

# 江阴华润制钢有限公司高端工模具钢轧板项目

## 节能验收意见

根据国家及省、市有关固定资产投资项目节能审查实施办法的要求，2024年9月27日，江阴华润制钢有限公司组织专家对高端工模具钢轧板项目进行节能验收。结论如下：

### 1、建设方案落实情况

该项目建设地点位于江阴市月城镇北环路58号，利用现有厂房9000平方米进行适应性改造，购置国产轧板步进炉、轧板室式炉、立辊轧机、平辊轧机等主要生产设备26台（套）。主要生产工艺包括：上料、加热、除鳞、立轧、平轧、分段、预硬化、冷床冷却/收集、热处理、精整处理等。项目建成达产后，可新增年产高端工模具钢轧板50000吨的生产能力。

项目于2021年12月备案，2024年8月通过无锡市数据局的节能审查。对照节能报告与节能审查意见，项目建设方案已全部落实。

### 2、用能设备落实情况

该项目实际新增生产设备26台（套），总装机容量为9914.1kW（不含照明系统及备台），与节能报告一致。项目未采用国家明令禁止或淘汰的工艺、产品和设备，新增通用耗能设备达到一级能效水平，符合节能审查意见的要求。

### 3、生产工艺落实情况

项目产品实际生产工艺：上料、加热、除鳞、立轧、平轧、分段、预硬化、冷床冷却/收集、热处理、精整处理等，与节能报告一致。

### 4、节能技术和管理措施落实情况

项目采用连铸坯热装热送、一次火轧制工艺，加热炉采用蓄热式燃烧技术，对重点用能工艺及用能设备设置能源监测系统，与节能报告一致。

### 5、能源计量器具落实情况

该项目能源计量器具配备与节能报告一致，符合《用能单位能源

计量器具配备和管理通则》(GB17167-2006)的要求。

#### 6、能效指标数据落实情况

该项目试运行期2024年3-5月,实际生产工模具钢轧板11589.39吨,单位产品能耗(不含热处理)53.95 kgce/t,优于《热轧钢板单位产品能源消耗限额》1级能耗值;工序能耗1.57 GJ/t,优于《清洁生产标准 钢铁行业(中厚板轧钢)》一级标准值;单位产值能耗0.0935 tce/万元,优于《无锡工业能效指南(2022)年版》中“钢压延加工”行业能耗指标值;单位增加值能耗0.3508 tce/万元,优于《无锡工业能效指南(2022)年版》中“钢压延加工”行业能耗指标值;单位工业增加值化石能源消费量0.438 tce/万元(等价值),优于无锡市“十四五”单位工业增加值化石能耗指标。

#### 7、能源消费量落实情况

根据该项目试运行期间内实际产量及能耗数据,折算达产时(年产50000吨高端工模具钢轧板)的综合能源消费量为3713.72 tce(当量值)、5604.32 tce(等价值),与节能审查意见中的能源消费量指标相比,分别增加了5.56%、5.46%。

对照国家和省市《固定资产投资项目节能审查办法》关于项目验收的相关要求,符合项目验收标准,项目验收组一致同意该项目通过节能验收。

#### 8、建议

建议企业在项目运行过程中,进一步落实节能责任,加强能源管理,提高项目能效水平。

验收组成员:

万一律 郑峰

江阴华润制钢有限公司

2024年9月27日



## 节能验收评审会照片



现场验收照片



