|  |
| --- |
| 无锡市数据局文件 |

锡数环许〔2025〕7001号

关于无锡乘风航空工程技术有限公司航空

发动机热端关键零部件制造项目

环境影响报告表的批复

无锡乘风航空工程技术有限公司：

你单位报送的由橙志（上海）环保技术有限公司编制的《无锡乘风航空工程技术有限公司航空发动机热端关键零部件制造项目环境影响报告表》（以下称“报告表”）等相关材料均悉。经研究，审批意见如下：

一、根据报告表的结论，在落实报告表中提出的各项污染防治及风险防范措施的前提下，从生态环境保护角度分析，同意该项目按照报告表中的建设内容在拟定地点进行建设。

本项目性质为改扩建，建设地点为无锡市新吴区硕放街道里河东路69-4号，总投资20000万元，建设航空发动机热端关键零部件制造项目，对现有发动机低压涡轮叶片技改并扩建发动机低压涡轮叶片3万片/年，扩建发动机燃烧室火焰筒50台/年、发动机高压涡轮叶片1万片/年。项目建成后，全厂形成年产发动机燃烧室火焰筒50台、发动机高压涡轮叶片1万片、发动机低压涡轮叶片4万片的生产能力。项目投产后的产品、规模、生产工艺、设备的类型和数量必须符合报告表内容。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位必须逐项落实报告表中提出的各项生态环境保护措施要求，严格执行环保“三同时”制度，确保污染物达标排放，并须着重做到以下几点：

1.全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。

2.贯彻节约用水原则，减少外排废水量。排水系统实施雨污分流；生活污水经化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中标准后，接入硕放水处理厂集中处理。该项目利用原有的一个污水排放口，不得增设排污口。

3.进一步优化废气处理方案，严格控制无组织废气排放，确保各类工艺废气的收集治理措施、处理效率及排气筒高度等均达到报告表提出的要求，各工艺废气分别经对应排气筒排放。激光焊接、氩弧焊、打磨废气经有效收集采用焊烟净化器处理，喷砂废气经有效收集采用滤筒除尘器处理，精密加工、磨削加工、打孔废气经有效收集采用油雾净化器处理，尾气一并通过15米高排气筒FQ-01排放；料浆渗铝废气经有效收集采用水帘预处理，扩散废气经有效收集采用二级水喷淋预处理，清洗废气经有效收集采用活性炭吸附预处理，干膜保护废气经有效收集采用水帘预处理，同化学气相沉积废气、腐蚀去涂层废气一并采用二级碱喷淋处理后，尾气通过15米高排气筒FQ-02排放；热障涂层喷涂废气经有效收集，采用2套滤筒除尘器处理后，尾气通过15米高排气筒FQ-03、FQ-04排放。本项目共设排气筒4根，均为新增。

激光焊接、氩弧焊、打磨、喷砂、料浆渗铝、干膜保护工序产生的颗粒物，精密加工、磨削加工、打孔、清洗工序产生的非甲烷总烃，扩散工序产生的氯化氢、氟化物，化学气相沉积产生的氯化氢，腐蚀去涂层产生的氮氧化物排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1和表3相关标准；扩散工序产生的氨排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准；热障涂层喷涂工序产生的颗粒物排放执行江苏省《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表1标准，其中天然气燃烧废气二氧化硫、氮氧化物排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表1标准；激光打孔产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准；厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2相关标准。

建立废气污染防治设施运行管理制度。按照废气设施设计方案及相关规定定期更换活性炭，并建立活性炭使用及更换台账记录。

4.选用低噪声设备，合理布局并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类排放标准。

5.按“减量化、资源化、无害化”原则，落实各类固体废物的收集、贮存、处置和综合利用措施，固体废物零排放。一般工业固体废物贮存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求，防止产生二次污染。按规定建立健全一般工业固废、危险废物管理台账，依法申报固体废物管理计划。生活垃圾委托环卫部门处理，一般工业废物依法综合利用、处置，危险废物委托有危险废物经营资质的单位进行安全处理。

6.建立环境风险应急管理体系与环境安全管理制度，严格落实报告表环境风险分析篇章中的事故应急防范、减缓措施，防止生产过程、储运过程及污染治理措施事故发生。按照《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）的要求另行编制企业环境风险应急预案，并报生态环境部门备案。

7.按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）的要求规范化设置各类排污口和标识。

8.根据报告表推荐，全厂生产车间外周边50米范围，不得新建居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。

三、本项目正式投产后，全公司污染物排放考核量不得突破“建设项目排放污染物指标申请表”核定的限值，污染物年排放总量初步核定如下：

1.大气污染物（有组织）：（本项目）颗粒物≤0.053吨、非甲烷总烃≤0.014吨、氨≤0.011吨、氯化氢≤0.0023吨、氟化物≤0.0011吨、二氧化硫≤0.019吨、氮氧化物≤0.0318吨；（全厂）颗粒物≤0.053吨、非甲烷总烃≤0.014吨、氨≤0.011吨、氯化氢≤0.0023吨、氟化物≤0.0011吨、二氧化硫≤0.019吨、氮氧化物≤0.0318吨。

2.水污染物（接管考核量）：（本项目）废水排放量≤1530吨，COD≤0.5738吨、SS≤0.3672吨、氨氮（生活）≤0.0612吨、总磷（生活）≤0.0077吨、总氮（生活）≤0.0918吨；（全厂）废水排放量≤1530吨，COD≤0.5738吨、SS≤0.3672吨、氨氮（生活）≤0.0612吨、总磷（生活）≤0.0077吨、总氮（生活）≤0.0918吨。

3.固体废物：全部综合利用或安全处置。

四、严格落实生态环境保护主体责任，你单位应当对报告表的内容和结论负责。

五、本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前依法申领排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。项目工程竣工后，按规定开展项目竣工环保验收工作。

六、开展内部污染防治设施（粉尘治理等环境治理设施）安全风险辨识，健全污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

七、项目建设期间的环境现场监督管理由新吴生态环境综合行政执法部门负责。

八、该审批意见从下达之日起五年内有效。如有不实申报，本行政许可自动失效；如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，本项目的环境影响评价文件应当重新报批。

（项目代码：2203-320214-89-02-360387）

无锡市数据局

　　　　　 2025年1月7日

|  |
| --- |
| 抄送：无锡市生态环境局、无锡市新吴生态环境局 |
| 无锡市数据局办公室　　　　　　 　 　 2025年1月7日印发 |