一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 年产10000吨航空航天用高端特种新材料零部件新建项目 | | |
| 项目代码 | \*\* | | |
| 建设单位联系人 | \*\* | 联系方式 | \*\* |
| 建设地点 | 江苏省无锡市江阴市周庄镇长寿云顾路788号 | | |
| 地理坐标 | （经度：120度23分50.510秒，纬度：31度47分18.460秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | C3311 金属结构制造 | 建设项目  行业类别 | 三十、金属制品业33 铸造及其他金属制品制造339 其他 |
| 建设性质 | ☑新建  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 江阴市周庄镇人民政府 | 项目审批  （核准/备案）文号（选填） | 江阴周庄备〔2025〕175号 |
| 总投资（万元） | 50938.59 | 环保投资  （万元） | 280 |
| 环保投资占比（%） | 0.55 | 施工工期 | 24个月 |
| 是否开工建设 | ☑否  □是： | 用地（用海）  面积（m2） | 40095 |
| 专项评价设置情况 | **表1-1 项目专项评价设置判断表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **专项评价类别** | **设置原则** | **本项目设置情况** | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500m范围内有环境空气保护目标的建设项目 | 本项目排放的废气涉及有毒有害铬及其化合物且厂界外500m范围内有环境空气保护目标，因此设置大气专项。 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。 | 本项目无生产废水排放，因此不设置地表水专项。 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质储存量超过临界量的建设项目。 | 经核算，本项目有毒有害和易燃易爆危险物质储存量未超过临界值。 | | 生态 | 取水口下游500m范围内有重要水生生物和自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 本项目不涉及。 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 本项目不涉及。 |   注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。  2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。  3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。 | | |
| 规划情况 | 规划文件：《江阴市周庄镇工业园区详细规划及城市设计》  审查机关：江阴市人民政府  审查文件：《市政府关于同意江阴市周庄镇工业园区详细规划及城市设计的批复》  审查文号：澄政复〔2023〕31号 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 1、规划环评名称：《江阴市周庄镇工业集中区环境影响报告书》  审批机关：江阴市环境保护局  审查文件：《关于江阴市周庄镇工业集中区环境影响报告书的批复》  审批文号：澄环管〔2008〕20号  2、新规划环评名称：《江阴市周庄镇工业园区开发建设规划（2023-2030）环境影响报告书》（送审稿） | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | **1、规划相符性**  故本项目建设地符合周庄镇工业集中区范围规划，选址合理。  **2、“三区三线”规划相符性**  “三区三线”是指城镇空间、农业空间、生态空间以及城镇开发边界红线、永久基本农田红线、生态保护红线。  对照《江阴市国土空间总体规划（2021—2035年）》，本项目位于城镇空间及城镇开发边界内，不在划定的农业空间、生态空间、永久基本农田保护红线、生态保护红线内，符合“三区三线”规划要求。具体见附图9。  **3、规划环境影响相符性**  因新规划的工业园区规划环评正处于报批阶段，故本报告相符性同时参照《江阴市周庄镇工业集中区环境影响报告书》及其审查意见《关于江阴市周庄镇工业集中区环境影响报告书的批复》（澄环管〔2008〕20号）和《江阴市周庄镇工业园区开发建设规划（2023-2030）环境影响报告书》（送审稿）要求进行分析。  本项目与周庄镇工业集中区规划环评批复的其余要求相符性见下表1-2。  综上所述，本项目与周庄镇工业集中区规划环评批复要求相符。 | | |
| 其他符合性分析 | 略 | | |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设  内容 | **一、项目由来**  江苏亚迅合金股份有限公司是一家主要从事合金锻件生产的企业，产品涵盖国防军工、航空航天、核电、装备制造、船舶平台、石油、天然气、化工等领域。公司以娴熟的技术、稳定的质量和规范的管理，在高温合金及特殊合金锻材制造领域占有一席之地，目前企业现有厂区规模已不能满足订单需求，因此公司结合本企业、本地区、本行业的实际情况，着眼于企业未来的发展，提高科技水平和企业核心竞争力，以创新的发展模式，占领高端锻件市场，提出项目建设，项目的实施将实现公司规模化生产，满足国内外市场对高温合金及特殊合金锻材的需求；实现企业制造价值链的优化，做大做强，增强企业抗风险能力，促进区域经济快速发展，有助于提升企业的综合效益和核心竞争力，实现企业自身的更好更快发展。  现为进一步发展企业，适应市场需求，企业拟在无锡市江阴市周庄镇长寿云顾路788号（位于周庄镇规划的长寿工业集中区范围内），利用国有出让土地40095平方米，新建厂房进行生产建设。企业拟投资50938.59万元购置熔化炉、烘干炉、真空炉、切割机、车床、磨床等国产设备135台套，从事机械行业生产建设，投产后形成10000吨航空航天用高端特种新材料零部件新建项目。产品工艺流程：进料－熔化-烤包-浇注-打磨-焊接-重熔-成分检测-退火-锻造（委托母公司 江阴市亚迅金属制品有限公司加工）-机加工-热处理-检验-成品。  本项目产品为航空航天用高端特种新材料零部件，包括燃气轮机传动轴、涡轮盘叶片、输油管、阀。对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）（2019年第1号修改单），本项目产品归为C3311金属结构制造（以金属为主要材料，制造金属构件、金属构件零件、建筑用钢制品及类似品的生产活动），工艺涉及铸造工艺。  根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行），本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（2021年1月1日起施行）中“三十、金属制品业33”中“68.铸造及其他金属制品制造339”中“其他（仅分割、焊接、组装的除外）”需要编制报告表。  **二、工程内容及建设规模**  **1.项目产品方案**  本项目建成后产品方案如表2-1所示。  **表2-1 主体工程及产品方案表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **工程名称**  **（车间、生产装置或生产线）** | **产品名称** | **规格参数** | **设计能力**  **（吨/年）** | **年运行时数** | | 1 | 生产车间  航空航天用高端特种新材料零部件生产线 | 燃气轮机传动轴 | 轴径80-120mm  长度1000mm-3000mm | 3000 | 5280h | | 涡轮盘叶片 | 叶尖直径1.5m~3.0m | 1000 | | 输油管、阀 | 内径2英寸-4英寸 | 6000 | | 合计 | | - | | 10000 | - |   本项目生产的航空航天用高端特种新材料零部件产品主要应用于航空/航天领域，国防建设领域，民用飞机，船用燃气轮机等，同一牌号材料可以在不同行业应用，主要区别在于热处理工艺不同。产品规格参数根据客户来图和材料标准进行。  根据证券机构分析测算我国2030年前高温合金需求增量有望达到70.12万吨，对应年需求量复合增长率10%，整体需求保持快速增长。  **本项目代表性产品主要技术指标表（涉密）**  **2.项目公辅、环保工程概况**  **表2-2 建设项目工程组成情况表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **建设名称** | **设计能力** | | | **备注** | | 主体工程 | 车间一 | 37516.85m2 | | | 包括检验车间+成品仓库、成品仓库、下料车间、热处理车间、电炉车间、真空炉车间、原材料/返回料仓库+中间品仓库、脱气炉车间+电极棒处理车间以及氩气站、空压机房、危化品仓库、一般固废库、危险品库等，具体见附图4 | | 车间二 | 887.24m2 | | | 办公、研发 | | 储运  工程 | 原材料/返回料仓库 | 144m2 | | | 位于车间一内 | | 中间品仓库 | 144m2 | | | 位于车间一内 | | 公用  工程 | 给水系统 | 20t/h | | | 由市政供水 | | 排水系统 | 30t/h | | | 雨水管网 | | 污水管网 | 20t/h | | | 依托市政管网，接入江阴市周南污水处理有限公司集中处理 | | 供电 | 630KVA | | | 区域电网 | | 环保  工程 | 废气处理 | 熔化 | 颗粒物 | 2万m3/h风量，高温袋式除尘（去除率95%）+DA001 | 达标排放 | | 烤包 | 天然气燃烧废气（颗粒物、SO2、NOX） | 5000m3/h风量，低氮燃烧装置（NOX处理效率50%）+DA002 | | 浇注 | 颗粒物 | 1万m3/h风量，布袋除尘器（去除率95%）+DA003 | | 切割打磨 | 颗粒物 | 2万m3/h风量，布袋除尘器（去除率95%）+DA004 | | 重熔 | 颗粒物、氟化物 | 1万m3/h风量，高温袋式除尘（去除率95%）+DA005 | | 退火 | 天然气燃烧废气（颗粒物、SO2、NOX） | 1万m3/h风量，低氮燃烧装置（NOX处理效率50%）+DA006 | | 机加工 | 颗粒物 | 3万m3/h风量，布袋除尘器（去除率95%）+DA007 | | 湿式机加工 | 非甲烷总烃 | 1套静电油雾净化装置（去除率80%），无组织排放 | | 焊接 | 颗粒物 | 2套移动式焊烟净化器（去除率95%），无组织排放 | | 实验 | NMHC、酸雾 | 通风橱收集后引至楼顶无组织排放 | | 废水处理 | 化粪池（20m3/d） | | | 本次新建，接入江阴市周南污水处理有限公司集中处理 | | 噪声 | 选用低噪声设备、隔声减振、合理布局、厂房隔声、距离衰减等 | | | 厂界达标排放 | | 固废处置 | 一般固废仓库100m2 | | | 本次新建，位于车间一西侧 | | 危废仓库20m2 | | | 本次新建，位于车间一西侧 | | 环境风险 | 应急事故池175m3 | | | 本次新建，位于厂区东南侧 |   **3、主要生产设备**  **表2-3 项目主要设备情况一览表（涉密）**  **表2-5 主要设备产能匹配性分析一览表**  **略**  本项目配套熔化炉、电炉、真空炉使用情况如上表所示。根据生产需要，设备开工率按照45%计算，则熔化炉年熔化金属能力为：10.5t×5280h/10h×45%+5t×5280h/3h×45%+6t×5280h/3h×45%=11206.8t。本项目原料用合金共10400t/a。主要设备的生产能力都略大于设计能力，因此本项目设备可以满足生产需要。  **4、主要原辅材料消耗情况及理化特性**  **表2-4 主要原辅材料一览表（涉密）**  **表2-5 项目主要原辅材料理化特性一览表（略）**  **5、公用工程**    **图2-2 用水平衡图（单位：t/a）**  **（2）能源**  本项目设备使用电能和天然气，其中电能由市政电网提供，全厂年用电量2000万度；本项目退火炉进行均匀化退火的综合天然气单耗为40立方米/吨，全年运行5280h，总量为40万m3/a；本项目烤包天然气消耗量为50m3/h，全年运行1000h，总量为5万m3/a；全厂天然气年用量为45万m3。天然气由园区管网提供，天然气硫分含量，根据《天然气》（GB17820-2018）规定二类气总硫含量≤100，本项目取S=100mg/m3。  **6、劳动定员及工作制度**  项目劳动定员90人，年工作330天，采用8小时两班制，每天工作16小时，年工作时间5280小时。  **7、厂区平面布置情况**  本项目厂区由东往西依次布置为车间一、车间二。厂区平面布置图见附图3，车间平面布置图见附图4。  车间一为主要生产车间，车间一从东往西依次布置为检验车间+成品仓库、成品仓库、下料车间、热处理车间、电炉车间、真空炉车间、原材料/返回料仓库+中间品仓库、脱气炉车间+电极棒处理车间以及氩气站、空压机房、危化品仓库、一般固废库、危险品库等；车间一东侧地下一层主要布置包括消防水池、消防泵房。  车间二主要为科研办公，科研内容主要包含CNAS实验室，可检测金属材料化学成分、室温力学性能、低温力学性能、高温力学性能、耐腐蚀试验、失效分析等检测内容。  **表2-7 本项目经济技术指标**  **8、项目周围环境概况**  本项目位于云顾路以西、塘郁路以南，项目总用地面积40095m2，项目场地东西狭长，东西长约291m，南北长约138m。厂区东侧为云顾路，隔路为江苏鑫澄合金材料有限公司，厂区北侧为塘郁路，西侧为康溪化纤、南侧为空地。与本项目最近的敏感目标为西北面228m的王家基、西面300m的南许家。厂区地理位置图见附图1，周边环境见附图2。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **1、工艺流程**  涉密  **表2-8 污染物产生情况表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **编号** | **污染工序** | **污染物** | **治理措施** | | 废气 | G1 | 熔化 | 颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物 | 高温袋式除尘器+DA001 | | G2 | 烤包  （天然气燃烧废气） | 颗粒物、SO2、NOX | 低氮燃烧装置+DA002 | | G3 | 浇注 | 颗粒物 | 布袋除尘器+DA003 | | G4 | 切割打磨 | 颗粒物 | 布袋除尘器+DA004 | | G5 | 焊接 | 颗粒物 | 移动式焊烟净化器 | | G6 | 重熔 | 颗粒物、镍及其化合物、铬及其化合物、氟化物 | 高温袋式除尘器+DA005 | | G7 | 退火  （天然气燃烧废气） | 颗粒物、SO2、NOX | 低氮燃烧装置+DA006 | | G8 | 机加工 | 颗粒物 | 布袋除尘器+DA007 | | G9 | 湿式机加工 | 非甲烷总烃 | 集气罩收集后，经静电油雾净化装置处理后，无组织排放 | | G10 | 实验废气 | 非甲烷总烃、酸雾 | 通风橱收集后引至楼顶无组织排放 | | 废水 | W1 | 员工生活 | pH值、COD、SS、氨氮、TP、TN | 化粪池 | | W2 | 循环冷却水 | COD、SS | 定期补充不外排 | | 固废 | S1、S5 | 熔化 | 炉渣、浮渣 | 外售 | | S3 | 焊接 | 废焊接材料和焊渣 | 外售 | | S2、S6 | 切割打磨、机加工、检测 | 金属废料 | 外售 | | S4 | 废电渣 | 氧化钙、三氧化二铝、二氧化硅、氧化镁等 | 外售 | | S7 | 机加工 | 含油金属屑 | 委托有资质单位处置 | | S8 | 废切削液 | 切削液 | 委托有资质单位处置 | | S9 | 废耐火材料 | 耐火材料 | 外售 | | S10 | 收集粉尘 | 金属氧化物 | 外售 | | S11 | 废布袋 | 布袋 | 外售 | | S12 | 焊接 | 废焊接材料和焊渣 | 外售 | | S13 | 废润滑油 | 废润滑油 | 委托有资质单位处置 | | S14 | 废包装桶 | 包装桶 | 委托有资质单位处置 | | S15 | 废包装材料 | 木材 | 外售 | | S16 | 实验固废 | 废包装、实验、试剂等 | 委托有资质单位处置 | | S17 | 实验废液 | 废液 | 委托有资质单位处置 | | S18 | 冷却塔清理杂质 | 杂质 | 外售 | | S19 | 员工生活 | 生活垃圾 | 环卫清运 | | 噪声 | N | 各类设备 | 噪声 | 优先选用低噪声设备，车间厂房隔声、距离衰减 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 本项目地块之前主要为江阴倪家巷新材料有限公司，该公司主要从事可发性聚苯乙烯（EPS）的生产；2021年~2023年企业停产，厂房闲置，2024年4月厂房江阴市周庄镇人民政府委托江阴市新德建设工程有限公司拆除；目前，调查地块内已拆为空地。  根据《江阴倪家巷新材料有限公司原厂区地块土壤污染状况调查报告》调查结果显示，倪家巷新材料原厂区内所有采集的土壤样品所有监测项目检出值均低于《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）及地方标准第二类用地筛选值，土壤无异常。地块内所采集的地下水样品除总硬度和溶解性总固体外，其他监测指标均未超过《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中规定的Ⅳ类水质标准限值和《上海市建设用地土壤污染状况调查、风险评估、风险管控与修复方案编制、风险管控与修复效果评估工作的补充规定（试行）》（沪环土〔2020〕62 号）中的第二类用地地下水污染风险管控筛选值。  根据现场调查和样品分析结果判断，该项目地块可作为第二类建设用地使用，土壤污染风险一般情况下可以忽略，不需要进行下一步详细调查和风险评估。  调查结束后该地块完成收储工作，本项目建设单位进行拍卖获得。  本项目为新建项目，未发现遗留相关的原有污染情况及主要环境问题，因此项目地块不存在原有污染情况及环境问题。 |

1. 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | **1、大气环境质量现状**  根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），依据评价所需环境空气质量现状数据选择近3年终数据相对完整的1个日历年作为评价基准年。判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论，因此本项目引用《2023年度江阴市环境状况公报》中数据来源符合要求。  根据《2023年度江阴市环境状况公报》，2023年全市PM2.5年平均浓度32μg/m3，优良天数293天，优良天数比率为80.3%，达历史最佳水平。全市空气SO2年平均浓度为8.3μg /m3，达到一级标准；NO2年平均浓度为37.2μg/m3，达到一级标准；PM10年平均浓度为54μg /m3，达到二级标准；CO年平均浓度1.223μg /m3，达到一级标准；O3年平均浓度173μg /m3。  根据《2023年度江阴市环境状况公报》，江阴市2023年空气质量状况见下表3-1。  **表3-1 江阴市大气环境质量现状（CO为 mg/m3，其余均为μg/m3）**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **评价指标** | **现状浓度** | **标准值** | **占标率（%）** | **达标情况** | | SO2 | 年平均 | 8.3 | 60 | 13.83 | 达标 | | NO2 | 年平均 | 37.2 | 40 | 93.0 | 达标 | | PM10 | 年平均 | 54 | 70 | 77.14 | 达标 | | PM2.5 | 年平均 | 32 | 35 | 91.43 | 达标 | | CO | 24小时平均 | 1.223 | 4 | 30.58 | 达标 | | **O3** | **日最大8小时平均** | **173** | **160** | **108.13** | **不达标** |   O3日最大8小时平均质量浓度未达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，因此项目所在区域属于不达标区。  特征因子镍、铬补充监测数据详见大气专项报告，由监测结果可见，各监测点大气环境中镍满足《大气污染物综合排放标准》及其详解，铬满足《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）标准。  根据《无锡市大气环境质量限期达标规划（正式稿）》，无锡市环境空气质量在2025年实现全面达标，通过推进能源结构调整，优化产业结构和布局，加快推进挥发性有机物综合整治，深化火电行业超低排放和工业锅炉整治成果，提高扬尘管理水平，促进PM2.5和臭氧协同控制，推进区域联防联控，提高大气污染精细化防控能力，可有效改善区域大气环境质量现状。  **2、地表水环境质量现状**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（2021年试行），地表水环境质量可引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。  根据《2023年度江阴市生态环境状况公报》，2023年，全市国、省考河流断面水质优Ⅲ比例达到100%，长江三个集中式饮用水源地达标率100%，长江干流江阴段稳定达到Ⅱ类标准，地表水环境质量总体改善。2022年，全市16条主要河流共设置地表水重点监测断面22个，其中Ⅱ类水质断面12个，Ⅲ类水质断面10个，无Ⅳ类、Ⅴ类和劣Ⅴ类水质断面。与2022年相比，总体水质变好，Ⅱ—Ⅲ类断面比例上升2.7个百分点。  本项目废水接入江阴市周南污水处理有限公司集中处理，最终纳污河流为长寿河。根据江阴市人民政府网站上公开的《全市69条环境综合整治河道水质明细表（2023年1-12月）》（网址为http://www.jiangyin.gov.cn/doc/2024/02/21/1222499.shtml），2023年长寿河水质见表3-2。  **表3-2 地表水环境质量现状监测结果（mg/L）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **断面** | **溶解氧** | **高锰酸盐指数** | **氨氮** | **化学需氧量** | **总磷** | **断面水质类别** | **河道水质类别** | | 长寿河（长寿公路桥） | 7.3 | 3.3 | 0.34 | 13.0 | 0.108 | Ⅲ | Ⅲ |   根据上表，2023年长寿河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表1中Ⅲ类标准，长寿河2023年水质状况达标。  **3、声环境质量现状**  根据《2023年度江阴市环境状况公报》中声环境质量状况描述，工业噪声为54.2dB（A），因此能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类区标准。  本项目位于3类区，昼、夜间测点平均等效声级均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类声环境质量标准，项目所在地声环境质量较好。  **4、生态环境现状**  本项目位于江苏省无锡市江阴市周庄镇长寿云顾路788号，为产业园区内建设项目，且用地范围内无生态环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）的要求，不需要进行生态现状调查。  **5、电磁辐射**  本项目不涉及。   1. **地下水、土壤环境**   本项目建设地地面全部硬化，运营期对地下水、土壤的影响较小，因此不开展地下水、土壤现状调查。 |
| 环境  保护  目标 | 1、大气环境   1. 本项目厂界外2500米范围内的保护目标详见表3-3。   **表3-3 大气环境保护敏感目标表**  2、声环境  本项目厂界周边200m范围内无声环境保护目标。  3、地下水环境  本项目厂界周边500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。  4、生态环境  本项目不属于产业园区外新增用地的，不涉及生态环境保护目标。 |
| 污染物排放控制标准 | **1、废气排放标准**  本项目运营期DA001熔化、DA003浇注颗粒物、DA005重熔工段的颗粒物执行《无锡市铸造行业大气污染治理方案》锡污防攻坚办[2024]44号中颗粒物浓度小时均值不高于20毫克/立方米；DA004切割打磨颗粒物、DA007机加工颗粒物、DA001熔化、DA005重熔工段的铬及其化合物、镍及其化合物、氟化物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1标准；厂界无组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物、HCl、NOx、硫酸雾、铬及其化合物、镍及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表3中标准限值；厂区内无组织排放的颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表A.1中排放限值；非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2、表3排放标准。  DA002烤包废气、DA006退火废气颗粒物、SO2、NOX参照执行江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）中表1标准排放限值；具体排放标准见表3-4~3-6。  **表3-4 有组织废气排放标准限值表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排气筒编号 | 涉及的生产工艺 | 污染物名称 | 最高允许排放浓度mg/m3 | 最高允许排放速率kg/h | 标准来源 | | DA001 | 熔化 | 颗粒物 | 20 | / | 《无锡市铸造行业大气污染治理方案》锡污防攻坚办[2024]44号 | | 铬及其化合物 | 1 | 0.025 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准 | | 镍及其化合物 | 1 | 0.11 | | DA003 | 浇注 | 颗粒物 | 20 | / | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1 | | DA004 | 切割打磨 | 颗粒物 | 20 | 1 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准 | | DA005 | 重熔 | 颗粒物 | 20 | / | 《无锡市铸造行业大气污染治理方案》锡污防攻坚办[2024]44号 | | 氟化物 | 3 | 0.072 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准 | | 铬及其化合物 | 1 | 0.025 | | 镍及其化合物 | 1 | 0.11 | | DA007 | 机加工 | 颗粒物 | 20 | 1 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准 | | DA002、DA006 | 烤包、退火（天然气燃烧废气） | 颗粒物 | 20 | / | 江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表1 | | SO2 | 80 | / | | NOX | 180 | / | | 烟气黑度 | 林格曼黑度1级 | | | 干烟气基准含氧量（O基） | 9% | |   **表3-5 厂界无组织废气排放标准限值表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **废气产生来源** | **污染物名称** | | **无组织排放监控浓度值（mg/m3）** | **标准来源** | | 金属熔化（化）、浇注、其他生产工序或设备未捕集的废气 | 颗粒物 | | 0.5 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3 | | 铬及其化合物 | | 0.006 | | 镍及其化合物 | | 0.02 | | 氟化物 | | 0.02 | | SO2 | | 0.4 | | NOX | | 0.12 | | 实验室 | HCl | | 0.05 | | NOx | | 0.12 | | 硫酸雾 | | 0.3 | | 湿式机加工、  实验室 | 非甲烷总烃 | 边界外浓度最高点 | 4.0 | | 厂房外 | 1h平均浓度≤6mg/m3 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2 | | 任意一次浓度值≤20mg/m3 |   **表3-6 厂区内颗粒物无组织排放限值**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物名称** | **排放限值（mg/m3）** | **限值含义** | **无组织排放监控位置** | **标准来源** | | 颗粒物 | 5 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表A.1 |   **2、废水排放标准**  （1）本项目生活污水经厂区化粪池预处理后接管至江阴市周南污水处理有限公司集中处理，接管污水处理厂COD、SS执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级标准，其中氨氮、总磷和总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准；污水处理厂出水COD、氨氮、总磷、总氮执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表2标准，SS执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级A标准后排入长寿河。  **表3-7 污水排放标准主要指标值单位：mg/L（pH除外）**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **排放口** | **污染指标** | **排放浓**  **度限制** | **标准来源** | | 厂区污水排口 | pH | 6~9 | 《污水综合排放标准》  （GB8978-1996）表4三级标准 | | COD | 500 | | SS | 400 | | NH3-N | 45 | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准 | | TP | 8 | | TN | 70 | | 污水厂排口 | COD | 50 | 《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表2标准（从2021年1月1日起，氨氮执行4mg/L的排放标准） | | NH3-N | 4(6)\* | | TN | 12(15) | | TP | 0.5 | | SS | 10 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中一级A类标准和表3相关标准 | | pH | 6~9 |   注：①\*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。   1. 本项目使用封闭式冷却塔，冷却水定期补充，循环使用不外排且不与外界接触，水质受环境影响忽略不计，循环冷却水水质满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中表1标准，详见下表。   **表3-8 循环冷却水水质标准**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **控制项目** | **间冷开式循环冷却水补充水、锅炉补给水、工艺用水、产品用水** | | 1 | COD(mg/L) | 50 | | 2 | 溶解性总固体（mg/L） | 1000 | | 标准来源 | 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中表1标准 | |   **3、噪声排放标准**  根据市政府办公室关于印发《江阴市声环境功能区划分调整方案》的通知（澄政办发〔2020〕71号），本项目位于3类声环境功能区。本项目厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准，即昼间（6:00-22:00）≤65dB(A)，夜间（22:00-6:00）≤55dB(A)。  **4、固体废弃物**  本项目产生的一般工业固体废物收集、贮存及运输按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定执行。  危险废物储存按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16号）中的相关规定执行。 |
| 总量  控制  指标 | **1、总量控制因子**  项目建设地所在区域属于太湖流域三级保护区，且属于“双控区”，根据苏环办〔2011〕71号“关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知”及《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》（苏环办〔2014〕148号）文件要求，COD、NH3-N、SO2、NOx、非甲烷总烃应按照江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法执行。  大气污染物：总量控制因子：颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃；  水污染物：总量控制因子：COD、氨氮、总磷、总氮；  固体废弃物：无。  **2、总量控制因子和排放指标**  项目污染物总量控制指标见表3-9。  **表3-9 全厂污染物排放总量汇总表（t/a）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | | **污染因子** | | **本项目工程** | | | **最终排放量** | | **产生量** | **削减量** | **排放量** | | 水  污  染  物 | | 废水量m3/a | | 1188 | 0 | 1188 | 1188 | | COD | | 0.594 | 0.059 | 0.535 | 0.059 | | SS | | 0.475 | 0.059 | 0.416 | 0.011 | | 氨氮 | | 0.053 | 0 | 0.053 | 0.004 | | 总磷 | | 0.009 | 0 | 0.009 | 0.0005 | | 总氮 | | 0.083 | 0 | 0.083 | 0.014 | | 大气污染物 | 有组织 | 颗粒物 | | 50.071 | 47.447 | 2.624 | 2.624 | | 其中 | 镍及其化合物 | 0.0076 | 0.0072 | 0.0004 | 0.0004 | | 铬及其化合物 | 0.0084 | 0.008 | 0.0004 | 0.0004 | | SO2 | | 0.0895 | 0 | 0.0895 | 0.0895 | | 氟化物 | | 0.0025 | 0 | 0.0025 | 0.0025 | | NOX | | 0.838 | 0.419 | 0.419 | 0.419 | | 无组织 | 颗粒物 | | 2.7473 | 2.22 | 0.5273 | 0.5273 | | 其中 | 镍及其化合物 | 0.0004 | 0.00032 | 0.00008 | 0.00008 | | 铬及其化合物 | 0.0004 | 0.00032 | 0.00008 | 0.00008 | | 氟化物 | | 0.0001 | 0 | 0.0001 | 0.0001 | | SO2 | | 0.0005 | 0 | 0.0005 | 0.0005 | | NOX | | 0.0079 | 0 | 0.0079 | 0.0079 | | HCl | | 0.00059 | 0 | 0.00059 | 0.00059 | | 硫酸雾 | | 0.00639 | 0 | 0.00639 | 0.00639 | | 非甲烷总烃 | | 0.00651 | 0.00361 | 0.0029 | 0.0029 | | 合计 | 颗粒物 | | 52.8183 | 49.667 | 3.1513 | 3.1513 | | 其中 | 镍及其化合物 | 0.008 | 0.00752 | 0.00048 | 0.00048 | | 铬及其化合物 | 0.0088 | 0.00832 | 0.00048 | 0.00048 | | 氟化物 | | 0.0026 | 0 | 0.0026 | 0.0026 | | HCl | | 0.00059 | 0 | 0.00059 | 0.00059 | | 硫酸雾 | | 0.00639 | 0 | 0.00639 | 0.00639 | | SO2 | | 0.09 | 0 | 0.09 | 0.09 | | NOX | | 0.8459 | 0.419 | 0.4269 | 0.4269 | | 非甲烷总烃 | | 0.00651 | 0.00361 | 0.0029 | 0.0029 | | 固体废物 | | 一般固废 | | 1076.181 | 1076.181 | 0 | 0 | | 危废固废 | | 4.79 | 4.79 | 0 | 0 | | 生活垃圾 | | 14.85 | 14.85 | 0 | 0 |   **3、总量平衡方案**  （1）水污染物排放总量控制途径分析  本项目新增生活污水接管量1188t/a，COD、SS、NH3-N、TP和TN接管量分别为0.535t/a、0.416t/a、0.053t/a、0.009t/a和0.083t/a，总量控制因子COD、NH3-N、TP和TN的外排量分别为0.059t/a、0.004t/a、0.0005t/a和0.014t/a。由于本项目生活污水经化粪池预处理后接入江阴市周南污水处理有限公司集中处理，根据苏环办字〔2017〕54号文件，生活污水主要污染物排放总量指标不再需要审核区域平衡方案。特征因子SS排放总量为0.011t/a，作为本公司考核因子。  （2）大气污染物排放总量控制途径分析  本项目大气污染物颗粒物、SO2、NOX、非甲烷总烃排放量分别为3.1513t/a、0.09t/a、0.4269t/a、0.0029t/a；根据苏环办[2014]148号文件，SO2、NOX、颗粒物、非甲烷总烃污染物排放总量指标在周庄镇内平衡。  特征因子为镍及其化合物、铬及其化合物、氟化物、HCl、硫酸雾，其排放量分别为0.00048t/a、0.00048t/a、0.0026t/a、0.00059t/a、0.00639t/a。  （3）固体废弃物排放总量  本项目实现固体废弃物零排放。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | 略 |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | 本项目排污许可证管理要求如下：  本项目行业类别属于C3311金属结构制造，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于“二十八、金属制品业33中结构性金属制品制造331”，本项目属于简化管理。  **一、废气**  具体见《大气专项评价》。  评价结果表明，建设项目建成投产后，废气处理装置若能正常运行，排放的大气污染物对周围地区空气质量影响不明显，不会造成这些区域空气环境质量超标现象。非正常工况下排放的大气污染物会对周围的环境有一定的影响，建设方应采取一定的措施，定期检查环保设备的运行状况，加强员工的环保意识，尽量避免非正常工况的发生。  **二、废水**  **接管处理能力分析：**周南污水处理厂废水处理能力为1万t/d，本项目新增废水产生量1188t/a（3.6t/d），约占污水处理厂处理量的0.036%，对污水处理厂的负荷冲击非常小。因此，从废水水量来说，废水进入江阴市周南污水处理有限公司处理可行。  综上，本项目废水排入江阴市周南污水处理有限公司从接管水量、水质、管网建设方面均是可行的。建设项目必须严格实施“雨污分流”“清污分流”。  **三、噪声影响分析**  **（1）噪声源强分析**  项目噪声源主要为熔化炉、电炉、真空炉、时效炉、电极棒切割打磨机、电极焊接机、气刨机、切割机、剥皮机、锯床、打磨机、车床、空压机等生产设备、公辅设备运转产生的噪声，噪声源强80～85dB(A)。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **（2）污染防治措施**  根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）中噪声防治措施的一般要求，本项目建设单位针对噪声产生特点，对生产车间内的设备采取措施为：①优先选择用低噪声设备；②设备设置于内车间厂房隔声，距离衰减；③对设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运转状态，同时加强内部管理，合理作业，避免不必要的突发性噪声；④设备安装减振装置，高噪声设备安装减震底座、消声器等。⑤强化生产管理，确保各类防治措施有效运行，各设备均保持良好运行状态，防止突发噪声。  综上所述，置于车间内的生产设备，采取上述降噪措施后，设计降噪量达25dB(A)。  **（3）厂界达标情况分析**  本项目工作时间24小时，预测结果统计见表4.3-2。  **表4.3-2厂界噪声的贡献值预测结果单位：LeqdB(A)**   |  |  | | --- | --- | | **预测点** | **贡献值** | | 东厂界 | 38.6 | | 南厂界 | 37.8 | | 西厂界 | 38.2 | | 北厂界 | 46.6 |   经厂区建筑物的隔声、距离的衰减后，厂界四周环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，对周围声环境影响较小，不会降低当地的环境声功能级别。  **四、固体废弃物环境影响分析**  根据工程分析，本项目产生的固体废物主要为炉渣、金属废料、含油金属屑、废电渣、废耐火材料、收集粉尘、废布袋、废切削液、废润滑油、废包装桶、废包装材料、实验废液、实验固废、冷却塔清理杂质和生活垃圾等。  建设项目固废采取上述治理措施后，各类固废均能得到合理处置，不产生二次污染，不会对周围环境产生影响。  **五、地下水和土壤分析**  **表4.5-1防控措施一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **场地** | **防渗分区** | **污染防治区域及部位** | **防渗要求** | | 办公区、门卫室 | 一般防渗区 | 地面 | 铺装普通水泥地面 | | 车间二、一般固废仓库、生产区路面等地 | 一般防渗区 | 地面 | 渗透系数≤1.0×10-7cm/s | | 危废仓库、车间一、事故应急池 | 重点防渗区 | 地面 | 环氧地坪，渗透系数≤10-10cm/s |   综上所述，在建设单位采取以上分区土壤及地面硬化、防腐等措施后，可有效防止和避免项目对地下水和土壤污染的发生。  **六、生态环境影响分析**  对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），本项目所在地不属于产业园区外新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标，因此不需要对生态环境进行评价。  **七、环境风险分析**  **7.1评价等级划分**  项目Q＜1，对照《建设项目环境评价技术导则》（HJ169-2018）附录C，本项目的环境风险潜势为Ⅰ级。  本项目评价工作等级划分见下表。  **表4.7-2评价工作等级划分**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境风险潜势 | IV、IV+ | III | II | I | | 评价工作等级 | 一 | 二 | 三 | **简单分析\*** | | \*是相对于详细评价工作而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明，见附录A。 | | | | |   综上，本项目仅需要对环境风险开展简单分析。  **7.2环境敏感目标概况**  本项目所在地位于江苏省无锡市江阴市周庄镇长寿云顾路788号，项目周围500m范围内环境保护目标主要为王家基、南许家，具体见表3-3。  **表4.7-3建设项目环境风险简单分析内容表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 建设项目名称 | 江苏亚迅合金股份有限公司  年产10000吨航空航天用高端特种新材料零部件新建项目 | | | | | 建设地点 | 江苏省 | 无锡市 | 江阴市 | 周庄镇长寿云顾路788号 | | 地理坐标 | 经度 | 120度23分50.510秒 | 纬度 | 31度47分18.460秒 | | 主要危险物质及分布 | 润滑油、切削液存在于辅料仓库；废润滑油、废包装桶、废切削液储存于危废仓库；硝酸、硫酸、盐酸、乙醇、丙酮储存于实验室。 | | | | | 环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等） | 大气：废气处理设施故障，导致的事故性排放，造成大气污染；  火灾、爆炸过程中，有毒有害物质未燃烧完全或产生的废气，造成大气环境事故；废气处理装置发生故障导致废气排放超标。  地表水：风险物质如发生泄漏或火灾，泄漏废液、消防废水等如拦截不当则可能会进入周围水环境中，会导致受纳水体环境中相应污染物浓度增高，造成水环境质量污染。  地下水、土壤：有毒有害物质发生泄漏、火灾、爆炸过程中，污染物抛洒在地面，造成土壤的污染；或由于防渗、防漏设施不完善，渗入地下水，造成地下水的污染事故。 | | | | | 风险防范措施要求 | 1、建筑物的防火安全设计执行《建筑设计防火规范》要求；  2、定期对设备进行安全检测；  3、制定危险废物贮存、运输风险防范措施；  4、建设事故应急池，防止发生事故时事故废水与消防水进入地表及地下水；  5、制订全厂应急计划设计紧急疏散路线，定期组织事故抢救演习；  6、一旦发生事故，立即启动风险应急措施 | | | | | 填表说明（列出项目相关信息及评价说明） | 本项目危险物质数量与临界量比值Q＜1，故本项目环境风险潜势为Ⅰ，可开展简单分析，采取风险防范措施后，处于可接受水平。 | | | |   **八、电磁辐射**  本项目生产工艺及设备不涉及电磁辐射。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **要素** | **排放口（编号、名称）/污染源** | **污染物项目** | **环境保护措施** | **执行标准** |
| 大气环境 | DA001 | 熔化 | 高温袋式除尘器 | 《无锡市铸造行业大气污染治理方案》锡污防攻坚办[2024]44号：颗粒物≤20mg/m3  《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）镍及其化合物≤1mg/m3，铬及其化合物≤1mg/m3 |
| DA002 | 烤包  （天然气燃烧废气） | 低氮燃烧 | 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）二氧化硫≤80mg/m3；氮氧化物≤180mg/m3；颗粒物≤20mg/m3 |
| DA003 | 浇注 | 布袋除尘器 | 《无锡市铸造行业大气污染治理方案》锡污防攻坚办[2024]44号：颗粒物≤20mg/m3 |
| DA004 | 切割打磨 | 布袋除尘器 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）颗粒物≤20mg/m3 |
| DA005 | 重熔 | 高温袋式除尘器 | 《无锡市铸造行业大气污染治理方案》锡污防攻坚办[2024]44号：颗粒物≤20mg/m3  《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）镍及其化合物≤1mg/m3，铬及其化合物≤1mg/m3，氟化物≤3mg/m3 |
| DA006 | 退火  （天然气燃烧废气） | 低氮燃烧 | 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）二氧化硫≤80mg/m3；氮氧化物≤180mg/m3；颗粒物≤20mg/m3《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1 |
| DA007 | 机加工 | 布袋除尘器 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）颗粒物≤20mg/m3 |
| 无组织排放 | 焊接 | 移动式焊烟净化器 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准、表3标准；颗粒物边界外浓度最高点≤0.5mg/m3、镍及其化合物≤0.02mg/m3，铬及其化合物≤0.006mg/m3，二氧化硫边界外浓度最高点≤0.4mg/m3、氮氧化物边界外浓度最高点≤0.12mg/m3、、  非甲烷总烃边界外浓度最高点≤4mg/m3、  HCl边界外浓度最高点≤0.05mg/m3、  硫酸雾边界外浓度最高点≤0.3mg/m3 |
| 非甲烷总烃 | 静电油雾净化装置 |
| 颗粒物（其中镍及其化合物、铬及其化合物）、二氧化硫、氮氧化物 | 车间沉降、加强车间通风 |
| 实验室（非甲烷总烃、HCl、NOx、硫酸雾） | 通风橱 |
| 地表水环境 | DW001 | COD  SS  氨氮  TN  TP | 接入江阴市周南污水处理有限公司集中处理 | 接管标准执行GB/T31962-2015表1中B等级标准和GB8978-1996表4中的三级标准  COD：500mg/L；S:400mg/L；氨氮：45mg/L；总磷：8mg/L；总氮：70mg/L |
| 声环境 | 设备噪声 | 噪声 | 隔声、减振、距离衰减、合理布局 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》  （GB12348-2008）3类标准 |
| 电磁辐射 | / | | | |
| 固体废物 | 一般固废暂存在车间内100m2的一般固废暂存区；  危险废物贮存在车间西侧20m2危废仓库中，定期委托有资质单位处置。 | | | |
| 土壤及地下水  污染防治措施 | 危废仓库地面为重点防渗区，危险废物贮存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集储存运输技术规范》（HJ2025-2012）相关规定要求进行。 | | | |
| 生态保护措施 | 本项目不属于产业园区外新增用地，用地范围内不含生态环境保护目标，因此对周围生态环境影响较小。 | | | |
| 环境风险  防范措施 | （1）危险废物风险防范措施：危险废物暂存场所必须严格按照国家标准和规范进行设置，必须设置防渗、防漏、防腐、防雨、防火等防范措施；加强管理工作，设专人负责危险废物的安全贮存、厂区内输运以及使用，在暂存场所内，各危险废物种类必须分类储存，并设置相应的标签，标明危废的来源，具体的成分，主要成分的性质和泄漏、火灾等处置方式，不得混合储存，各储存分区之间必须设置相应的防护距离，防止发生连锁反应；针对危险废物的贮存、输运制定安全条例。制定严格的操作规程，操作人员进行必要的安全培训后方可进行使用。  （2）火灾事故应急处置措施：操作工或负责人及时进行判断，向全体工作人员和上司通报发生火灾的详细情况。依《异常发生的处置操作规程》中止各工序的作业。将抢救伤员放在首位，发现负伤者，将其向安全场所转移的同时，迅速向上司报告，寻求救护。根据火灾情况，由当班负责人会同上司组成临时消防班，此活动要以救出人命和灭火为优先，并立即与上司进行联系，如判断有可能造成人身伤害和爆炸时，应立即撤离到安全的地区，同时由总务人事部门或安全负责人根据火灾状况向邻近消防队发出求援信息，必要时向邻近企业发出临时避难请求，使用二氧化碳灭火器的必须开门，防止缺氧。  （3）安全生产管理系统：建设单位在安全生产方面制定一系列的安全生产管理制度。健全安全生产责任机制，建立各岗位的安全操作规程，技术规程，设置安全管理机构，成立企业安全生产领导小组和配备专职安全生产管理人员。制定规章制度的主要有：安全教育和培训制度、劳动防护用品和保健品发放管理制度、安全检修制度、安全设施和设备管理制度、安全检查和隐患管理制度、危险化学品安全管理制度、作业场所职业卫生管理制度、事故管理制度，并定期对职工进行体检，建立职工健康档案。 | | | |
| 其他环境  管理要求 | 项目建成后，在试运行阶段及正常生产过程中须设立环境管理机构，实行公司领导负责制，配备专业环保管理人员，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。  企业应制定一系列环境管理制度和风险管理及应急制度，并将环境保护和企业经营结合起来，使之成为企业日常运行和经营策略的一个部分，做到节能、降耗、减污，实现了环境行为的持续改进。 | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 通过对本项目所在地区的环境现状评价以及对项目的环境影响进行分析，在落实报告提出的各项污染措施的前提下，认为本项目对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。 |
|  |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | | | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量--）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | | | 0 | 0 | 0 | 3.1513 | 0 | 3.1513 | 3.1513 |
| 其中 | 镍及其化合物 | | 0 | 0 | 0 | 0.0004 | 0 | 0.0004 | 0.0004 |
| 铬及其化合物 | | 0 | 0 | 0 | 0.0004 | 0 | 0.0004 | 0.0004 |
| 二氧化硫 | | | 0 | 0 | 0 | 0.09 | 0 | 0.09 | 0.09 |
| 氮氧化物 | | | 0 | 0 | 0 | 0.4269 | 0 | 0.4269 | 0.4269 |
| 非甲烷总烃 | | | 0 | 0 | 0 | 0.0029 | 0 | 0.0029 | 0.0029 |
| 废水 | 生活污水 | | 废水量 | 0 | 0 | 0 | 1188 | 0 | 1188 | 1188 |
| COD | 0 | 0 | 0 | 0.059 | 0 | 0.059 | 0.059 |
| SS | 0 | 0 | 0 | 0.011 | 0 | 0.011 | 0.011 |
| NH3-N | 0 | 0 | 0 | 0.004 | 0 | 0.004 | 0.004 |
| TP | 0 | 0 | 0 | 0.0005 | 0 | 0.0005 | 0.0005 |
| TN | 0 | 0 | 0 | 0.014 | 0 | 0.014 | 0.014 |
| 一般工业固体废物 | | | | 0 | 0 | 0 | 1076.181 | 0 | 1076.181 | 1076.181 |
| 危险废物 | | | | 0 | 0 | 0 | 4.79 | 0 | 4.79 | 4.79 |
| 生活垃圾 | | | | 0 | 0 | 0 | 14.85 | 0 | 14.85 | 14.85 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①