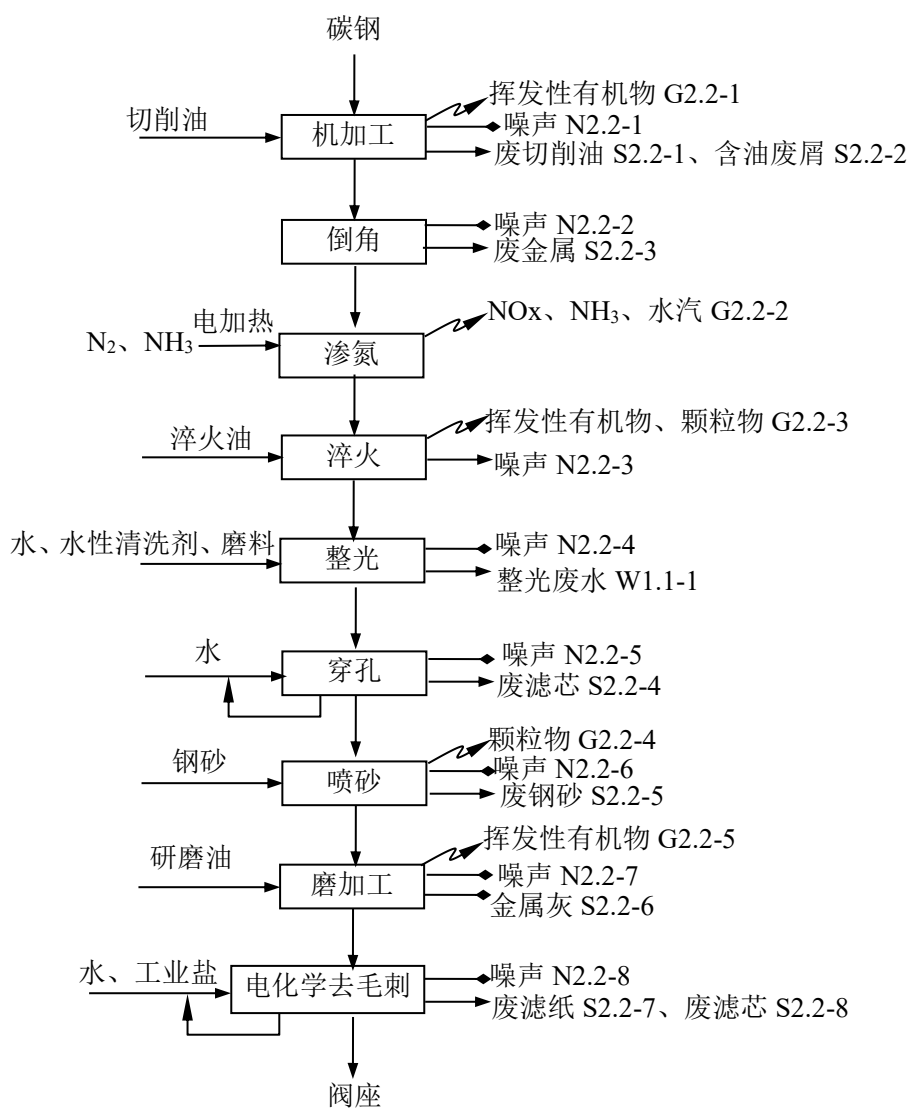


图 2-12 阀座工艺流程及产污环节图

2.3 铁芯

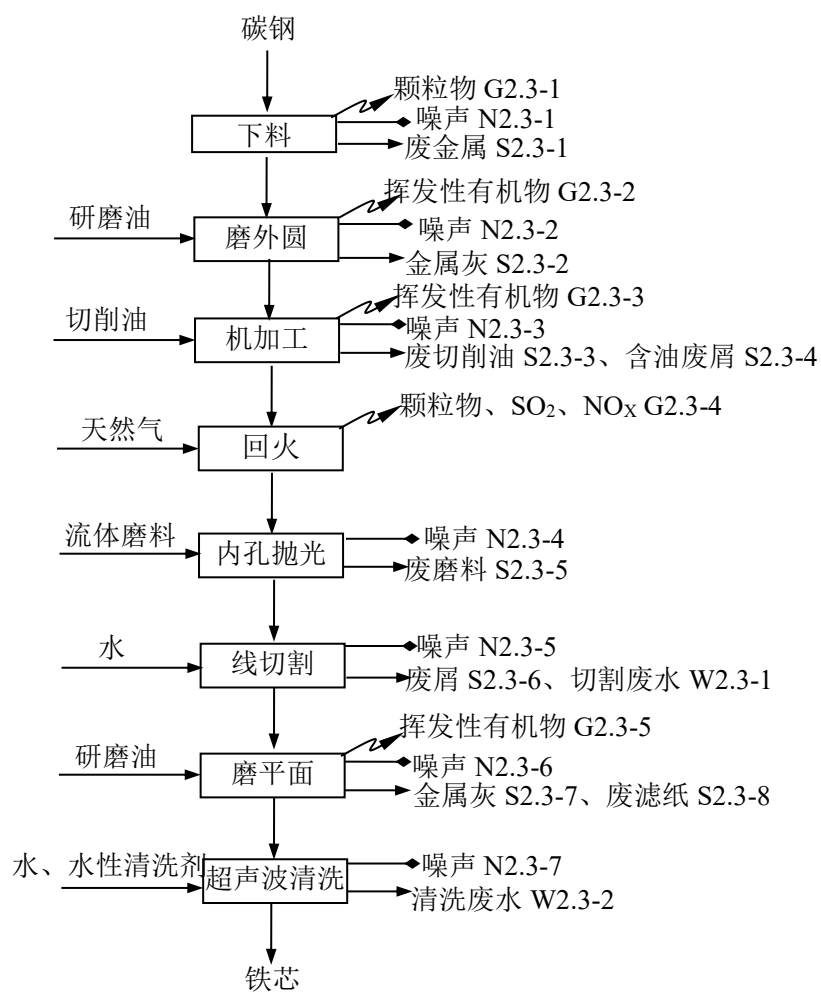


图 2-13 铁芯工艺流程及产污环节图

2.4 线圈部件

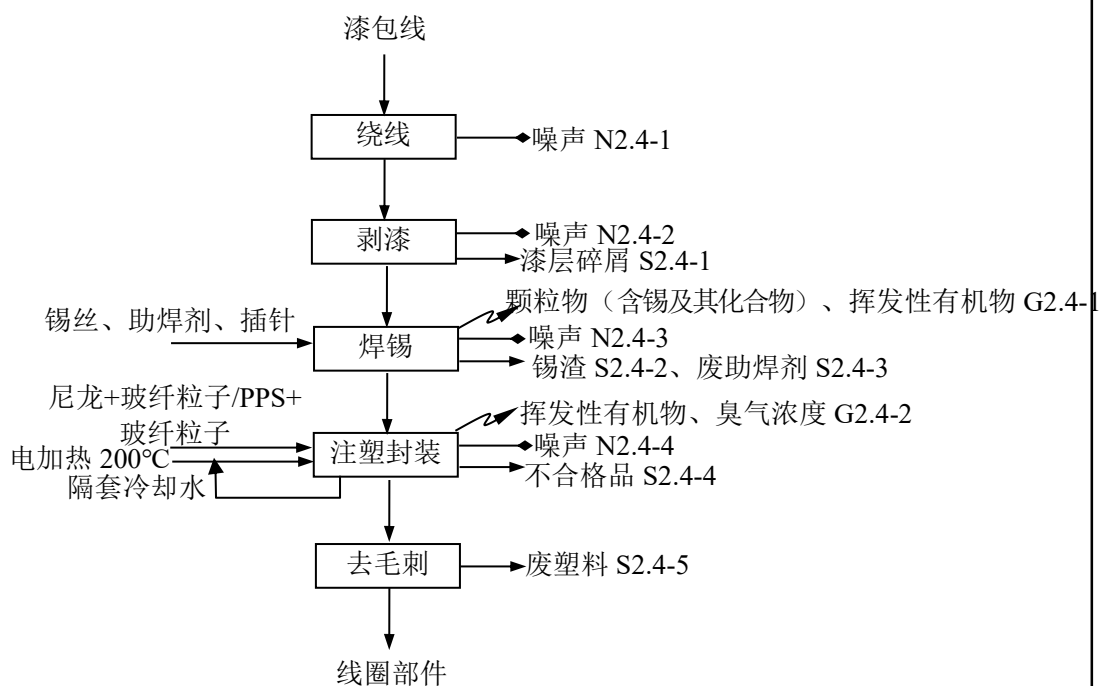


图 2-14 线圈部件工艺流程及产污环节图

2.5 密封圈

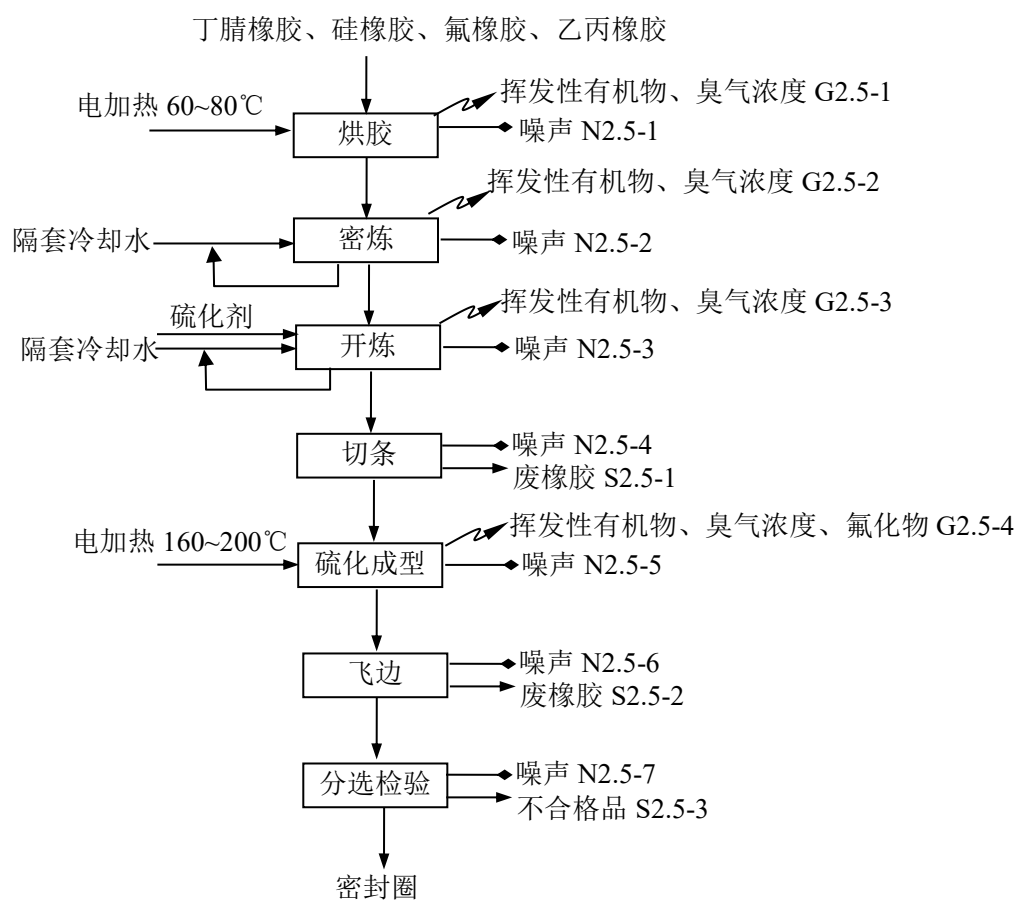


图 2-15 密封圈工艺流程及产污环节图

2.6 总装

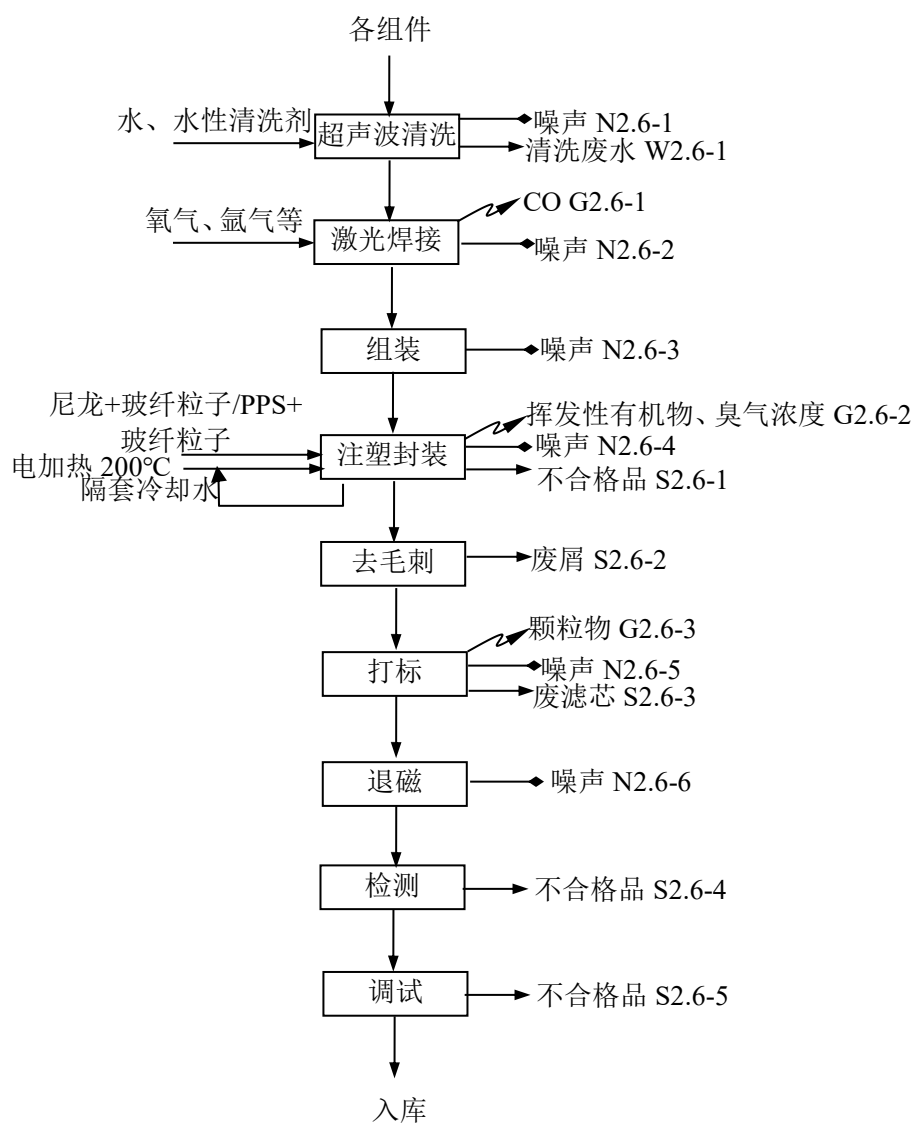


图 2-16 总装工艺流程及产污环节图

三、617 电磁阀

617 电磁阀由动铁芯组件、控制阀座、阀芯、壳体部件、线圈组件组装而成。各工艺流程如下。

3.1 动铁芯组件

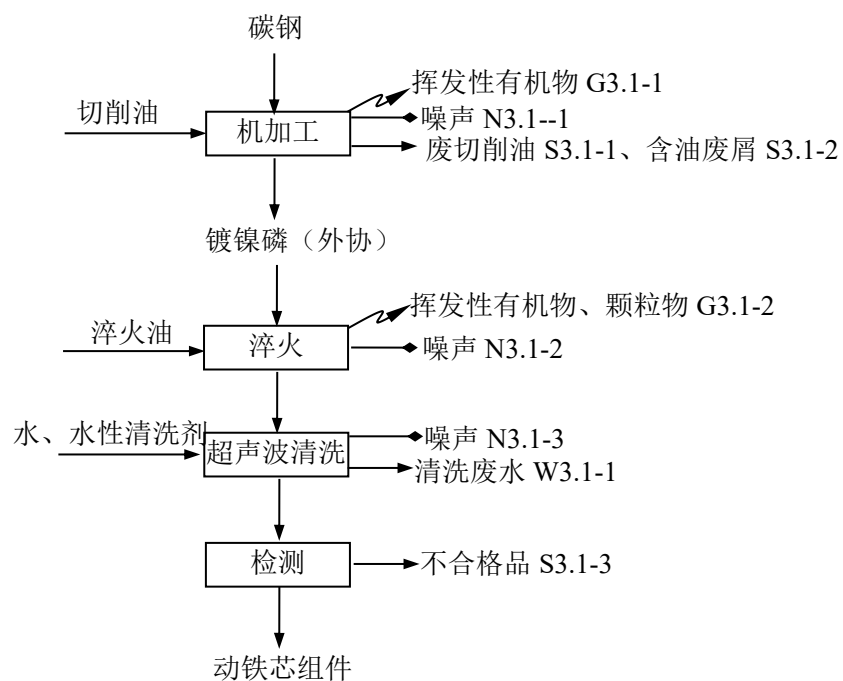


图 2-17 动铁芯工艺流程及产污环节图

3.2 控制阀座

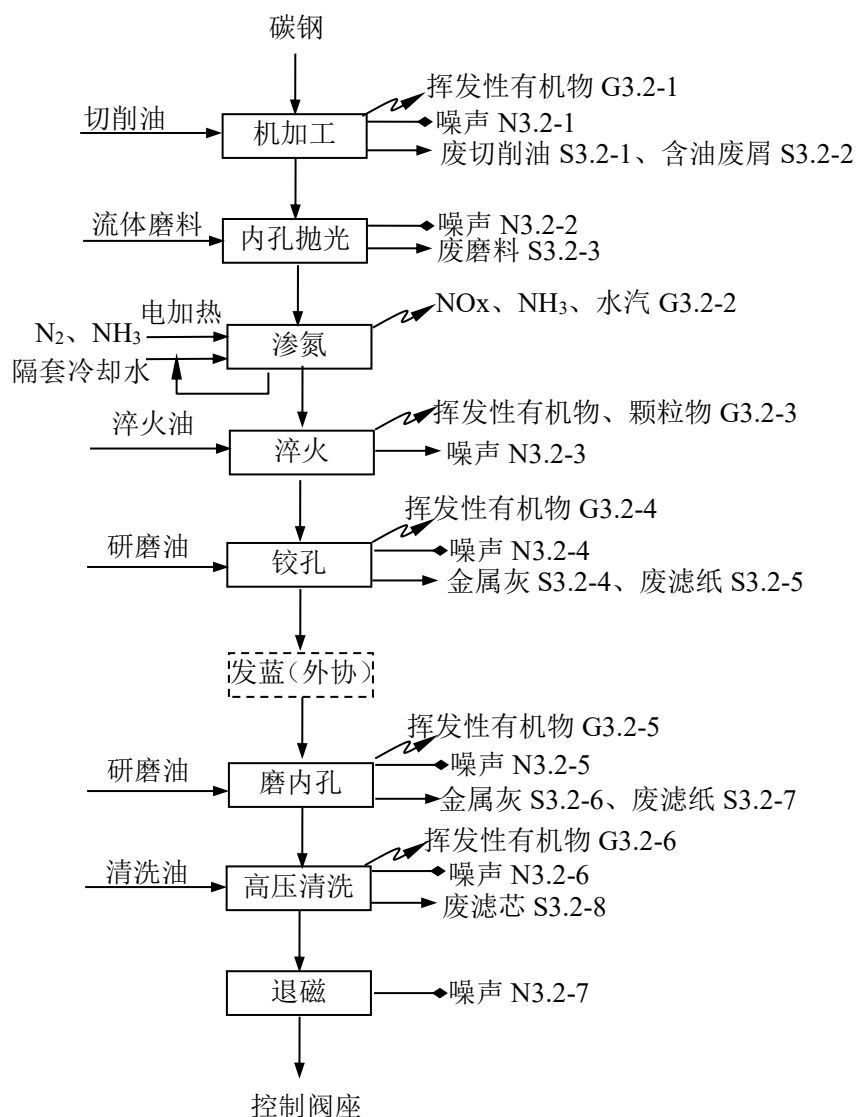


图 2-18 控制阀座工艺流程及产污环节图

3.3 阀芯

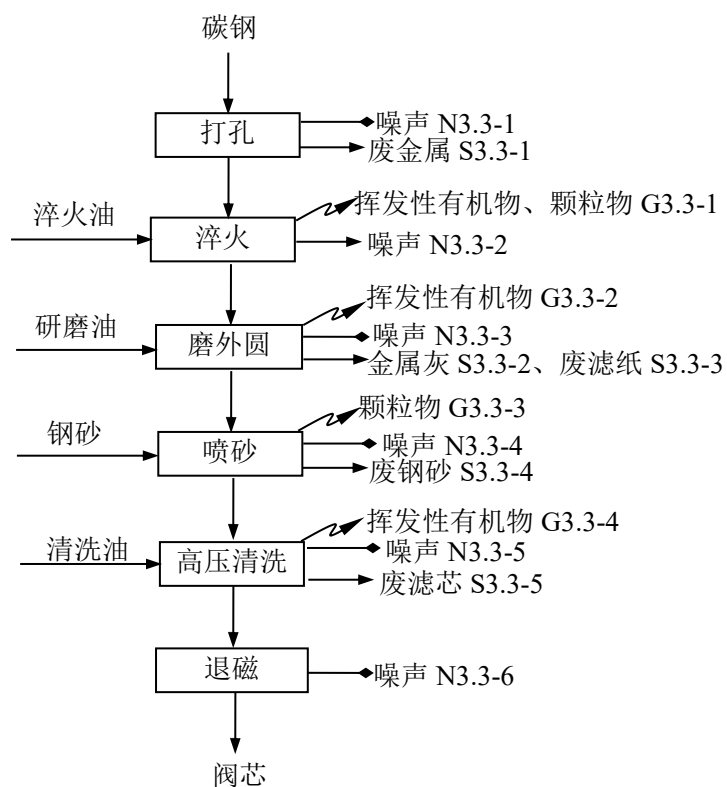


图 2-19 阀芯工艺流程及产污环节图

3.4 壳体部件

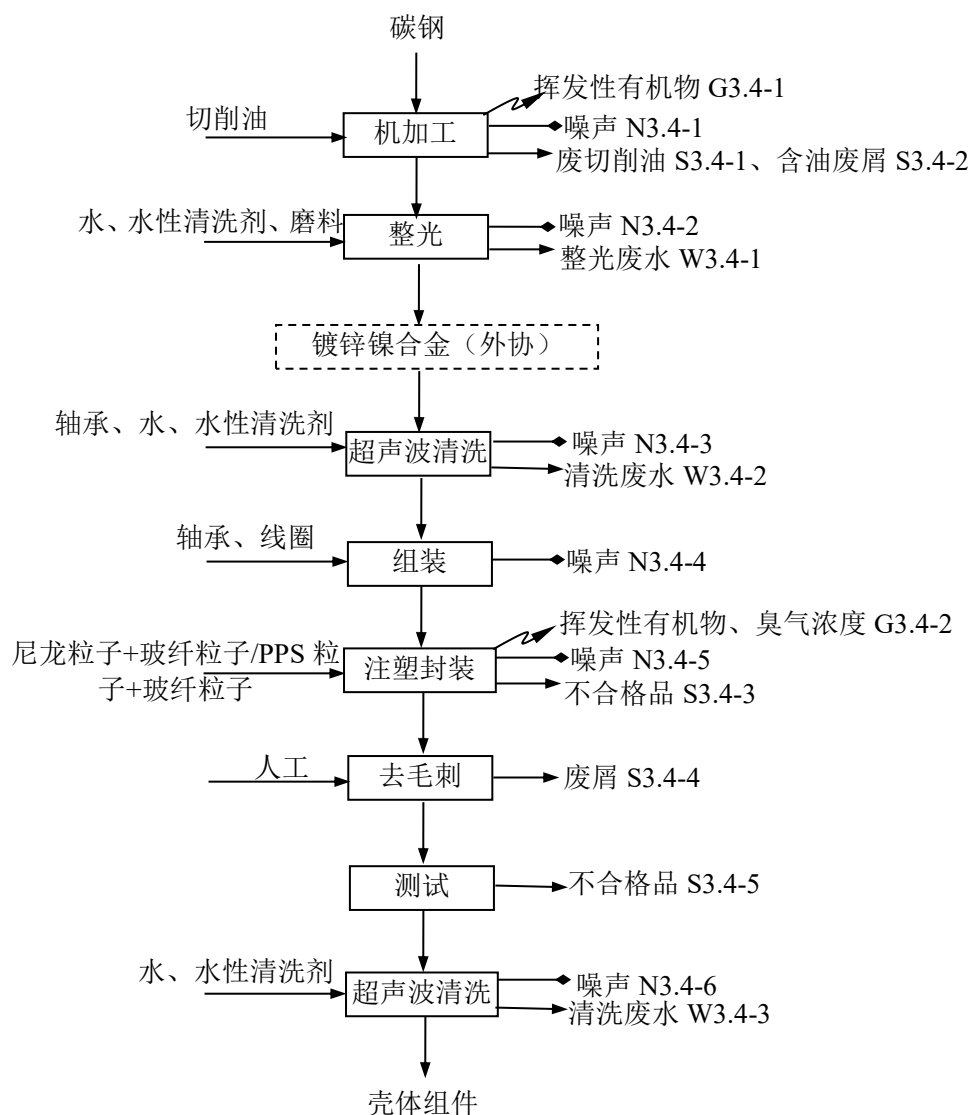


图 2-20 壳体部件工艺流程及产污环节图

3.5 线圈组件

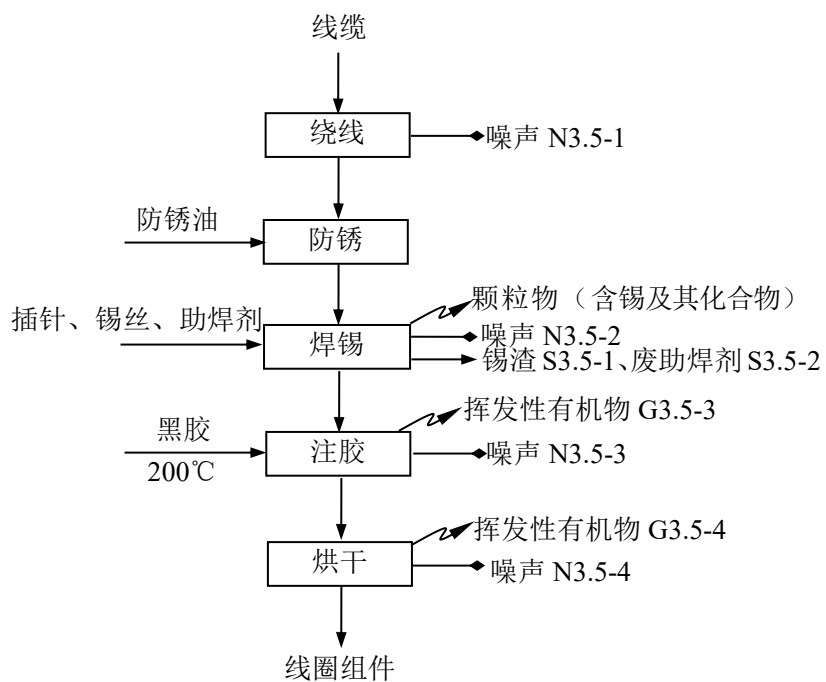


图 2-21 线圈组件工艺流程及产污环节图

3.6 总装

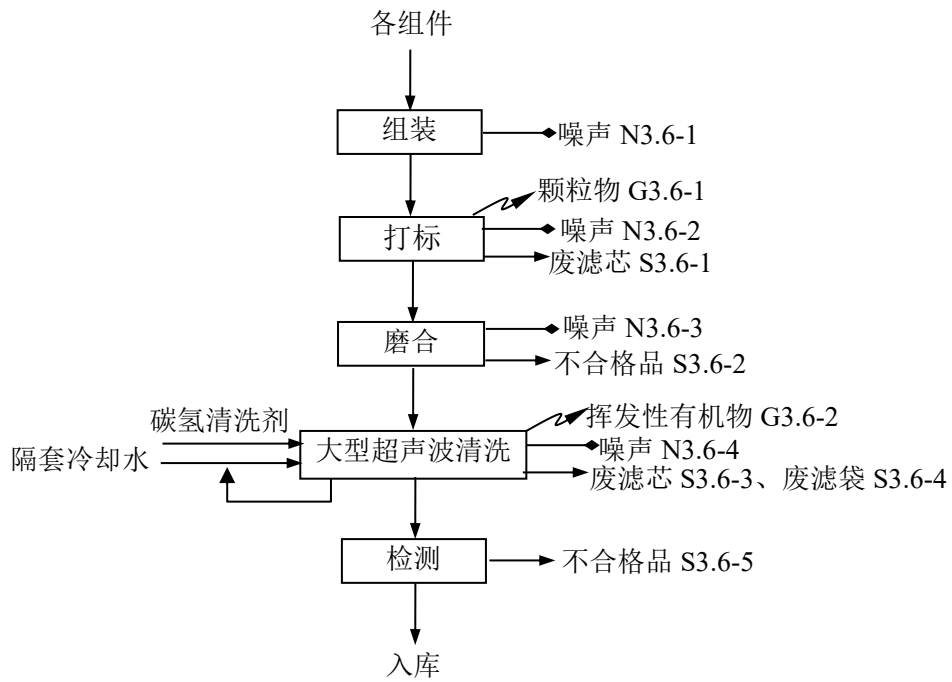
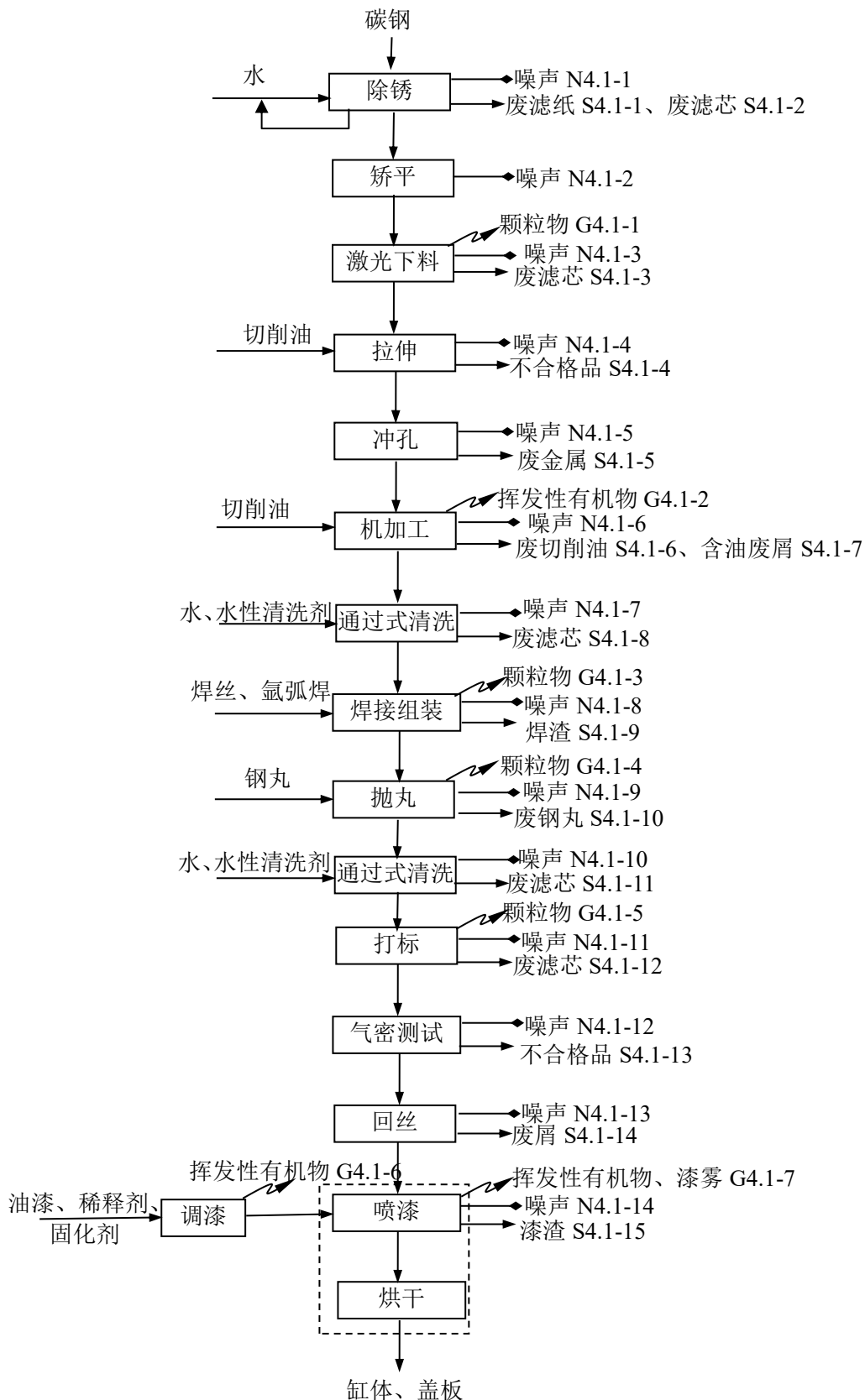


图 2-22 总装工艺流程及产污环节图

四、活塞缸

活塞缸由缸体、盖板、底盘组装而成，具体工艺如下。

4.1 缸体、盖板



4.2 底盘

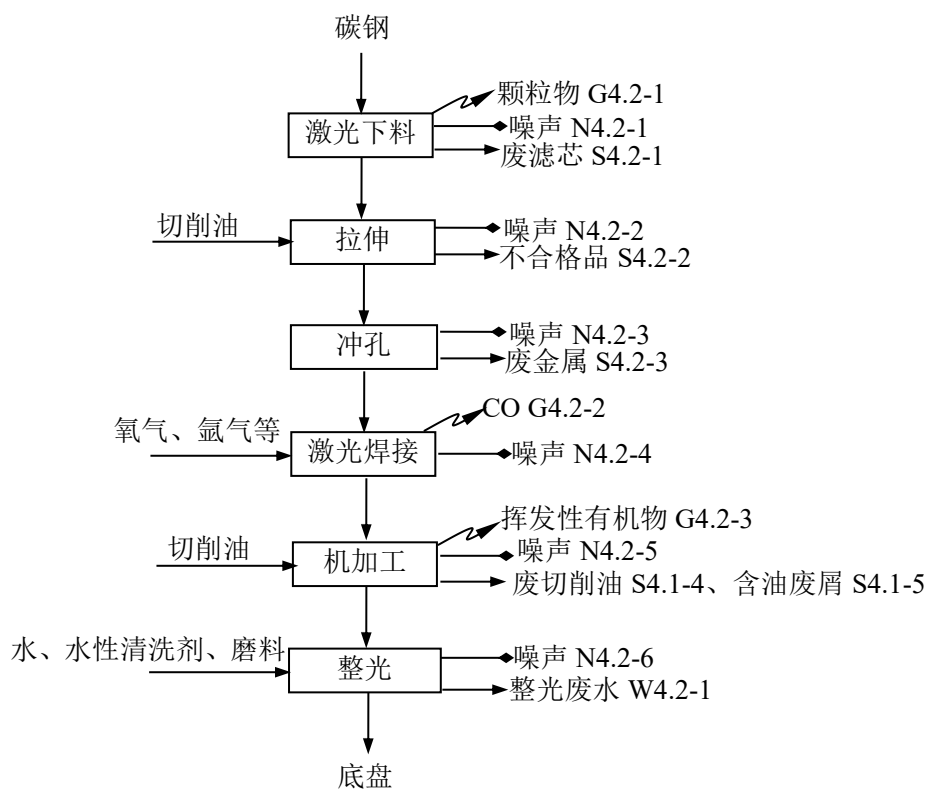


图 2-24 底盘工艺流程及产污环节图

4.3 总装

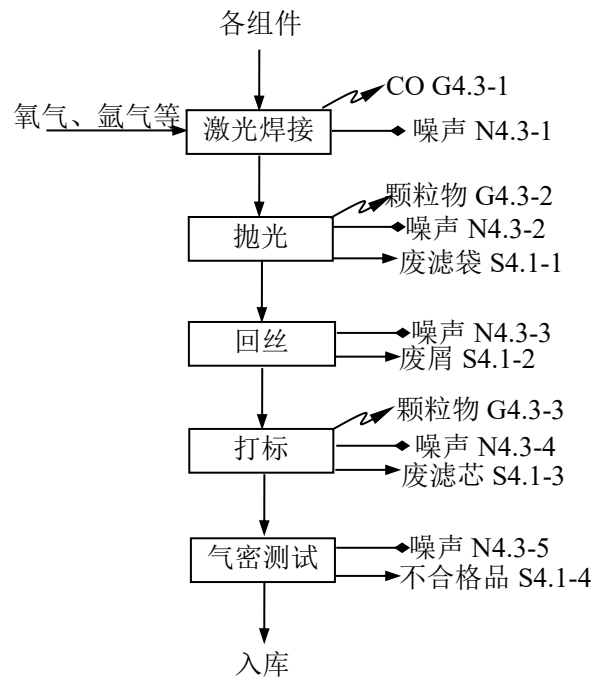


图 2-25 总装工艺流程及产污环节图

五、机油泵零部件

5.1 外、内转子

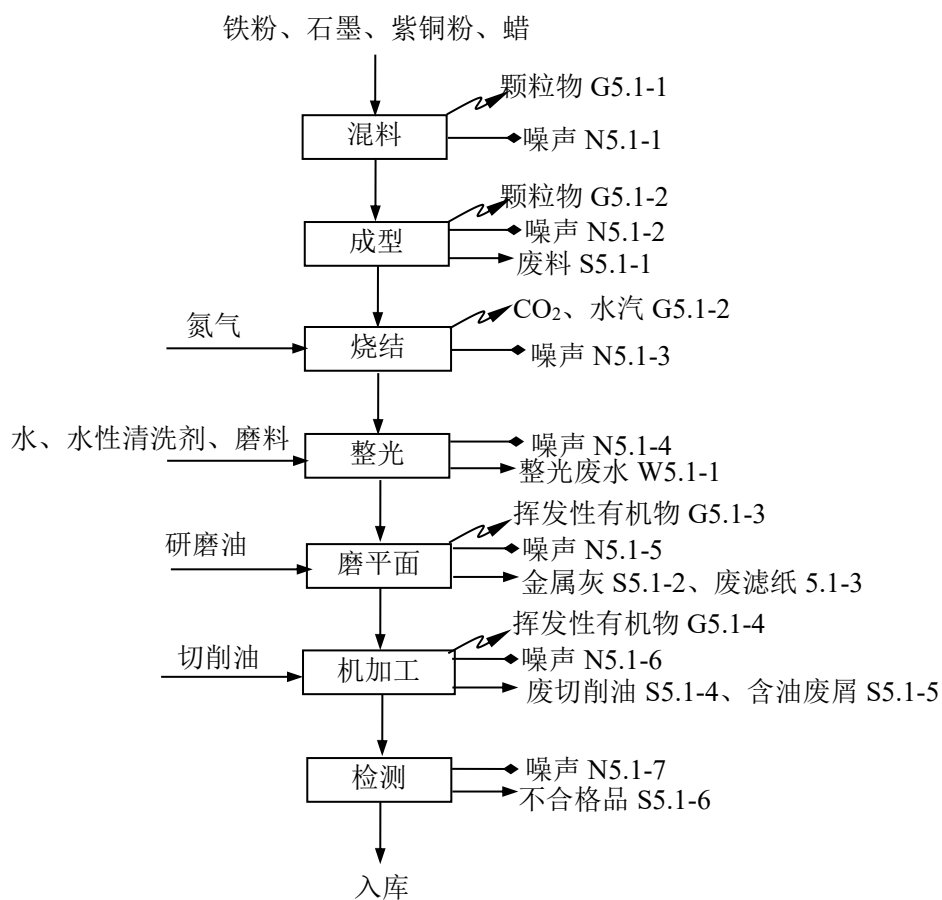


图 2-26 外、内转子工艺流程及产污环节图

5.2 外、内转子部件

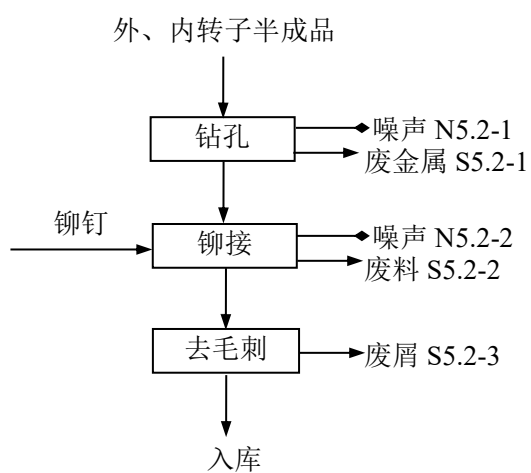


图 2-27 外、内转子部件工艺流程及产污环节图

5.3 转子轴

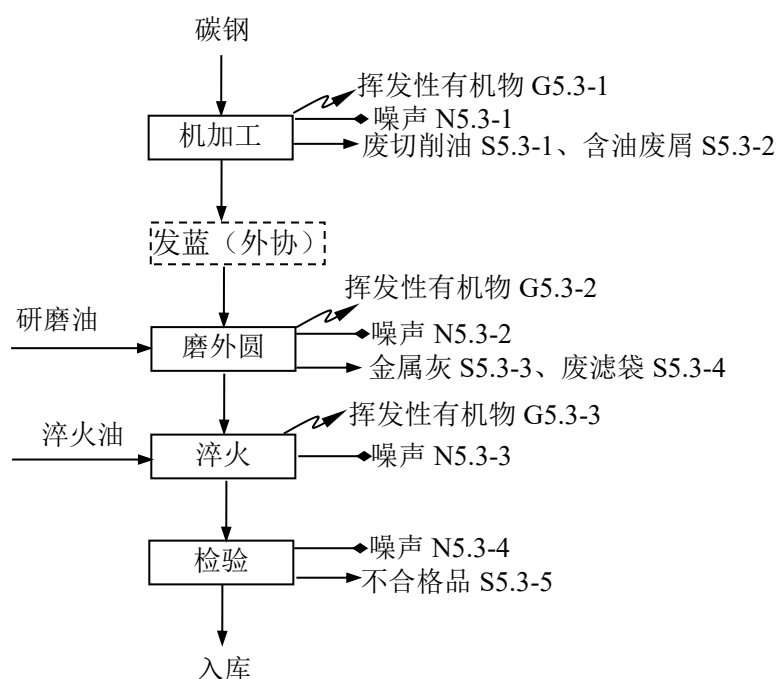


图 2-28 转子轴工艺流程及产污环节图

2、其他产污环节分析

本项目生产中会产生相应类别的污染物，公辅设施也会产生相应污染物，主要为喷枪清洗过程有溶剂挥发产生少量有机废气（G6）、风机、冷却塔运行产生的噪声（N6、N7）、厂区职工生活污水（W6）、废气处理产生的废活性炭（S6）、废油（S7）、废过滤材料（S8）、废布袋（S9）、粉尘（S10），原料包装产生的废包装袋（S11）、油漆使用产生的废包装桶（S12）、线路板采用无水乙醇进行清洁，擦拭产生的废抹布（S13）以及挥发性有机物（G6）、无水乙醇原料使用产生的废包装瓶（S14）、喷枪清洗产生的废稀释剂（S15）、模具使用环节产生的废模具（S16）、废水处理产生的浮渣（S17）、污泥（S18）、废碳滤（S19）、刷漆、补漆产生的废毛笔（S20），以及为保证清洗质量，对碳氢清洗剂、清洗油进行定期更换产生的废清洗油（S21），机械油日常维护保养产生的废机油（S22），职工生活活动产生的生活垃圾（S23）。

1、现有项目概况

江阴林格科技有限公司成立于 2006 年 12 月，位于江阴市徐霞客镇峭岐迎宾大道 41 号，主要从事汽车传感器的生产。

该公司现有项目环评及验收情况调查见表 2-13。

表 2-13 项目环评及验收情况

项目名称	报告类型	产品及项目规模	环境影响评价		竣工环境保护验收情况	备注
			审批单位	批准日期		
汽车传感器、高速光磁阀	环境影响登记表	传感器、高速光磁阀 50 万套	江阴市环境保护局	2006 年 11 月	/	已建
排污许可登记		2025 年 3 月 20 日进行登记管理（延续），登记编号：91320281796149192K001Z				

与项目有关的原有环境污染问题

2、现有项目工艺流程

现有项目工艺为各配件--组装--测试--包装。

3、现有项目污染物产生及排放情况

（1）废气

现有项目无废气产生。

（2）废水

现有项目废水主要为生活污水，经化粪池处理后接入江阴市峭岐综合污水处理有限公司处理。

（3）噪声

现有项目噪声源主要为液压机、伺服压机等设备，通过选用低噪声设备，并采取隔声措施来降低噪声对周围环境的影响。

（4）固废

现有项目固体废物为组装、测试产生的不合格品、职工生活活动产生的生活垃圾，产生及处置情况见表 2-14。

表 2-14 现有项目固体废物产生及处置情况

序号	固体名称	产生工序	属性	废物类别	废物代码	实际产生量 (t/a)	利用处置方式
1	不合格品	组装、测试	一般工业固废	SW17	900-006-S17	10	外售综合利用
2	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	SW64	900-099-S64	19.5	由环卫部门统一清运

4、主要问题

现有项目未对废气、废水、噪声进行检测工作，故本次搬迁后，根据相关环保要求做好检测工作。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>1、大气环境质量现状</p> <p>(1) 空气环境质量达标区判定</p> <p>①基本污染物环境质量现状</p> <p>本次评价选取 2024 年作为评价基准年，依据无锡市江阴生态环境局发布的《2024 年度江阴市生态环境状况公报》进行区域达标性判断。</p> <p>监测结果显示，建设地所在区域空气环境中 SO₂ 年均浓度、NO₂ 年均浓度、PM₁₀ 年均浓度、PM_{2.5} 年均浓度、CO 日平均第 95 百分位数质量浓度达到了《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 中二级标准要求、O₃ 日最大 8 小时滑动平均浓度第 90 百分位数超出了《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 中二级标准要求，因此，项目所在区域判定为不达标区。</p> <p>(2) 整改方案</p> <p>本项目所在区域判定为不达标区，江阴市徐霞客镇制定了《徐霞客大气污染专项整治方案》。</p> <p>1、加强产业绿色升级</p> <p>优化产业结构，推进产业绿色发展。完成优化产业布局、依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能等项目 3 项。坚决遏制“两高”项目盲目发展。对不符合要求的“两高”项目,坚决停批停建。</p> <p>优化用地结构，推进工业用地提质增效。要坚持以规划为引领，着力在工业园区和集群的升级改造、产业链延伸和提升产品附加值上下功夫，牢牢把握高质量发展这一根本要求，通过新技术、新工艺倒逼企业转型升级，持续推动工业园区和产业集群高质量发展。</p> <p>2、加强工业大气污染防治</p> <p>大力推进低(无)VOCs 含量原辅材料替代。以化工、涂装、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，实施原辅材料和产品源头替代工程。全面检查重点涉气企业治理设施配套及运行情况，确保达标排放;进一步推动企业环保设施用电工况、VOCs 在线监控安装、联网，落实企业环保管理主体责任。</p> <p>3、加强车辆污染防治</p> <p>开展高污染车辆专项整治，加强镇区道路交通执法检查，开展清洁油品整</p>
----------------------	---

治行动，做好油品质量监管工作；严厉查处汽车喷漆烤漆等汽车维修作业无污染治理设施，提升汽车维修行业挥发性有机物防治水平。

4、加强餐饮油烟治理

加强餐饮油烟的监管，全面取缔露天烧烤，严厉查处油烟污染扰民、排放污染物不达标、油烟净化装置闲置等违法行为。

5、加强施工扬尘控制

严管工程运输车辆，严禁带泥上路，抛洒滴漏等行为。加大建筑工地施工扬尘的整治力度，加强监管工地围挡、渣土清运、进出口通道保洁硬化、车辆冲洗装置，做到“六个百分之百”；加大对码头堆场、混凝土搅拌站等堆场，落实防风抑尘、覆盖喷淋等控尘措施。

6、加强禁烧工作

积极推广秸秆综合利用，加大全面禁烧奖惩力度，及时制止和查处露天焚烧行为；严厉打击建筑废弃物、生活垃圾、工业垃圾等露天焚烧行为。

根据实施方案中的相关治理措施，可确保大气环境质量得到持续改善。

2、水环境质量现状

本项目所在地纳污河流为冯泾河，最终汇入白屈港河。根据《2024年度江阴市生态环境状况公报》数据，2024年，全市16条主要河流共设置地表水重点监测断面22个，其中Ⅱ类水质断面13个，Ⅲ类水质断面9个，无Ⅳ类、Ⅴ类和劣Ⅴ类水质断面。与2023年相比，总体水质变好，Ⅱ类断面比例上升4.6个百分点。

16条重点河流中，长江、应天河、桃花港、石牌港、申港河、利港河、老夏港河、新夏港河、白屈港、锡澄运河、新沟河等11条河流水质状况为优；东横河、东清河、二千河、青祝运河、张家港河等5条河流水质状况为良好。与2023年相比，2024年全市16条重点河流中，白屈港、锡澄运河、新沟河、新夏港河水质由良好转为优。

江阴市徐霞客镇政府制定了《徐霞客镇水环境综合整治方案》，根据实施方案中的相关治理措施，可确保水环境质量得到持续改善。

3、声环境质量现状

根据市政府办公室《关于印发<江阴市声环境功能区划分调整方案>的通知》

（澄政办发〔2020〕71号）的规定，项目所在区域声环境功能区划分为GB3096-2008《声环境质量标准》3类区，执行3类区标准。

根据《2024年度江阴市生态环境状况公报》中声环境质量状况描述，工业噪声为54.7dB(A)，能达到GB3096-2008《声环境质量标准》中3类区标准。本项目50米范围内无敏感保护目标。

4、生态环境

本项目位于工业园区内、不新增用地，且用地范围内不含有生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。

5、电磁辐射

本项目不属于电磁辐射类项目，无需对项目电磁辐射现状开展监测与评价。

6、地下水、土壤环境

本项目不涉及地下水及土壤环境问题，因此不开展地下水、土壤环境环境质量现状调查。

环境
保护
目标

1、大气环境

调查本项目厂界外 500m 范围内的大气环境保护目标，具体见下表。

表 3-4 大气环境保护目标

名称	经纬度坐标(°)		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对最近厂界距离/m
	经度	纬度					
刘家村	120.33483	31.81835	居民	60 户/180 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二类区	西北	390
高头上	120.33587	31.8143	居民	85 户/255 人		西南	300
汤家村	120.34696	31.81817	居民	15 户/45 人		东	460
新庄上	120.34705	31.81684	居民	35 户/105 人		东	350

2、声环境

本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

本项目位于工业园区内、不新增用地，无生态环境保护目标。

5、地表水

表 3-5 地表水环境保护目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离厂界(m)	规模	环境功能
地表水	白屈港	西	2200	中河	GB3838-2002 《地表水环境质量标准》中的III类标准

污 染 物 排 放 控 制 标 准	<p>1、大气污染物排放标准</p> <p>DA001：本项目淬火产生的有组织非甲烷总烃、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。</p> <p>DA002：注塑、注塑封装、热熔、注胶、烘干、危废仓库产生的有组织挥发性有机物（以非甲烷总烃表征）执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。注塑、注塑封装产生的有组织硫化氢、氯苯类、氨执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准及 2024 修改单要求。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准。</p> <p>DA003：刷漆、补漆、擦拭、焊锡、调漆、喷漆、烘干、喷枪清洗产生的有组织挥发性有机物(以非甲烷总烃表征、TVOC 表征)、二甲苯以及喷漆、焊锡产生的颗粒物执行江苏省地方标准《表面涂装（汽车零部件）大气污染物排放标准》（DB32/3966-2021）表 1 标准。焊锡产生的含锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。</p> <p>焊锡产生的挥发性有机物、颗粒物、含锡及其化合物本执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。由于焊锡产生的废气与喷漆等环节产生的废气接入一根排气筒，故焊锡产生的颗粒物、挥发性有机物从严执行《表面涂装（汽车零部件）大气污染物排放标准》（DB32/3966-2021）表 1 标准。</p> <p>DA004：烘胶、开炼、密炼、硫化成型产生的有组织挥发性有机物（以非甲烷总烃表征）执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；硫化产生的氟化物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。</p> <p>DA005：本项目喷砂、抛丸、焊接组装、混料、成型产生的有组织颗粒物（混料、成型产生的碳黑尘）执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。</p> <p>DA006：本项目清洗环节清洗油、碳氢清洗剂挥发产生的废气执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准。</p> <p>DA007：本项目天然气燃烧废气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表 1 标准。</p>
---	--

表 3-6.1 建设项目大气污染物有组织排放限值

排气筒	工序	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	排气筒 (m)	标准来源
DA001	淬火	非甲烷总烃	60	3	35	DB32/4041-2021 表 1 标准
		颗粒物	20	1		
DA002	注塑、注塑封装、注胶、热熔、烘干、危废仓库	非甲烷总烃	60	3	35	DB32/4041-2021 表 1 标准
		硫化氢	5	/		
	注塑、注塑封装	氯苯类	20	/		GB31572-2015 表 5 标准
		氨	20	/		
臭气浓度	2000 (无量纲)	/	GB14554-93 表 2			
DA003	喷漆、焊锡	颗粒物	10	0.6	35	DB32/3966-2021 表 1 标准
	刷漆、补漆、擦拭、焊锡、调漆、喷漆、烘干、喷枪清洗	非甲烷总烃	40	1.8		
		TVOC	60	2.0		
	调漆、喷漆、烘干、喷枪清洗、补漆	二甲苯	15	0.8		
		苯系物	20	1.0		
焊锡	锡及其化合物	5	0.22	DB32/4041-2021 表 1 标准		
DA004*	烘胶、开炼、密炼、硫化成型	非甲烷总烃	10	/	35	GB27632-2011 表 5
		氟化物	3	0.072		DB32/4041-2021 表 1 标准
		臭气浓度	2000 (无量纲)	/		GB14554-93 表 2
DA005	喷砂、抛丸、焊接组装、混料、成型	颗粒物	20	1	35	DB32/4041-2021 表 1 标准
	混料、成型	碳黑尘	15	0.51		
DA006	清洗、高压清洗、大型超声波清洗	非甲烷总烃	60	3	35	DB32/4041-2021 表 1 标准
DA007	天然气燃烧废气	颗粒物	20	/	35	DB32/3728-2020 表 1 标准
		SO ₂	80	/		
		NO _x	180	/		
		烟气黑度	林格曼黑度 1 级	/		

注：*DA004 基准排气量（m³/t 胶）为 2000。

实测的工业炉窑排气筒中大气污染物排放浓度，应按以下公式换算为基准氧含量下的排放浓度，并以此浓度作为判定排放是否达标的依据。计算公式如下。本项目工业炉窑大气污染物基准氧含量标准见表 3-6.2。

$$\rho_{\text{基}} = \frac{21 - O_{\text{基}}}{21 - O_{\text{实}}} \times \rho_{\text{实}}$$

式中：

$\rho_{\text{基}}$ ——大气污染物基准氧含量排放浓度，mg/m³；

$O_{\text{基}}$ ——干烟气基准氧含量，%；

$O_{\text{实}}$ ——实测的干烟气氧含量，%；

$\rho_{\text{实}}$ ——实测的大气污染物排放浓度，mg/m³。

表 3-6.2 基准氧含量

工业炉窑类别	干烟气基准氧含量($O_{\text{基}}$)/%
其他工业炉窑	9

由于注塑、注塑封装无组织排放的氯苯类在《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中没有无组织排放标准，故执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。

由于《表面涂装（汽车零部件）大气污染物排放标准》（DB32/3966-2021）没有厂界无组织排放标准，故刷漆、补漆、擦拭、焊锡、调漆、喷漆、烘干、喷枪清洗无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯，喷漆、焊锡无组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。

注塑、注塑封装无组织排放的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 标准及 2024 修改单要求。

烘胶、开炼、密炼、硫化成型无组织排放的非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 标准。硫化无组织排放的氟化物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。

淬火无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物，热熔、注胶、烘干、危废仓库无组织排放的非甲烷总烃，喷砂、抛丸、焊接组装、混料、成型无组织排放的颗粒物，焊锡无组织排放的含锡及其化合物，混料、成型无组织排放的碳黑尘，清洗无组织排放的非甲烷总烃，渗氮无组织排放的 NO_x 执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。

注塑、注塑封装、烘胶、开炼、密炼、硫化成型产生的臭气浓度，渗氮无组织排放的氨，注塑、注塑封装无组织排放的氨、硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准。

表 3-7 无组织大气污染物排放浓度限值

污染物	监控浓度限值 (mg/m ³)	监控位置	标准来源	
非甲烷总烃	4	边界外浓度最高点	DB32/4041-2021 表 3 标准、GB31572-2015 表 9 标准及 2024 修改单要求、GB27632-2011 表 6 标准	
颗粒物	0.5		DB32/4041-2021 表 3 标准	
碳黑尘	肉眼不可见			
二甲苯	0.2			
苯系物	0.4			
氟化物	0.02			
锡及其化合物	0.06			
NO _x	0.12			
氯苯类	0.1			
臭气浓度	20 (无量纲)			GB14554-93 表 1 标准
氨	1.5			
硫化氢	0.06			

厂区内挥发性有机物无组织排放监控点浓度执行 DB32/4041-2021《大气污染物综合排放标准》表 2 标准。同时执行《表面涂装（汽车零部件）大气污染物排放标准》（DB32/3966-2021）表 2 标准。具体排放标准限值见表 3-8。

表 3-8 厂区内挥发性有机物无组织排放限值

污染物	特别排放限值(mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	DB32/4041-2021 表 2 标准、DB32/3966-2021 表 2 标准
	20	监控点处任意一次浓度值		

2、水污染物排放标准

本项目生活污水经化粪池预处理后，生产废水经废水处理设施处理后一起接管至江阴市峭岐综合污水处理有限公司集中处理，接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级接管标准，处理尾水执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 标准和《城

镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准,详见表 3-9。

表 3-9 污水接管标准及排放标准

污染物	接管标准 (mg/L)	尾水排放标准 (mg/L)
pH (无量纲)	6-9	6-9
COD	500	50
SS	400	10
氨氮	45	4 (6) *
TP	8	0.5
TN	70	12 (15) *
石油类	15	1

注: *括号外数值为水温 > 12°C 时的控制指标, 括号内数值为水温 ≤ 12°C 时的控制指标。

3、噪声排放标准

根据《徐霞客镇声环境功能区划图》，本项目位于 3 类声环境功能区，且根据市政府办公室关于印发《江阴市声环境功能区划分调整方案》的通知，北厂界人民路不属于快速路等，故厂界环境噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中厂界外声功能区 3 类标准，具体见下表。

表 3-10 厂界环境噪声排放标准

类别	昼间dB(A)	夜间dB(A)	标准
3类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

4、固体废物控制标准

本项目一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，不得形成二次污染。

危险废物的暂存执行危险固废贮存按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环办[2024]16号文)中要求。

生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》(建城[2000]120号)和《生活垃圾处理技术指南》(建城[2010]61号)以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

项目建设地所在区域属于太湖流域三级保护区，且属于“双控区”。结合项目排污特征，确定总量控制因子：

废气：挥发性有机物、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物

废水：COD、NH₃-N、TP、TN；

固废：各种固体废物。

表 3-11 建设项目污染物排放总量指标 单位 t/a

类别	污染物名称	迁建前		本项目			“以新带老” 削减量	迁建后 全厂排 放量	迁建前 后增减 量		
		实际排 放量	核定排 放量	产生量	削减量	排放量					
总量 控制 指标	有组织	挥发性有机物	0	0	5.427	4.878	0.549	0	0.549	+0.549	
		二甲苯	0	0	1.082	0.92	0.162	0	0.162	+0.162	
		颗粒物	0	0	2.219	1.972	0.247	0	0.247	+0.247	
		二氧化硫	0	0	0.04	0	0.04	0	0.04	+0.04	
		氮氧化物	0	0	0.374	0	0.374	0	0.374	+0.374	
	无组织	挥发性有机物	0	0	0.632	0.118	0.514	0	0.514	+0.514	
		二甲苯	0	0	0.057	0	0.057	0	0.057	+0.057	
		颗粒物	0	0	2.2	1.756	0.444	0	0.444	+0.444	
		二氧化硫	0	0	0	0	0	0	0	0	
		氮氧化物	0	0	0.077	0	0.077	0	0.077	+0.077	
	合计	氨	0	0	0.0015	0	0.0015	0	0.0015	+0.0015	
		挥发性有机物	0	0	6.059	4.996	1.063	0	1.063	+1.063	
		二甲苯	0	0	1.139	0.920	0.219	0	0.219	+0.219	
		颗粒物	0	0	4.419	3.728	0.691	0	0.691	+0.691	
		二氧化硫	0	0	0.040	0	0.040	0	0.040	+0.040	
		氮氧化物	0	0	0.451	0	0.451	0	0.451	+0.451	
	废水	生活污水	氨	0	0	0.0015	0	0.0015	0	0.0015	+0.0015
			水量	120	120	3600	0	3600	120	3600	+3480
COD			0.006	0.006	1.8	0.18	1.62/0.18	0.006	0.18	+0.174	
SS			0.0012	0.0012	1.44	0.18	1.26/0.036	0.0012	0.036	+0.0348	
氨氮			0.0005	0.0005	0.162	0	0.162/0.0144	0.0005	0.0144	+0.0139	
TP			0.0001	0.0001	0.0288	0	0.0288/0.018	0.0001	0.0018	+0.0017	
生产 废水		TN	0.0014	0.0014	0.252	0	0.252/0.0432	0.0014	0.0432	+0.0418	
		水量	0	0	14200	0	14200	0	14200	+14200	
		COD	0	0	35.431	32.023	3.408/0.71	0	0.71	+0.71	
		SS	0	0	11.345	10.777	0.568/0.142	0	0.142	+0.142	

		石油类	0	0	1.134	1.02	0.114/0.0142	0	0.0142	+0.0142
	合计	水量	120	120	17800	0	17800	120	17800	+17680
		COD	0.006	0.006	37.231	32.563	4.668/0.89	0.006	0.89	+0.884
		SS	0.0012	0.0012	12.785	10.957	1.828/0.178	0.0012	0.178	+0.1768
		氨氮	0.0005	0.0005	0.162	0	0.162/0.0144	0.0005	0.0144	+0.0139
		TP	0.0001	0.0001	0.0288	0	0.0288/0.018	0.0001	0.0018	+0.0017
		TN	0.0014	0.0014	0.252	0	0.252/0.0432	0.0014	0.0432	+0.0418
		石油类	0	0	1.134	1.02	0.114/0.0142	0	0.0142	+0.0142
		固废	0	0	190.261	190.261	0	0	0	0
<p>本项目废水接管量为 17800t/a，迁建后水污染物排放总量为 COD0.89t/a、NH₃-N0.0144t/a、TP0.0018t/a、TN0.0432t/a、石油类 0.0142t/a，由于废水接入江阴市峭岐综合污水处理有限公司集中处理，根据总量控制原则，所需总量控制指标通过徐霞客镇内平衡，SS 排放量为 0.178t/a，指标作为该企业考核指标。</p> <p>本项目挥发性有机物、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放总量分别为 1.063t/a、0.691t/a、0.04t/a、0.451t/a，可在徐霞客镇内平衡。</p> <p>本项目固废均得到有效的处理处置，不外排。</p>										

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目新建厂房进行建设，项目在施工期间，各项施工活动不可避免地将对周围环境造成破坏和产生影响，主要包括施工扬尘、废水、噪声、固体废物、振动等对周围环境的影响，而且以扬尘和噪声尤为明显。</p> <p>主要环保措施有：</p> <p>①对施工现场实行合理化管理，使砂石料统一堆放，水泥应设专门库房堆放，并尽量减少搬运环节，搬运时做到轻举轻放，防止包装袋破裂；</p> <p>②运输车辆应完好，不应装载过满，并尽量采取遮盖、密闭措施，减少沿途抛洒，并及时清扫散落在地面上的泥土和建筑材料，冲洗轮胎，定时洒水压尘，以减少运输过程中的扬尘；</p> <p>③应首选使用商品混凝土，因需要必须进行现场搅拌砂浆、混凝土时，应尽量做到不洒、不漏、不剩不倒；混凝土搅拌应设置在棚内，搅拌时要有喷雾降尘措施；</p> <p>④施工现场要设围栏或部分围栏，缩小施工扬尘扩散范围</p> <p>⑤当风速过大时，应停止施工作业，并对堆存的砂粉等建筑材料采取遮盖措施；</p>
---------------------------	--

一、废气

根据生产工艺分析，本项目废气为机加工等环节切削油、研磨油挥发产生的废气，淬火废气，注塑、注塑封装废气，热熔、注胶、烘干废气，刷漆废气、补漆废气，焊锡废气，调漆、喷漆、烘干、喷枪清洗废气，危废仓库废气，烘胶、开炼、密炼、硫化废气，下料、抛光、抛丸、喷砂废气、焊接组装废气、天然气燃烧废气、混料、成型废气，清洗过程清洗油、碳氢清洗剂挥发产生的废气、无水乙醇擦拭产生的废气。

本项目废气经污染治理措施处理后，各废气污染物达标排放，对周围大气环境影响较小。本项目以生产车间设置 100 米卫生防护距离，卫生防护距离范围内无环境敏感目标，能满足卫生防护距离的要求。

二、废水

1、污染工序及源强分析

本项目废水主要为职工生活污水、超声波清洗废水、整光废水、线切割废水。

(1) 生活污水

本项目生活污水产生量为 3600t/a，生活污水含有生化处理所需要的一些营养物质，污染程度较轻，可生化性好，其主要污染因子为 COD、SS、氨氮、TP、TN，生活污水经化粪池预处理后接入江阴市峭岐综合污水处理有限公司集中处理达标后排入冯泾河。

(2) 生产废水

本项目超声波清洗废水、整光废水、线切割废水、隔套冷却水定期更换水接入废水治理设施处理后接入江阴市峭岐综合污水处理有限公司集中处理。

三、噪声

本项目噪声源主要数控车床、加工中心等设备及风机等辅助设施运行噪声，噪声源强 $\leq 88\text{dB(A)}$ 。

(2) 建设单位针对噪声产生特点，采取措施为：

表 4-22 工业企业噪声防治措施及投资表

噪声防治措施名称 (类型)		噪声防治措施规模	噪声防治措施效果	噪声防治措施投资/万元
噪声源控制措施	选用低噪声设备、隔声减振、消声器	数控车床、加工中心等选用低噪声设备，风机安装隔音罩隔声	厂房隔声 25dB(A)*； 隔音罩隔声 10dB(A)*	5
规划防治对策	合理布局	设备均设置在车间内，通过车间、厂房隔声		

管理措施	设备定期检 查、维护	对高噪声设备如风机等定期检 查、维护		
<p>本项目主要噪声设备采取降噪措施，并经距离衰减后，厂界昼间噪声贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求。故本项目噪声对周围环境影响较小。</p>				
<p>四、固体废物</p>				
<p>本项目产生固废主要为机加工产生的含油废屑、废切削油，磨外圆、铰孔、磨加工、磨平面、磨内孔产生的金属灰，磨外圆、磨加工、铰孔、磨平面、磨内孔、电化学去毛刺、除锈产生的废滤纸，绝缘测试、拉伸、铆接、气密测试、注塑封装、检测、调试、分选检验产生的不合格品，焊锡、焊接组装产生的锡渣，焊锡产生的废助焊剂，剪板、冲孔、倒角、折弯、压花、下料、打孔、磨合、钻孔产生的废金属，内孔抛光产生的废磨料，滚丝产生的铜屑，绕线产生的废铜丝，剥线、装防水塞、切条、飞边产生的废橡胶，踩端子产生的废金属条，清洗、大型超声波清洗、电化学去毛刺、高压清洗、除锈、通过式清洗、穿孔产生的废滤芯，去焊渣、线切割、去毛刺、回丝产生的废屑，打标、激光下料产生废滤芯，抛光产生废滤袋，成型产生的废料，喷砂、抛丸产生的废钢砂、废钢丸，喷漆产生的漆渣，废气处理产生的废活性炭、废油、废过滤材料、废布袋、粉尘，原料包装产生的废包装袋，油漆使用产生的废包装桶，无水乙醇使用产生的废包装瓶，擦拭产生的废抹布，喷枪清洗产生的废稀释剂，模具使用产生的废模具，废水处理产生的浮渣、污泥、废碳滤，设备维护产生的废机油、刷漆、补漆产生的废毛笔、清洗产生的废清洗油以及生活垃圾。</p>				
<p>各类固废均能得到合理处置，不产生二次污染，不会对周围环境产生影响。</p>				

五、地下水、土壤

本项目对土壤的影响类型和途径见表 4-30，土壤环境影响源及影响因子识别见表 4-31。

表 4-30 本项目土壤影响类型与影响途径表

不同时段	污染影响型			
	大气沉降	地面漫流	垂直入渗	其他
建设期	/	/	/	/
运营期	√	√	√	/
服务期满	/	/	/	/

表 4-31 土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	工艺流程/节点	污染途径	全部污染物指标
生产车间	喷砂、抛丸等	大气沉降	颗粒物
喷漆房	调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗	大气沉降	挥发性有机物、颗粒物
油漆仓库、喷漆房	油漆贮存、使用	地面漫流、垂直入渗	底漆、面漆、固化剂、稀释剂
危废仓库	危废暂存	地面漫流、垂直入渗	废稀释剂、废切削油、废油
原料仓库	其他类型	地面漫流、垂直入渗	切削油、研磨油等

地下水和土壤的防渗分区和技术要求见下表。

表 4-32 地下水和土壤的防渗分区和技术要求

防渗分区	定义	包气带防污性能	污染控制难易程度	污染物类型	厂内分区	防渗技术要求
重点防渗区	危害性大、毒性较大的生产装置区、物料储罐区、化学品库、汽车液体产品装卸区等	弱	难	其他类型	喷漆房、油漆仓库、危废仓库	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}$; 或参照 GB18598 执行
一般防渗区	无毒性或毒性小的生产装置区、装置区外管廊区	弱	易	其他类型	一般固废堆场、其他生产车间区域、原料仓库	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$; 或参照 GB16889 执行
简单防渗区	除污染区的其余区域	弱	易	其他类型	办公区	

除工程措施外，项目还需加强日常管理，避免发生事故造成影响，包括：

1) 正常生产过程中应加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强定期对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，应及时维修更换；

2) 对工艺、设备等采取控制措施,防止污染物的跑、冒、滴、漏,将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)和《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018),本项目对地下水和土壤环境影响极小,无需对土壤、地下水进行跟踪监测。

六、生态

本项目不涉及新增用地,且用地范围内无生态保护目标,故不涉及生态环境影响。

七、环境风险

(1) 风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 C,计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当只涉及一种危险物质时,计算该物质的总量与其临界量比值,即为 Q;当存在多种危险物质时,则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q):

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (C.1)$$

式中: q1, q2, ..., qn——每种危险物质的最大存在总量, t;

Q1, Q2, ..., Qn——每种危险物质的临界量, t。

当 Q < 1 时,该项目环境风险潜势为 I。

当 Q ≥ 1 时,将 Q 值划分为: (1) 1 ≤ Q < 10; (2) 10 ≤ Q < 100; (3) Q ≥ 100。

对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B,本项目危险物质总量与其临界量比值 Q < 1,本项目环境风险潜势为 I,仅开展简单分析。

(2) 环境敏感目标概况

本项目环境风险潜势为 I,仅开展简单分析。

据分析,本项目主要事故源来自危废仓库、废气治理设施等。通过成熟、可靠的防范措施可得到很好的控制,可最大限度的降低风险事故发生概率。综上,项目环境风险程度较低,环境风险处于可接受水平,项目的风险防范措施可行,项目从环境风险角度可行。

八、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射,不进行影响分析。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		
				排放浓度	排放速率 kg/h	排放标准
大气环境	DA001/淬火	非甲烷总烃	油雾净化 15000m ³ /h×1	60	3	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1标准
		颗粒物		20	1	
	DA002/注塑、注塑封装、热熔、注胶、烘干	非甲烷总烃	二级活性炭 7000m ³ /h×1	60	3	DB32/4041-2021《大气污染物综合排放标准》表1标准
		硫化氢		5	/	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5标准及2024修改单要求
		氯苯类		20	/	
		氨		20	/	
		臭气浓度		2000(无量纲)	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2标准
	DA003/刷漆、补漆、擦拭、调漆、喷漆、烘干、喷枪清洗、焊锡	颗粒物	干式过滤+二级活性炭 26000m ³ /h×1	10	0.6	《表面涂装(汽车零部件)大气污染物排放标准》(DB32/3966-2021)表1标准
		非甲烷总烃		40	1.8	
		TVOC		60	2.0	
		二甲苯		15	0.8	
		苯系物		20	1.0	
		锡及其化合物		5	0.22	
	DA004/烘胶、开炼、密炼、硫化成型	非甲烷总烃	静电+二级活性炭 5000m ³ /h×1	10	-	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5标准
		氟化物		3	0.072	DB32/4041-2021《大气污染物综合排放标准》表1标准
		臭气浓度		2000(无量纲)	-	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2标准
DA005/喷砂、抛丸、焊接组装、	颗粒物	布袋除尘 4000m ³ /h×1	20	1	DB32/4041-2021《大气污染物综合排放标准》表1标准	

	混料、成型	碳黑尘		15	0.51	
	DA006/清洗环节清洗油、碳氢清洗剂挥发	非甲烷总烃	二级活性炭 12000m ³ /h×1	60	3	DB32/4041-2021《大气污染物综合排放标准》表1标准
	DA007/天然气燃烧废气	颗粒物	/	20	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2020)表1标准
		SO ₂		80	/	
		NO _x		180	/	
		烟气黑度		林格曼黑度1级	/	
		干烟气基准氧含量/%		9	/	
	厂界	非甲烷总烃	油雾/水雾过滤器、加强通风	4	/	DB32/4041-2021《大气污染物综合排放标准》表3标准、GB31572-2015《合成树脂工业污染物排放标准》表9标准及2024修改单要求、GB27632-2011《橡胶制品工业污染物排放标准》表6标准
		颗粒物	除尘装置	0.5	/	DB32/4041-2021《大气污染物综合排放标准》表3标准
		碳黑尘	加强车间内通风	肉眼不可见	/	
		苯系物	加强车间内通风	0.4	/	
		锡及其化合物		0.06	/	
		氟化物		0.02	/	
		NO _x		0.12	/	
		二甲苯		0.2	/	
		氨	1.5	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1标准	
	硫化氢	0.06	/			

		臭气浓度		20（无量纲）	/	
	厂区内	非甲烷总烃	加强车间内通风	6（监控点处1h平均浓度值）		DB32/4041-2021 江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》表2标准、DB32/3966-2021《表面涂装（汽车零部件）大气污染物排放标准》表2标准
				20（监控点处任意一次浓度值）		
地表水环境	DW001/废水排放口	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN、石油类	生活污水经化粪池预处理、生产废水经废水处理设施（80t/d）处理后接管至污水处理厂集中处理	pH：6~9（无量纲）、COD≤500mg/L、SS≤400mg/L、NH ₃ -N≤45mg/L、TN≤70mg/L、TP≤8mg/L、石油类≤15mg/L		执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准，
声环境	加工中心、抛丸机、注塑机、风机等辅助设施	噪声	选用低噪声设备，车间采用实体墙，设备均设置在车间内，合理作业			执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类昼夜标准要求，即昼间（6:00-22:00）≤65dB(A)，夜间不生产。
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	<p>厂内设置一个危废仓库，位于一楼西侧区域，面积100m²，危险废物贮存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号文）中要求。</p> <p>车间内设置4处一般固废堆场，每层设置1个，每个20m²，一般固废参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）贮存，外售综合利用。</p> <p>生活垃圾由环卫部门定期清运。</p>					
土壤及地下水污染防治措施	<p>喷漆房、油漆仓库、危废仓库为重点防渗区；一般固废堆场、其他生产车间区域、原料仓库为一般防渗区；办公区为简单防渗区。</p>					
生态保护措施	<p>本项目不新增用地，且项目建设用地范围内及周边均无生态环境保护目标。</p>					
环境风险防范措施	<p>A、总图和建筑安全防范措施</p> <p>企业应按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）（2018年版）和《石油化工企业设计防火规范》（GB50160-2018）等文件中相应防火等级和建筑防火间距要求来设置项目各构筑物之间的防火间距。在厂区总平面布置中应配套建设应急救援设施、救援通道、应急疏散通道等。根据火灾危险性等级和防火、防爆要求，建议建筑物的防火等级均采用国家现行规范要求按一、二级耐火等级设计，满足建筑防火要求。建、构筑物的防雷等级符合《建筑物防雷设计规范》（GB50057-2010）的设计规定。</p> <p>在厂区内配套消防栓和灭火器，应根据消防要求，进一步完善消防栓、灭火器的数量，合理灭火器的摆放位置。</p>					

	<p>B、物料贮存安全防范措施</p> <p>①根据项目厂区生产计划，合理安排相关物料的单次采购量，降低项目厂区内风险物料的最大仓储量。同时安排专人做好风险物质的日常管理工作，定期检查，谨防泄漏。原料堆放区范围内严禁出现明火。</p> <p>②废切削油等采用桶装，下方设置托盘。危废仓库应按照相关要求设计，由专人负责管理，定期检查，配备灭火器等消防器材。</p> <p>③对氨气钢瓶定期检测。液氨钢瓶单独设置仓库，对氨气钢瓶定期检测。仓库、车间内配备报警装置，设置喷淋装置与报警装置实现联锁控制，一旦发生泄漏，空气中浓度超过报警装置限值，自动启动喷淋装置，喷淋水收集进入事故应急池。</p> <p>C、废气污染防治措施运行管理要求及安全防范措施</p> <p>定期检查废气处理装置的有效性，保证处理效率，确保废气处理能够达标排放。废气处理装置必须确保日常运行，如发现人为原因不开启治理措施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若废气处理装置因故不能运行，则生产必须停止。</p> <p>D、事故废水、消防尾水防范措施</p> <p>地表水环境风险主要来自三个方面：a、公司物料泄漏经排水管网直接或间接进入地表水体，引起地表水污染；b、受到污染的雨水从雨水排放口排放，可直接引起周围区域地表水系的污染。企业实行严格的“雨、污分流”，雨水排放口设置切断阀，一旦发生火灾，立即关闭雨水排放口的切断阀，打开事故应急池阀门事故废水自流入事故应急池，事故应急池大小为 800m³。</p>
其他环境管理要求	<p>1、竣工环保验收要求</p> <p>建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定的程序和要求，组织对拟建项目的竣工环境保护验收，建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格后，其主体工程方可投入生产或者使用，未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p> <p>2、排污许可管理要求</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于 C3811 发电机及发电机组制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）本项目属于“三十一 汽车制造业 汽车零部件及配件制造 367-其他，属于排污登记。建设单位需加强环境管理，建立一套完善的环保监督、管理制度，包括原辅材料储运管理制度、水电能源节能降耗制度、污染防治措施维护管理制度、排污许可制度、信息公开制度等。切实落实各项环保治理措施，并保证正常运行，确保各项污染物达标排放。</p> <p>3、台账管理要求</p> <p>①建设单位应通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省环保厅网站）进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。</p> <p>②本项目属于涉 VOCs 排放项目，建设单位应建立台账，记录主要产品产量等基本生产信息；含 VOCs 原辅材料名称及其 VOCs 含量（使用说明书、物质安全说明书 MSDS 等），采购量、使用量、库存量及废弃量，回收方式及回收量等；VOCs 治理设施的设计方案、合同、操作手册、运维记录及其二次污染物的处置记录，生产和治污设施运行的关键参数，废气处理相关耗材购买处置记录；VOCs 废气监测报告或在线监测数据记录等，台账保存期限不少于三年。</p> <p>4、环境风险应急预案要求</p> <p>为了在发生突发环境事件时，能够及时、有序、高效地实施抢险救援工作，最大限度地减少人员伤亡和财产损失，尽快恢复正常工作秩序，建设单位应按照《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）、《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏环发[2023]7号）等文件要求及时修编建设项目突发环境事件应急预案，并进行备案。</p> <p>5、排污口管理</p> <p>规范设置，便于监测和管理。排污口的位置、数量、排放方式等符合环保部门的要求，排污口设置明显的标识，标明排污口编号、污染物种类等信息，便于监管和公众监督。</p>

六、结论

综上所述，从环境保护角度，建设项目环境影响可行。

附表

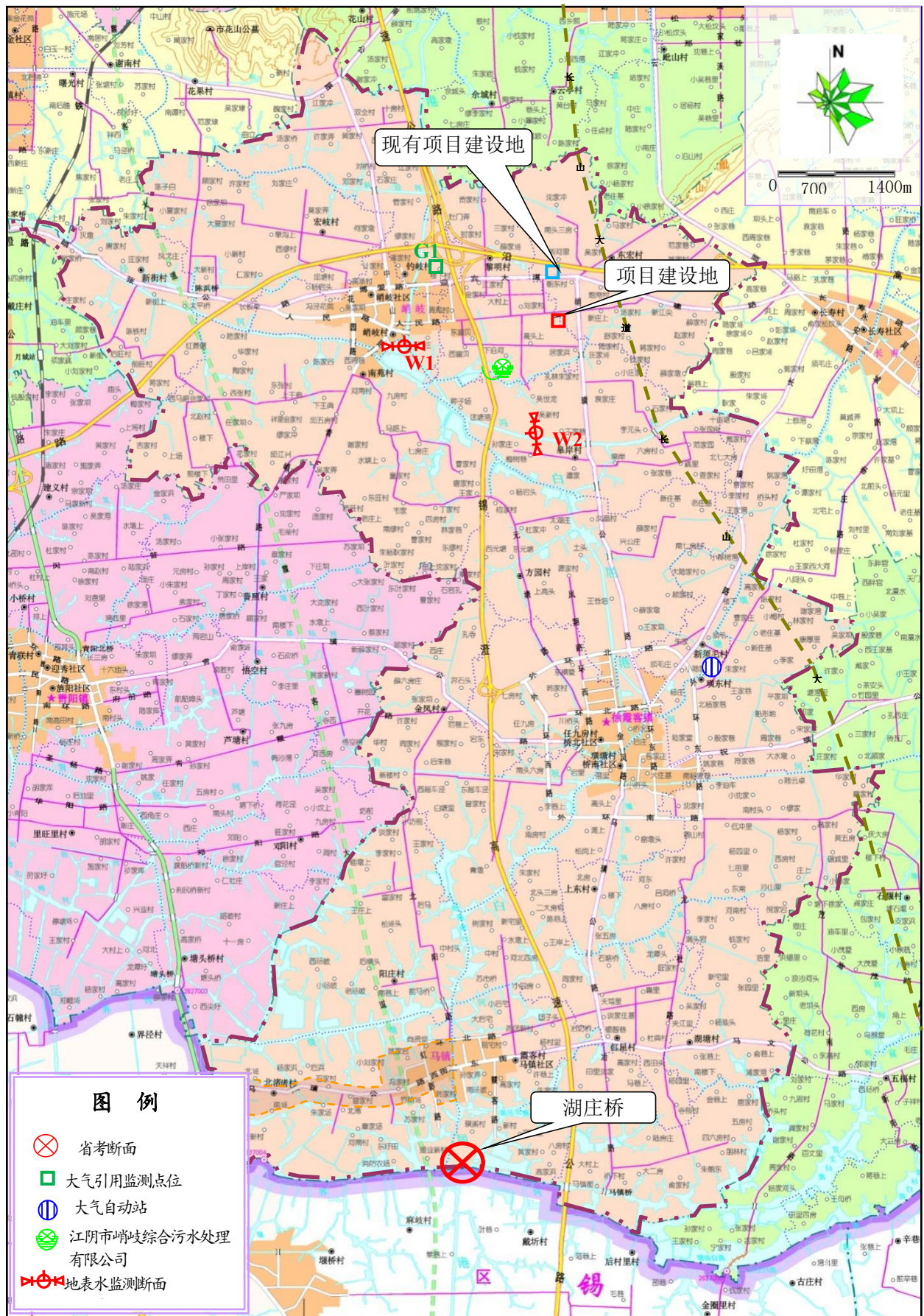
建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	挥发性有机物	0	0	/	1.063	/	1.063	+1.063
	二甲苯	0	0	/	0.219	/	0.219	+0.219
	颗粒物	0	0	/	0.691	/	0.691	+0.691
	二氧化硫	0	0	/	0.040	/	0.040	+0.040
	氮氧化物	0	0	/	0.451	/	0.451	+0.451
	氨	0	0		0.0015	/	0.0015	+0.0015
废水	废水量	120	120	/	17800	120	17800	+17680
	COD	0.006	0.006	/	0.89	0.006	0.89	+0.884
	SS	0.0012	0.0012	/	0.178	0.0012	0.178	+0.1768
	NH ₃ -N	0.0005	0.0005	/	0.0144	0.0005	0.0144	+0.0139
	TP	0.0001	0.0001	/	0.0018	0.0001	0.0018	+0.0017
	TN	0.0014	0.0014		0.0432	0.0014	0.0432	+0.0418
	石油类	0	0	/	0.0142	/	0.0142	+0.0142

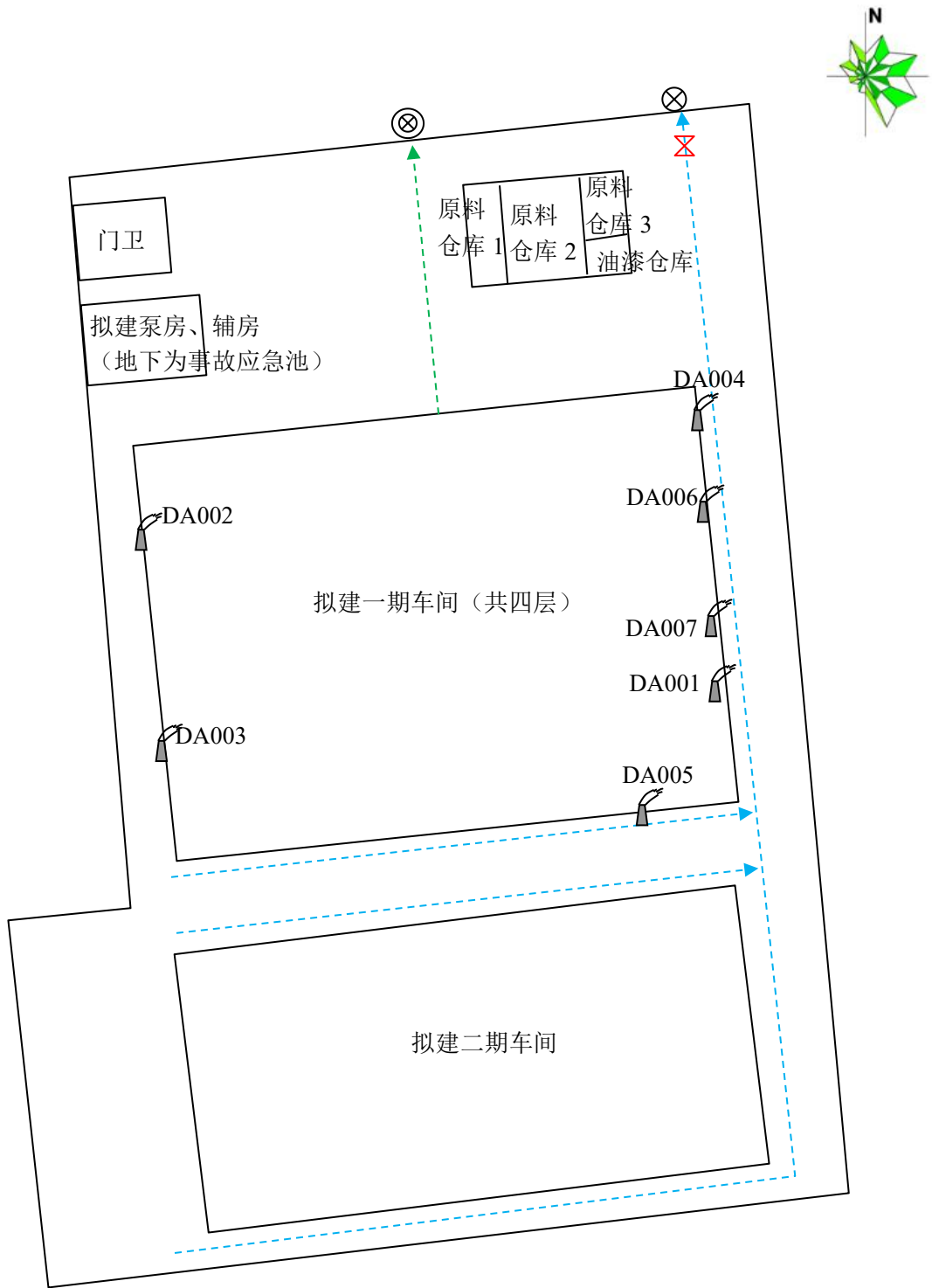
一般工业固体废物	含油废屑	0	/	/	38	/	38	+38
	不合格品	0	/	/	15	/	15	+15
	锡渣	10	/	/	2.54	10	2.54	+2.54
	废金属	0	/	/	30	/	30	+30
	铜屑	0	/	/	0.08	/	0.08	+0.08
	废橡胶	0	/	/	1.2	/	1.2	+1.2
	废金属条	0	/	/	1	/	1	+1
	废屑	0	/	/	0.8	/	0.8	+0.8
	废铜丝	0	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
	废滤芯	0	/	/	0.53	/	0.53	+0.53
	废滤袋	0	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废料	0	/	/	1.5	/	1.5	+1.5
	废钢丸	0	/	/	5	/	5	+5
	废钢砂	0	/	/	0.75	/	0.75	+0.75
	废包装袋	0	/	/	5	/	5	+5
	废模具	0	/	/	0.1t/5a	/	0.1t/5a	+0.1t/5a
	粉尘	0	/	/	0.484	/	0.484	+0.484
废布袋	0	/	/	0.1	/	0.1	+0.1	
危险废物	废切削油	0	/	/	37.8	/	37.8	+37.8
	金属灰	0	/	/	10	/	10	+10
	废助焊剂	0	/	/	0.025	/	0.025	+0.025
	废滤纸	0	/	/	0.6	/	0.6	+0.6
	废磨料	0	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废滤芯	0	/	/	2	/	2	+2
	漆渣	0	/	/	1.048	/	1.048	+1.048



废活性炭	0	/	/	60	/	60	+60
废油	0	/	/	0.15	/	0.15	+0.15
废过滤材料	0	/	/	3	/	3	+3
废包装桶	0	/	/	0.018	/	0.018	+0.018
废包装瓶	0	/	/	0.016	/	0.016	+0.016
废抹布	0	/	/	1	/	1	+1
废稀释剂	0	/	/	0.07	/	0.07	+0.07
浮渣	0	/	/	2	/	2	+2
废碳滤	0	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
污泥	0	/	/	2	/	2	+2
废机油	0	/	/	4.5	/	4.5	+4.5
废清洗油	0	/	/	3.25	/	3.25	+3.25
废毛笔	0	/	/	0.01	/	0.01	+0.01

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

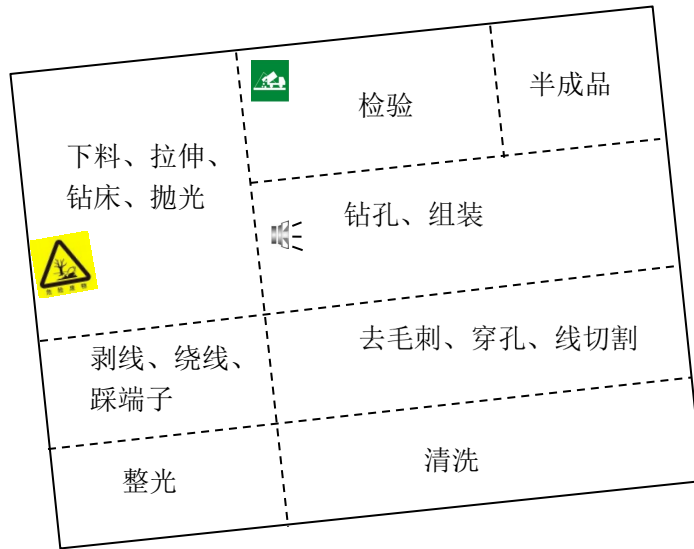
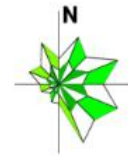


附图 1 建设项目地理位置图

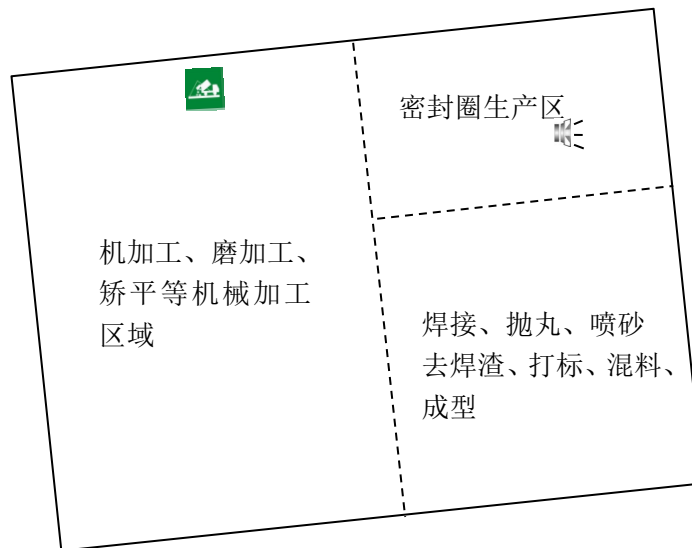


图例：⊗ 雨水排口；⊗ 污水排口；- - - 污水管网；- - - 雨水管网； 排气筒
 截流阀 (拟设)




附图 2.1 建设项目厂区平面布置图 比例 0 10 20m



一层布局

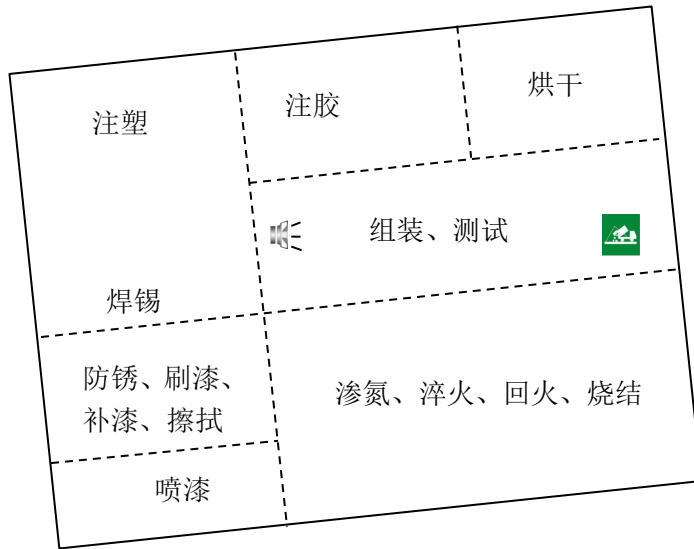
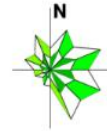


二层布局

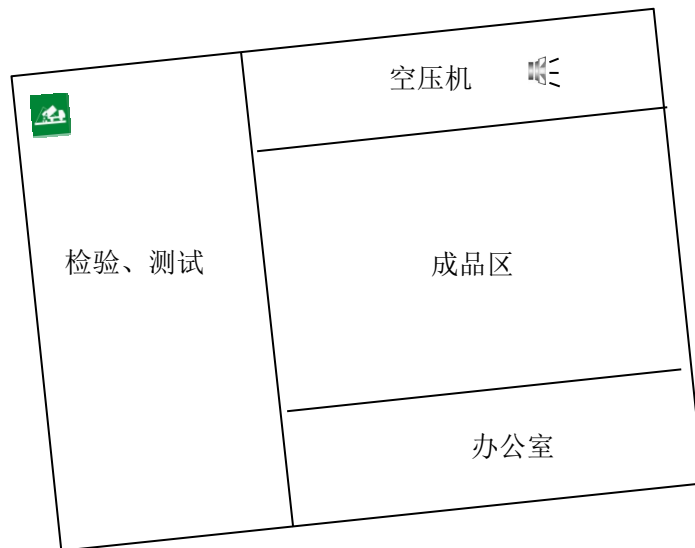
图例：  噪声源；  一般固废堆场；  危废仓库；

附图 2.2 建设项目车间平面布置图

比例  0 10 20m



三层布局

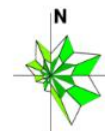


四层布局

图例：🔊 噪声源；🗑️ 一般固废堆场

附图 2.3 建设项目车间平面布置图

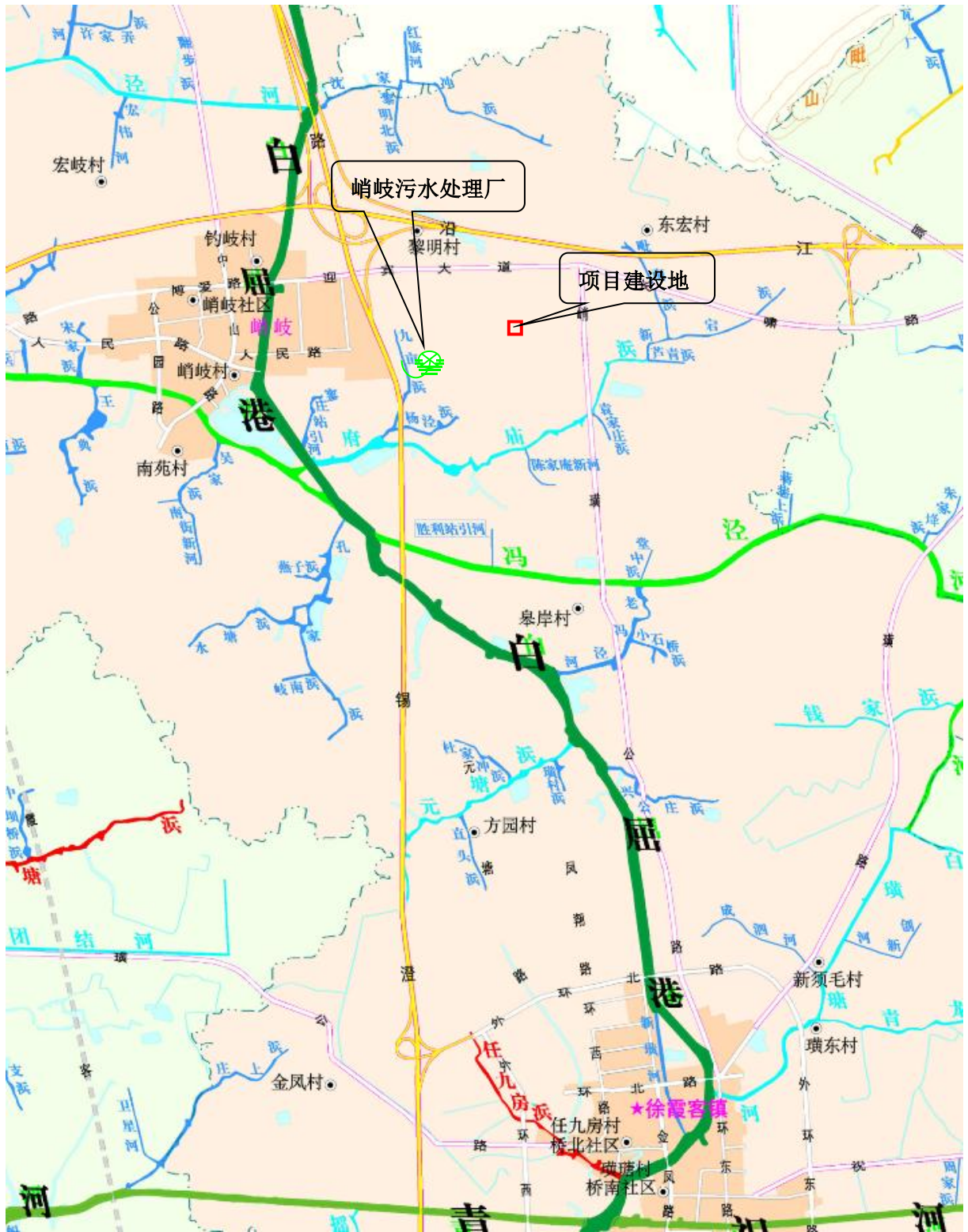
比例 0 10 20m



注：  本项目生产车间；  500米包络线；  50米卫生防护距离

附图3 项目建设地周围500米土地利用现状图

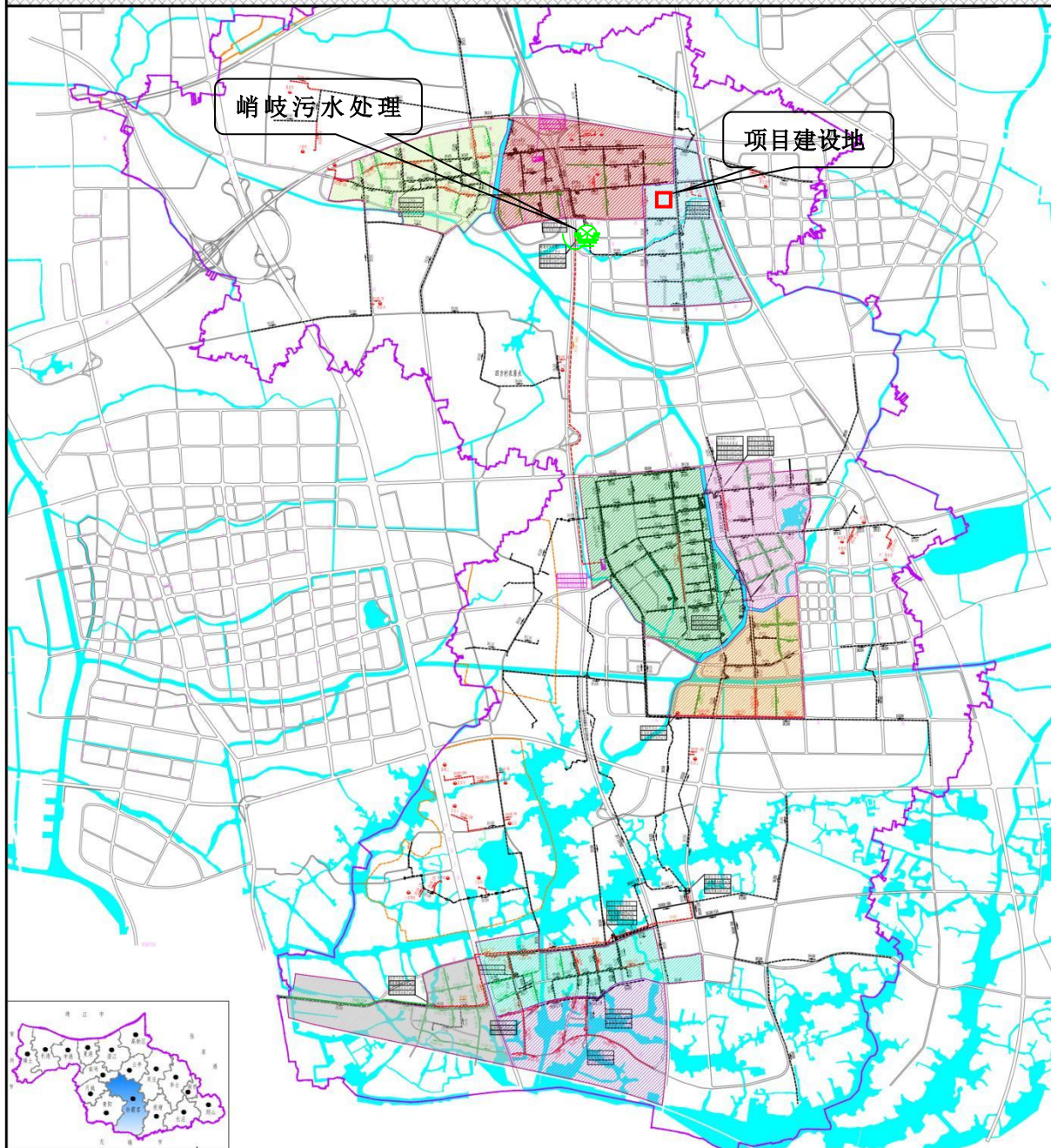
比例 



附图 4.1 水系图

江阴市城镇污水专项规划修编

徐霞客镇污水工程分区图



图例

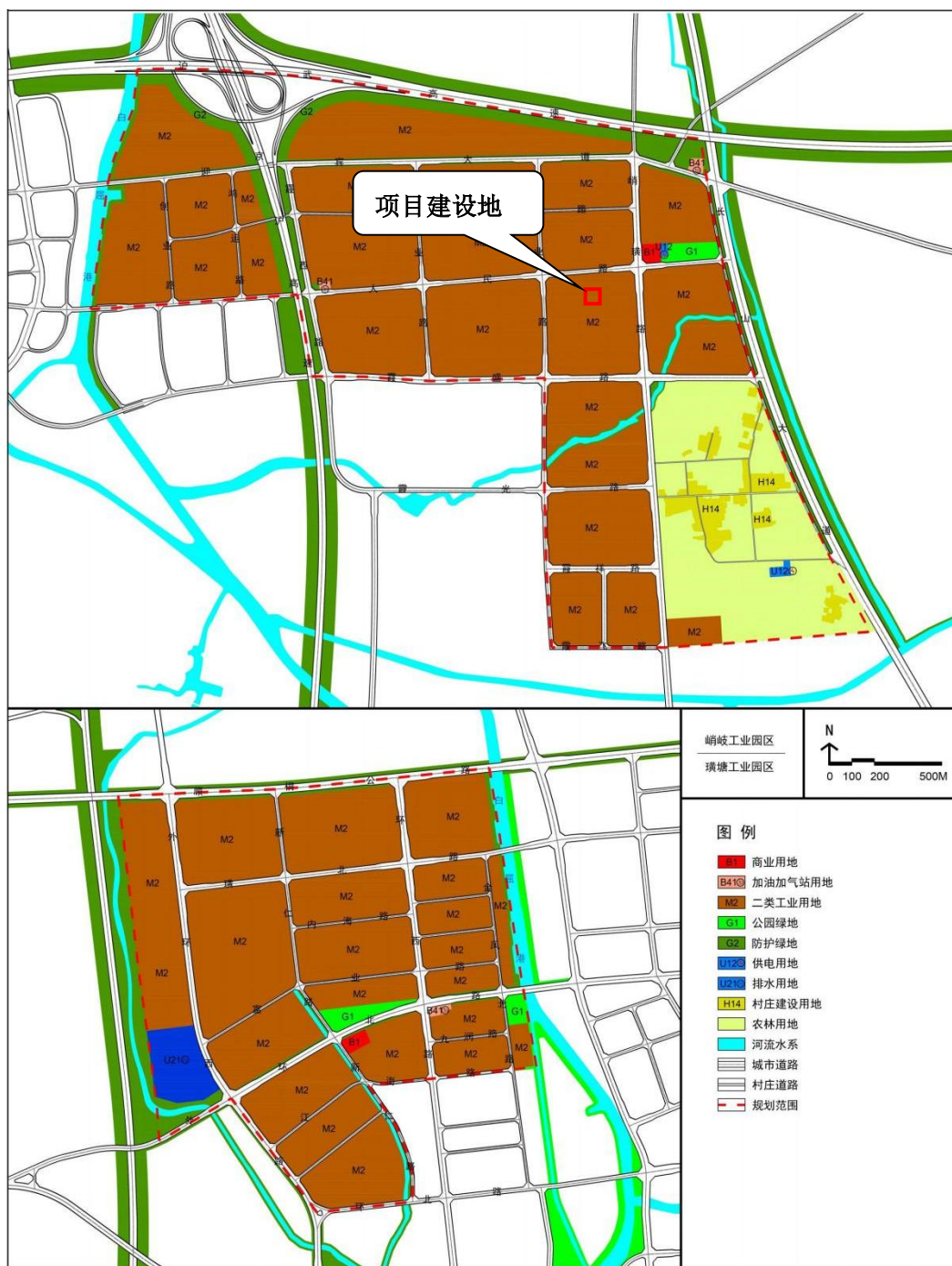
- | | | | |
|-----------|---------------|----------|---------------|
| — 现状污水重力管 | - - - 现状污水压力管 | ☐ 现状污水泵站 | ▭ 近期实施纳管自然村 |
| ▭ 近期污水重力管 | - - - 近期污水压力管 | ☐ 近期污水泵站 | ● 近期相对集中处理自然村 |
| ▭ 远期污水重力管 | - - - 远期污水压力管 | ☐ 远期污水泵站 | |
| ▭ 现状污水处理厂 | ▭ 规划区域范围线 | ▭ 镇(街道)界 | ▭ 管径—管长 |

江阴市城乡规划设计院有限公司

2025年3月

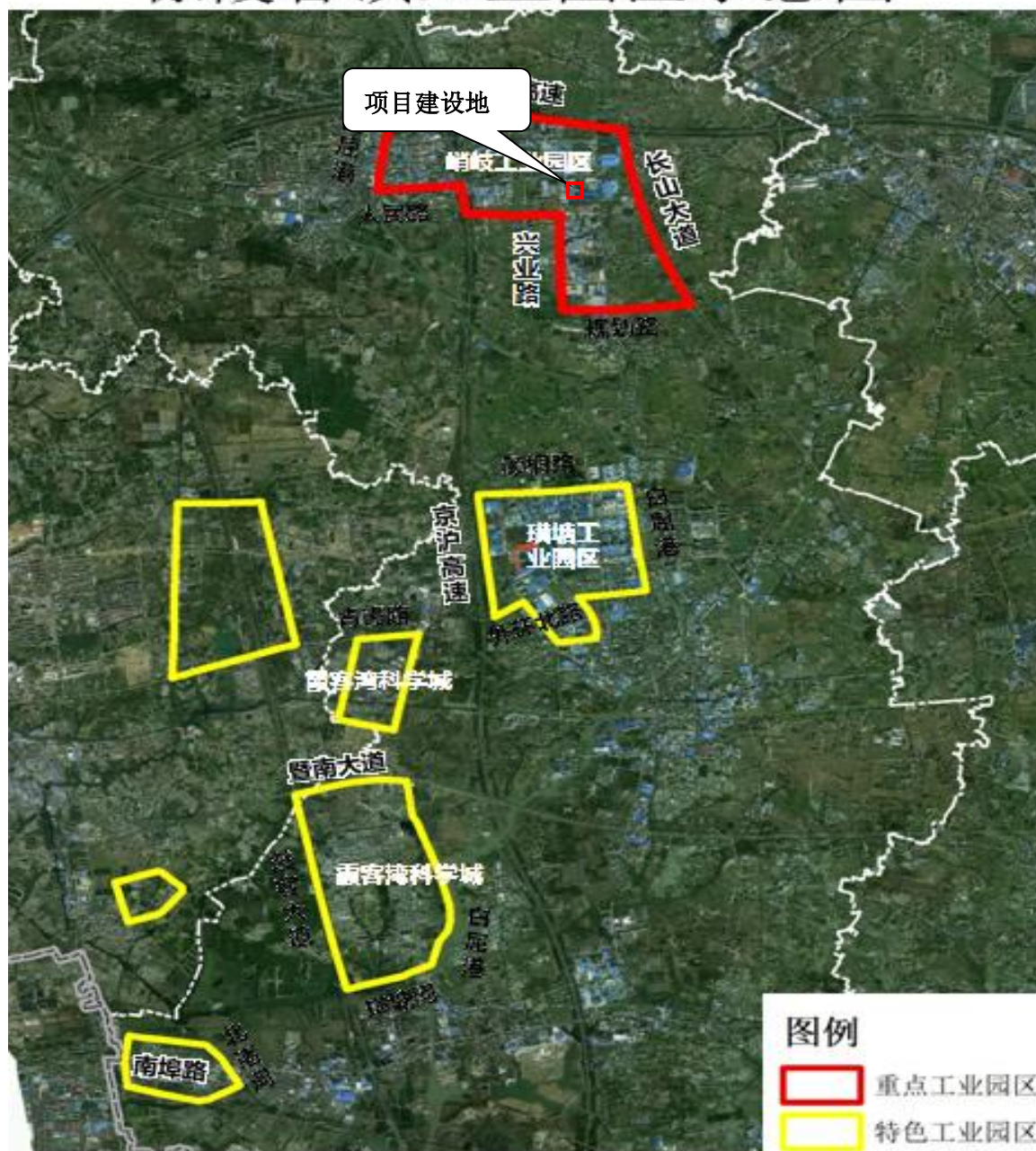
17-01

附图 4.2 污水管网图

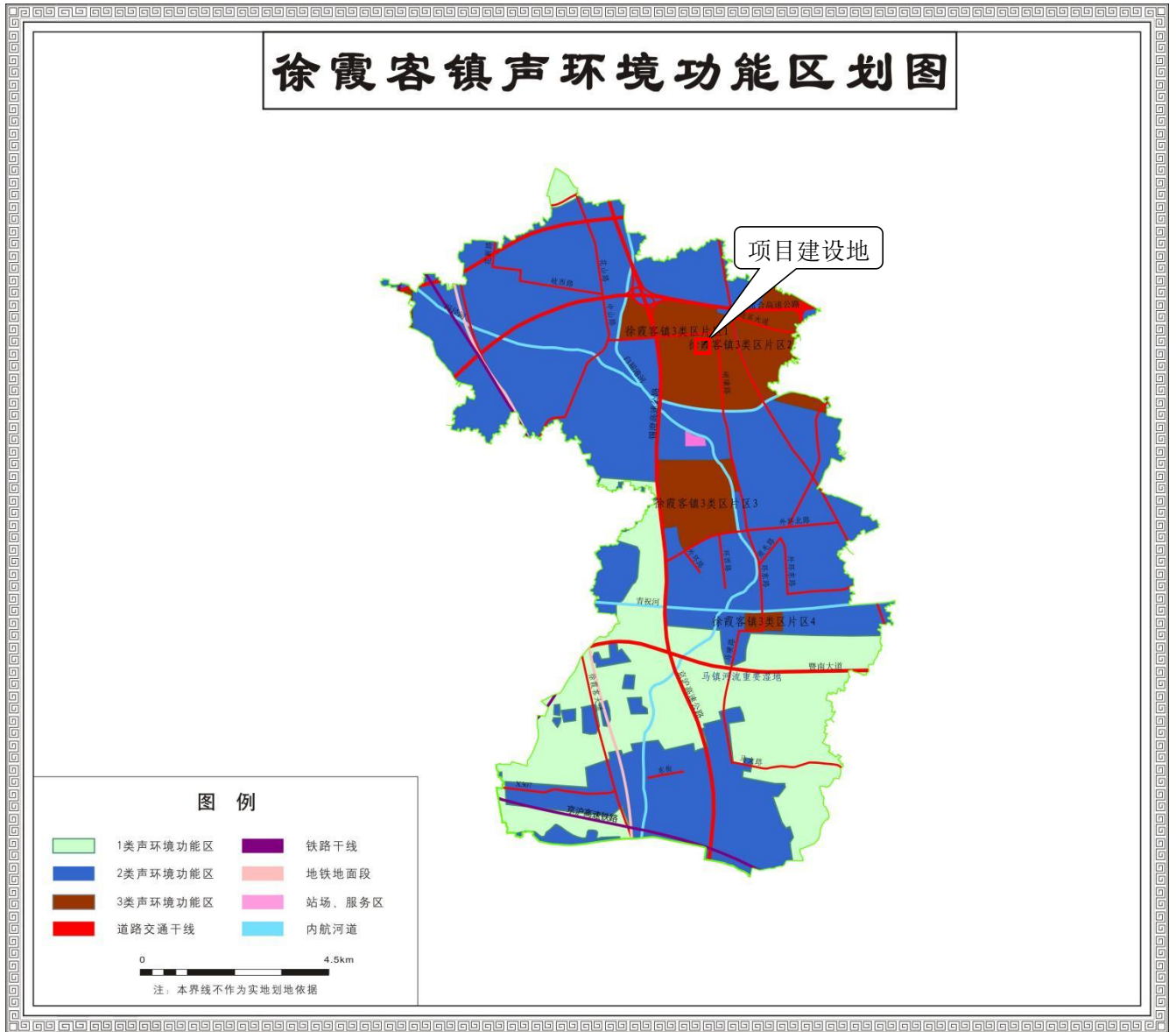
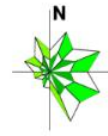


附图 5 徐霞客镇控制性详规图

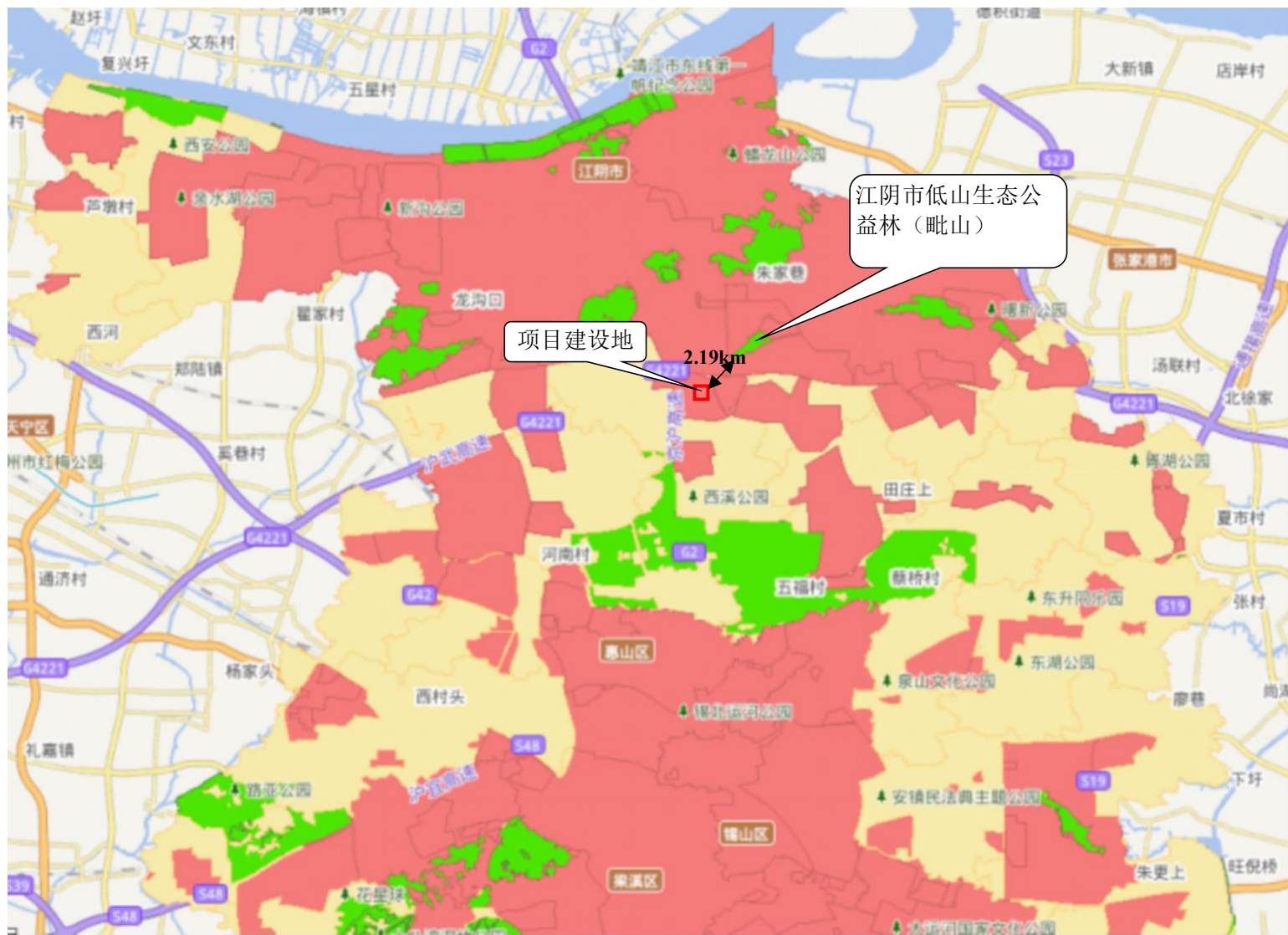
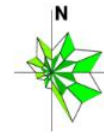
徐霞客镇工业园区示意图



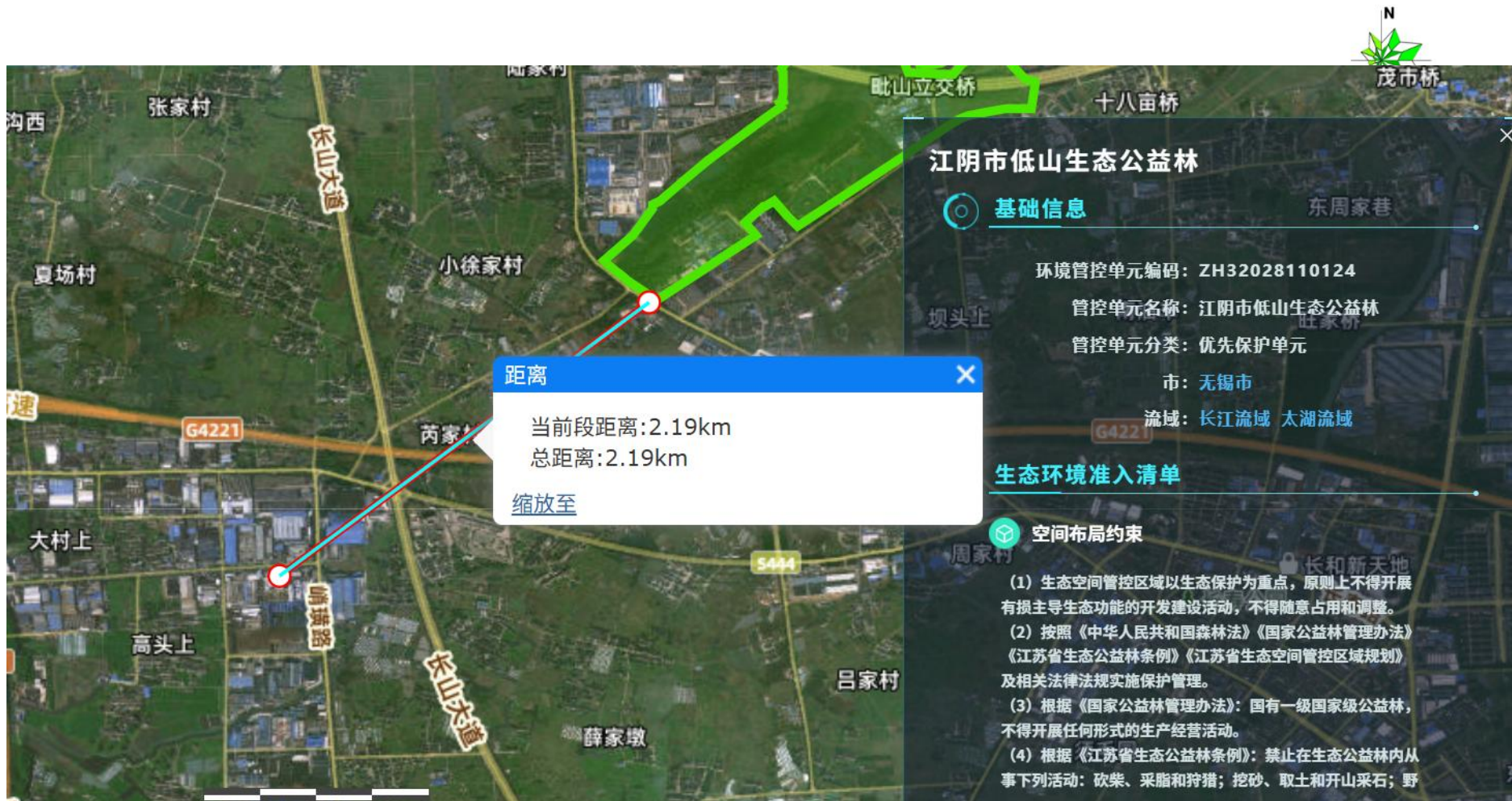
附图 6 徐霞客镇工业园区示意图



附图 7 徐霞客镇声环境功能区划图



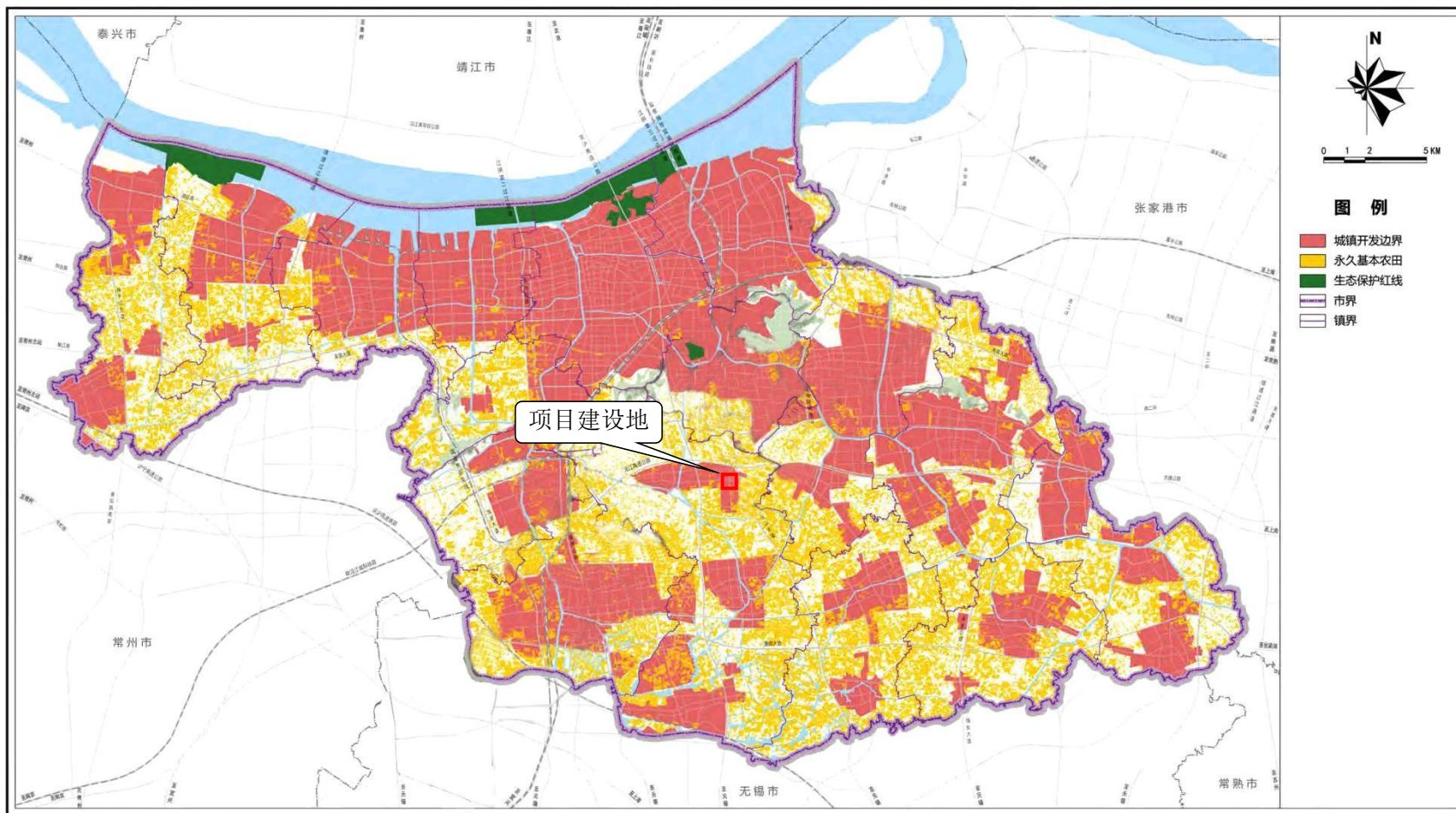
附图8 江苏省无锡市环境管控单元图



附图9 项目建设地与无锡市环境管控单元距离图

江阴市国土空间总体规划 (2021-2035 年)

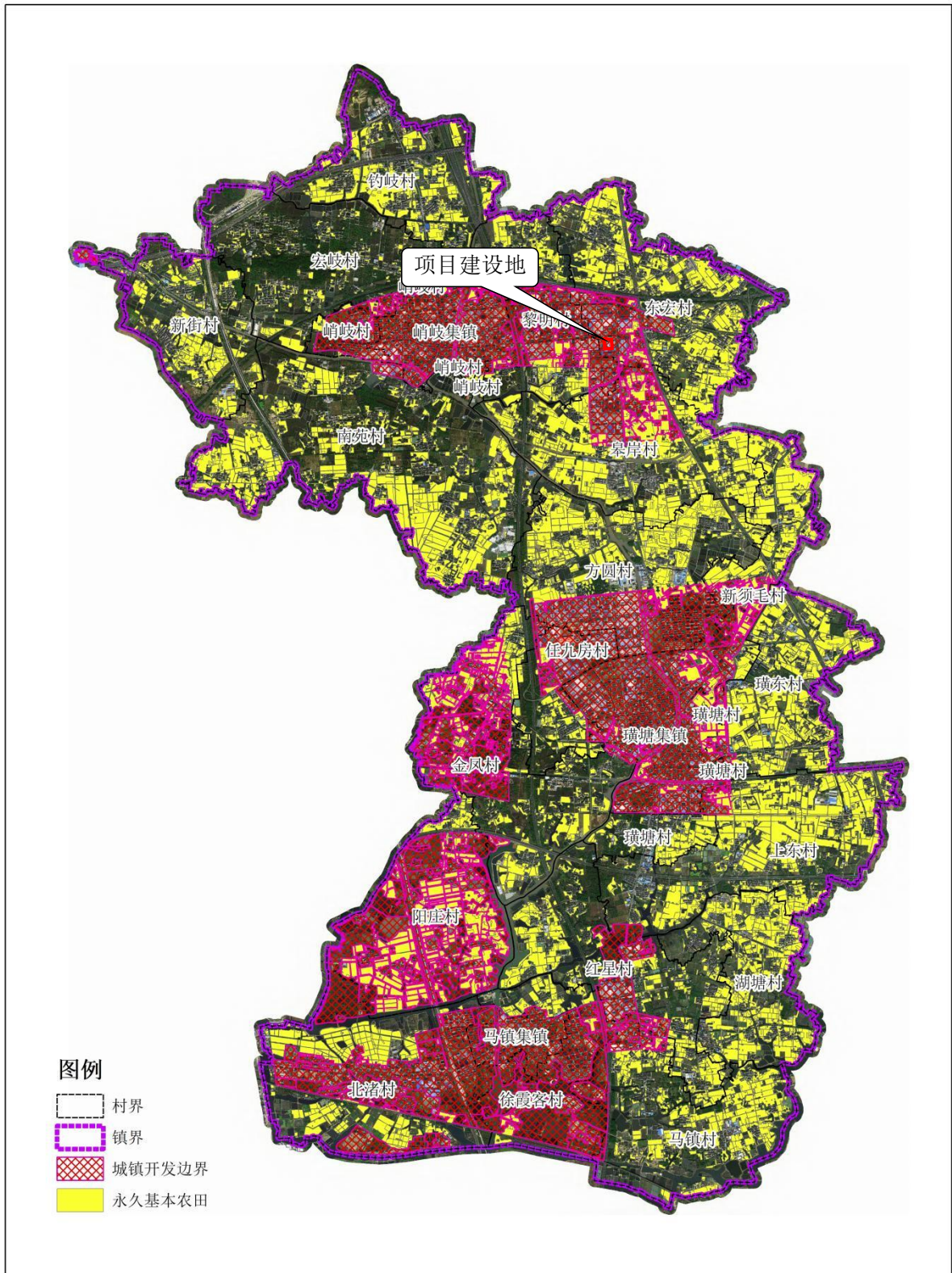
19- 国土空间控制线规划图



附图 10 江阴市国土空间总体规划图

江阴市自然资源和规划局 江苏省规划设计集团 制图

徐霞客镇现行城镇开发边界和永久基本农田示意图



附图 11 徐霞客镇“三区三线”划定成果示意图